ภาคผนวก

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1. ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน
2. หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เลขที่ ทส 1009/6672
3. หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เลขที่ ทส 1009/1800
4. หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เลขที่ ทส 1009.3/3916
5. เอกสารการส่งผ่านความร้อนที่ผลิตได้
6. เอกสารรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
7. องค์ประกอบของซัลเฟอร์ในเชื้อเพลิง
8. เอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษและผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ
9. MASTER MAINTENANCE PLAN
10. การจดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด รายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมบำรุง
11. เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ
12. ระเบียบปฏิบัติของผู้ขับรถขนส่ง
13. การบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่คลองบางขาม
14. แบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล
15. หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
16. ใบกำกับการขนส่งของเสีย
17. หนังสือเห็นชอบการนำกากตะกอนมาเลี้ยงไส้เดือน
18. ตัวอย่างใบเสร็จการกำจัดขยะมูลฝอย
19. สรุปรายละเอียดการกำจัดขยะมูลฝอยและกากของเสียของโครงการ
20. ภาพทำความสะอาดรางระบายน้ำฝน
21. รายชื่อพนักงาน บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ที่มีภูมิลำเนาอยู่ในจังหวัดลพบุรี
22. เอกสารการเข้าร่วม และสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน (CSR)
23. แผนงานประชาสัมพันธ์และผลการดำเนินงานประจำปี 2568
24. เอกสารขอทราบข้อร้องเรียนของประชาชน
25. เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
26. แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2568
27. แผนงานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับพนักงานแต่ละแผนกและประเภทของงาน
28. การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย
29. ผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ
30. เอกสารการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบเตือนภัย อุปกรณ์ดับเพลิง และระบบน้ำดับเพลิง
31. รายงานการประสบอุบัติเหตุเนื่องจากการทำงาน บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
32. ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2568 และผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

33. ตัวอย่างหน้าสมุดบันทึกการตรวจสุขภาพของพนักงาน
34. แผนฉุกเฉินการป้องกันระงับอัคคีภัย
35. หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินอันตรายร้ายแรง จากกระบวนการผลิตของโรงงาน
36. แผนงานการบริหารจัดการพื้นที่สีเขียวและผลการดำเนินงาน ประจำปี 2568
37. เอกสารการตรวจสอบระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ
38. ผลการสำรวจทัศนคติของชุมชน ประจำปี 2568
39. เอกสารการส่ง HTM เหลว ที่เสื่อมสภาพจากกระบวนการผลิตไปกำจัด

เอกสารแนบที่ 1

ใบอนุญาตประกอบกิจการ

ร.ง. 4
ลำดับที่ 1

10-07-0008

ทะเบียนโรงงานเลขที่
3-44-1/45 ลบ

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ (ลค.2)02-475/2545 กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 1 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2545

อนุญาตให้ บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด สัญชาติ ไทย

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 61/1 ตรอก/ซอย - ถนน -

หมู่ที่ 11 ตำบล/แขวง เขาสมอคอน อำเภอ/เขต ท่าวุ้ง จังหวัด ลพบุรี

ชื่อโรงงาน บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 44

ประกอบกิจการ ผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท (Polyethylene Terepthalate-PET RESIN)

กำลังเครื่องจักร ~~30,126.11~~ 12,499.11 แรงม้า จำนวนคนงาน 165 คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 61/1 ตรอก / ซอย - ถนน -

หมู่ที่ 11 คลอง - แม่น้ำ ตำบล/แขวง เขาสมอคอน

อำเภอ/เขต ท่าวุ้ง จังหวัด ลพบุรี

ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 450 วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ทั้งนี้มีรายการสาระสำคัญ ดังต่อไปนี้

(1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข	แสดงไว้ในลำดับที่ 2
(2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต	แสดงไว้ในลำดับที่ 3
(3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน	แสดงไว้ในลำดับที่ 4
(4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข	แสดงไว้ในลำดับที่ 5
(5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย	แสดงไว้ในลำดับที่ 6
(6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ	แสดงไว้ในลำดับที่ 7
(7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน	แสดงไว้ในลำดับที่ 8
(8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี	แสดงไว้ในลำดับที่ 9
(9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร	แสดงไว้ในลำดับที่10

ลงชื่อ ผู้อนุญาต
( )

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำทิ้งที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงาน ให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ตลอดเวลาทำงาน

1.2 ต้องมีและใช้ระบบขจัดฝุ่นละออง กลิ่น และไอสารเคมี ที่เกิดจากกรรมวิธีการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

1.3 ต้องจัดให้มีสัญญาณแจ้งเหตุอันตราย ณ ที่ต่างกันอย่างน้อยสองแห่ง ที่ให้สัญญาณแจ้งเหตุอันตรายต้องอยู่ในที่ปลอดภัยจากอันตราย และอยู่ในตำแหน่งที่สามารถเข้าไปใช้เครื่องให้สัญญาณแจ้งเหตุได้โดยสะดวกรวดเร็ว เครื่องให้สัญญาณแจ้งเหตุอันตรายต้องเป็นชนิดที่ให้สัญญาณโดยไม่ต้องอาศัยพลังงานจากระบบส่องสว่างและที่ใช้กับเครื่องจักร

1.4 ให้มีการฝึกอบรมและแนะนำวิธีการป้องกันเกี่ยวกับการปฏิบัติงานในส่วนที่อาจก่อให้เกิดอันตราย อุบัติเหตุและอุบัติภัย ทั้งนี้ การจัดทำแผนป้องกันอุบัติเหตุ อุบัติภัย จะต้องมีหลักฐานเป็นเอกสารแสดงไว้ที่โรงงาน สามารถตรวจสอบได้ตลอดเวลา

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่
( )

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

2.1 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม และ/หรือนำไปกำจัดที่ศูนย์บริการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบในกรณีที่มีการนำออกนอกโรงงานเพื่อนำไปกำจัด หรือจำหน่าย หรือแปรสภาพต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่
( )

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.5 ต้องจัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน และมีการฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง

1.6 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในที่เหมาะสม และต้องจัดให้มีการกำจัดสิ่งดังกล่าว ด้วยวิธีการที่ปลอดภัยและไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน โดยให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 6 (พ.ศ.2540) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 24 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2546
2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 9 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2546
3. กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต วันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2550

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

4. การต่ออายุใบอนุญาต

งที่	วันสิ้นอายุครั้งต่อไป	แรงม้า/คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
					เล่มที่	เลขที่		
1	31 ธค 2555	30,146.11 /170	60,000	-	31	1822		
2 /	1 ม.ค. 2561	32,425.11	-ยกเว้นค่าธรรมเนียมต่ออายุใบอนุญาต เนื่องจากได้รับความเสียหายจากภัยธรรมชาติ ตามมประกาศกระทรวง อก.ลว.19 ธ.ค. 54-					
3	1 ม.ค. 2566	32,425.11 /170	60,000	-	17799	(ชำที่ร้อ วิ		
			ยกเลิกวันสิ้นอายุใบอนุญาต ตามมาตรา ๑๐ แห่งพระราชบัญญัติโ					

ลำดับที่ 4

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่.....1.....

ที่ (สข.3)03-246 / 2551 กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 27 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2551

อนุญาตให้ บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด สัญชาติ ไทย

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 44

ประกอบกิจการ ผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท (Polyethylene Terepthalate-PET RESIN)

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น -2,299.00- แรงม้า รวมเป็น -32,425.11- แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 61/1 ตรอก / ซอย - ถนน บางงา-ท่าโขลง

หมู่ที่ 11 คลอง - แม่น้ำ - ตำบล / แขวง เขาสมอคอน

อำเภอ / เขต ท่าวุ้ง จังหวัด ลพบุรี

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด -450- วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

( )

ครั้งที่.....

ที่...../..... กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่..... เดือน..... พ.ศ.....

อนุญาตให้..... สัญชาติ.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น..... แรงม้า รวมเป็น..... แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่..... ตรอก / ซอย..... ถนน.....

หมู่ที่..... คลอง..... แม่น้ำ..... ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต..... จังหวัด.....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด..... วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

( )

ลำดับที่ 5

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่....1.....

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ที่จะปรับคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงาน ให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตลอดเวลาทำงาน

1.2 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดฝุ่นละออง กลิ่น และไอสารเคมี ที่เกิดจากกรรมวิธีการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดความเดือดร้อน หรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

1.3 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม ทั้งนี้ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

1.4 ต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย

ครั้งที่	แจ้งประกอบกิจการ	เริ่มประกอบกิจการ	เจ้าหน้าที่
1	14 กรกฎาคม 2551	9 สิงหาคม 2551	

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1	-ตามคำขอทั่วไปลงวันที่ 3 เมษายน 2549 เลขรับที่ 01252 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ขอยื่นเรื่องเปลี่ยนที่ตั้งสำนักงานใหญ่ จาก 61/1 หมู่ที่ 11 ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี มาเป็น เลขที่ 75/102 อาคารโอเชี่ยนทาวเวอร์ 2 ชั้น ซอยสุขุมวิท 19 (วัฒนา) ถนนอโศก แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร ตามหนังสือรับรอง ออกให้ ณ วันที่ 10 เดือนมกราคม พ.ศ.2549	
2	ต่ออายุใบอนุญาตฯ ครั้งที่ 3 ตรวจพบกำลังเครื่องจักรทั้งหมด 30,079.06 แร สิทธิ์เดิมที่ได้รับอนุญาต 32,425.11 แรงม้า ขอสงวนสิทธิ์ 2,346.05 แรงม้า	
๓	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ เปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานใหม่ จากเดิม ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๔๔-๑/๔๕ลบ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๑๖๐๑๐๐๑๒๕๔๕๙ เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรมมีการปรับปรุงกระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่	
๔	ได้ตรวจสอบการขอปรับปรุงเครื่องจักรตามใบแจ้งทั่วไป ตรวจสอบเครื่องจักรทั้งหมด ๓๒๔๒๕.๑๑ แรงม้า เลขรับที่ ๒๕๖๐ ลงวันที่ ๒๒ กรกฎาคม ๒๕๖๒ เท่าสิทธิ์ที่ได้รับอนุญาต	

3-44-1/45 ลบ

ลำดับที่ 8

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่...../.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

( )

ครั้งที่.....

ที่...../.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

( )

3-44-1/45 ลบ

ลำดับที่ 9

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

(APT)

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1	9 ก.ค. 2546	24 มิ.ย. 2546	30,126.11	18,000	–	01765	088243	
2	9 ก.ค. 2547	15 มิ.ย.47	30,126.11	18,000 –	–	0982	049078	
3	9 กค.48	14 มิ.ย.48	30,126.11	18,000	–	0287	014418	
4	9 กค 49	15 มิ.ย. 49	30,126.11	18,000 –	–	2578	42	
5	9 กค. 50	26 มิ.ย.50	30,126.11	18,000 –	–	0675	21	
6	9 กค.51	1 กค.51	30,126.11	18,000 –	–	1829	45	
7	9 กค.52	4 มิย.52	32,425.11	ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ.2552				
8	9 กค.53	18 มิ.ย.53	32,425.11	18,000 –	–	4576	04	
9	9 กค.54	17 มิย.54	32,425.11	ได้รับการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวง พ.ศ.2553 ลว.21 ก.ค.53				
10	9 กค.55	28 พ.ค.55	32,425.11	ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎกระทรวง ได้รับความเสียหายจากภัยธรรมชาติ				
11	9 ก.ค.56	9 ก.ค.56	32,425.11	ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎกระทรวง อก. พ.ศ.2554 ที่ได้รับความเสียหายจากภัยธรรมชาติ ลว.19 ธ.ค. 2554				
12	9 ก.ค.57	11 ส.ค.57	32,425.11	ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎกระทรวง อก. พ.ศ.2554 ที่ได้รับความเสียหายจากภัยธรรมชาติ ลว.19 ธ.ค. 2554				
13	9 ก.ค.58	7 ก.ค.58	32,425.11	ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎกระทรวง อก. พ.ศ.๒๕๕๗ ลงวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๕๗				
14	9 ก.ค.59	15 มิ.ย.59	32,425.11	ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎกระทรวง อก พ.ศ.๒๕๕๗ ลงวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๕๗				
15	9 ก.ค.60	9 ก.ค.60	32,425.11	ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎกระทรวง อก [illegible]				

16 9 ก.ค.62

APT 3-44-1/45 ลบ.

ลำดับที่ 9/1

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

...ง ...ที่	วัน ครบกำหนด	วัน ชำระเงิน	เครื่องจักร /คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
6.	9 ก.ค.61	9 ก.ค.61	32,425.11	18,000.-	-	17814	30.	
7	9 ก.ค.62	5 ก.ค 62	32,425.11	18,000	-	21449	23	
18	9 ก.ค.63	24 มิ.ย. 63	32,425.11	"ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ				
19	9 ก.ค. 64	3 ก.ย. 64	32,425.11	"ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.				
20	9 ก.ค. 65	17 ก.ค. 65	32,425.11	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎกร ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโร				
21	9 ก.ค. 66	7 ก.ค. 66	32,425.11	13,500	-	1-6607000 66062	63510 80006770	
22	9 ก.ค. 67	8 ก.ค 67	32,425.11	37,500	-	1-6707001 6704130010	02037 6674	
23	9 ก.ค 68	27 มิ.ย. 68	32,425.11	37,500	-	1-6806001	36567	
24	9 ก.ค. 69							

ลำดับที่ 10

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

ลำดับที่ / ครั้งที่	จำนวนหน้า									เจ้าหน้าที่
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	
1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	[illegible]

เอกสารแนบที่ 2

หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

เลขที่ ทส 1009/6672

ที่ ทส 1009/ 6672

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

- 1 ก.ค. 2546
~~มิถุนายน 2546~~

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทธีลีน เทอเรพพาเลท (PET)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/4849 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2546

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ที่ ม.พต. 027/6/2546 ลงวันที่ 5 มิถุนายน 2546
2. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทธีลีน.เทอเรพพาเลท (PET) ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
3. แนวทางการนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 13/2546 เมื่อวันที่ 28 เมษายน 2546 โดยมีมติไม่เห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทธีลีน เทอเรพพาเลท (PET)

2/ของบริษัท...

ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น ต่อมาบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นผู้ได้รับมอบอำนาจจากบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ให้เป็นผู้ศึกษาและเสนอรายงาน ได้เสนอรายงานชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติมประกอบรายงานฉบับเดือนมิถุนายน 2546 ให้สำนักงานพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้นและนำเสนอรายงานต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 19/2546 เมื่อวันที่ 19 มิถุนายน 2546 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทธีลีน เทอเรพพาเลท (PET) ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี โดยกำหนดมาตรการลดผลกระทบและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทจัดส่งรายงานฉบับสมบูรณ์พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD/Diskette) ให้สำนักงานภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับการรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 อนึ่ง สำนักงานขอเสนอแนะให้บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด พิจารณาดำเนินการเข้าสู่ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมสากล ISO 14000 และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มอก. 18000 เนื่องจากระบบดังกล่าวจะเป็นประโยชน์ในการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยได้อย่างมีประสิทธิภาพ ทั้งนี้สำนักงานได้สำเนาหนังสือแจ้งจังหวัดลพบุรี และบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

สำเนาถูกต้อง
(นางสุประวี แจ่งไทย)

ขอแสดงความนับถือ
(นางวณี สัมพันธารักษ์)
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. 0-2271-4232-8 ต่อ 148 โทรสาร. 0-2278-5469

เอกสารแนบที่ 3

หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

เลขที่ ทส 1009/1800

ที่ ทส 1009/ 1800

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

24 กุมภาพันธ์ 2549

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชีย เฟ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/12144 ลงวันที่ 1 ธันวาคม 2548

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ที่ SPS_HO.045/12/2005 ลงวันที่ 20 ธันวาคม 2548
2. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลท ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ที่บริษัท เอเชีย เฟ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลท ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ของบริษัท เอเชีย เฟ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด จัดทำโดยบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม มีมติยังไม่เห็นชอบกับรายงานฯ โดยกำหนดให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ในการนี้ บริษัทฯ ได้เสนอข้อมูลเพิ่มเติมให้สำนักงานฯ พิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมพิจารณาในการประชุมครั้งที่ 2/2549 เมื่อวันที่ 16 มกราคม 2549

2 / ซึ่งคณะกรรมการ...

ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลท โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่บริษัท เอเชีย เฟ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ โปรดนำมาตรการดังกล่าวกำหนดในเงื่อนไขใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานด้วย ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งจังหวัดลพบุรี และแจ้งบริษัท เอเชีย เฟ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวิโรจน์ ลักษณะวิลาศ)
รองอธิบดีปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำเนาถูกต้อง

(นางสุปราณี แตงไทย)
เจ้าหน้าที่บริหารงานทั่วไป ๑

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. 0-2265-6500 ต่อ 6795
โทรสาร. 0-2265-6616

เอกสารแนบที่ 4

หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

เลขที่ ทส 1009.3/3916

ที่ ทส 1009.3/ 3916

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

27 พฤษภาคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีน เทเรฟทาเลท (PET) ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาหนังสือบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ที่ SPS_HO.022/04/2008 ลงวันที่ 18 เมษายน 2551
2. สำเนาหนังสือบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ที่ SPS_HO.025/05/2008 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2551
3. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท (PET) ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ที่บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ
4. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามที่ บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด มอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้จัดทำและเสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีน เทเรฟทาเลท (PET) ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี จัดทำรายงานโดยบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดตามในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2 นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน

2/ โครงการ...

โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมีและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 11/2551 เมื่อวันศุกร์ที่ 2 พฤษภาคม 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีน เทเรฟทาเลท (PET) ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด โดยให้บริษัทฯ ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด) ให้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 4 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายชนินทร์ ทองธรรมชาติ)
รองเลขาธิการฯ รักษาราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร 0-2265-6500 ต่อ 6802
โทรสาร 0-2265-6616

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท (PET)
ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี
ที่บริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

ตารางที่ 1 สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	1. ฉีดพรมน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ และบริเวณถนนทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย)	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. จำกัดความเร็วของรถทุกชนิดที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ และพื้นที่ก่อสร้างให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดปริมาณฝุ่นละอองและป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ	- เส้นทางการขนส่ง และบริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	3. หมั่นตรวจสอบเครื่องมือและเครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง เพื่อทำการซ่อมบำรุงให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ จะเป็นการช่วยลดมลพิษทางอากาศและเสียงได้อีกทางหนึ่ง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	4. การขนส่งวัสดุก่อสร้างด้วยรถบรรทุก ต้องจัดหาวัสดุปิดคลุมท้ายรถให้มิดชิด เพื่อป้องกันการร่วงหล่น ฟุ้งกระจาย หรือรั่วไหลของวัสดุที่บรรทุกมา ลงบนถนน	- เส้นทางการขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	5. ควบคุมให้ผู้รับเหมาดูแลป้องกัน และเก็บวัสดุก่อสร้าง หรือฝุ่นดินที่ร่วงหล่นภายในพื้นที่โครงการ พื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบ หรือเส้นทางที่ใช้ขนส่งทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อย เพื่อไม่ให้กีดขวางการจราจร หรือก่อให้เกิดความสกปรก	- เส้นทางการขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	6. ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมา
2. เสียง	1. กำหนดให้การก่อสร้างและขนส่งวัสดุเฉพาะช่วงเวลาทำงานปกติตั้งแต่ 7.00-18.00 น.	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. ในช่วงของการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดมีเสียงและความสั่นสะเทือนเป็นระยะเวลานาน ควรจัดให้มีการพักการทำงานเป็นระยะ ๆ เพื่อป้องกันการได้รับเสียงและความสั่นสะเทือนในช่วงระยะเวลานาน ๆ ซึ่งจะสามารถลดความเครียดของผู้ได้รับผลกระทบลงได้บ้าง	- เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	3. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น ให้กับคนงานก่อสร้าง ใช้ในระหว่างปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	4. ปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือ และอุปกรณ์ตามระยะเวลาของเครื่องอย่างสม่ำเสมอ และซ่อมแซมดูแลให้มีสภาพดีตลอดระยะเวลาการใช้งาน	- พนักงานก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	5. สร้างรั้วสังกะสีล้อมรอบบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง โดยจะทำหน้าที่เป็นกำแพงกั้นเสียง และฝุ่นละอองแพร่กระจายออกจากโครงการ	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมา
3. คุณภาพน้ำ	1. จัดให้มีห้องส้วมสำเร็จรูปที่มีถังรองรับสิ่งปฏิกูลอยู่ด้านล่างในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างเพียงพอต่อคนงานก่อสร้างตามที่กฎหมายกำหนด ก่อนติดต่อให้เทศบาล หรือ อบต. บางโขลง สูบถากตะกอนไปบำบัดต่อไป	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
4. ขยะมูลฝอย	1. จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. ออกกฎระเบียบไม่ให้คนงานก่อสร้างทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำหรือรางระบายน้ำฝนของพื้นที่โครงการ และบริเวณใกล้เคียง	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
5. การคมนาคมขนส่ง	1. กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยในการอำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถที่ผ่านพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุหรืออุปกรณ์ในช่วงเวลากลางคืน และช่วงเวลาเร่งด่วนที่มีการจราจรคับคั่ง	- เส้นทางการขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	3. ควบคุมความเร็วของรถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง เมื่อเข้าสู่เขตพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และชะลอความเร็วรถในช่วงที่ผ่านชุมชน	- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	4. ผู้รับเหมาต้องควบคุมดูแลรถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง โดยต้องจัดให้มีผ้าคลุมให้มิดชิด โดยเฉพาะดินและทราย เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายและการล่วงหล่นสู่พื้นถนน	- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	5. กำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎจราจรทุกข้ออย่างเคร่งครัด และขับรถในอัตราเร็วที่กฎหมายกำหนด (พรบ. ขนส่งทางบก พ.ศ. 2542 และ พ.ร.บ.การจราจรทางบก) เมื่อขับออกภายนอกโครงการ	- พนักงานขับรถ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	6. ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุก ไม่ให้บรรทุกวัสดุเกินพิกัดอัตราความสามารถของรถ หรือเกินเกณฑ์การขนส่งทางหลวง เพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร และอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้	- เส้นทางการขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
6. การระบายน้ำ	1. จัดทำรางระบายน้ำฝนชั่วคราวรอบพื้นที่ก่อสร้าง ตะแกรงดักขยะ และบ่อดักตะกอนดินที่อาจปะปนมากับน้ำฝน	- ระบบระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. ทำการตรวจสอบ และขุดลอกรางระบายน้ำฝน เป็นประจำ เพื่อป้องกันท่ออุดตันจากเศษขยะและเศษวัสดุที่อาจร่วงหล่นลงไป	- บริเวณท่อระบายน้ำและรางระบายน้ำ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	3. เศษวัสดุก่อสร้างที่มีลักษณะง่ายต่อการถูกน้ำฝนชะล้างและพัดพาควรเก็บใส่ภาชนะ หรือใช้วัสดุปิดคลุมให้มิดชิด เช่น ผ้าใบ เป็นต้น ไม่ควรเก็บอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำ หรือเพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำ	- บริเวณที่เก็บกองวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	1. ดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาต้องดำเนินการตามนโยบายด้านสิ่งแวดล้อมของทางโครงการ ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	2. ให้พิจารณารับคนในท้องถิ่นเข้าทำงานเป็นอันดับแรก ซึ่งเป็นการกระจายรายได้สู่ชนบท สร้างความเจริญทั้งทางด้านเศรษฐกิจและสังคม	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
8. สาธารณสุข	1. จัดให้มีหน่วยพยาบาลเบื้องต้น และรถส่งต่อคนงานที่ได้รับอุบัติเหตุจากการทำงาน เพื่อส่งผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียงให้เร็วที่สุด	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. จัดหาน้ำดื่มที่สะอาด ส้วมที่ถูกสุขลักษณะ และถังขยะ ให้เพียงพอต่อคนงานก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	3. จัดการขยะมูลฝอยให้ถูกหลักสุขาภิบาล เพื่อไม่ให้เป็นแหล่งที่อยู่อาศัยและเพาะพันธุ์พาหะนำโรค เช่น ยุง หนู และแมลงสาบ เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1. ในการพิจารณาเลือกผู้รับเหมา ทางโครงการควรพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัย ซึ่งในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมาก่อสร้างจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงานที่ปฏิบัติงาน โดยควรมีรายละเอียดดังต่อไปนี้ • กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิด เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	2. ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงาน ได้แก่ หมวก รองเท้านิรภัย แว่นตากันเศษวัสดุ (Safety Glasses with Side Shields) ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย ตาข่ายกันตกสำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากช่างเชื่อมเพื่อป้องกันแสง และประกายไฟ หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น	- พนักงานของผู้รับเหมา	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมา
	3. ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง และเหมาะสมกับประเภทของงาน	- พนักงานของผู้รับเหมา	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมา
	4. กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	5. จัดระบบการจราจร ทิศทางการจราจร และสถานที่จอดรถในพื้นที่ก่อสร้างโครงการ ให้เป็นสัดส่วน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	6. จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์ เตือนอันตรายบริเวณพื้นที่ก่อสร้างห้ามมิให้ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณก่อสร้าง พร้อมเขียนข้อความ เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	7. บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร จะต้องมีการกั้นแบ่งเขตพื้นที่ให้ชัดเจน รวมทั้งอุปกรณ์ เครื่องมือต่าง ๆ จะต้องมีการจัดวางอย่างเป็นระเบียบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	8. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน เป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	9. จัดเตรียมเวชภัณฑ์ปฐมพยาบาลต่างๆ เช่น สำลี ผ้าพันแผล ยาฆ่าเชื้อโรค ยาแก้ปวด และแก้ไข้ เป็นต้น รวมทั้งเตรียมรถสำหรับจัดส่งผู้บาดเจ็บในกรณีเกิดอุบัติเหตุรุนแรง เพื่อนำส่งไปยังสถานพยาบาลใกล้เคียงทันที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	10.จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย เช่น ถังดับเพลิงมือถือ ไว้ที่บริเวณสำนักงานชั่วคราว และบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้มีจำนวนเพียงพอ และอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	11.สถานที่ก่อสร้างต้องสะอาดโปร่งตา มีความเป็นระเบียบ เพื่อสะดวกในการตรวจตรา การผจญเพลิงที่เกิดขึ้น และการอพยพขนย้ายทั้งคน และวัสดุอุปกรณ์ออกนอกโครงการ กรณีเกิดเพลิงไหม้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา

ตารางที่ 2 สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบทั่วไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม, สผ. และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม, สผ. และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ทราบทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ สผ.ให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. ไม่มีการระบายสารเคมีซึ่งระบุอยู่ในมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 (พ.ศ.2550)	*- พื้นที่โครงการ*	*- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ*	*บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด*
	7. จัดทำ VOC Emission Inventory เมื่อเริ่มดำเนินการโครงการ และนำเสนอผลต่อ สผ. ภายใน 1 ปี หลังเริ่มดำเนินโครงการ	*- พื้นที่โครงการ*	-	

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	1. HTM Heater ให้ใช้เชื้อเพลิงชนิด Low sulfur bunker C มีเปอร์เซ็นต์ S ไม่เกินร้อยละ 2.0	- ปล่อง HTM heater	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ควบคุมอัตราการระบายสารมลพิษอากาศจากปล่อง HTM Heater แต่ละปล่อง ไม่ให้เกินค่าดังนี้ ปล่อง HTM Heater 1 • TSP 0.61 g/s (200 mg/Nm^3) • NO_X 1.07 g/s (350 mg/Nm^3) • SO_2 8.00 g/s (2,374 mg/m^3 หรือ 907 ppm) *ปล่อง HTM Heater 2* • *TSP 0.44 g/s (200 mg/Nm^3)* • *NO_X 0.77 g/s (350 mg/Nm^3)* • *SO_2 5.21 g/s (2,374 mg/m^3 หรือ 907 ppm)* หากการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และในปล่องระบายอากาศเสียตามที่มาตรการกำหนด พบว่ามีแนวโน้มของค่าความเข้มข้นสูงขึ้น ให้ตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยด่วน	- ปล่อง HTM heater	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. ติดตั้ง Catalytic Off Gas Incinerator เพื่อกำจัดสารมลพิษอากาศที่ปล่อยออกจากกระบวนการผลิต	- ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. ควบคุมความเข้มข้นมลสารทางอากาศจากปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator ของ CP1 และ CP2 ไม่ให้เกินค่าดังนี้ • NO_X 200 mg/Nm^3 • CO 100 mg/Nm^3 • VOC 20 mg/Nm^3 หากการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และในปล่องระบายอากาศเสียตามที่มาตรการกำหนด พบว่า มีแนวโน้มของค่าความเข้มข้นสูงขึ้นให้ตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยด่วน	- ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	5. หากอุปกรณ์ที่ใช้ในการบำบัดมลพิษอากาศขัดข้อง ต้องรีบหาสาเหตุการขัดข้อง และดำเนินการแก้ไขทันที	- ระบบบำบัดมลพิษอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และได้รับการฝึกอบรมไว้คอยดูแล ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษอากาศโดยเฉพาะ	- ระบบบำบัดมลพิษอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	7. จัดให้มีอุปกรณ์ซ่อมบำรุงและมีการตรวจซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) อย่างสม่ำเสมอตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิตเครื่องจักรนั้น ๆ	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	8. รถบรรทุกที่มาจอดขนถ่ายวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์จะต้องดับเครื่องยนต์ทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	9. มีระบบไฟฟ้าสำรองที่สามารถจ่ายไฟฟ้าให้กับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพียงพอให้สามารถทำงานได้ในกรณีไฟฟ้าหลักดับ	*- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ*	*- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ*	*บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด*
	10. จดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุดรวมถึงรายละเอียดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมบำรุง	*- เครื่องจักรภายในโรงงาน*	*- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ*	*บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด*
3. เสียง	1. จัดทำ Noise Contour เพื่อกำหนดบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล (เอ) และจัดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังโดยเคร่งครัด	- ภายในบริเวณโรงงาน	- ทุก ๆ 5 ปี	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ใช้อุปกรณ์ลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงลงได้ต่ำกว่า 90 เดซิเบล (เอ) จะกำหนดพื้นที่นั้นเป็น Hazardous Area ซึ่งพนักงานจะต้องถือปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ที่กำหนดสำหรับบริเวณนั้นโดยเคร่งครัด	- บริเวณที่มีเสียงดัง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. บริเวณเครื่อง Compressor และเครื่องDiesel Generator มีการปิดครอบส่วนที่ทำให้เกิดเสียงดังด้วย Silencer เพื่อลดระดับเสียงที่อาจรบกวนการทำงานของพนักงาน นอกจากนี้ได้กำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง (ต่อ)	4. ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง อาทิเช่น เครื่อง Diesel Generator ไว้ภายในอาคาร เพื่อลดระดับเสียงขณะที่มีการเดินเครื่อง (เครื่อง Diesel Generator จะเปิดเดินเครื่องเฉพาะกรณีที่เกิดไฟตกหรือไฟดับเท่านั้น)	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ เพื่อช่วยลดระดับเสียงที่จะเกิดจากเครื่องจักรเมื่อมีการใช้งานไปแล้วช่วงหนึ่ง	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ด้วยรถบรรทุกในช่วงเวลากลางคืน เพื่อป้องกันเสียงดังรบกวนต่อการพักผ่อนของประชาชน	- พื้นที่โครงการและถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
4. คุณภาพน้ำ	1. จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียแบบผสมระหว่าง Anaerobic Filter กับ Activated Sludge บำบัดน้ำเสียได้สูงสุด 160 ลูกบาศก์เมตร/วัน บำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดของโครงการก่อนระบายออก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. จัดให้มีการสูบกากตะกอนในแต่ละบ่อเกรอะภายในโครงการ และนำไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- บริเวณบ่อเกรอะของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 500 ลบ.ม. สำหรับรองรับน้ำทิ้งกรณีบำบัดไม่ได้มาตรฐานก่อนนำกลับเข้าระบบบำบัดใหม่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่จะต้องระบายลงสู่คลองบางขามให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. จัดให้มีการบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งที่จะระบายลงสู่คลองบางขามเป็นประจำ เพื่อตรวจดูแนวโน้ม และความเปลี่ยนแปลงที่อาจเกิดขึ้น หากพบความผิดปกติจะได้รับดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. นำน้ำที่บำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์ เช่น รดน้ำต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวภายในโครงการให้มากที่สุด เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกสู่ภายนอก	- พื้นที่สีเขียว	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	7. น้ำฝนปนเปื้อน 15 นาทีแรก ภายในคันกั้นของถังเก็บกัก Fuel Oil, Diesel Oil, MEG และ DEG จะต้องรวบรวมเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนน้ำฝนหลัง 15 นาทีแรกจะปล่อยลัดสู่รางระบายน้ำฝนรอบโครงการ	- บริเวณถังเก็บกัก Fuel Oil, Diesel Oil, MEG และ DEG	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. ขยะมูลฝอย และกากของเสีย - Oligomer ปริมาณเฉลี่ย *12.96* ตัน/ปี	1. Oligomer ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะถูกจัดเก็บในถุง Jumbo Bag และเก็บกองอย่างเป็นระเบียบ เพื่อรอให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตดำเนินการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรองเข้ามาจัดเก็บ และนำไปกำจัด	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- Polymer Lump & Chips ปริมาณเฉลี่ย *154.8 ตัน/ปี*	2. เศษ Polymer Lump & Chips จากกระบวนการผลิต ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะถูกจัดเก็บในถุง Jumbo Bag อย่างเป็นระเบียบ และส่งขายให้แก่ผู้รับซื้อจากภายนอก เพื่อนำไปเป็นวัตถุดิบตั้งต้นในกระบวนการผลิตอุตสาหกรรมขั้นต่อไป	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- Catalyst ที่หมดอายุการใช้งานแล้ว	3. Catalyst ที่หมดอายุการใช้งานแล้ว (อายุการใช้งานประมาณ 3-5 ปี) จาก Catalytic off Gas Incinerator ทั้งหมดจะส่งคืนให้ผู้ขาย หรือส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	- Catalytic Off Gas Incinerator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- HTM เหลว หรือ Hot Oil ที่เสื่อมสภาพแล้ว	4. Heat Transfer Media (HTM เหลว หรือ Hot Oil) ที่เสื่อมสภาพแล้วจากกระบวนการผลิต (อายุการใช้งานประมาณ 10 ปี) บริษัท Solutia Thailand จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทผู้จัดจำหน่ายจะเป็นผู้รับเอา HTM เหลว ซึ่งเป็น Waste นำไปกำจัดทั้งหมด	- HTM heater	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ปริมาณเฉลี่ย 4 ตัน/ปี (น้ำหนักเปียก)	5. Sludge จากระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะทำให้แห้งที่ Hopper (Sand Drying Bed) จากนั้นจะรวบรวมใส่ Jumbo Bag และรอให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตกำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- ขยะทั่วไปจากสำนักงาน ประเภทขยะแห้งปริมาณเฉลี่ย *12.9* ตัน/ปี	6. ขยะแห้ง เช่น เศษกระดาษ ถุงพลาสติก กระป๋อง ขวดพลาสติก และขวดแก้ว จัดเป็น Non-Hazardous Waste แม่บ้านของโรงงานจะรวบรวมนำไปขายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอก	- กระบวนการผลิต โรงอาหาร และสำนักงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- ขยะทั่วไปจากสำนักงาน ประเภทขยะรีไซเคิล ปริมาณเฉลี่ย 0.54 ตัน/ปี	7. ขยะทั่วไปประเภทขยะรีไซเคิล ที่เป็น Non-Hazardous Waste จะรวบรวมนำไปขายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอก	- กระบวนการผลิต โรงอาหาร และสำนักงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
- ขยะอันตรายจากสำนักงาน ปริมาณเฉลี่ย 0.13 ตัน/ปี	8. ขยะอันตรายพวกหลอดไฟฟ้า สายไฟฟ้า และถ่านไฟฉายที่เสื่อมสภาพ ซึ่งจัดเป็น Hazardous Waste ตลอดจนกากของเสียที่เป็นวัสดุบรรจุหีบห่อที่ไม่ใช้แล้ว ทางโรงงานจะจัดเก็บในถังขยะรวบรวมกากของเสียอันตราย และส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	9. ทำการจดบันทึกปริมาณกากของเสียที่มีการขนส่งออกไปจำหน่ายหรือกำจัดภายนอกทุกครั้ง พร้อมทั้งทำรายงานสรุปแจ้งต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	10. จัดทำรายงานสรุปรายละเอียดในการกำจัดขยะมูลฝอยและกากของเสียของโครงการ โดยจะแยกเป็นขยะมูลฝอยและกากของเสียที่ recycle ได้, ส่งขาย หรือส่งกำจัด ซึ่งจะต้องระบุด้วยว่าเป็นประเภท Non-Hazardous Waste หรือ HazardousWwaste พร้อมแสดงสัดส่วนปริมาณขยะมูลฝอยและกากของเสียแต่ละชนิด เทียบกับปริมาณขยะมูลฝอยและ/หรือกากของเสียทั้งหมด และต้องแสดงเอกสารประกอบในการขนส่งไปกำจัด	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
6. การคมนาคมขนส่ง	1. จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยคอยควบคุมระบบการจราจร ทั้งบริเวณทางเข้า-ออก และภายในโครงการ	- ถนนภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ควบคุมน้ำหนักบรรทุกรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ ไม่ให้เกินพิกัดตามที่ทางราชการกำหนด และจัดให้มีผ้าใบคลุมส่วนบรรทุก เพื่อป้องกันการร่วงหล่นขณะขนส่ง	- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. ควบคุมการขนส่งเชื้อเพลิงและสารเคมีให้มีการกระทำอย่างถูกต้องตามกฎระเบียบของทางราชการ	- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในช่วงการจราจรคับคั่ง	- ถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. อบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การใช้น้ำ	1. น้ำใช้จากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ จะต้องควบคุมคุณภาพให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน	- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
8. การระบายน้ำ	1. ตรวจสอบตามแนวท่อและรางระบายน้ำฝน รวมทั้งบ่อตรวจสอบการระบายน้ำ (Manhole) ของโครงการอยู่เสมอ ให้น้ำสามารถไหลได้โดยสะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง เพื่อป้องกันปัญหาการอุดตันและเป็นสาเหตุของน้ำท่วมขัง	- แนวท่อและรางระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ตรวจสอบแนวท่อน้ำเสีย และระบบปั๊มน้ำเสียว่ามีการอุดตัน หรือทำงานได้เป็นปกติหรือไม่	- แนวท่อน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. ทำการขุดลอกรางระบายน้ำทิ้งรวม เพื่อให้น้ำในรางมีการระบายที่ดี	*- รางระบายน้ำทิ้งรวมก่อนออกสู่คลองบางขาม*	*- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ*	*บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด*
9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	1. พิจารณาว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่น เพื่อเข้ามาทำงานในโครงการ หากมีคุณสมบัติตรงตามตำแหน่งที่เปิดรับสมัคร	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการ และสนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมของชุมชนใกล้เคียงโครงการ ตลอดจนบริจาคเพื่อสาธารณะประโยชน์แก่ชุมชน	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. รณรงค์ให้มีการรักษาสิ่งแวดล้อมโดยร่วมมือกับเจ้าหน้าที่ของรัฐและชุมชนในท้องถิ่น	- ชุมชนใกล้เคียง	- เป็นระยะ ๆ ตลอดระยะการดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ เพื่อดำเนินงานประชาสัมพันธ์ ให้ชุมชนได้รับทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ เช่น ให้บุคคลที่เป็นผู้นำชุมชนหรือบุคคลที่ชุมชนให้ความนับถือได้เข้าเยี่ยมชมโครงการ และรับทราบถึงมาตรการในการป้องกันแก้ไขและลดปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อลดความวิตกกังวลของประชาชนเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมอันเนื่องมาจากโครงการ	- ชุมชนใกล้เคียง	- เป็นระยะ ๆ ตลอดระยะการดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	5. กรณีที่มีเรื่องร้องเรียนและพบว่ามีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามเงื่อนไข และระยะเวลาตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และเป็นผู้รับผิดชอบชดใช้ค่าเสียหายที่เกิดขึ้นและค่าดำเนินการในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ด้านนโยบายและการจัดการความปลอดภัย	1. จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประกอบด้วย เจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหารและตัวแทนจากแผนกต่าง ๆ เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบาย เป้าหมายด้านความปลอดภัย และการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ให้จัดทำแผนดำเนินงานด้านความปลอดภัยในพื้นที่โครงการ กำหนดเป็นนโยบายและประกาศหรือแจ้งให้พนักงานทุกคนรับทราบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หน้ากาก แว่นตานิรภัย ถุงมือ Ear Plugs และ Ear Muffs ให้เหมาะสมกับประเภทของงาน และกำชับให้เจ้าหน้าที่ของโรงงานสวมใส่ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย พร้อมอบรม/สาธิตการใช้งานเพื่อให้ใช้ได้อย่างถูกต้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. จัดโปรแกรมการฝึกอบรมการปฏิบัติงาน อาทิเช่น การปฏิบัติงานในหน้าที่ที่รับผิดชอบ ความปลอดภัยในการทำงาน หลักการปฐมพยาบาลทั่วไป ข้อควรระวังในการใช้สารเคมีและการปฐมพยาบาลกรณีสัมผัสกับสารเคมีนั้น ๆ ตลอดจนการปฏิบัติในกรณีฉุกเฉิน โดยพนักงานทุกคนจะต้องได้รับการฝึกอบรมก่อนเข้าปฏิบัติงาน (Pre-Employment Training/ Initial Training) และจะต้องได้รับการฝึกอบรมทบทวนเป็นระยะ ๆ (Refresher Training)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน/แผนอพยพหนีภัยร่วมกับโรงงานอื่น ๆ ในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามากรุ๊ป	- ภายในพื้นที่โครงการ และกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรุ๊ป	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	6. ภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามากรุ๊ป จะมีห้องปฐมพยาบาลเพื่อปฐมพยาบาลหรือช่วยเหลือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินก่อนที่จะนำคนเจ็บส่งโรงพยาบาลบริเวณใกล้เคียง สำหรับภายในโครงการได้จัดให้มีตู้ยาและอุปกรณ์การปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่จำเป็นไว้จำนวน 3 แห่ง คือ บริเวณหน้าห้อง Lab บริเวณสำนักงาน และบริเวณห้อง Control room	- ภายในพื้นที่โครงการ และภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรุ๊ป	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	7. มีการจัดสถานที่ทำงานอย่างเหมาะสม ได้แก่ มีแสงสว่างและการระบายอากาศที่ดี และมีบริเวณที่ชำระล้างฉุกเฉิน ประกอบด้วย ฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตา เป็นต้น	- ภายในสำนักงาน และส่วนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	8. ติดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และ Safe guard ต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	9. บันทึกสถิติและสาเหตุของอุบัติเหตุและความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับพนักงาน	*- ภายในพื้นที่โครงการ*	*- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ*	*บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด*
	10.จัดให้มีป้ายเตือนเรื่องความปลอดภัยในการทำงานติดตามที่ต่าง ๆ ให้เห็นชัดเจน	*- ภายในพื้นที่โครงการ*	*- ตลอดระยะเวลาดำเนินกา*	*บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด*
- ด้านสุขภาพพนักงาน	11.ให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พนักงานของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	12.จัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้างและทำการบันทึกผลการตรวจสุขภาพทุกครั้งที่มีการตรวจสุขภาพ และจัดเก็บสมุดบันทึกผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง รวมทั้งข้อมูลสุขภาพที่เกี่ยวข้อง โดยทำการแยกเก็บเป็นแผนกและเป็นหมวดหมู่ เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อยและง่ายต่อการค้นหาข้อมูลในการตรวจสุขภาพครั้งต่อไป	*- พนักงานของโครงการ*	*- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ*	*บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด*
	13. เมื่อเสร็จสิ้นการตรวจสุขภาพลูกจ้างในแต่ละครั้ง ทางโครงการจะทำการแจ้งผลการตรวจสุขภาพให้แก่ลูกจ้างภายในระยะเวลาเจ็ดวัน ในกรณีที่ลูกจ้างมีผลการตรวจเป็นปกติ สำหรับกรณีที่ลูกจ้างมีผลการตรวจผิดปกติจะทำการแจ้งผลการตรวจสุขภาพภายในระยะเวลาสามวันนับตั้งแต่วันที่ทราบผลตรวจ	*- พนักงานของโครงการ*	*- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ*	*บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด*

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	14.ในกรณีที่แพทย์ผู้ตรวจลงความเห็นว่าพนักงานโครงการมีอาการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงานในโครงการ ทางโครงการต้องจัดให้พนักงานได้รับการรักษาตามคำแนะนำของแพทย์ผู้ทำการตรวจและตรวจสอบหาสาเหตุความผิดปกติเพื่อประโยชน์ในการป้องกัน	*- พนักงานของโครงการ*	*- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ*	*บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด*
	15. กรณีตรวจพบพนักงานที่มีความผิดปกติด้านการได้ยิน *- ให้ทำการย้ายพนักงานท่านนั้นไปทำหน้าที่อื่นที่สัมผัสกับเสียงดังน้อยลง* *- จัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยพนักงานที่เข้ารับการตรวจการได้ยิน จะให้หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังก่อนเข้ารับการตรวจเป็นเวลาอย่างน้อย 12 ชั่วโมง*	*- พนักงานของโครงการ*	*- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ*	*บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด*
	- จัดให้มีการส่งเสริมความรู้และความเข้าใจในเรื่องเสียงให้แก่พนักงาน เพื่อให้พนักงานได้ตระหนักถึงอันตรายของเสียง และความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างสม่ำเสมอและถูกวิธี เช่น การจัดนิทรรศการ การจัดอบรม การจัดพิมพ์เอกสารข่าวสาร การประชาสัมพันธ์ การรณรงค์ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง			
11. ระบบป้องกันอัคคีภัย	1. ติดตั้ง Hydrant Hose Ccabinet, Fire Hydrant, Fire Hose Cabinet, Auto Spray System และ Fire Extinguisher ตามบริเวณต่าง ๆ ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ภายในโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างสม่ำเสมอ	- อุปกรณ์ดับเพลิงภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. จัดให้มีการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	4. จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟตามแผนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ	- ภายในพื้นที่โครงการ และภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรุ๊ป	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. ร่วมมือกับโรงงานอื่น ๆ เพื่อเตรียมมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติภัยหรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. จัดทำและปรับปรุงแผนปฏิบัติการฉุกเฉินอย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือทุกครั้งที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
12.การควบคุมความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายร้ายแรง - บริเวณถังเก็บกักสารเคมี	1. ควบคุมอันตรายจากสารเคมีที่มีอยู่ในโครงการ ได้แก่ PTA, EG, DEG, IPA, Blue toner, Cobalt acetate, Phosphoric acid และ Antimony trioxide ดังนี้	- บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมีต่าง ๆ และบริเวณที่มีการหกรั่วไหลของสารเคมีภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- สถานที่จัดเก็บสารเคมีควรให้มีสภาพที่แห้ง สะอาดและจัดให้มีการระบายอากาศที่ดี	- บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- ห้ามมีแหล่งติดไฟหรือประกายไฟบริเวณที่จัดเก็บสารเคมี	- บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่อาจสัมผัสกับสารเคมี ต้องสวมใส่เสื้อผ้าที่รัดกุม และมีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ หน้ากาก แว่นตา ที่สามารถป้องกันสารเคมีมิให้สัมผัสกับร่างกายได้	- บริเวณพื้นที่ทำงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- หลังเลิกงาน พนักงานที่สัมผัสกับสารเคมี ต้องเปลี่ยนเสื้อผ้าที่เปื้อนสารออกจากร่างกาย และทำความสะอาดมือและหน้าให้สะอาด	- พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กรณีสารเคมีที่เป็นผง (PTA, IPA) หก ควรกวาดอย่างระมัดระวังไม่ควรทำให้เกิดฝุ่น นอกจากนี้ผู้ปฏิบัติงานควรสวมหน้ากาก และถุงมือ เพื่อป้องกันสารเคมีถูกร่างกาย	- พื้นที่บริเวณที่ที่สารเคมีหก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
- บริเวณถังเก็บกักน้ำมัน (Fuel Oil, Fuel Oil Daily และ Diesel Oil)	2. มีมาตรการป้องกันอันตรายบริเวณถังเก็บกักน้ำมันเชื้อเพลิง ดังนี้ - ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ (Auto Spray System) ด้านบนของถังเก็บกัก Fuel Oil ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติจะทำงานทันที เพื่อดับเพลิง	- ถังเก็บกัก Fuel Oil	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- *จัดสร้างคันกั้นสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก Fuel Oil ขนาดพื้นที่ 225 ตร.ม. สูง 2.2 ม.ปริมาตรที่รองรับได้ 495 ลบ.ม. คิดเป็น 1 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก*	- *ถังเก็บกัก Fuel Oil*	- *ตลอดระยะเวลาดำเนินการ*	*บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด*
	- *จัดสร้างคันกั้นสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก Fuel Oil Daily Tank ขนาดพื้นที่ 40 ตร.ม. สูง 1.0 ม.ปริมาตรที่รองรับได้ 40 ลบ.ม. คิดเป็น 1.3 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก*	- *ถังเก็บกัก Fuel Oil Daily Tank*	- *ตลอดระยะเวลาดำเนินการ*	*บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด*
	- จัดสร้างคันกั้นสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก Diesel Oil ขนาดพื้นที่ 80 ตร.ม. สูง 0.5 ม. ปริมาตรที่รองรับได้ 40 ลบ.ม. คิดเป็น 2.6 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก	- ถังเก็บกัก Diesel Oil	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- บริเวณถังเก็บกักวัตถุดิบ (EG, EG Daily และ DEG)	3. มีมาตรการป้องกันอันตรายบริเวณถังเก็บกัก EG และ DEG ดังนี้ - ได้ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ (Auto spray system) ด้านบนของถัง EG ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติจะทำงานทันที เพื่อดับเพลิงหรืออาจใช้ Foam ด้วยก็ได้	- ถังเก็บกัก EG	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- *ทำคันกั้นสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก EG ขนาดพื้นที่ 450 ตร.ม. สูงอย่างน้อย 3.5 เมตร สามารถรองรับ EG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 1,575 ลบ.ม. คิดเป็น 1.75 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก*	- *ถังเก็บกัก EG*		
	- *ทำคันกั้นสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก EG Daily Tank ขนาดพื้นที่ 50 ตร.ม. สูง 1.30 ม. สามารถรองรับ EG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 65 ลบ.ม. คิดเป็น 1.1 เท่าของปริมาตรถังเก็บกัก*	- *ถังเก็บกัก EG Daily Tank*		

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- *ทำคันกั้นสารเคมีล้อมรอบถังเก็บกัก DEG ขนาดพื้นที่ 50 ตร.ม. สูง 1.5 ม. สามารถรองรับ DEG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 75 ลบ.ม. คิดเป็น 2.5 เท่าของปริมาตรเก็บกัก*	- *ถังเก็บกัก DEG*		
	4. จัดให้มีการประเมินอันตรายร้ายแรงจากกระบวนการผลิตของโรงงานโดยพิจารณาถึงโอกาสที่จะเกิดขึ้น	- อาคาร CP	- จำนวน 1 ครั้ง ในช่วงเริ่มเปิดดำเนินการผลิต เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรือกระบวนการผลิต	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- *การปฏิบัติงานบริเวณถัง EG และ Fuel Oil ซึ่งมีคันกั้นสารเคมี (Dike) สูงมากกว่า 1.8 เมตร*	*5. บริเวณถังเก็บกัก EG และ Fuel Oil ซึ่งมี Dike สูงมากกว่า 1.8 เมตร ผู้ที่เข้าไปปฏิบัติงานต้องปฏิบัติดังนี้* - *ติดป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาตบริเวณพื้นที่ดังกล่าว ผู้ที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว จะต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ที่ควบคุมดูแลพื้นที่บริเวณนี้ก่อนทุกครั้ง*	- *ภายในบริเวณถังเก็บกัก EG และ Fuel Oil*	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- *ในการปฏิบัติงานแต่ละครั้ง จะต้องจัดให้มีผู้ปฏิบัติงานอย่างน้อย 3 คน เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแลการทำงาน 1 คน เพื่อปฏิบัติงานภายใน 1 คน และเพื่อเป็นผู้คอยช่วยเหลืออยู่ภายนอกอีก 1 คน*			
	- *พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว ทางโครงการจะจัดให้มีการฝึกอบรม เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจและทักษะที่จำเป็นในการทำงานอย่างปลอดภัย ตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย พร้อมทั้งวิธีการและขั้นตอนการปฏิบัติงาน*			
	- *ห้ามสูบบุหรี่ หรือพกพาอุปกรณ์สำหรับจุดไฟหรือติดไฟที่ไม่เกี่ยวข้องกับการทำงานเข้าไปในบริเวณดังกล่าว*			
	- *จัดให้มี Elevated Walkway เชื่อมระหว่างบันไดกับถังกักเก็บสารเคมี*			
	- *จัดให้มีวาล์วปิด-เปิด ท่อสารเคมีอยู่บริเวณด้านนอกคันกั้นสารเคมี เพื่อไม่ให้พนักงานต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว*			

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. สุนทรียภาพ	1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียว 6,778 ตร.ม. คิดเป็นร้อยละ 24 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด จะปลูกหญ้าร่วมกับไม้ยืนต้น โดยจะปลูกต้นไม้บริเวณริมรั้วภายในพื้นที่โครงการ เพื่อให้เกิดความสวยงาม และช่วยบดบังทัศนียภาพไ อีกทั้งยังเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ป้องกันฝุ่นและเสียงที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. จัดภูมิสถาปัตย์บริเวณภายในโครงการให้มีความร่มรื่นและสวยงาม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่เป็นตัวอักษรตัวเอียง คือ มาตรการใหม่ที่เพิ่มจากมาตรการเดิมก่อนขยายโครงการ

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของ บริษัทเอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - TSP - SO_2 - NO_2 - *Acetaldehyde* - *1,4-Dioxane*	- US.EPA 802 - ASTM D 2914-78 - US. EPA RFNA-1194-099 - *US.EPA Method TO-14A หรือ TO-15หรือตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบ* - *US.EPA Method TO-14A หรือ TO-15 หรือตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบ*	จำนวน 3 สถานี คือ (รูปที่ 1) 1) พื้นที่โครงการ 2) สถานีอนามัยเขาสมอคอน 3) โรงเรียนถ้ำเขาตะโก	- ปีละ 2 ครั้ง *ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง* - *Acetaldehyde และ 1,4-Dioxane ให้ทำการตรวจวัด เดือนละ 1 ครั้ง ๆ ละ 24 ชม.*	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
2. ความเร็ว และทิศทางลม	- ISO	จำนวน 1 สถานี คือ - พื้นที่โครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง ๆ *ละ 7 วัน ต่อเนื่อง*	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
3. คุณภาพอากาศจากปล่อง 3.1 ปล่อง HTM Heater - Particulates - SO_2 - NO_X - CO	- US. EPA Method 5 - US. EPA Method 6 - US. EPA Method 7 - US. EPA Method 10	จำนวน 2 ปล่อง คือ (รูปที่ 2) 1) ปล่อง HTM Heater NO.1 2) ปล่อง HTM Heater NO.2	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
3.2 ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator - NO_X - CO - VOC - Acetaldehyde	- US. EPA Method 7 - US. EPA Method 10 - *US. EPA Method 18* - US. EPA Method 18	จำนวน 2 ปล่อง คือ (ดูรูปที่ 2) 1) ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator ของ CP1 *2) ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator ของ CP2*	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับเสียง - Leq 24 hr - Lmax - *L90 (ที่ชุมชน)* - *เสียงรบกวน (ที่ชุมชน)*	- ISO / IEC 651	จำนวน 6 สถานี คือ 1) บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการทั้ง 4 ด้าน (ดูรูปที่ 2) 2) บริเวณสถานีอนามัยเขาสมอคอน (ดูรูปที่ 1) 3) บริเวณโรงเรียนถ้ำเขาตะโก (ดูรูปที่ 1)	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
5. คุณภาพน้ำ 5.1 คุณภาพน้ำผิวดิน - pH - Temperature - Dissolved Oxygen - BOD_5 - COD - Total Suspended Solids - Grease & Oil - Total Coliform Bacteria - Fecal Coliform Bacteria	- APHA-AWWA-WEF 20th Edition, 2005	จำนวน 2 สถานี คือ (ดูรูปที่ 1) 1) คลองบางขาม บริเวณเหนือจุดระบายน้ำทิ้งรวม *ประมาณ 200 เมตร* 2) คลองบางขาม บริเวณใต้จุดระบายน้ำทิ้งรวม *ประมาณ 200 เมตร*	3 เดือน/ครั้ง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
5.2 คุณภาพน้ำทิ้ง - pH - BOD_5 - COD - Grease & Oil - Total Suspended Solids - Fecal Coliform Bacteria	- APHA-AWWA-WEF 20th Edition, 2005	จำนวน 3 สถานี คือ (ดูรูปที่ 2) 1) บริเวณถังปรับสภาพน้ำเสีย (Equalization Tank) 2) บริเวณปลายท่อระบายน้ำทิ้งที่ออกจากบ่อสัมผัสคลอรีน (Chlorine Contact Tank) 3) บริเวณรางระบายน้ำทิ้งรวม (Existing Earth Ditch)	เดือนละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
- Flow Rate (ตรวจวัดเฉพาะบริเวณ Equalization Tank และบริเวณปลายท่อที่ออกจากบ่อสัมผัสคลอรีน)				
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 สารเคมี - ไอระเหย Ethylene Glycol - ไอระเหย Acetaldehyde	- NIOSH 5523 - NIOSH 2538	จำนวน 2 สถานี คือ (ดูรูปที่ 2) 1) บริเวณ EG Storage Tank 2) บริเวณ EG Daily Tank จำนวน 6 สถานี คือ • บริเวณอาคาร CP1 จำนวน 3 สถานี 1) CP Building บริเวณชั้น 1 (+0.00 m) 2) CP Building บริเวณชั้น 2 (+7.00 m) 3) CP Building บริเวณชั้น 3 (+14.00 m) • *บริเวณอาคาร CP2 จำนวน 3 สถานี* *1) CP Building บริเวณชั้น 1* *2) CP Building บริเวณชั้น 2* *3) CP Building บริเวณชั้น 3*	ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
6.2 เสียงในพื้นที่ทำงาน - Leq 8 hr	- ISO / IEC 651	จำนวน 4 สถานี คือ (ดูรูปที่ 2) 1) บริเวณ Utility Area 2) บริเวณ PTA Silos *3) บริเวณ CP 1 Building* *4) บริเวณ CP 2 Building*	ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

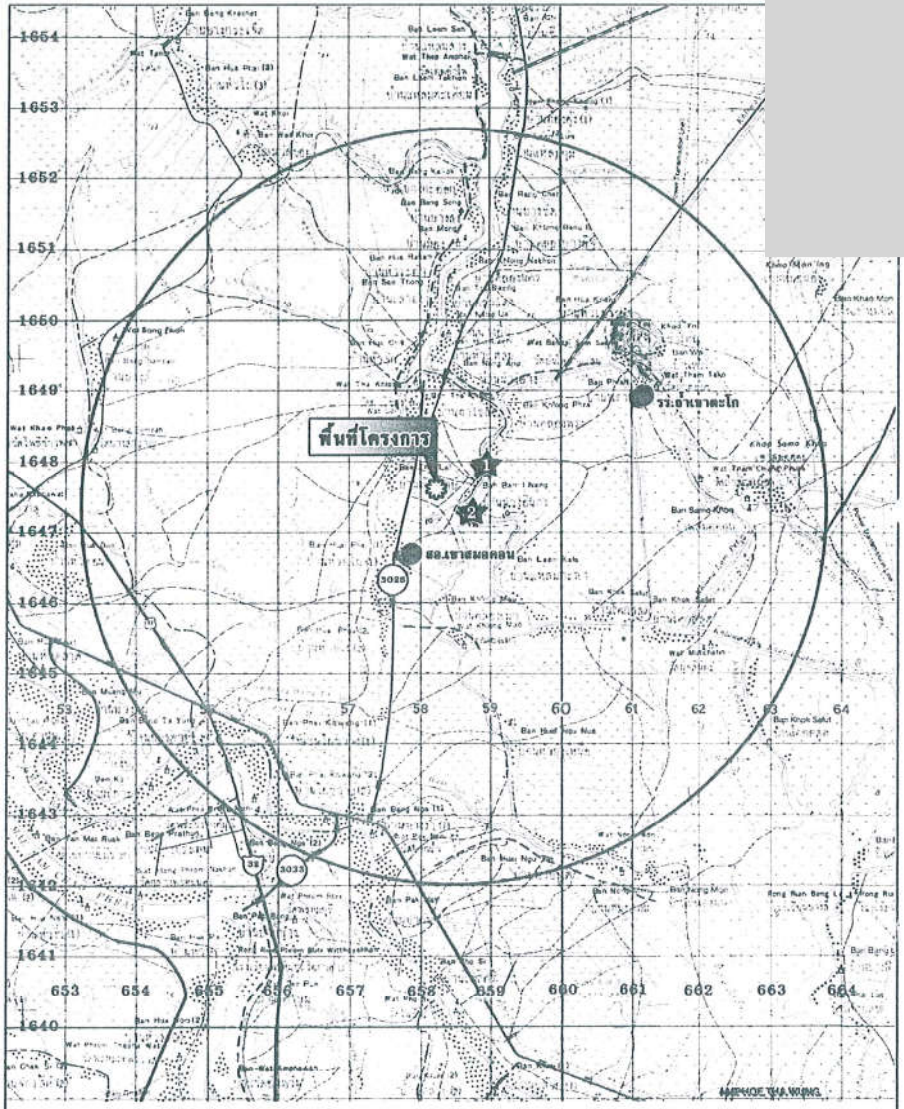
ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6.3 การตรวจสุขภาพ - ตรวจสุขภาพทั่วไป - ตรวจเลือด - X-Ray ปอด - ตรวจการทำงานของตับ และไต ของแผนก CP และแผนก Lab - ตรวจการได้ยิน		- พนักงานของบริษัททุกคน	ปีละ 1 ครั้ง และสำหรับพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
7. การบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยของพนักงาน	- การเกิดอุบัติเหตุ และการเจ็บป่วย	- บริเวณภายในโรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
8. การฝึกซ้อมดับเพลิง		- พนักงานทุกคน	ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
9. กากของเสีย - จัดทำรายงานสรุปแหล่งกำเนิดขยะ และกากของเสีย, ประเภท (Hazardous, Non Hazardous), ปริมาณ และลักษณะสมบัติของกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งระบุสัดส่วนปริมาณกากของเสียที่นำไป Recycle, ส่งขายหรือส่งกำจัด เปรียบเทียบกับปริมาณที่เกิดขึ้นทั้งหมด และแจ้งให้ สผ.ทราบรายละเอียดในการจัดการทั้งหมด		- บริเวณภายในโรงงาน	ทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สำรวจทัศนคติของประชาชน	*- การกำหนดกลุ่มตัวอย่าง และการสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักระเบียบวิธีการวิจัย*	*- บริเวณชุมชนที่สอดคล้องกับการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม คือ บ้านหัวไผ่ (หมู่ที่ 13) และบ้านพรานโคกทะเล (หมู่ที่ 5)*	*ปีละ 1 ครั้ง*	*บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด*
11. ประเมินผลกระทบด้านสุขภาพหลังจากดำเนินการ	*- กรอบแนวทางการประเมินผลกระทบทางสุขภาพของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม*	*- กลุ่มคนที่อาจได้รับผลกระทบด้านสุขภาพจากการดำเนินโครงการ ได้แก่ คนงานของโครงการ และประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงโดยรอบโครงการ*	*- ภายหลังดำเนินการส่วนขยายแล้ว 1 ครั้ง*	*บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด*
12. รายงาน - จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุก 6 เดือน เพื่อรายงานผลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมทั้งหมดที่ทางโครงการได้ดำเนินการไปแล้วให้ สผ. ทราบ		- บริเวณภายในโรงงาน	ทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่เป็นอักษรตัวเอียง คือ มาตรการใหม่ที่เพิ่มจากรายงานผลกระทบฯ ฉบับเดิม



สัญลักษณ์

พื้นที่โครงการ

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ และเสียงในบรรยากาศ

- บริเวณสถานีอนามัยเขาสมอคอน
- บริเวณโรงเรียนถ้ำเขาตะโก

จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน (คลองบางขาม)

1. บริเวณเหนือจุดระบายน้ำทิ้งรวม 200 เมตร
2. บริเวณใต้จุดระบายน้ำทิ้งรวม 200 เมตร

รูปที่ 1 จุดติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมนอกพื้นที่โครงการ

สัญลักษณ์

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อย

1. ปล่อย HTM Heater 1
2. ปล่อย HTM Heater 2
3. ปล่อย Catalytic off Gas Incinerator 1
4. ปล่อย Catalytic off Gas Incinerator 2

จุดตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ

- บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศเหนือ
- บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศใต้
- บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออก
- บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันตก

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

1. บริเวณพื้นที่โครงการ

จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

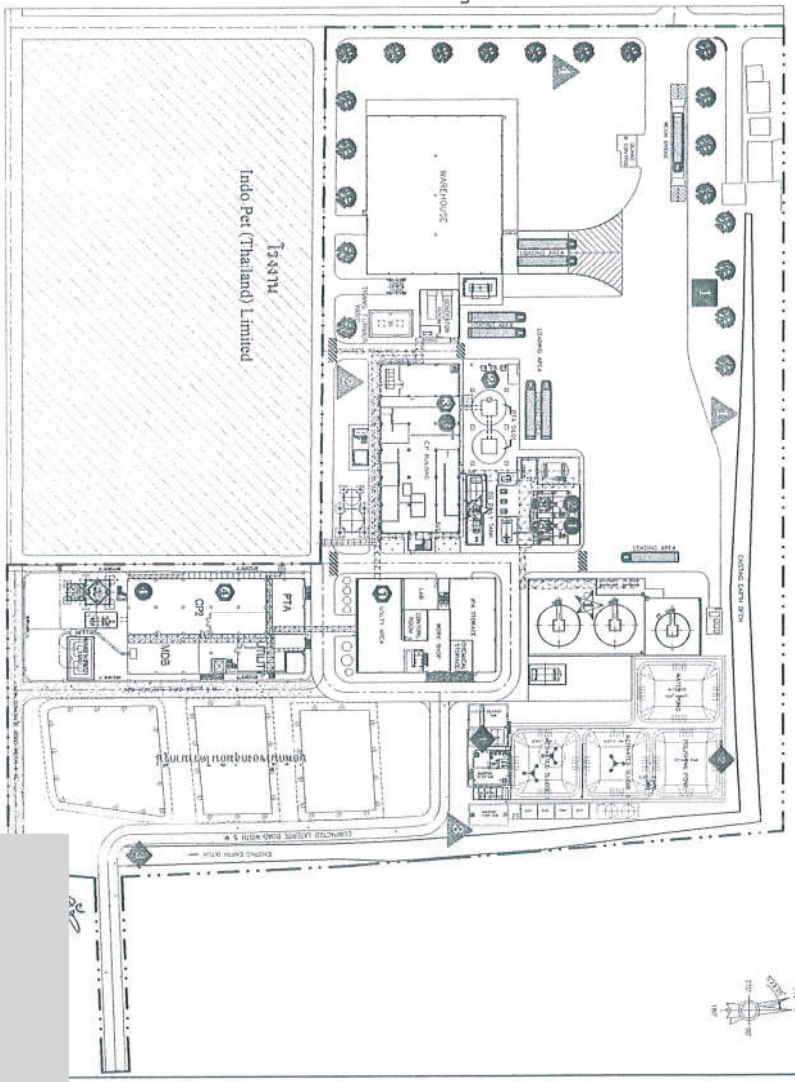
- น้ำเสียใน Equalization Tank
- น้ำที่ไหลออกจาก Chlorine Contact Tank
- บริเวณการระบายน้ำทิ้งรวม

จุดตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ

- Utility Area
- PTA Silo
- CP1 Building
- CP2 Building

จุดตรวจวัดไอระเหย EG

- EG Storage Tank
- EG Daily Tank



รูปที่ 2 แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่โครงการ

เอกสารแนบที่ 5

เอกสารการส่งผ่านความร้อนที่ผลิตได้

ที่ ลบ ๐๐๓๓(๓)/ ๕๗

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี
ถนนพหลโยธิน ลบ ๑๕๐๐๐

๑๑ มกราคม ๒๕๖๑

เรื่อง การส่งผ่านความร้อนที่ผลิตได้

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อินโดรามา โฮลดิ้งส์ จำกัด

อ้างถึง คำขอทั่วไป เลขที่๐๐๖๗ ลงวันที่ ๘ มกราคม ๒๕๖๑

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านได้ยื่นเพื่อแจ้งเรื่องราวการส่งผ่านความร้อนโดยใช้น้ำมันร้อน (Terminal66 Oil)ที่ผลิตได้ จากการประกอบกิจการโรงงานผลิตเส้นใยจากขนแกะ และผลิตเส้นใยจากขนสัตว์ โดยการสางขนสัตว์ ของบริษัทอินโดรามา โฮลดิ้งส์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑,๖๓ ถนนสายบางงา-ท่าโขลง หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๒๒(๑)-๒/๕๘ ลบ ให้กับบริษัท เอเชียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลท ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑/๑ ถนนสายบางงา-ท่าโขลง หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ทะเบียนโรงงาน เลขที่ ๓-๔๔-๑/๔๕ ลบ ซึ่งเป็นบริษัทในเครือและมีพื้นที่ติดต่อกัน นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี ได้รับทราบการส่งผ่านความร้อนโดยใช้น้ำมันร้อน (Terminal66 Oil) ดังกล่าวของบริษัทฯท่านแล้ว ทั้งนี้ขอให้ท่านดำเนินการด้วยความระมัดระวัง และคำนึงถึง ความปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงาน ผู้อาศัยใกล้เคียงบริเวณโรงงาน และไม่ต่อผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวรกร บำรุงชีพโชค)
อุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ ๐-๓๖๔๑-๑๙๙๑
โทรสาร ๐-๓๖๔๒-๔๔๗๘
E-Mail : moi_lopburi@industry.go.th

เอกสารแนบที่ 6

เอกสารรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

แบบ รว.๓/๑

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ 2568 ครั้งที่ 2

ประจำช่วงเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2568 ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2568

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-44-1/45 ลบ

สถานที่ตั้งโรงงาน 61/1 หมู่ที่ 11 ต. เขาสามคอน อ.ท่าวุ้ง จ. ลพบุรี 15180

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 141,516.6 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	(กิโลกรัม)
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	89	63	16	0	0	0.09074
	ของเหลว	638	443	79	0	0	5.33563
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	58	21	13	0	0	0.83259
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	5	0	2	0	0	0.1314
	ของเหลว	0	0	0	0	0	0
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	456	221	103	0	0	0.55159
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	2	0	1	0	0	0.01752
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	29	0	15	0	0	0.5256
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	17	14	0	0	0	0

(ลงชื่อ) [redacted]

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

เอกสารแนบที่ 7

องค์ประกอบของซัลเฟอร์ในเชื้อเพลิง

Refinery : 42/1 Moo 1, Sukhumvit Road Km. 124,
Tungsukla, Sriracha, Chonburi 20230, Thailand
Phone : 0-3840-8500, 0-3835-9000, 0-3835-1555
Fax : 0-3835-1554, 0-3835-1444, 0-3835-9019

NSC-TISI-TIS 17025
TESTING 0004

Certificate of Quality

Certificate No.: COQ-25100346

Report Date : 15/10/2025

Replacement for Certificate No.: -

Customer : MOVEMENT

For : -

Address : Refinery: 42/1 Moo 1, Sukhumvit Road Km. 124, Tungsukla, Sriracha, Chonburi 20230, Thailand

Phone : +66(0) 3840 8500,+66 (0) 3835 9000

Fax : +66(0) 3835 1554, +66(0) 3835 1444

Sample Name : Fuel Oil C (2.0%S)

Sample ID : STOP-251014-00346

Tank No. : T-3658

Vessel : -

Batch No. : 14/10/2025/0165

Trip No. : -

Sampling By : Knok Sukkasam

Sampling Date : 14/10/2025

Sample Received Date : 14/10/2025

Sample Tested Date : 14/10/2025

Condition of Sample : Normal

Test Item	Unit	Test Method	Specification	Result	Notes
IGNITION QUALITY					
Flash Point PMcc	Deg.C	ASTM D93-20	60 MIN	66.0	
FLOW PROPERTIES					
Viscosity, Kinematic at 50 Deg.C	mm^2/s	ASTM D445-23	81- 180	162.1	
Pour Point	Deg.C	ASTM D97-17b	24 MAX	3	
COMBUSTION					
Density at 15 Deg.C	kg/L	ASTM D4052-22	0.990 MAX	0.9561	
Gross Heat of Combustion : Qv	cal/g	ASTM D4868-17	9900 MIN	10320	
Net Heat of Combustion : Qp	cal/g	ASTM D4868-17	REPORT	9743	
CLEANLINESS					
Total sulfur content	% wt	ASTM D4294-21	2.0 MAX	1.95	
Ash Content	% wt	ASTM D482-19	0.1 MAX	0.018	(b)
Water Content	% vol	ASTM D95-23	0.5 MAX	0.05	
Water and Sediment	% vol	ASTM D1796-11(Reapproved 2016)	1.0 MAX	0.10	
Strong Acid Number	mg KOH/g	ASTM D974-14$^{\varepsilon 2}$	Nil	Nil	(b)
Total Sediment	% wt	IP 375-11	0.1 MAX	0.03	
Total Sediment-Aged	% wt	IP 390-11 (Procedure B)	0.1 MAX	0.04	

Reference to the sampling procedure by operation : MMLD-QWI-3004

Notes : Sampling, Opinions and Interpretations are not include in the scope of ISO/IEC 17025 accreditation.
The results apply to the sample as received.
Italic letter in this certificate are not include in the TISI Accreditation Schedule for our laboratory.
This certificate certified only the tested sample, shall not be reproduced except in full, and without written approval of Laboratory Manager.
End of Report
(b) This testing result is being classified as periodically testing and performed on 3 monthly basis.

Approved By : Sutep Pratoom

Position By : ASSISTANT LAB. MANAGER - D

Date : 15/10/2025

Signature :

For Laboratory Manager

เอกสารแนบที่ 8

เอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษและผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ

ที่ อก ๐๓๑๗/ ๑๐๖๔๘

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๓ กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๘๕๖ ลงรับวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๑๖๐๑๐๐๑๒๕๔๕๙ (๓-๔๔-๑/๔๕ ลบ) ประกอบกิจการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลต (Polyethylene Terepthalate-PET RESIN) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑/๑ หมู่ที่ ๑๑ ถนนบางงา-ท่าโขลง ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๖๔๘ ๙๑๑๖ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๖๙ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	Mr. Devki Nandan Pargain
	นายอดิเรก ภู่ธงแก้ว

ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายนะรัญ นาชีวะ	๑๐๐-๖๒-๐๐๑๖๗	✓		
๒	นางสาวฐิตินารถท์ คงมี	๐๒๓-๕๘-๐๐๗๔๓		✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายธงชัย อ่อนน้อม	✓		
๒	นายอนุรักษ์ ระวิงทอง	✓		
๓	นายธีระพันธ์ สีหะวงษ์		✓	

ลำดับ ๔...

Original : HR

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๔	นายฉัตร์มงคล โพระนก			✓
๕	นายธีรพันธ์ เงินงาม			✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๗/๙๑๑๔ ลงวันที่ ๒๘ กันยายน ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารแนบที่ 9

MASTER MAINTENANCE PLAN

ITEM NO.	EQUIPMENTNO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIG NMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
1	AB05-A-61S01	SILO TOP FILTER											A	A	A	A
2	AB05-A-61T01	PTA OUTDOOR SILO											A	A	A	A
3	AB05-A-61T02	PTA OUTDOOR SILO											A	A	A	A
4	AB05-A-61X20	ROTORY LOCK FEEDER	8H			8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
5	AB05-A-61X21	ROTORY LOCK FEEDER	8H			8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
6	AB05-A-61CV01	FIRST STAGE DISC CONVEYOR	8H			8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
7	AB05-A-61CV02	SECOND STAGE DISC CONVEYOR	8H			8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
8	AB05-A-81E11	HEAT EXCHANGER											A	A	A	A
9	AB05-A-81E12	HEAT EXCHANGER											A	A	A	A
10	AB05-A-81E13	HEAT EXCHANGER											A	A	A	A
11	AB05-A-81K11	NITROGEN COMPRESSOR FOR PTA	8H	8H		8H	2W	4000H		2W			A	A	A	A
12	AB05-A-81K12	NITROGEN COMPRESSOR FOR PTA	8H	8H		8H	2W	4000H		2W			A	A	A	A
13	AB05-A-81K13	NITROGEN COMPRESSOR FOR PTA	8H	8H		8H	2W	9M		2W			A	A	A	A
14	AB05-A-81S06	SILO TOP FILTER											A	A	A	A
15	AB05-A-81S07	FEED SEIVE											A	A	A	A
16	AB05-A-81S10	IN LINE FILTER											A	A	A	A
17	AB06-A-40S01	IPA SILO FILTER											A	A	A	A
18	AB06-A-40T02	IPA FEED SILO											A	A	A	A
19	AB06-A-40W01	IPA DOSING SYSTEM	8H			8H	2W	1Y	1Y	2W			A	A	A	A
20	AB06-A-40X01	IPA ROTORY FEEDER	8H			8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
21	AB06-A-40X11	IPA BIG BAG HOIST											A	A	A	A
22	AB06-A-40X12	IPA BIG BAG HOIST											A	A	A	A
23	AB06-A-40X54	IPA FEED HOPPER											A	A	A	A
24	AB10-A-10P01	MEG UNLOADING PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
25	AB10-A-10P03	MEG FEED PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
26	AB10-A-10P04	MEG FEED PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
27	AB10-A-10P05	MEG FEED PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
28	AB10-A-10S02	MEG FILTER											A	A	A	A
29	AB10-A-10S03	MEG FILTER											A	A	A	A
30	AB10-A-10T01	MEG STORAGE TANK											A	A	A	A
31	AB10-A-10T02	MEG STORAGE TANK											A	A	A	A
32	AB11-A-10P01	SEG FEED PUMP	8H			8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
33	AB11-A-10V01	SEG STORAGE VESSEL											A	A	A	A
34	AB12-A-10P01	DEG BARREL PUMP											A	A	A	A
35	AB12-A-10P02	DEG UNLOADING PUMP	8H			8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
36	AB12-A-10P03	DEG TRANSFER PUMP	8H			8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
37	AB12-A-10S01	DEG FILTER											A	A	A	A
38	AB12-A-10V01	DEG STORAGE VESSEL											A	A	A	A
39	AB15-A-12A01	AGITATOR - CATALYST PREPARATION VESSEL	8H			8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
40	AB15-A-12A02	AGITATOR - CATALYST COOLING VESSEL	8H			8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
41	AB15-A-12A03	AGITATOR - CATALYST VESSEL	8H			8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
42	AB15-A-12P01	CATALYST FEED PUMP	8H			8H							A	A	A	A
43	AB15-A-12P02	CATALYST FEED PUMP	8H			8H							A	A	A	A
44	AB15-A-12P03	CATALYST FEED PUMP	8H			8H							A	A	A	A
45	AB15-A-12P04	CATALYST FEED PUMP	8H			8H							A	A	A	A
46	AB15-A-12P05	CATALYST CIRC./TRANSFER PUMP	8H			8H							A	A	A	A
47	AB15-A-12P06	CATALYST TRANSFER PUMP	8H			8H							A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENTNO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIG NMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
48	AB15-A-12S01	CATALYST FILTER											A	A	A	A
49	AB15-A-12S02	CATALYST FILTER											A	A	A	A
50	AB15-A-12V01	CATALYST PREPRATION VESSEL											A	A	A	A
51	AB15-A-12V02	CATALYST COOLING VESSEL											A	A	A	A
52	AB15-A-12V03	CATALYST FEED VESSEL											A	A	A	A
53	AB15-A-15X01	CATALYST FEEDING DEVICE											A	A	A	A
54	AB17-A-10A01	AGITATOR P-ADDITIVE PREPARATION VESSEL	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
55	AB17-A-10P02	P-ADDITIVE FEED PUMP	8H			8H							A	A	A	A
56	AB17-A-10P03	P-ADDITIVE FEED PUMP	8H			8H							A	A	A	A
57	AB17-A-10S01	P-ADDITIVE FILTER											A	A	A	A
58	AB17-A-10V01	P-ADDITIVE PREPARATION VESSEL											A	A	A	A
59	AB17-A-10V02	P-ADDITIVE FEED VESSEL											A	A	A	A
60	AB17-A-10X01	P-ADDITIVE FEED LANCE											A	A	A	A
61	AB18-A-10A01	AGITATOR BLUE TONER PREPARATION VESSEL											A	A	A	A
62	AB18-A-10A02	AGITATOR BLUE TONER FEED VESSEL											A	A	A	A
63	AB18-A-10V01	BLUE TONER PREPARATION VESSEL											A	A	A	A
64	AB18-A-10V02	BLUE TONER FEED VESSEL											A	A	A	A
65	AB18-A-10X01	BLUE TONER FEEDING LANCE											A	A	A	A
66	AB19-A-01SR01	SHREDDER ROTOR	8H	8H	8H	8H	2W	320H	40H	2W			A	A	A	A
67	AB19-A-01GR02	GRANUALATOR ROTOR	8H			8H	2W		40H	2W			A	A	A	A
68	AB19-A-01SH01	SHREDDER ROTOR HYDRAULIC SYSTEM	8H	8H		8H		320H		2W			A	A	A	A
69	AB19-A-01FC01	FEEDING BELT CONVEYOR	8H	8H		8H	2W	1Y	40H	2W			A	A	A	A
70	AB19-A-01BL01	MATERIAL DISCHARGE BLOWER FROM GRANUALATOR TO PULVARIZER	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
71	AB19-A-01CY01	MATERIAL DISCHARGE CYCLONE	8H			8H							A	A	A	A
72	AB19-A-01S01	MATERIAL DISCHARGE CYCLONE BAG FILTER											A	A	A	A
73	AB19-A-01PR02	PULVERIZER	8H	8H		8H	2W		6M	2W			A	A	A	A
74	AB19-A-01BL02	MATERIAL FEED BLOWER	8H				2W			2W			A	A	A	A
75	AB19-A-01CY02	MATERIAL FEED CYCLONE											A	A	A	A
76	AB19-A-01S02	MATERIAL FEED CYCLONE BAG FILTER											A	A	A	A
77	AB19-A-01SCF01	MATERIAL SCREW FEEDER	8H			8H	2W	6M	6M	2W			A	A	A	A
78	AB30-A-12A01	AGITATOR PASTE PREPARATION VESSEL	8H	8H	8H	8H	2W	1Y	4M	2W			A	A	A	A
79	AB30-A-12X01	RECYCLE CHIPS BAG UNLOADING HOPPER											A	A	A	A
80	AB30-A-12X02	RECYCLE CHIPS FEED HOPPER											A	A	A	A
81	AB30-A-12F02	RECYCLE CHIPS SCREW FEEDER	8H			8H	2W		6M	2W			A	A	A	A
82	AB30-A-12P01	PASTE PUMP	8H		8H	8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
83	AB30-A-12P02	PASTE PUMP	8H		8H	8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
84	AB30-A-12V01	PASTE PREPARATION VESSEL											A	A	A	A
85	AB30-A-12W01	PTA DOSING SYSTEM	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
86	AB30-A-12T01	PTA INDOOR DAY SILO											A	A	A	A
87	AB40-A-10A01	AGITATOR, ESTER - 1	8H	8H	8H	8H	2W	1Y	1Y	2W			A	A	A	A
88	AB40-A-10E01	HTM EVAPORATOR											A	A	A	A
89	AB40-A-10P01	HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
90	AB40-A-10P02	HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
91	AB40-A-10R01	REACTOR ESTER - 1											A	A	A	A
92	AB40-A-22A01	AGITATOR, ESTER - 2	8H	8H	8H	8H	2W	1Y	1Y	2W			A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENTNO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIG NMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
93	AB40-A-22P01	HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
94	AB40-A-22P02	HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
95	AB40-A-22R01	REACTOR ESTER - 2											A	A	A	A
96	AB40-A-41C01	PROCESS COLUMN											A	A	A	A
97	AB40-A-41P01	HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
98	AB40-A-41P02	HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
99	AB40-A-41P03	BOTTOM DISCHARGE PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
100	AB40-A-41P04	BOTTOM DISCHARGE PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
101	AB40-A-41P05	SEG FEED PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
102	AB40-A-41V01	SEG COLLECTING VESSEL											A	A	A	A
103	AB40-A-62E01	PROCESS WATER CONDENSER											A	A	A	A
104	AB40-A-62AC01 - F01	AIR COOLER FAN -1 (HEAT EXCHAGER)	8H				2W		6M	2W			A	A	A	A
105	AB40-A-62AC01 - F02	AIR COOLER FAN -2 (HEAT EXCHAGER)	8H				2W		6M	2W			A	A	A	A
106	AB40-A-62AC01 - F03	AIR COOLER FAN -3 (HEAT EXCHAGER)	8H				2W		6M	2W			A	A	A	A
107	AB40-A-62AC01 - F04	AIR COOLER FAN -4 (HEAT EXCHAGER)	8H				2W		6M	2W			A	A	A	A
108	AB40-A-62E02	PROCESS WATER COOLER											A	A	A	A
109	AB40-A-62V02	BLOW DOWN VESSEL											A	A	A	A
110	AB40-A-81P01	OLIGOMER PUMP	8H			8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
111	AB40-A-81P02	OLIGOMER PUMP	8H			8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
112	AB50-A-30A01	AGITATOR PREPOLY	8H	8H	8H	8H	2W	1Y	1Y	2W			A	A	A	A
113	AB50-A-30E01	HTM EVAPORATOR											A	A	A	A
114	AB50-A-30P01	HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
115	AB50-A-30R01	REACTOR PREPOLY											A	A	A	A
116	AB50-A-60E01	SCRAPPER CONDENSER PREPOLY	8H	8H	8H	8H	2W	1Y	6M	2W			A	A	A	A
117	AB50-A-60E02	GLYCOL COOLER											A	A	A	A
118	AB50-A-60E03	GLYCOL COOLER											A	A	A	A
119	AB50-A-60P01	GLYCOL CIRCULATION PUMP	8H			8H	2W			2W	2W	2W	A	A	A	A
120	AB50-A-60P02	GLYCOL CIRCULATION PUMP	8H			8H	2W			2W	2W	2W	A	A	A	A
121	AB50-A-60V01	GLYCOL IMMERSION VESSEL											A	A	A	A
122	AB50-A-85P01	PREPOLYMER FEED PUMP	8H	8H	8H	8H	2W	1Y	6M	2W			A	A	A	A
123	AB50-A-85P02	PREPOLYMER FEED PUMP	8H	8H	8H	8H	2W	1Y	6M	2W			A	A	A	A
124	AB50-A-85P03	HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
125	AB60-A-10P01	HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
126	AB60-A-10P02	HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
127	AB60-A-10P03	HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
128	AB60-A-10R01	DISC RING REACTOR	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
129	AB60-A-10R01A	DRR SEALING SYSTEM	8H	8H	8H	8H		1Y		3D			A	A	A	A
130	AB60-A-10R01B	DRR SEALING SYSTEM	8H	8H	8H	8H		1Y		3D			A	A	A	A
131	AB60-A-10R01A	DRR SHAFT BEARING LUBRICATION SYSTEM	8H	8H		8H		1Y			3D		A	A	A	A
132	AB60-A-10R01B	DRR SHAFT BEARING LUBRICATION SYSTEM	8H	8H		8H		1Y			3D		A	A	A	A
133	AB60-A-31P01	PRODUCT DISCHARGE PUMP	8H	8H	8H	8H	2W	1Y	6M	2W			A	A	A	A
134	AB60-A-31P03	HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
135	AB60-A-31P04	HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
136	AB60-A-31U03	VISCOSITY METER	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
137	AB60-A-50E01	SCRAPPER CONDENSER DRR	8H	8H	8H	8H	2W	1Y	6M	2W			A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENTNO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIG NMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
138	AB60-A-50E02	GLYCOL COOLER											A	A	A	A
139	AB60-A-50E03	GLYCOL COOLER											A	A	A	A
140	AB60-A-50P01	GLYCOL CIRCULATION PUMP	8H	8H	8H	8H	2W	6M					A	A	A	A
141	AB60-A-50P02	GLYCOL CIRCULATION PUMP	8H	8H	8H	8H	2W	6M					A	A	A	A
142	AB60-A-50P03	WATER CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
143	AB60-A-50P04	WATER CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
144	AB60-A-50V01	GLYCOL IMMERSION VESSEL											A	A	A	A
145	AB60-A-63E01	GLYCOL COOLER											A	A	A	A
146	AB60-A-63E02	GLYCOL COOLER											A	A	A	A
147	AB60-A-63E03	GLYCOL EVAPORATOR											A	A	A	A
148	AB60-A-63E04	GLYCOL EVAPORATOR											A	A	A	A
149	AB60-A-63E05	GLYCOL COOLER											A	A	A	A
150	AB60-A-63E06	GLYCOL COOLER											A	A	A	A
151	AB60-A-63K01	GLYCOL VAPOUR JET											A	A	A	A
152	AB60-A-63K02	VACUUM PUMP	8H			8H	2W		1Y	2W			A	A	A	A
153	AB60-A-63K03	VACUUM PUMP	8H			8H	2W		1Y	2W			A	A	A	A
154	AB60-A-63P01	GLYCOL CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
155	AB60-A-63P02	GLYCOL CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
156	AB60-A-63P03	GLYCOL DISCHARGE PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
157	AB60-A-63P04	GLYCOL DISCHARGE PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
158	AB60-A-63V01	GLYCOL IMMERSION VESSEL											A	A	A	A
159	AB60-A-63V02	GLYCOL IMMERSION VESSEL											A	A	A	A
160	AB81-A-21S01	POLYMER FILTER				8H							A	A	A	A
161	AB81-A-21U01	POLYMER DISTRIBUTION VALVE											A	A	A	A
162	AB81-A-21X01	POLYMER FILTER HOIST											A	A	A	A
163	AB85-A-20S01	CLASSIFIER / VIBRATOR	8H			8H							A	A	A	A
164	AB85-A-20S02	CLASSIFIER / VIBRATOR	8H			8H							A	A	A	A
165	AB85-A-20U01	PELLETISING SYSTEM	8H			8H	2W		3M	2W			A	A	A	A
166	AB85-A-20U02	PELLETISING SYSTEM	8H			8H	2W		3M	2W			A	A	A	A
167	AB85-A-20U01	CHIPS DRYER	8H										A	A	A	A
168	AB85-A-20U02	CHIPS DRYER	8H										A	A	A	A
169	AB85-A-20X01	CUTTER HOIST											A	A	A	A
170	AB85-A-20X02	CUTTER HOIST											A	A	A	A
171	AB85-A-51E01	DEMIN WATER COOLER											A	A	A	A
172	AB85-A-51E02	DEMIN WATER COOLER											A	A	A	A
173	AB85-A-51P01	DEMIN WATER PUMP	8H			8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
174	AB85-A-51P02	DEMIN WATER PUMP	8H			8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
175	AB85-A-51S01	BAND FILTER	8H			8H	2W	5Y	6M	2W			A	A	A	A
176	AB85-A-51V01	DEMIN WATER VESSEL											A	A	A	A
177	AB85-A-71T01	CHIPS INDOOR SILO											A	A	A	A
178	AH11-A-10K01	OFF GAS BLOWER	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
179	AH11-A-20U01	OFF GAS INCINIRATOR											A	A	A	A
180	AH20-A-10C01	STRIPPER COLUMN											A	A	A	A
181	AH20-A-10K01	STRIP GAS BLOWER	8H			8H	2W		4M	2W			A	A	A	A
182	AH20-A-10P01	PROCESS WATER PUMP	8H			8H				2W	2W	2W	A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENTNO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIG NMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
183	AH20-A-10P02	PROCESS WATER PUMP	8H			8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
184	AH20-A-10V01	STRIPPER VESSEL											A	A	A	A
185	KB06-A-21T01	CHIPS STORAGE SILO											A	A	A	A
186	KB06-A-21T03	CHIPS STORAGE SILO											A	A	A	A
187	KB06-A-21X01	PNEUMATIC CHIPS CONVEYING UNIT	8H	8H		8H	2W	3M	3M	2W			A	A	A	A
188	KB06-A-21X11	ROTORY FEEDER CHIPS	8H			8H	2W	1Y	1Y	2W			A	A	A	A
189	KB06-A-21X23	ROTORY FEEDER CHIPS	8H			8H	2W	1Y	1Y	2W			A	A	A	A
190	LIFT-1	LIFT											A	A	A	A
191	WST-01	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
192	WST-02	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
193	WST-03	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
194	WST-04	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
195	WST-05	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
196	WST-06	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
197	WST-07	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
198	WST-08	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
199	WST-09	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
200	WST-10	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
201	WST-11	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
202	WST-12	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
203	WST-13	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
204	WST-14	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
205	WST-15	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
206	WST-16	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
207	WST-17	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
208	WST-18	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
209	WST-19	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
210	WST-20	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
211	WST-21	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
212	WST-22	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
213	WST-23	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
214	WST-24	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
215	WST-25	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
216	WST-26	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
217	XA10-A-15P01	FUEL OIL UNLOADING PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
218	XA10-A-15P02	FUEL OIL TRANSFER PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
219	XA10-A-15P03	FUEL OIL TRANSFER PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
220	XA10-A-15S01	FUEL OIL FILTER											A	A	A	A
221	XA10-A-15T01	FUEL OIL STORAGE TANK											A	A	A	A
222	XA10-A-15V01	FUEL OIL DAY TANK											A	A	A	A
223	XA20-A-12E01	ECONOMISER											A	A	A	A
224	XA20-A-12E02	ECONOMISER											A	A	A	A
225	XA20-A-12E11	FUEL OIL PREHEATER											A	A	A	A
226	XA20-A-12E12	FUEL OIL PREHEATER											A	A	A	A
227	XA20-A-12F01	HTM HEATER				8H							A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENTNO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIG NMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
228	XA20-A-12F02	HTM HEATER				8H							A	A	A	A
229	XA20-A-12F11	STACK											A	A	A	A
230	XA20-A-12F12	STACK											A	A	A	A
231	XA20-A-12K01	COMBUSTION AIR BLOWER	8H			8H							A	A	A	A
232	XA20-A-12K02	COMBUSTION AIR BLOWER	8H			8H							A	A	A	A
233	XA20-A-12K03	COOLING AIR BLOWER											A	A	A	A
234	XA20-A-12K04	COOLING AIR BLOWER											A	A	A	A
235	XA20-A-12P11	BURNER FEED PUMP	8H			8H	2W			2W	3D		A	A	A	A
236	XA20-A-12P12	BURNER FEED PUMP	8H			8H	2W			2W	3D		A	A	A	A
237	XA20-A-12P1	FUEL OIL RING LINE PUMP	8H			8H					3D		A	A	A	A
238	XA20-A-12P2	FUEL OIL RING LINE PUMP	8H			8H					3D		A	A	A	A
239	XA20-A-12S11	FUEL OIL FILTER				8H							A	A	A	A
240	XA20-A-12S12	FUEL OIL FILTER				8H							A	A	A	A
241	XA20-A-12S13	FUEL OIL FILTER				8H							A	A	A	A
242	XA20-A-12X01	OIL BURNER				8H							A	A	A	A
243	XA20-A-12X02	OIL BURNER				8H							A	A	A	A
244	XA20-A-12X11	GAS SEPERATOR											A	A	A	A
245	XA20-A-12X12	GAS SEPERATOR											A	A	A	A
246	XA30-A-20E01	HTM VENT CONDENSER											A	A	A	A
247	XA30-A-20P01	PRIMARY HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
248	XA30-A-20P02	PRIMARY HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
249	XA30-A-20P03	PRIMARY HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
250	XA30-A-20P10	HTM FEED PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
251	XA30-A-20P20	HTM UNLOADING PUMP											A	A	A	A
252	XA30-A-20V01	HTM STORAGE VESSEL											A	A	A	A
253	XA30-A-20V02	HTM EXPANSION VESSEL											A	A	A	A
254	XA40-A-30E01	VAPOUR HTM VENT CONDENSER											A	A	A	A
255	XA40-A-30P01	VAPOUR HTM FEED PUMP	8H			8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
256	XA40-A-30P02	VAPOUR HTM UNLOADING PUMP											A	A	A	A
257	XA40-A-30V01	VAPOUR HTM COLLECTING VESSEL											A	A	A	A
258	XA40-A-50P01	LOW POINT DRAIN PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
259	XA40-A-50P02	SUMP PUMP	8H			8H							A	A	A	A
260	XA40-A-50V01	LOW POINT DRAIN VESSEL											A	A	A	A
261	XP10-A-15C01	OFF GAS SCRUBBER											A	A	A	A
262	XP10-A-15E01	STEAM GENERATOR											A	A	A	A
265	XP10-A-15P01	HTM CIRCULATION PUMP	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
266	XP10-A-15X01	HOIST FOR FILTER CLEANING											A	A	A	A
267	XP10-A-15X02	REVOLVING DEVICE											A	A	A	A
268	XP10-A-15U02	CLEANING OVEN											A	A	A	A
269	XP10-A-45E01	CONDENSER											A	A	A	A
270	XP10-A-45P01	WASTE WATER PUMP	8H			8H							A	A	A	A
271	XP10-A-45P03	PIT PUMP	8H			8H							A	A	A	A
272	XP10-A-45S01	CANDLE TEST BATH											A	A	A	A
273	XP10-A-45U01	CANDLE TEST UNIT											A	A	A	A
274	XP10-A-45V01	FILTER CLEANING VESSEL											A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENTNO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIG NMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
275	XP10-A-45V02	FILTER CLEANING VESSEL											A	A	A	A
276	XP10-A-45V05	CAUSTIC COLLECTING VESSEL											A	A	A	A
277	XP10-A-45X01	HIGH PRESSURE CLEANING DEVICE											A	A	A	A
278	XP10-A-45X05	FUME BOARD											A	A	A	A
279	2191-H01A	COAL EIRED HEATER											A	A	A	A
280	2191-H01A/1	CHAIN GRATE	24 H						24 H				A	A	A	A
281	2191-H01A/3	SLUDGE ASH REMOVER	24 H	24 H		24 H	2 W	6 M	6 M				A	A	A	A
282	2191-H02A	AIR PREHEATER											A	A	A	A
283	2191-H02A/1	ROTARY VALVE OF AIR PREHEATER	24 H			24 H	2 W	6 M	6 M				A	A	A	A
284	2191-H02A/2	ELECTRIC BUTTERFLY VALVE											A	A	A	A
285	2191-H03A	CYCLONE DUST COLLECTOR											A	A	A	A
286	2191-H03A/1	ROTARY VALVE FOR CYCLONE	24 H			24 H	2 W	6 M	6 M				A	A	A	A
287	2191-B01A	FD FAN	24 H	24 H		24 H	2 W	6 M					A	A	A	A
288	2191-B02A	ID FAN	24 H	24 H		24 H	2 W	6 M					A	A	A	A
289	2191-F01A	ELECTRO STATIC PRECIPITATOR											A	A	A	A
290	2191-F01A/1	ANODE HAMMER GEAR BOX						6 M	6 M				A	A	A	A
291	2191-F01A/2	ANODE HAMMER GEAR BOX						6 M	6 M				A	A	A	A
292	2191-F01A/3	CATHODE HAMMER GEAR BOX						6 M	6 M				A	A	A	A
293	2191-F01A/4	CATHODE HAMMER GEAR BOX						6 M	6 M				A	A	A	A
294	2191-F01A/5	ROTARY VALVE OF ESP.	24 H			24 H	2 W		6 M				A	A	A	A
295	2191-F01A/6	ROTARY VALVE OF ESP.	24 H			24 H	2 W		6 M				A	A	A	A
296	2191-FS-01	HTM FILTRATION SYSTEM CFH-1				24 H							A	A	A	A
297	2191-FS-P01	HTM FILTRATION SYSTEM PUMP-1	24 H			25 H	2 W			2W			A	A	A	A
298	2191-FS-F01	HTM FILTRATION SYSTEM FILTER UNIT CFH-1				26 H							A	A	A	A
299	2191-P04A	HTM FILLING OIL PUMP	24 H			24 H	2 W						A	A	A	A
300	2191-P05A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H			24 H	2 W			2 W			A	A	A	A
301	2191-P06A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H			24 H	2 W			2 W			A	A	A	A
302	2191-P07A	HTM EMERGENCY PUMP	1W			1W							A	A	A	A
303	2191-P07A/1	ENGINE FOR EMERGENCY PUMP	24 H	24 H		24 H		1 Y					A	A	A	A
304	2191-T02A	HTM DRAIN TANK				24 H							A	A	A	A
305	2191-H04A	STACK											A	A	A	A
306	2191-SB01	SOOT BLOWER FOR CONVECTION ZONE NORTH											A	A	A	A
307	2191-SB02	SOOT BLOWER FOR CONVECTION ZONE SOUTH											A	A	A	A
308	2191-SB03	SOOT BLOWER FOR AIR PREHEATER											A	A	A	A
309	2191-VO1	AIR RECEIVER TANK FOR SOOT BLOWER											A	A	A	A
310	2227-H01A	COAL EIRED HEATER											A	A	A	A
311	2227-H01A/1	CHAIN GRATE	24 H						24 H				A	A	A	A
312	2227-H01A/3	SLUDGE ASH REMOVER	24 H	24 H		24 H	2 W	6 M	6 M				A	A	A	A
313	2227-H02A	AIR PREHEATER											A	A	A	A
314	2227-H02A/1	ROTARY VALVE OF AIR PREHEATER	24 H			24 H	2 W	6 M	6 M				A	A	A	A
315	2227-H02A/2	ELECTRIC BUTTERFLY VALVE											A	A	A	A
316	2227-H03A	CYCLONE DUST COLLECTOR											A	A	A	A
317	2227-H03A/1	ROTARY VALVE FOR CYCLONE	24 H			24 H	2 W	6 M	6 M				A	A	A	A
318	2227-B01A	FD FAN	24 H			24 H	2 W						A	A	A	A
319	2227-B02A	ID FAN	24 H	24 H		24 H	2 W	6 M					A	A	A	A
320	2227-F01A	ELECTRO STATIC PRECIPITATOR											A	A	A	A
321	2227-F01A/1	ANODE HAMMER						6 M	6 M				A	A	A	A
322	2227-F01A/2	ANODE HAMMER						6 M	6 M				A	A	A	A
323	2227-F01A/3	CATHODE HAMMER						6 M	6 M				A	A	A	A
324	2227-F01A/4	CATHODE HAMMER						6 M	6 M				A	A	A	A
325	2227-F01A/5	ROTARY VALVE OF ESP.	24 H			24 H	2 W		6 M				A	A	A	A
326	2227-F01A/6	ROTARY VALVE OF ESP.	24 H			24 H	2 W		6 M				A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENTNO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIG NMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
327	2227-FS-01	HTM FILTRATION SYSTEM CFH-2				24 H							A	A	A	A
328	2227-FS-P01	HTM FILTRATION SYSTEM PUMP-2	24 H			25 H	2 W			2W			A	A	A	A
329	2227-FS-F01	HTM FILTRATION SYSTEM FILTER UNIT CFH-2				26 H							A	A	A	A
330	2227-P05A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H			24 H	2 W			2 W			A	A	A	A
331	2227-P06A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H			24 H	2 W			2 W			A	A	A	A
332	2227-P07A	HTM EMERGENCY PUMP	1W			1W							A	A	A	A
333	2227-P07A/1	ENGINE FOR EMERGENCY PUMP	24 H	24 H		24 H		1 Y					A	A	A	A
334	2227-P07B	HTM EMERGENCY PUMP											A	A	A	A
335	2227-P08A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H			24 H	2 W			2 W			A	A	A	A
336	2227-P09A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H			24 H	2 W			2 W			A	A	A	A
337	2227-T02A	HTM DRAIN TANK				24 H							A	A	A	A
338	2227-H04A	STACK											A	A	A	A
339	2227-B01	WATER HEAT RECOVERY BOILER											A	A	A	A
340	2227-P01	FEED WATER PUMP	24H			24H							A	A	A	A
341	2227-P02	FEED WATER PUMP	24H			24H							A	A	A	A
342	2227-D01	INLET THREE WAY AUTO DAMPER VALVE											A	A	A	A
343	2227-M01	INLET THREE WAY AUTO DAMPER VALVE GEAR BOX				24H							A	A	A	A
344	2227-D02	OUTLET MANUAL DAMPER VALVE											A	A	A	A
345	2227-X01	ASH COLLECTION ROTARY VALVE	1W			1W							A	A	A	A
346	2227-T01	FEED WATER TANK				24H							A	A	A	A
347	2227-SB01	SOOT BLOWER FOR CONVECTION ZONE NORTH											A	A	A	A
348	2227-SB02	SOOT BLOWER FOR CONVECTION ZONE SOUTH											A	A	A	A
349	2227-SB03	SOOT BLOWER FOR AIR PREHEATER											A	A	A	A
350	01K01	COMPRESSURE PTA UNLOADING	8H	8H		8H	2W	4000H		2W			A	A	A	A
351	10E01.	EXCHANGER											A	A	A	A
352	03X01	ELECTRIC HOIST FOR BIG BAG UNLOADING											A	A	A	A
353	03S01	CHARGING VIBRO SCREEN											A	A	A	A
354	03T01	IPA STORGE AND FEED SILO											A	A	A	A
355	03Q01 SF	IPA BALANCE AND FEEDING UNIT	8H			8H		1Y		2W			A	A	A	A
355	03Q01 AG	IPA BALANCE AND FEEDING UNIT	8H			8H				2W			A	A	A	A
356	03F01	IPA DUST FILTER											A	A	A	A
357	05V01	DEG FEED VESSEL											A	A	A	A
358	10T01	PTA FEED SILO											A	A	A	A
359	10V02	EMERGENCY PTA FILLING VESSEL											A	A	A	A
360	10F01	DUST FILTER											A	A	A	A
361	10X02	ELECTRIC HOIST FOR BIG UNLOADING											A	A	A	A
362	10Q01 SF	PTA BALANCE AND FEEDING UNIT	8H			8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
362	10Q01 AG	PTA BALANCE AND FEEDING UNIT	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
363	10V01	PASTE MIXING TANK											A	A	A	A
364	10A01	AGITATOR FOR MIXING TANK	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
365	10E01/1	VENT LINE COOLER											A	A	A	A
366	10P01A	PASTE FEEDING PUMP DISPLACER PUMP	8H	8H		8H	2W	6M		2W			A	A	A	A
367	10P01B	PASTE FEEDING PUMP DISPLACER PUMP	8H	8H		8H	2W	6M		2W			A	A	A	A
368	10X01	SPECIAL SOCKET FOR PASTE INLET											A	A	A	A
369	11R01	UPR-1/2/3 REACTOR	8H	8H		8H							A	A	A	A
371	11A01	AGITATOR FOR UPR-1 REACTOR	8H	8H	8H	8H	2W	1Y	2M	2W			A	A	A	A
370	11R01-1	AGITATOR FOR UPR-3 REACTOR	8H	8H		8H	2W	6	6M	2W			A	A	A	A
372	11U01	OIL COOLING UNIT FOR BEARING	8H	8H	8H	8H	2W	1 Y		2W	8H		A	A	A	A
378	11P01A	HTM PUMP FOR UPR ZONE 1 AND 2	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
379	11P01B	HTM PUMP FOR UPR ZONE 1 AND 2	8H		8H	8H				2W	2W	2W	A	A	A	A
380	11E01	HTM VAPOUR BOILER OF UPR ZONE 3											A	A	A	A
381	11P02	POLYMER CONVEYING PUMP	8H	8H	8H	8H	2W	1Y	1Y	2W			A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENTNO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIG NMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
382	11X03	IN-LINE CONTINUOUS VISCOMETER	8H			8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
383	13C01	RECTIFLCATION COLUMN											A	A	A	A
384	13E01	H_2O PRE-HEATER											A	A	A	A
385	13E02	MEG PER-HEATER FOR CATALYST											A	A	A	A
386	13E03	MEG PER-HEATER FOR CRUDE MEG											A	A	A	A
387	13E05	TOTAL CONDENSER											A	A	A	A
388	13CO2	COLUMN FOR EG/OFF-GAS											A	A	A	A
389	13F01	FILTER FOR COLUMN GLYCOL											A	A	A	A
390	13P01A	MEG PUMP FOR COLUMN REBOILER	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
391	13P01B	MEG PUMP FOR COLUMN REBOILER	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
392	13P02A	HEAT TRANSFER PUMP COLUMN	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
393	13P02B	HEAT TRANSFER PUMP COLUMN	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
394	13V01	VESSEL FOR REFLUX WATER											A	A	A	A
395	13PO3A	REFLUX WATER PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
396	13PO3B	REFLUX WATER PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
397	13T01	CRUDE MEG COLLECTING TANK											A	A	A	A
398	13P04A	MEG CONVEYING PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
399	13P04B	MEG CONVEYING PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
400	13C03	WASH COLUMN FOR PROCESS WATER											A	A	A	A
401	13F02	FILTER FOR OUTSIDE AIR											A	A	A	A
402	`15E01	SPRAY CONDENSER											A	A	A	A
403	15V01	MEG HOTWELL+EG CIRCULATION TANK											A	A	A	A
404	15P01A	MEG CIRCULATION PUMP	8H			8H	2W			2W	2W	8H	A	A	A	A
405	15P01B	MEG CIRCULATION PUMP	8H			8H	2W			2W	2W	8H	A	A	A	A
406	15E02A	MEG COOLER WT-EG											A	A	A	A
407	15E02B	MEG COOLER WT-EG											A	A	A	A
408	15V02	MEG WASTE DISCHARGE VESSEL											A	A	A	A
409	15V04	EG WASTE DISCHARGE TROLLEY											A	A	A	A
410	20R01	FINISHER ON BASE FRAME	8H	8H	8H	8H	2W	6M	6M	2W			A	A	A	A
372	20U01	OIL COOLING UNIT FOR BEARING	8H	8H	8H	8H	2W	1 Y		2W	8H		A	A	A	A
416	`20E01	SPRAY CONDENSER											A	A	A	A
417	20V01	EG HOTWELL+EG CIRCULATION TANK											A	A	A	A
418	20F01A	EF FILTER											A	A	A	A
419	20F01B	EF FILTER											A	A	A	A
420	20P01A	EG CIRCULATOIN PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
421	20P01B	EG CIRCULATOIN PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
422	20E02A	EG COOLER, WC-EG											A	A	A	A
423	20E02B	EG COOLER, WC-EG											A	A	A	A
424	20V02	EG WASTE DISCHARGE VESSEL											A	A	A	A
425	20E05	DOWTHERM BOILER											A	A	A	A
426	20V03	DOWTHERM VENT VESSEL											A	A	A	A
427	20P02A	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
428	20P02B	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
429	21P01	POLYMER DISCHARGE PUMP	8H	8H	8H	8H	2W	1Y	1Y	2W			A	A	A	A
430	21F01	POLYMER NON-STOP FILTER											A	A	A	A
431	21X01	IN-LINE CONTINUOUS VISCOMETER	8H			8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
432	21X02	ELECTRIC HOIST FOR POLYMER FILTER											A	A	A	A
433	21P03A	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
434	21P03B	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
435	22V01	MIST SEPARATOR/DUST COLLECTOR											A	A	A	A
436	22E01A	GAS COOLER											A	A	A	A
437	22E01B	GAS COOLER											A	A	A	A
438	22P01-1A	UPPER VACUUM PUMP WITH MOTOR	8H	8H	8H	8H	2W	6M		2W			A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENTNO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIG NMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
439	22P01-2A	MIDDLE VACUUM PUMP WITH MOTOR	8H	8H	8H	8H	2W	6M		2W			A	A	A	A
440	22PO1-3A	LOWER VACUUM PUMP WITH MOTOR	8H	8H	8H	8H	2W	6M		2W			A	A	A	A
441	22PO1-1B	UPPER VACUUM PUMP WITH MOTOR	8H	8H	8H	8H	2W	6M		2W			A	A	A	A
442	22P01-2B	MIDDLE VACUUM PUMP WITH MOTOR	8H			8H	2W		1Y	2W			A	A	A	A
443	22P01-3B	LOWER VACUUM PUMP WITH MOTOR	8H			8H	2W		1Y	2W			A	A	A	A
444	22P02A	MEG CIRCULATION PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
445	22P02B	MEG CIRCULATION PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
446	22E03A	PLATE HEAT EXCHAN, COOLER											A	A	A	A
447	22E03B	PLATE HEAT EXCHAN, COOLER											A	A	A	A
448	22U01A	COOLER,COMPACT UNIT	8H			8H							A	A	A	A
449	22U01B	COOLER,COMPACT UNIT	8H			8H							A	A	A	A
450	22U02	OFF-GAS CLEANING UNIT											A	A	A	A
451	22P03	OFF-GAS BLOWER/FAN	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
452	22P04	OFF-GAS BLOWER/FAN	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
453	`22E05	HEAT EXCHANGER											A	A	A	A
454	`22E06	HEAT EXCHANGER											A	A	A	A
455	22X01	CATALYST											A	A	A	A
456	25Y01	COOLING AND CUTTING SYSTEM USG	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
457	25X01	ELECTRIC HOIST FOR CUTTING SYSTEM USG											A	A	A	A
458	25X02	ELECTRIC HOIST FOR CUTTING SYSTEM USG											A	A	A	A
459	25S01	CHIPS OVER-LENGTH SEPARATOR											A	A	A	A
460	25D01	CHIPS DRYER, CENTRIFUGAL TYPE,SS	8H			8H	2W		3M				A	A	A	A
461	25T01	WATER COLLECTING TANK											A	A	A	A
462	25P01A	WATER CIRCULATION PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
463	25P01B	WATER CIRCULATION PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
464	25F01	WATER FILTER,CONTIN. TAPE FILTER											A	A	A	A
465	25E01A	WATER COOLER,WD-WT											A	A	A	A
466	25E01B	WATER COOLER,WD-WT											A	A	A	A
467	31T01	CHIPS COLLECTING TANK											A	A	A	A
468	31T02	CHIPS COLLECTING TANK											A	A	A	A
469	31T03	CHIPS COLLECTING TANK											A	A	A	A
470	31X01	ROTARY FEEDER	8H			8H	2W	6M	6M	2W			A	A	A	A
471	31X02	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM S-62(TP-9)	8H			8H	2W	6M	6M	2W			A	A	A	A
472	31X03	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM S-62(TP-9)	8H			8H	2W	6M	6M	2W			A	A	A	A
473	AF-08	TP-8/9 CONVEYING INLET AIR FILTER											A	A	A	A
474	40V02	CATALYST FEED/STORAGE VESSEL											A	A	A	A
475	40P01	CATALYST CIRCULATION PUMP	8H			8H	2W	6M	6M	2W			A	A	A	A
476	40X02	SEALING POT											A	A	A	A
477	41V02	STABILIZER STORAGE VESSEL											A	A	A	A
478	41P02A	DOSING PUMP FOR STABILIZER	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
479	41P02B	DOSING PUMP FOR STABILIZER	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
480	41X02	SEALING POT											A	A	A	A
481	46V02	TIN SOLUTION/STORAGE VESEL											A	A	A	A
482	46A01	AGITATOR CATALYST	8H				2W						A	A	A	A
483	46P01A	TIN SOLUTION FEED PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
484	46P01B	TIN SOLUTION FEED PUMP	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
485	47A01	A2E PREPERATION TANK AGITATOR	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
486	47A03	A2E SLURRY PREPERATION AGITATOR	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
487	47C01	A2E VAPOUR COLUMN											A	A	A	A
488	47E01.	A2E VAPOUR CONDENS (HEAT EXCHNGER)											A	A	A	A
489	47E02.	A2E CIRULATION (HEAT EXCHNGER)											A	A	A	A
490	47F01	A2E TRANSFER LINE MICRO FILTER											A	A	A	A
491	47P01	A2E CIRCULATION/TRANSFER PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENTNO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIG NMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
492	47P03A	VACUUM PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
493	47P04A	A2E CIRCULATION FEED PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
494	47P04B	A2E CIRCULATION FEED PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
495	47P05A	SEG CIRCULATION / FEED PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
496	47SM01A	STATIC MIXER PRIMARY											A	A	A	A
497	47SM01B	STATIC MIXER SECONDARY											A	A	A	A
498	47T01	WATER COLLECTION TANK (HOTWELL)											A	A	A	A
499	47T02A	SEG STORAGE VESSEL											A	A	A	A
500	47V01	A2E PREPERATION TANK											A	A	A	A
501	47V02	A2E FEED TANK											A	A	A	A
502	47V03	A2E SLURRY PREPERATION TANK											A	A	A	A
503	47V04	A2E VAPOUR LINE FLUSHING EG POT											A	A	A	A
504	47V05	A2E VACUUM PUMP DISHARGE COLLETION POT											A	A	A	A
505	47V06	A2E STORAGE / FEED TANK (SPARE)											A	A	A	A
506	47VM01/1	STEAM VACUUMIZER UNIT											A	A	A	A
507	47VM01/2	VACUUMIZER UNIT WATER PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
508	47VM01/3	STEAM CONDENSATE TRAP 1 - ISBLENTRY											A	A	A	A
509	47VM01/5	STEAM CONDENSATE TRAP 3 - AFTER CV TO TANK											A	A	A	A
510	47VM01/6	STEAM CONDENSATE TRAP 4 - RETURN FROM OUTSIDE COIL											A	A	A	A
511	47VM01/7	STEAM CONDENSATE TRAP 5 - RETURN FROM INNER COIL											A	A	A	A
512	47VM01/8	STEAM CONDENSATE TRAP 6 - RETURN FROM JACKET											A	A	A	A
513	47VM01/4	STEAM CONDENSATE TRAP 2 - RETURN BEFORE CV											A	A	A	A
514	48A01	B2E PREPARATION VESSEL AGITATOR	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
515	48A02	B2E STORAGE / FEED VESSEL AGITATOR	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
516	48E01.	B2E VAPOUR CONDENS (HEAT EXCHNGER)											A	A	A	A
517	48E02.	B2E CIRULATION COOLER (HEAT EXCHNGER)											A	A	A	A
518	48F01	B2E CIRCULATION LINE MICRO FILTER											A	A	A	A
519	48K01	DUST EXTRACTION UNIT	8H		8H								A	A	A	A
520	48P01	B2E TRANSFER / CIRCULATION PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
521	48P02	B2E STORAGE / FEED TANK CIRCULATION PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
522	48P03A	B2E FEED PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
523	48P03B	B2E FEED PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
524	48P04A	PREPERATION TANK HTM CIRCULATION PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
525	48P04B	PREPERATION TANK HTM CIRCULATION PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
526	48V01	B2E PREPARATION VESSEL											A	A	A	A
527	48V02	B2E STORAGE / FEED VESSEL											A	A	A	A
528	49A01	TONER EG STORAGE / FEED TANK AGITATOR	8H	8H		8H	2W	1Y		2W			A	A	A	A
529	49V02	TONER EG STORAGE / FEED TANK											A	A	A	A
530	71E01	WESTE GAS COOLER, WATER COOLED											A	A	A	A
531	71V01	DOWTHERM COLLECTING											A	A	A	A
532	71S01	LIGUID SEPARATOR, CS											A	A	A	A
533	71P01	DOWTHERM FEEDING PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
534	71V02	VACUUM VESSEL											A	A	A	A
535	71P02	SERVICE VACUUM PUMP	8H			8H	2W			2W			A	A	A	A
536	BRLPM-02	BRLPM PUMP											A	A	A	A
537	BRLPM-03	BRLPM PUMP											A	A	A	A
538	BRLPM-04	DIAPHAGM PUMP											A	A	A	A
539	LIFT-2	LIFT											A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENTNO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIG NMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
	IRP															
540	NF-01	NITROGEN TO PLANT INLET LINE FILTER											A	A	A	A
541	C-21	NPU REGENERATION DRYER											A	A	A	A
542	C-22	NPU REGENERATION DRYER											A	A	A	A
543	CZ-31	CRYSTALLIZER GEAR BOX	24H	24H		24H	2W	12 M		2W			A	A	A	A
544	D-11A	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE											A	A	A	A
545	D-11B	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE											A	A	A	A
546	D-21	NPU MOISTURE REMOVER											A	A	A	A
547	D-41	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE											A	A	A	A
548	60-DB-01	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE											A	A	A	A
549	E-21	NPU ECONOMIZER											A	A	A	A
550	E-22	NPU NITROGEN COOLER											A	A	A	A
551	E-23	NPU NITROGEN COOLER											A	A	A	A
552	E-24	NPU REGENERATION NITROGEN COOLER											A	A	A	A
553	E-41	ECONOMIZER											A	A	A	A
554	ED-11A	PRECRYSTALLIZER ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M		2W			A	A	A	A
555	ED-31A	CRYSTALLIZER FEEEDING ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
556	ED-41A	REACTOR FEEDING ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
557	ED-42A	REACTOR DISCHARGE ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
558	60-RV-01	FLUID BED COOLER INLET ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M		2W			A	A	A	A
559	EF-11A	PRECRYSTALLIZER AND DEDUSTER											A	A	A	A
560	60-CLR-01	FLUID BED COOLER											A	A	A	A
561	60-FLT-01	SUCTION FILTER											A	A	A	A
562	60-FLT-02	DISCHARGE SILENCER											A	A	A	A
563	60-PV-01	PULSATOR	24H	24H		24H	2W	12 M		2W			A	A	A	A
564	ED-51	ROTARY VALVE FEED TO CLASSIFIER	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
565	CF-01	CLASSIFIER	24H				2W			2W			A	A	A	A
566	EH-11	PRECRYSTALIZER NITROGEN HEATER (HTM)											A	A	A	A
567	F-11	PRECRYSTALLIZER NITROGEN FILTER											A	A	A	A
568	F-12	PRECRYSTALLIZER NITROGEN FILTER											A	A	A	A
569	F-21	NPU HOT NITROGEN FILTER											A	A	A	A
570	F-22	NPU HOT NITROGEN FILTER											A	A	A	A
571	F-23	NPU COLD NITROGEN FILTER											A	A	A	A
572	F-24	NPU COLD NITROGEN FILTER											A	A	A	A
573	F-31	CRYSTALLIZER NITROGEN FILTER											A	A	A	A
574	G-401	LUMP BREAKER	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
575	PC-11A	PRECRYSTALLIZER HTM PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
576	PC-11B	PRECRYSTALLIZER HTM PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
577	PC-31	CRYSTALIZER I SEC. HTM PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
578	PC-32	CRYSTALIZER I SEC. HTM PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
579	PC-33	CRYSTALLIZER II SEC. HTM PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
580	PC-34	CRYSTALLIZER II SEC. HTM PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
581	PC-41	HTM FEEDING PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
582	R-21	NPU OXIDATION REACTOR VESSEL&INTERNALS											A	A	A	A
583	R-41A	SSP REACTOR											A	A	A	A
584	S-11	CHIPS SURGE SILO											A	A	A	A
585	SC-11A	PRECRYSTALLIZER NITROGEN CYCLONE											A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENTNO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIG NMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
586	SC-11B	PRECRYSTALLIZER NITROGEN CYCLONE											A	A	A	A
587	SC-41	REACTION NITROGEN CYCLONE											A	A	A	A
588	T-31	HTM EXPANSION VESSEL											A	A	A	A
589	T-42	HTM FEEDING VESSEL											A	A	A	A
590	V-11A	PRE-CRYSTALLIZER NITROGEN BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M		2W			A	A	A	A
591	V-22	NPU REGENERATION NITROGEN BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M	3M	2W			A	A	A	A
592	V-41A	FIRST EXHAUST NITROGEN BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M	3M	2W			A	A	A	A
593	V-41B	SECOND EXHAUST NITROGEN BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M	3M	2W			A	A	A	A
594	60-CFAN-01	CHIPS COOLING AIR BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M	3M	2W			A	A	A	A
595	ZT-71	HTM PRIMARY HEATER											A	A	A	A
596	F-32	CRYTALLIZER NITROGEN FILTER											A	A	A	A
597	EH-33	NITROGEN HEATER CRYTALLIER											A	A	A	A
598	D-51	DIST COLLECTOR FOR CYCLONE											A	A	A	A
599	LIFT	LIFT											A	A	A	A
600	2C-21	NPU REGENERATION DRYER											A	A	A	A
601	2C-22	NPU REGENERATION DRYER											A	A	A	A
602	2CZ-31	CRYSTALLIZER GEAR BOX	24H	24H		24H	2W	12 M		2W			A	A	A	A
603	2D-11A	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE											A	A	A	A
604	2D-11B	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE											A	A	A	A
605	2D-21	NPU MOISTURE REMOVER											A	A	A	A
606	2D-41	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE											A	A	A	A
607	2E-21	NPU ECONOMIZER											A	A	A	A
608	2E-22	NPU NITROGEN COOLER											A	A	A	A
609	2E-24	NPU REGENERATION NITROGEN COOLER											A	A	A	A
610	2E-41	ECONOMIZER											A	A	A	A
611	2E-71	HTM PRIMARY HEATER											A	A	A	A
612	2ED-11A	PRECRYSTALLIZER ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M		2W			A	A	A	A
613	2ED-31A	CRYSTALLIZER FEEEDING ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
614	2ED-41A	REACTOR FEEDING ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
615	2ED-42A	REACTOR DISCHARGE ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
616	2ED-43	FLUID BED COOLER INLET ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
617	2EF-11A	PRECRYSTALLIZER AND DEDUSTER											A	A	A	A
618	2SCC-11	FLUID BED COOLER											A	A	A	A
619	2SCCM-11	PULSATOR	24H	24H		24H	2W	12 M		2W			A	A	A	A
620	2EH-11A	PRECRYSTALIZER NITROGEN HEATER (HTM)											A	A	A	A
621	2EH-22	NPU REGENERATION NITROGEN HEATER (HTM)											A	A	A	A
622	2EH-41	REACTOR NITROGEN HEATER (HTM)											A	A	A	A
623	2F-11	PRECRYSTALLIZER NITROGEN FILTER											A	A	A	A
624	2F-12	PRECRYSTALLIZER NITROGEN FILTER											A	A	A	A
625	2F-21	NPU HOT NITROGEN FILTER											A	A	A	A
626	2F-22	NPU HOT NITROGEN FILTER											A	A	A	A
627	2F-23	NPU COLD NITROGEN FILTER											A	A	A	A
628	2F-24	NPU COLD NITROGEN FILTER											A	A	A	A
629	2IAF-13	COOLING INLET AIR FILTER											A	A	A	A
630	2G-401	LUMP BREAKER	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
631	2NF-01	NITROGEN TO PLANT INLET LINE FILTER											A	A	A	A
632	2PC-31	CRYSTALLIZER HTM PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENTNO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIG NMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
633	2PC-32	CRYSTALLIZER HTM PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
634	2PC-35	SECONDARY HEADER CIRCULATION PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
635	2PC-36	SECONDARY HEADER CIRCULATION PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
636	2PC-37	PRE-CRYSTALLIZER NITROGEN HEATER HTM PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
637	2PC-38	PRE-CRYSTALLIZER NITROGEN HEATER HTM PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
638	2PC-39	NPU REGENERATION HTM PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
639	2PC-40	NPU REGENERATION HTM PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
640	2PC-41	HTM FEEDING PUMP	24H			24H	2W			2W			A	A	A	A
641	2R-21	NPU OXIDATION REACTOR VESSEL&INTERNALS											A	A	A	A
642	2R-41A	SSP REACTOR											A	A	A	A
643	2S-11	CHIPS SURGE SILO											A	A	A	A
644	2SC-11A	PRECRYSTALLIZER NITROGEN CYCLONE											A	A	A	A
645	2SC-11B	PRECRYSTALLIZER NITROGEN CYCLONE											A	A	A	A
646	2SC-41	REACTION NITROGEN CYCLONE											A	A	A	A
647	2SCS-11	COOLING SYSTEM CYCLONE	24H				2W			2W			A	A	A	A
648	2T-31	HTM EXPANSION VESSEL											A	A	A	A
649	2T-42	HTM FEEDING VESSEL											A	A	A	A
650	2V-11A	PRE-CRYSTALLIZER NITROGEN BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M		2W			A	A	A	A
651	2V-22	NPU REGENERATION NITROGEN BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M		2W			A	A	A	A
652	2V-41A	FIRST EXHAUST NITROGEN BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M		2W			A	A	A	A
653	2V-41B	SECOND EXHAUST NITROGEN BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M		2W			A	A	A	A
654	2SCB-11	CHIPS COOLING AIR BLOWER	24H	24H		24H	2W		3M	2W			A	A	A	A
655	2ED-51	ROTARY VALVE FEED TO CLASSIFIER	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
656	2CF-01	CLASSIFIER	24H				2W			2W			A	A	A	A
657	2D-51	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE											A	A	A	A
658	AF-04B	TP-4 CONVEYING INLET CORBON AIR FILTER											A	A	A	A
659	S-61	SILO											A	A	A	A
660	S-63	SILO											A	A	A	A
661	S-64	SILO											A	A	A	A
662	S-65	SILO											A	A	A	A
663	S-66	SILO											A	A	A	A
664	S-67	SILO CP-2 AMORPHOUS											A	A	A	A
665	BG-01	SSP-1 BAGGING MACHINE	24H	24H		24H		12 M					A	A	A	A
666	BGF-01	SSP-1 BAGGING MACHINE INLET AIR FILTER											A	A	A	A
667	AF-01A	TP-1 CONVEYING INLET AIR FILTER UPSTREAM											A	A	A	A
668	AF-01B	TP-1 CONVEYING INLET AIR FILTER DOWNSTREAM											A	A	A	A
669	AF-02	TP-2 CONVEYING INLET AIR FILTER											A	A	A	A
670	AF-04A	TP-4 CONVEYING INLET AIR FILTER											A	A	A	A
671	AF-06	TP-6 CONVEYING INLET AIR FILTER											A	A	A	A
672	AF-07	TP-7 CONVEYING INLET AIR FILTER											A	A	A	A
673	AF-10	TP-10 CONVEYING INLET AIR FILTER											A	A	A	A
674	AF-21	AIR TO R-21 REACTOR AIR FILTER											A	A	A	A
675	2AF-21	AIR TO R-21 REACTOR AIR FILTER											A	A	A	A
676	2BG-01	SSP-2 BAGGING MACHINE	24H	24H		24H		12 M					A	A	A	A
677	2BGF-01	SSP-2 BAGGING MACHINE INLET AIR FILTER											A	A	A	A
678	TP-1	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE AMORPOUS FEEDING	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
679	TP-2	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM S-61	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENTNO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / Filter	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG READING	CLEANING	CHECK ALIG NMENT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
680	TP-4	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM SSP-1 OUTLET	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
681	TP-6	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM S-63 TO SSP2	24H	24H		24H	2W	12 M		2W			A	A	A	A
682	TP-7	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM SSP-2 TO S-65/66	24H	24H		24H	2W	12 M		2W			A	A	A	A
683	TP-10	CHIPS CONVEYING ROTARY VALVE FROM S-67 TO SSP	24H	24H		24H	2W	12 M		2W			A	A	A	A
684	TP-11	BULK LOADING ROTARY VALVE IRP	24H	24H		24H	2W	12 M		2W			A	A	A	A
685	B-01	BULK LOADING BLOWER IRP	24H	24H		24H	2W		3M	2W			A	A	A	A
686	TP-12	BULK LOADING ROTARY VALVE APT	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
687	B-02	BULK LOADING BLOWER APT	24H	24H		24H	2W		3M	2W			A	A	A	A
688	TP-13	TRANSITION ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W			A	A	A	A
689	B-03	TRANSITION BLOWER	24H	24H		24H	2W		3M	2W			A	A	A	A
690	BLF-03B	TRANSITIONDISCHARGE FILTER											A	A	A	A
691	BLF-04	BULK LOADING LINER INFLATION AIR FILTER											A	A	A	A
692	HST-01	ELECTRICAL HOIST											A	A	A	A
693	BG-03	BAGGING MACHINE APT	24H	24H		24H		12 M					A	A	A	A
694	VT-1	VIBRATING TUBE FROM S 63 TO BG-01	24H										A	A	A	A
695	VT-2	VIBRATING TUBE FROM S 64 TO BG-01	24H										A	A	A	A
696	VT-3	VIBRATING TUBE FROM S 65 TO 2BG-01	24H										A	A	A	A
697	VT-5	VIBRATING TUBE FROM S 66 TO 2BG-01	24H										A	A	A	A

Remark : **H = HOURS , D = DAYS , W = WEEK , M = MONTH , Y = YEAR ,**

A = AS PER RUNNING CONDITION OR PROCESS REQUIREMENT

Update Plan ล่าสุด วันที่ 16/02/2022 Rev.04

ENGG-DC-MEC-001

เอกสารแนบที่ 10

การจดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด

รายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมบำรุง

MaintPlant	Planner Group	Description	System status	Bas. start date	User status	Priority	Priority15	Functional Loc.	Equipment	Actual Finish	Actual start	Description78	Description79
A200	MEC	AB60-A-31P01Machining spacer and Balanci	REL MANC NMAT PRC SETC	12-30-2025	APPR			APT-CP1-PD1-007-PMP-AB60A31P01	1000394081			PRODUCT DISCHARGE PUMP PD1	AB60-A-31P01,PUMP;PRD DIS,132 KW
A200	MEC	screw PTA trip 10Q01	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	12-30-2025	CRTD	1	P1-Urg/Break-In 0-6D	APT-CP2-SG2-007-PNL-10Q01A1	1000394694	12-30-2025	12-30-2025	PTA SCHENCK PANEL SG2	10Q01-A1,PANEL;PTA SCHENCK
A200	MEC	INSULATION JOBS FOR HTM	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	12-25-2025	APPR	3	P3-Med : 14-28 Days	APT-CP1				CONTINUES POLYMERIZATION 1	
A200	MEC	Pump HTM leak 21P03B	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	12-23-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days	APT-CP2-PD2-000-PMP-21P03B	1000394089	01-03-2026	12-23-2025	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP PD2	21P03B,PUMP;LIQ CIRCULATION
A200	MEC	Repair spare pump no.3 HTM	TECO CNF CSER DLV GMPS JBFI MANC PRC *	12-24-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days		1000439973	01-03-2026	12-24-2025		BACK PULL OUT KSB ETANORM SYA 40-160-3
A200	MEC	AB60-A-31P01 CHECKSPECTRUM	REL NMAT PRC SETC	12-21-2025	RSCD	0	P0-Urgent/Breakdown	APT-CP1-PD1-007-PMP-AB60A31P01	1000394081			PRODUCT DISCHARGE PUMP PD1	AB60-A-31P01,PUMP;PRD DIS,132 KW
A200	MEC	Change filter 31X01	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	12-17-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days	APT-CP2-CS2-000-RVV-31X01	1000394579	12-19-2025	12-17-2025	ROTARY FEEDER CS2	31X01,VALVE:ROTARY;RTRY FDR
A200	MEC	XA30-A-20P01,PUMP;CIRCULATION	REL GMPS MACM PRC SETC	12-16-2025	APPR			APT-CP1-OFH-000-PMP-XA30A20P01	1000393923			PRIMARY CIRCULATION PUMP OFH	XA30-A-20P01,PUMP;CIRCULATION,10.1 BAR
A200	MEC	Pump 47P01	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	12-15-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days	APT-CP2-A2E-011-PMP-47P01	1000395890	12-19-2025	12-15-2025	CIRCULATION/TRANSFER PUMP A2E	47P01,PUMP;CIRCULATION/XFR
A200	MEC	Clean pump 20P01B	TECO CNF GMPS JBFI MACM PRC SETC	12-16-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days	APT-CP2-FNR-000-PMP-20P01B	1000393544	12-19-2025	12-16-2025	EG CIRCULATION PUMP FNR	20P01B,PUMP;CIRCULATOIN,42 M3PH LIQ/WTR
A200	MEC	Cleaning vaccum group A	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	12-13-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days	APT-CP2-VAC-018-PMP-22P011A	1000395018	12-19-2025	12-13-2025	UPPER VACUUM PUMP WITH MOTOR VAC	22P01-1A,PUMP;VAC,22 KW,1470 RPM
A200	MEC	AB30-A-12P01 Paste pump (Material)	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	12-07-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-PS1-000-PMP-AB30A12P01	1000394298	12-07-2025	12-07-2025	PASTE PUMP PS1	AB30-A-12P01,PUMP;PST,9.5 BAR
A200	MEC	Repair FFR No.4	TECO CNF CSER DLV GMPS JBFI MANC PRC *	12-15-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days		1000439167	12-19-2025	12-15-2025		FRONT FEED ROLLER-4
A200	MEC	Repair RFR No.3	TECO CNF DLV GMPS JBFI MANC PRC SETC	12-15-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days		1000439169	01-03-2026	12-15-2025		REAR FEED ROLLER-3
A200	MEC	AB06-A-40X01 IPA ROTARY(Material)	REL GMPS MANC PRC SETC	12-05-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-IP1-021-RVV-AB06A40X01	1000393708			IPA ROTORY VALVE IP1	AB06-A-40X01,VALVE:ROTARY
A200	MEC	2191-H01A/3 SLUDGE ASH REMOVE(Material)	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	12-05-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CFH-CF1-000-HTR-2191H01A	1000395132	12-23-2025	12-05-2025	COAL FIRED HEATER CF1	2191-H01A/3, SLUDGE REMOVER
A200	MEC	2191-H01A/3 SLUDGE ASH REMOVE(Service)	TECO CNF JBFI MANC NMAT PRC SETC	12-05-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CFH-CF1-000-HTR-2191H01A	1000395132	12-23-2025	12-05-2025	COAL FIRED HEATER CF1	2191-H01A/3, SLUDGE REMOVER
A200	MEC	Pump have sound abnormal 47P01	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	12-06-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days	APT-CP2-A2E-011-PMP-47P01	1000395890	12-13-2025	12-06-2025	CIRCULATION/TRANSFER PUMP A2E	47P01,PUMP;CIRCULATION/XFR
A200	MEC	AB06-A-40X01,VALVE:ROTARY	REL GMPS MANC PRC SETC	12-03-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-IP1-021-RVV-AB06A40X01	1000393708			IPA ROTORY VALVE IP1	AB06-A-40X01,VALVE:ROTARY
A200	MEC	AB40A-41 CO1 Process column (Material)	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	12-03-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-COL-007-VSL-AB40A41C01	1000395672	12-23-2025	12-03-2025	PROCESS COLUMN COL	AB40-A-41C01,COLUMN:FLOTATION
A200	MEC	AB60-A-63-K01 Glycol vapour jet(Materia)	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	12-03-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-DRR-021-JET-AB60A63K01	1000396208	12-23-2025	12-03-2025	GLYCOL VAPOUR JET DRR	AB60-A-63K01,VACUUM JET
A200	MEC	AB40-A-41P04,PUMP;BTM DISCH VALVE DAMAGE	REL GMPS MACM PRC SETC	12-02-2025	APPR			APT-CP1-COL-000-PMP-AB40A41P04	1000395676			BOTTOM DISCHARGE PUMP COL	AB40-A-41P04,PUMP;BTM DISCH,10 .17 BAR
A200	MEC	LIUGONG LOADER	REL GMPS MSPT PRC SETC	11-29-2025	APPR			APT--FH				LIUGONG LOADER	
A200	MEC	TAM SHUTDOWN FABRICATION JOBS	REL NMAT PRC SETC	11-25-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1				CONTINUES POLYMERIZATION 1	
A200	MEC	AB85-A-20D01,DRYER:AIR;CHIPS	REL GMPS NMAT PRC SETC	11-19-2025	APPR			APT-CP1-CU1-007-CDR-AB85A20D01	1000395962			CHIPS DRYER CU1	AB85-A-20D01,DRYER:AIR;CHIPS
A200	MEC	2191-H01A,HEATER:DIR FIRED;COAL	REL GMPS NMAT PRC SETC	11-18-2025	APPR			APT-CFH-CF1-000-HTR-2191H01A	1000395110			COAL FIRED HEATER CF1	2191-H01A,HEATER:DIR FIRED;COAL
A200	MEC	AB40-A-62AC01-F01(M-01)(Material)	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	12-05-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-COL-021-FAN-AB40A62AF1	1000395681	12-23-2025	12-05-2025	AIR COOLER FAN-1 COL	AB40-A-62AC01-F01,FAN;AIR COOLER
A200	MEC	AB40-A-62AC01-F01(M-01)(Service)	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	11-17-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-COL-021-FAN-AB40A62AF1	1000395681	12-23-2025	11-17-2025	AIR COOLER FAN-1 COL	AB40-A-62AC01-F01,FAN;AIR COOLER
A200	MEC	AB40-A-62AC01-F02(M-02)(Material)	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	12-05-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-COL-021-FAN-AB40A62AF2	1000395682	12-23-2025	12-05-2025	AIR COOLER FAN-2 COL	AB40-A-62AC01-F02,FAN;AIR COOLER
A200	MEC	AB40-A-62AC01-F02(M-02)(Service)	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	11-17-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-COL-021-FAN-AB40A62AF2	1000395682	12-23-2025	11-17-2025	AIR COOLER FAN-2 COL	AB40-A-62AC01-F02,FAN;AIR COOLER
A200	MEC	AB40-A-62AC01-F03(M-03)(Material)	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	11-17-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-COL-021-FAN-AB40A62AF3	1000395683	12-23-2025	11-17-2025	AIR COOLER FAN-3 COL	AB40-A-62AC01-F03,FAN;AIR COOLER
A200	MEC	AB40-A-62AC01-F03(M-03)(Service)	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	11-17-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-COL-021-FAN-AB40A62AF3	1000395683	12-23-2025	11-17-2025	AIR COOLER FAN-3 COL	AB40-A-62AC01-F03,FAN;AIR COOLER
A200	MEC	AB40-A-62AC01-F04(M-04)(Material)	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	11-17-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-COL-021-FAN-AB40A62AF4	1000395684	12-23-2025	11-17-2025	AIR COOLER FAN-4 COL	AB40-A-62AC01-F04,FAN;AIR COOLER
A200	MEC	AB40-A-62AC01-F04(M-04)(Service)	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	11-17-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-COL-021-FAN-AB40A62AF4	1000395684	12-23-2025	11-17-2025	AIR COOLER FAN-4 COL	AB40-A-62AC01-F04,FAN;AIR COOLER
A200	MEC	2191H01/3 SLUDGE REMOVE	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	11-12-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CFH-CF1-000-HTR-2191H01A	1000395132	12-25-2025	11-12-2025	COAL FIRED HEATER CF1	2191-H01A/3, SLUDGE REMOVER
A200	MEC	2191H02A AIR PREHEATER	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	11-13-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CFH-CF1-000-HEX-2191H02A	1000395143	12-25-2025	11-13-2025	AIR PRE-HEATER CF1	2191-H02A,PRE HEATER;AIR
A200	MEC	2191H01/3 SLUDGE REMOVE	TECO CNF GMPS JBFI MANC NMAT PRC SETC	12-25-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CFH-CF1-000-HTR-2191H01A	1000395132	12-25-2025	12-25-2025	COAL FIRED HEATER CF1	2191-H01A/3, SLUDGE REMOVER
A200	MEC	03Q01:Clean screw IPA	REL NMAT PRC SETC	11-10-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days	APT-CP2-IP2-007-FDS-03Q01	1000393712			BALANCE AND FEEDING UNIT IP2	03Q01,FEEDER:WEIGH;UNT BAL&FEED
A200	MEC	AB60-A-31P03 Circulation HTM (Material)	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	11-13-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-DRR-007-PMP-AB60A31P03	1000396190	12-25-2025	11-13-2025	HTM CIRCULATION PUMP DRR	AB60-A-31P03,PUMP;CIRCULATION,HTM
A200	MEC	OVERHAUL ESTER-2 GEAR BOX NO.1	REL CSER DLV GMPS MACM PRC SETC	11-07-2025	APPR				1000512202				ESTER-2 GEARBOX REXNORD SPRN64B NO.1
A200	MEC	AB40-A-22P02 Circulation HTM (Material)	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	11-13-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-EST-007-PMP-AB40A22P02	1000393432	12-25-2025	11-13-2025	HTM CIRCULATION PUMP EST	AB40-A-22P02,PUMP;CIRCULATION,HTM
A200	MEC	AB40-A-22A01,AGITATOR;CP1 EST,ESTR-2	REL GMPS MANC PRC SETC	11-07-2025	APPR			APT-CP1-EST-007-RCT-AB40A22R01	1000393430			REACTOR ESTER-2 EST	AB40-A-22A01,AGITATOR;CP1 EST,ESTR-2
A200	MEC	AB40-A-41P03 Bottom discharge(Material)	TECO CNF JBFI MANC NMAT PRC SETC	11-13-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-COL-000-PMP-AB40A41P03	1000395675	12-25-2025	11-13-2025	BOTTOM DISCHARGE PUMP COL	AB40-A-41P03,PUMP;BTM DISCH,10 .17 BAR
A200	MEC	AB40-A-41P04 Bottom discharge(Material)	TECO CNF JBFI MANC NMAT PRC SETC	11-13-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-COL-000-PMP-AB40A41P04	1000395676	12-25-2025	11-13-2025	BOTTOM DISCHARGE PUMP COL	AB40-A-41P04,PUMP;BTM DISCH,10 .17 BAR
A200	MEC	AB40-A-41P01 Circulation HTM (Material)	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	11-13-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-COL-007-PMP-AB40A41P01	1000395673	12-25-2025	11-13-2025	HTM CIRCULATION PUMP COL	AB40-A-41P01,PUMP;CIRCULATION,HTM
A200	MEC	AB40-A-41P02 Circulation HTM (Material)	TECO CNF JBFI MANC NMAT PRC SETC	11-13-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-COL-007-PMP-AB40A41P02	1000395674	12-25-2025	11-13-2025	HTM CIRCULATION PUMP COL	AB40-A-41P02,PUMP;CIRCULATION,HTM
A200	MEC	AB40-A-22P01 Circulation HTM (Material)	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	11-13-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-EST-007-PMP-AB40A22P01	1000393431	12-25-2025	11-13-2025	HTM CIRCULATION PUMP EST	AB40-A-22P01,PUMP;CIRCULATION,HTM
A200	MEC	AB05-A-61CV02 DISC CONVEYING TCC-2	REL GMPS MACM PRC SETC	11-05-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days	APT-CP1-PT1-028-CVR-AB05A61CV2	1000394377			SECOND STAGE DISC CONVEYOR PT1	AB05-A-61CV02,CONVEYOR;S STG DSC
A200	MEC	INSULATION JOB OF HTM PIPELINES	TECO GMPS MANC PRC SETC	01-08-2026	APPR			APT-CP1				CONTINUES POLYMERIZATION 1	
A200	MEC	REACTOR ESTER-2 AB40-A-22A01	REL GMPS MANC PRC SETC	11-05-2025	APPR			APT-CP1-EST-007-RCT-AB40A22R01	1000393430			REACTOR ESTER-2 EST	AB40-A-22A01,AGITATOR;CP1 EST,ESTR-2
A200	MEC	DRR SHAFT BEARING LUBRICATION SYSTEM DRR	REL GMPS MACM PRC SETC	11-06-2025	APPR			APT-CP1-DRR-014-LUB-AB60A10R3A	1000396187			DRR SHAFT BEARING LUBRICATION SYSTEM DRR	AB60-A-10R01-003A,PUMP:RTY GEAR;LUBR,
A200	MEC	XA30-A-20V01HTM STORAGE VESSEL(Material)	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	11-13-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-OFH-000-VSL-XA30A20V01	1000393928	12-25-2025	11-13-2025	STORAGE VESSEL OFH	XA30-A-20V01,PRESSURE VESSEL:STOR;HTM
A200	MEC	XA30-A-20V01HTM STORAGE VESSEL(Service)	TECO CNF JBFI MANC NMAT PRC SETC	11-13-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-OFH-000-VSL-XA30A20V01	1000393928	12-25-2025	11-13-2025	STORAGE VESSEL OFH	XA30-A-20V01,PRESSURE VESSEL:STOR;HTM
A200	MEC	SCRAPPER DRR CONDENSER DRR	REL GMPS MACM PRC SETC	11-03-2025	APPR			APT-CP1-DRR-014-CND-AB60A50E01	1000396193			SCRAPPER DRR CONDENSER DRR	AB60-A-50E01,CONDENSER;SCRAPPER,DRR
A200	MEC	Repair rotor cutter no.444	REL CNF CSER GMPS JBFI MANC PRC SETC	11-02-2025	APPR				1000439175	12-07-2025	11-02-2025		CUTTER ROTOR 444
A200	MEC	Repair FFR no.2	TECO CNF CSER DLV GMPS JBFI MANC PRC *	11-01-2025	APPR				1000439165	12-07-2025	11-01-2025		FRONT FEED ROLLER-2
A200	MEC	AB50-A30E01 H.T.M. Evaporator (Service)	TECO CNF JBFI MANC NMAT PRC SETC	10-30-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-PPY-000-HEX-AB50A30E01	1000394205	12-25-2025	10-30-2025	EVAPORATOR PPY	AB50-A-30E01,EVAPORATOR;HTM
A200	MEC	AB60-A-63 E04 H.T.M. Evaporator(Materia)	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	11-20-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-DRR-007-HEX-AB60A63E04	1000396205	12-25-2025	11-20-2025	HTM EVAPORATOR DRR	AB60-A-63E04,EVAPORATOR;HTM
A200	MEC	AB60-A-63 E04 H.T.M. Evaporator(Service)	TECO CNF JBFI MANC NMAT PRC SETC	10-30-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-DRR-007-HEX-AB60A63E04	1000396205	12-25-2025	10-30-2025	HTM EVAPORATOR DRR	AB60-A-63E04,EVAPORATOR;HTM
A200	MEC	AB60-A-63 E03 GLYCOLEvaporator(Material)	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	11-20-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-DRR-021-HEX-AB60A63E03	1000396204	12-25-2025	11-20-2025	GLYCOL EVAPORATOR DRR	AB60-A-63E03,EVAPORATOR;GLYCOL
A200	MEC	B60-A-63 E03 GLYCOLEvaporator(Service)	TECO CNF JBFI MANC NMAT PRC SETC	10-30-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-DRR-021-HEX-AB60A63E03	1000396204	12-25-2025	10-30-2025	GLYCOL EVAPORATOR DRR	AB60-A-63E03,EVAPORATOR;GLYCOL
A200	MEC	AB30-A-12W01 P.T.A Screw (Material)	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	11-22-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-PS1-007-FDS-AB30A12W1F	1000395435	12-25-2025	11-22-2025	PTA DOSING SYSTEM FEED SCREW	AB30-A-12W1F,FEEDER:SCRW;PTA DOSING SYS
A200	MEC	AB30-A-12W01 P.T.A Screw (Service)	TECO CNF JBFI MANC NMAT PRC SETC	10-30-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-PS1-007-FDS-AB30A12W1F	1000395435	12-25-2025	10-30-2025	PTA DOSING SYSTEM FEED SCREW	AB30-A-12W1F,FEEDER:SCRW;PTA DOSING SYS
A200	MEC	AB06-A-40W01 I.P.A. Screw (Material)	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	10-30-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-IP1-007-FDS-AB06A40W1F	1000395433	12-25-2025	10-30-2025	IPA DOSING SYSTEM FEED SCREW	AB06-A-40W1F,FEEDER:SCRW;IPA DOSING SYS
A200	MEC	AB06-A-40W01 I.P.A. Screw (Service)	TECO CNF JBFI MANC NMAT PRC SETC	10-30-2025	APPR			APT-CP1-IP1-007-FDS-AB06A40W1F	1000395433	12-25-2025	10-30-2025	IPA DOSING SYSTEM FEED SCREW	AB06-A-40W1F,FEEDER:SCRW;IPA DOSING SYS
A200	MEC	AB40-A-10E01 H.T.M Evaporator (Material)	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	11-20-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-EST-000-HEX-AB40A10E01	1000393426	12-25-2025	11-20-2025	HTM EVAPORATOR EST	AB40-A-10E01,EVAPORATOR;HTM
A200	MEC	AB40-A-10E01 H.T.M Evaporator (Service)	TECO CNF JBFI MANC NMAT PRC SETC	10-30-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-EST-000-HEX-AB40A10E01	1000393426	12-25-2025	10-30-2025	HTM EVAPORATOR EST	AB40-A-10E01,EVAPORATOR;HTM
A200	MEC	AB50-A30E01 H.T.M. Evaporator (Material)	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	11-20-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-PPY-000-HEX-AB50A30E01	1000394205	12-25-2025	11-20-2025	EVAPORATOR PPY	AB50-A-30E01,EVAPORATOR;HTM
A200	MEC	cutter trip CP-2 No.B	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	10-26-2025	APPR	1	P1-Urg/Break-In 0-6D		1000439176	10-26-2025	10-26-2025		CUTTER HEAD B
A200	MEC	Repair rotor cutter no.915	TECO CNF DLV GMPS JBFI MANC PRC SETC	10-24-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days		1000439179	10-28-2025	10-24-2025		CUTTER ROTOR 915
A200	MEC	STORES CONSUMABLES CP-1	REL CSER GMPS MANC PRC SETC	11-30-2025	APPR			APT-CP1				CONTINUES POLYMERIZATION 1	
A200	MEC	HTM Feeding valve	TECO CNF GMPS JBFI MACM PRC SETC	10-23-2025	APPR	1	P1-Urg/Break-In 0-6D	APT-CP2-UPR-007-RCT-11R01		10-21-2025	10-21-2025	UPR-1/2/3 REACTOR UPR	
A200	MEC	25D01	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	10-23-2025	APPR	1	P1-Urg/Break-In 0-6D	APT-CP2-CU2-007-CDR-25D01	1000395974	10-21-2025	10-21-2025	CENTRIFUGAL CHIPS DRYER CU2	25D01,DRYER:AIR;CHIPS,CNTFGL TYP
A200	MEC	11P01B	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	10-23-2025	APPR	1	P1-Urg/Break-In 0-6D	APT-CP2-UPR-007-PMP-11P01B		01-03-2026	10-23-2025	HTM PUMP ZONE 1/2 UPR	

A200	MEC	11P01A	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	10-23-2025	APPR	1	P1-Urg/Break-In 0-6D	APT-CP2-UPR-007-PMP-11P01A	1000394756	01-03-2026	10-23-2025	HTM PUMP ZONE 1/2 UPR	11P01A,PUMP;FOR UPR ZONE 1 AND 2
A200	MEC	XA10-A-15P02:pump XA10A15P02	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	10-20-2025	APPR	1	P1-Urg/Break-In 0-6D	APT-CP1-OFH-000-PMP-XA10A15P02	1000393893	01-03-2026	10-20-2025	FUEL OIL TRANSFER PUMP OFH	XA10-A-15P02,PUMP;FUEL OIL XFR,2.2 KW
A200	MEC	25 D01	TECO CNF GMPS JBFI MSPT PRC SETC	10-20-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days	APT-CP2-CU2-007-CDR-25D01	1000395974	10-28-2025	10-20-2025	CENTRIFUGAL CHIPS DRYER CU2	25D01,DRYER:AIR;CHIPS,CNTFGL TYP
A200	MEC	AUTOMATIC BACK WASH DAMAGE	REL GMPS MANC PRC SETC	10-26-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days	APT-CP1-FLC-000-HPD-XP10A45X01	1000529708			HIGH PRESSURE CLEANING DEVICE FLC	XP10-A-45X02 AUTOMATIC BACK WASH
A200	MEC	Static mixer	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	10-17-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days	APT-CP2-A2E-000-STM		10-17-2025	10-17-2025	STATIC MIXER	
A200	MEC	47P04A	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	10-17-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days	APT-CP2-A2E-014-PMP-47P04A	1000396112	10-16-2025	10-16-2025	CIRCULATION FEED PUMP A2E	47P04A,PUMP;CIRCULATION FEED
A200	MEC	48P03A	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	10-17-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days	APT-CP2-B2E-014-PMP-48P03A	1000394077	10-16-2025	10-16-2025	FEED PUMP B2E	48P03A,PUMP;FEED
A200	MEC	2227H01A/1 CHAIN GRATE	TECO CNF GMPS JBFI MACM PRC SETC	10-17-2025	APPR	1	P1-Urg/Break-In 0-6D	APT-CFH-CF2-000-GRT-2227H01A1	1000395490	11-06-2025	10-17-2025	CHAIN GRATE CF2	2227-H01A/1,CONVEYOR:CHN GRATE
A200	MEC	2227-P05A:Change valve discharge pump 22	REL GMPS MANC PRC SETC	10-15-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days	APT-CFH-CF2-000-PMP-2227P05A	1000395511			HTM CIRCULATION PUMP CF2	2227-P05A,PUMP;CIRCULATION,HTM
A200	MEC	2227-P06 BONNET VALVE HAVE LEAK	REL GMPS MANC PRC SETC	10-22-2025	APPR	1	P1-Urg/Break-In 0-6D	APT-CFH-CF2-000-PMP-2227P06A	1000395512			HTM CIRCULATION PUMP CF2	2227-P06A,PUMP;CIRCULATION,HTM
A200	MEC	AB40-A-81P02 OLIGOMER PUMP	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	10-11-2025	APPR	1	P1-Urg/Break-In 0-6D	APT-CP1-EST-000-PMP-AB40A81P02	1000393435	11-06-2025	10-11-2025	OLIGOMER PUMP EST	AB40-A-81P02,PUMP;OLIGOMER
A200	MEC	48P01B	REL CNF GMPS JBFI MACM PRC SETC	10-11-2025	APPR	1	P1-Urg/Break-In 0-6D	APT-CP2-B2E-011-PMP-48P01	1000394055	10-28-2025	10-11-2025	TRANSFER/CIRCULATION PUMP B2E	48P01,PUMP;CIRCULATION/XFR,3.5 BARG
A200	MEC	chain grate damage 2191h01a/1	TECO CNF GMPS JBFI MACM PRC SETC	10-10-2025	APPR	1	P1-Urg/Break-In 0-6D	APT-CFH-CF1-000-HTR-2191H01A	1000395121	10-10-2025	10-10-2025	COAL FIRED HEATER CF1	2191-H01A/1,CONVEYOR:CHN GRATE
A200	MEC	20 P01B	TECO CNF GMPS JBFI MACM PRC SETC	10-09-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days	APT-CP2-FNR-000-PMP-20P01B	1000393544	10-09-2025	10-09-2025	EG CIRCULATION PUMP FNR	20P01B,PUMP;CIRCULATOIN,42 M3PH LIQ/WTR
A200	MEC	OVERHAUL AND MODIFY OF MAAG PUMP	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	12-25-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-PD1-007-PMP-AB60A31P01	1000394081			PRODUCT DISCHARGE PUMP PD1	AB60-A-31P01,PUMP;PRD DIS,132 KW
A200	MEC	2191H01A COAL FIRE HEATER	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	10-07-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CFH-CF1-000-HTR-2191H01A	1000395110	12-25-2025	10-07-2025	COAL FIRED HEATER CF1	2191-H01A,HEATER:DIR FIRED;COAL
A200	MEC	2191H01A COAL FIRE HEATER(meterrial)	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	10-07-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CFH-CF1-000-HTR-2191H01A	1000395110	12-25-2025	10-07-2025	COAL FIRED HEATER CF1	2191-H01A,HEATER:DIR FIRED;COAL
A200	MEC	Ring spray DRR (new ring)	TECO CNF GMPS JBFI MANC MSPT PRC SETC	10-07-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days	APT-CP2-FNR-014-VLA-20R01		10-07-2025	10-07-2025	FINISHER ON BASE FRAME FNR	
A200	MEC	2191H01A/1 CHAIN GRATE(Meterial)	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	10-07-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CFH-CF1-000-HTR-2191H01A	1000395121	12-25-2025	10-07-2025	COAL FIRED HEATER CF1	2191-H01A/1,CONVEYOR:CHN GRATE
A200	MEC	2191H01A/1 CHAIN GRATE(SERVICE)	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	10-07-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CFH-CF1-000-HTR-2191H01A	1000395121	12-25-2025	10-07-2025	COAL FIRED HEATER CF1	2191-H01A/1,CONVEYOR:CHN GRATE
A200	MEC	PP Sealing port_NDS (LAL-11-214)	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	10-06-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days	APT-CP2-UPR-007-RCT-11R01	1000516825	10-06-2025	10-06-2025	UPR-1/2/3 REACTOR UPR	UPR-3 BEARING UNIT NDE SIDE
A200	MEC	cutter u02	TECO NMAT PRC SETC	10-06-2025	APPR	1	P1-Urg/Break-In 0-6D	APT-CP1-CU1-007-CUT-AB85A20U02	1000507610			PELLETIZING SYSTEM CU1	U02 PELLETISING SYSTEM
A200	MEC	pump AB41A22P01	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	10-05-2025	APPR	1	P1-Urg/Break-In 0-6D	APT-CP1-EST-007-PMP-AB40A22P01	1000393431	10-03-2025	10-03-2025	HTM CIRCULATION PUMP EST	AB40-A-22P01,PUMP;CIRCULATION,HTM
A200	MEC	Line high pressure water CP-1	TECO GMPS MANC PRC SETC	01-03-2026	APPR	2	P2-High : 7-14 Days	APT-CP1-FLC-000-HPD-XP10A45X01	1000393496			HIGH PRESSURE CLEANING DEVICE FLC	XP10-A-45X01,CLEANER:CYL INDENT;HP
A200	MEC	Change oil filter 20P06A	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	09-29-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days	APT-CP2-FNR-014-PMP-20P06A	1000395271	09-29-2025	09-29-2025	BEARING UNIT CIRCULATION PUMP FNR	20P06A,PUMP;OIL CIRCULATION,BRGUNT
A200	MEC	by pass water line block	CRTD MANC NMAT PRC	09-18-2025	CRTD	1	P1-Urg/Break-In 0-6D	APT-CFH-CF1-000-BLO-2191B01A	1000395198			FD FAN CF1	2191-B01A,FAN:FORCED DRAFT
A200	MEC	XA30-A-20P01 HTM PUMP	REL CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	09-29-2025	APPR	1	P1-Urg/Break-In 0-6D	APT-CP1-OFH-000-PMP-XA30A20P01	1000393923	09-29-2025	09-08-2025	PRIMARY CIRCULATION PUMP OFH	XA30-A-20P01,PUMP;CIRCULATION,10.1 BAR
A200	MEC	OVERHAUL GEAR BOX KA107 NO.1	TECO DLV GMPS MANC PRC SETC	11-07-2025	APPR				1000518839				GEAR BOX EURODR,KA107 AM160/II2GD SN.1
A200	MEC	GEAR BOX EURODR,KA107	REL GMPS MANC PRC SETC	09-05-2025	APPR			APT-CP1-PT1-000-SIL-AB05A61T02	1000394373			PTA OUTDOOR SILO PT1	AB05-A-61T02,SILOS:STOR;PTA OUTDOOR
A200	MEC	REMOVE VACUUM PUMP	REL GMPS MACM PRC SETC	09-04-2025	APPR				1000512622				BARE SHAFT PUMP,ST STAGE RO10000 II SN.1
A200	MEC	OVERHAUL VACUUM PUMP NO.3	REL MACM PRC SETC	09-04-2025	APPR				1000512628				BARE SHAFT PUMP,ST STAGE RO10000 II SN.3
A200	MEC	REPLACEMENT OF DRR COOLER	REL CNF GMPS JBFI MANC MSPT PRC SETC	09-01-2025	APPR	3	P3-Med : 14-28 Days	APT-CP1-DRR-014-HEX-AB60A50E03	1000516748	09-02-2025	09-02-2025	GLYCOL COOLER DRR	AB60-A-50E03,COOLER;GLYCOL DRR
A200	MEC	INSTALL VACUUM PUMP	REL MANC PRC SETC	09-02-2025	APPR			APT-CP2-VAC-018-PMP-22P011A	1000395018			UPPER VACUUM PUMP WITH MOTOR VAC	22P01-1A,PUMP;VAC,22 KW,1470 RPM
A200	MEC	Change plate cooler20E02 B	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	09-03-2025	APPR	3	P3-Med : 14-28 Days	APT-CP2-FNR-011-HEX-20E02B	1000393548			EG COOLER,WC-EG FNR	20E02B,COOLER;EG
A200	MEC	FABRICATION,PIPE,WELDING JOB	REL CSER GMPS MANC PRC SETC	11-24-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1				CONTINUES POLYMERIZATION 1	
A200	MEC	10VO1PASTE VENT LINE CLEANING	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	08-28-2025	APPR	1	P1-Urg/Break-In 0-6D	APT-CP2-PS2-007-VSL-10V01	1000394309			PASTE MIXING VESSEL PS2	10V01,STORAGE TANK;PST MIXING
A200	MEC	CLEANING CONDENSER	REL MANC NMAT PRC SETC	09-03-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-COL-021-CND-AB40A62E01	1000395679			PROCESS WATER CONDENSER COL	AB40-A-62E01,CONDENSER;PRCS WTR
A200	MEC	AB60A10P01 TEIKOKU PUT VALVE DRAIN WATER	REL GMPS MANC PRC SETC	08-03-2025	APPR	2	P2-High : 7-14 Days	APT-CP1-DRR-007-PMP-AB60A10P01	1000396181			HTM CIRCULATION PUMP DRR	AB60-A-10P01,PUMP;CIRCULATION,HTM
A200	MEC	INSTALL VACUUM PUMP	REL GMPS MANC PRC SETC	10-04-2025	APPR			APT-CP2-VAC-018-PMP-22P011A	1000395018			UPPER VACUUM PUMP WITH MOTOR VAC	22P01-1A,PUMP;VAC,22 KW,1470 RPM
A200	MEC	AB60-A-63E03 LINE GLYCOL EVEAPPATOR CLEA	REL GMPS MANC PRC SETC	07-19-2025	APPR			APT-CP1-DRR-021-HEX-AB60A63E03	1000396204			GLYCOL EVAPORATOR DRR	AB60-A-63E03,EVAPORATOR;GLYCOL
A200	MEC	MANPOWER FOR SHUT DOWN CP-1	REL GMPS MANC PRC SETC	12-26-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1				CONTINUES POLYMERIZATION 1	
A200	MEC	INSPECT BARE SHAFT PUMP 2ND STAGE SN.1	REL DLV GMPS MACM PRC SETC	06-18-2025	APPR				1000512624				BARE SHAFT PUMP FOR 2ND STAGE SN.1
A200	MEC	REMOVE MIDDLE VACUUM PUMP	REL GMPS NMAT PRC SETC	06-18-2025	APPR			APT-CP2-VAC-018-PMP-22P012B	1000395023			MIDDLE VACUUM PUMP WITH MOTOR VAC	22P01-2B,PUMP;VAC,5.5 KW,1455 RPM
A200	MEC	JOB LIFT CP-2 (2025)	REL NMAT PRC SETC	05-28-2025	APPR			APT-CP2-AX2-000-LFT-LIFT2	1000393911			LIFT AX2	LIFT-2,LIFT
A200	MEC	Repair Vacuum pump N0.1	REL DLV GMPS MANC PRC SETC	09-02-2025	APPR				1000512622				BARE SHAFT PUMP,ST STAGE RO10000 II SN.1
A200	MEC	Vacuum pump sound abnormal 22P01-1A	REL CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	05-17-2025	APPR			APT-CP2-VAC-018-PMP-22P011A	1000395018	08-31-2025	05-17-2025	UPPER VACUUM PUMP WITH MOTOR VAC	22P01-1A,PUMP;VAC,22 KW,1470 RPM
A200	MEC	Repair spare pump no.5	REL DLV GMPS MACM PRC SETC	04-30-2025	APPR				1000439952				BACK PULL OUT "KSB" MEGACHEM CM 25-200-5
A200	MEC	LOADER LIUGONE NO.4 (2025)	TECO GMPS JBFI MANC NMAT NTUP PRC SETC	01-03-2026	APPR			APT-CFH-AX4-000-LDR-LDR4	1000395412			LIUGONG LOADER	LDR-4,LOADER:FRONTEND;LIUGONG
A200	MEC	AB05-A-61 PTA Conveying (Material)	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	06-20-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-PT1-028-CVR-AB05A61CV2	1000394377	12-21-2025	06-20-2025	SECOND STAGE DISC CONVEYOR PT1	AB05-A-61CV02,CONVEYOR;S STG DSC
A200	MEC	AB05-A-61 PTA Conveying (Service)	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	06-20-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-PT1-028-CVR-AB05A61CV2	1000394377	12-21-2025	06-20-2025	SECOND STAGE DISC CONVEYOR PT1	AB05-A-61CV02,CONVEYOR;S STG DSC
A200	MEC	AB30-A-12A01 Agitator paste (Material)	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	11-13-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-PS1-000-VSL-AB30A12V01	1000394294	11-19-2025	11-13-2025	PASTE PREPARATION VESSEL PS1	AB30-A-12A01,AGITATOR;CP1 PS1
A200	MEC	AB30-A-12A01 Agitator paste (Service)	TECO CNF JBFI MANC NMAT PRC SETC	06-20-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-PS1-000-VSL-AB30A12V01	1000394294	12-23-2025	06-20-2025	PASTE PREPARATION VESSEL PS1	AB30-A-12A01,AGITATOR;CP1 PS1
A200	MEC	AB40-A-10A01 Agitator ester-1 (Material)	TECO CNF CSER GMPS JBFI MANC PRC SETC	11-04-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-EST-014-RCT-AB40A10R01	1000393424	12-04-2025	11-17-2025	REACTOR ESTER-1 EST	AB40-A-10A01,AGITATOR ESTER-1
A200	MEC	AB40-A-10A01 Agitator ester-1 (Service)	TECO CNF GMPS JBFI MANC NMAT PRC SETC	11-10-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-EST-014-RCT-AB40A10R01	1000393424	12-25-2025	11-10-2025	REACTOR ESTER-1 EST	AB40-A-10A01,AGITATOR ESTER-1
A200	MEC	AB40-A-22A01 Agitator ester-2 (Material)	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	11-18-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-EST-007-RCT-AB40A22R01	1000393430	11-24-2025	11-17-2025	REACTOR ESTER-2 EST	AB40-A-22A01,AGITATOR;CP1 EST,ESTR-2
A200	MEC	AB40-A-22A01 Agitator ester-2 (Service)	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	06-20-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-EST-007-RCT-AB40A22R01	1000393430	12-23-2025	06-20-2025	REACTOR ESTER-2 EST	AB40-A-22A01,AGITATOR;CP1 EST,ESTR-2
A200	MEC	AB50-A-30A01 Agitator prepoly (Material)	TECO CNF CSER GMPS JBFI MANC PRC SETC	11-18-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-PPY-014-RCT-AB50A30R01	1000394204	11-23-2025	11-14-2025	PREPOLY REACTOR PPY	AB50-A-30A01,AGITATOR;CP1 PPY,PREPOLY
A200	MEC	AB50-A-30A01 Agitator prepoly (Service)	REL GMPS MANC PRC SETC	12-16-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-PPY-014-RCT-AB50A30R01	1000394204			PREPOLY REACTOR PPY	AB50-A-30A01,AGITATOR;CP1 PPY,PREPOLY
A200	MEC	AB60-A-10R01 Reactor DRR (Material)	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	11-13-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-DRR-014-RCT-AB60A10R01	1000396184	11-27-2025	11-15-2025	DISC RING REACTOR DRR	AB60-A-10R01,REACTOR,DSC RNG
A200	MEC	AB60-A-10R01 Reactor DRR (Service)	TECO CNF GMPS JBFI NMAT PRC SETC	11-21-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-DRR-014-RCT-AB60A10R01	1000396184	12-25-2025	11-21-2025	DISC RING REACTOR DRR	AB60-A-10R01,REACTOR,DSC RNG
A200	MEC	AB50-A-60E01 Scrapper PP (Material)	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	11-13-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-PPY-014-CND-AB50A60E01	1000394208	11-27-2025	11-15-2025	SCRAPPER PREPOLY CONDENSER PPY	AB50-A-60E01,CONDENSER;SCRAPPER,PREPOLY
A200	MEC	AB50-A-60E01 Scrapper PP (Service)	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	06-20-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-PPY-014-CND-AB50A60E01	1000394208	12-23-2025	06-20-2025	SCRAPPER PREPOLY CONDENSER PPY	AB50-A-60E01,CONDENSER;SCRAPPER,PREPOLY
A200	MEC	AB60-A-50E01 Scrapper DRR (Material)	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	11-13-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-DRR-014-CND-AB60A50E01	1000396193	11-28-2025	11-15-2025	SCRAPPER DRR CONDENSER DRR	AB60-A-50E01,CONDENSER;SCRAPPER,DRR
A200	MEC	AB60-A-50E01 Scrapper DRR (Service)	TECO CNF GMPS JBFI MANC NMAT PRC SETC	11-25-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-DRR-014-CND-AB60A50E01	1000396193	12-25-2025	11-25-2025	SCRAPPER DRR CONDENSER DRR	AB60-A-50E01,CONDENSER;SCRAPPER,DRR
A200	MEC	AB60-A-31P01Product discharge (Material)	TECO CNF CSER GMPS JBFI MANC PRC SETC	11-03-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-PD1-007-PMP-AB60A31P01	1000394081	12-25-2025	11-03-2025	PRODUCT DISCHARGE PUMP PD1	AB60-A-31P01,PUMP;PRD DIS,132 KW
A200	MEC	AB60-A-31P01Product discharge (Service)	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	06-20-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-PD1-007-PMP-AB60A31P01	1000394081	12-25-2025	06-20-2025	PRODUCT DISCHARGE PUMP PD1	AB60-A-31P01,PUMP;PRD DIS,132 KW
A200	MEC	AB50-A-85P01 Prepolymer feed (Material)	TECO CNF CSER GMPS JBFI MANC PRC SETC	11-13-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-PPY-007-PMP-AB50A85P01	1000394216	12-25-2025	11-13-2025	PREPOLYMER FEED PUMP PPY	AB50-A-85P01,PUMP;PREPOLYMER FEED,22 KW
A200	MEC	AB50-A-85P01 Prepolymer feed (Service)	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	06-20-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-PPY-007-PMP-AB50A85P01	1000394216	12-25-2025	06-20-2025	PREPOLYMER FEED PUMP PPY	AB50-A-85P01,PUMP;PREPOLYMER FEED,22 KW
A200	MEC	AB50-A-85P02 Prepolymer feed (Material)	TECO CNF CSER GMPS JBFI MANC PRC SETC	11-13-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-PPY-007-PMP-AB50A85P02	1000394217	12-25-2025	11-13-2025	PREPOLYMER FEED PUMP PPY	AB50-A-85P02,PUMP;PREPOLYMER FEED,22 KW
A200	MEC	AB50-A-85P02 Prepolymer feed (Service)	REL MANC NMAT PRC SETC	12-26-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-PPY-007-PMP-AB50A85P02	1000394217			PREPOLYMER FEED PUMP PPY	AB50-A-85P02,PUMP;PREPOLYMER FEED,22 KW
A200	MEC	AB81-A-21S01 Polymer filter (Material)	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	11-13-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-PD1-007-FTR-AB81A21S01	1000394082	12-02-2025	11-13-2025	POLYMER FILTER PD1	AB81-A-21S01,FILTER;POLYMR
A200	MEC	AB81-A-21S01 Polymer filter (Service)	REL GMPS MANC PRC SETC	12-25-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-PD1-007-FTR-AB81A21S01	1000394082			POLYMER FILTER PD1	AB81-A-21S01,FILTER;POLYMR
A200	MEC	AB85-A-20U01 Cutter U01 (Material)	TECO CNF CSER GMPS JBFI MANC PRC SETC	12-03-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-CU1-007-CUT-AB85A20U01	1000507609	12-23-2025	12-03-2025	PELLETIZING SYSTEM CU1	U01 PELLETISING SYSTEM
A200	MEC	AB85-A-20U01 Cutter U01 (Service)	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	06-20-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-CU1-007-CUT-AB85A20U01	1000507609	12-23-2025	06-20-2025	PELLETIZING SYSTEM CU1	U01 PELLETISING SYSTEM
A200	MEC	AB85-A-20U02 Cutter U02 (Material)	TECO CNF GMPS JBFI MANC PRC SETC	12-04-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-CU1-007-CUT-AB85A20U02	1000507610	12-23-2025	12-04-2025	PELLETIZING SYSTEM CU1	U02 PELLETISING SYSTEM

A200	MEC	AB85-A-20U02 Cutter U02 (Service)	TECO CNF JBFI NMAT PRC SETC	06-20-2025	APPR	7	P7-Turnaround	APT-CP1-CU1-007-CUT-AB85A20U02	1000507610	12-23-2025	06-20-2025	PELLETIZING SYSTEM CU1	U02 PELLETISING SYSTEM
A200	MEC	OVERHAUL DRR GEAR BOX NO.1	REL DLV GMPS MACM PRC SETC	05-23-2025	CRTD				1000510714				DRR GEAR BOX HANSEAN QHPM4-RLN-280 NO.1
A200	MEC	OVERHAUL PASTE GEAR BOX NO.1	REL DLV GMPS MACM PRC SETC	05-23-2025	APPR				1000510718				PASTE GEAR BOX HANSEN QVPE3-UDN-40 N0.1
A200	MEC	OVERHAUL PRODUCE DISCHARGE GEAR BOX NO.1	TECO GMPS MANC PRC SETC	11-07-2025	APPR MARC				1000510716				PRODUCT GEARBOX HANSEN QHPF3-RLN-45 NO.1
A200	MEC	OVERHAUL ESTER-1 GEAR BOX NO.1	REL DLV GMPS MACM PRC SETC	05-23-2025	APPR				1000509950				ESTR-1 GEAR BOX REXNORD SPRN86C NO.1
A200	MEC	OVERHAUL PREPOLY GEAR BOX NO. 1	REL CSER DLV GMPS MACM PRC SETC	05-23-2025	APPR				1000510720				PREPOLY GEAR BOX REXNORD SPRN84C NO.1
A200	MEC	REMOVE PASTE GEAR BOX NO.1	REL GMPS NMAT PRC SETC	04-09-2025	APPR			APT-CP1-PS1-000-VSL-AB30A12V01	1000394294			PASTE PREPARATION VESSEL PS1	AB30-A-12A01,AGITATOR;CP1 PS1
A200	MEC	REMOVE PRODUCE DISCHARGE GEAR BOX NO.1	REL GMPS NMAT PRC SETC	04-09-2025	APPR			APT-CP1-PD1-007-PMP-AB60A31P01	1000394081			PRODUCT DISCHARGE PUMP PD1	AB60-A-31P01,PUMP;PRD DIS,132 KW
A200	MEC	REMOVE ESTER-1 GEAR BOX NO.1	REL GMPS NMAT PRC SETC	04-09-2025	APPR			APT-CP1-EST-014-RCT-AB40A10R01	1000393424			REACTOR ESTER-1 EST	AB40-A-10A01,AGITATOR ESTER-1
A200	MEC	REMOVE PREPOLY GEAR BOX NO. 1	REL GMPS NMAT PRC SETC	04-09-2025	APPR			APT-CP1-PPY-014-RCT-AB50A30R01	1000394204			PREPOLY REACTOR PPY	AB50-A-30A01,AGITATOR;CP1 PPY,PREPOLY
A200	MEC	LEAKED HTM OIL LINE HTR-2	REL GMPS MANC PRC SETC	01-03-2026	APPR			APT-CFH-CF2				COAL FIRED HEATER 2	
A200	MEC	LOADER TCM NO.2 (2025)	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	03-04-2025	APPR			APT-CFH-AX4-000-LDR-LDR2	1000395410			TCM LOADER	LDR-2,LOADER:FRONTEND;TCM
A200	MEC	JOBS REPAIR FORKLIFT APT NO.APT6 (2025)	TECO GMPS JBFI MANC NMAT NTUP PRC SETC	01-03-2026	APPR			APT-CP1-AX1-000-FLT-APT6	1000395406			CP-1 PROCESS FORKLIFT	APT-6,FORKLIFT;PROCESS
A200	MEC	LOADER TCM NO.2(2025)	REL GMPS MANC PRC SETC	07-23-2025	APPR			APT-CFH-AX4-000-LDR-LDR2	1000395410			TCM LOADER	LDR-2,LOADER:FRONTEND;TCM
A200	MEC	EHS AUDIT POINTS JOBS MECHANICAL	TECO GMPS MANC NTUP PRC SETC	01-03-2026	APPR			APT				ASIA PET	
A200	MEC	JOBS REPAIR FORKLIFT APTNO.8 (2025)	TECO GMPS JBFI MANC NMAT PRC SETC	01-03-2026	APPR			APT-CFH-AX4-000-FLT-APT8	1000395408			HEATER FORKLIFT	APT-8,FORKLIFT;HEATER
A200	MEC	REPAIR LIFT CP-1 (2025)	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	11-12-2025	APPR			APT-CP1-AX1-000-LFT-LIFT1	1000393502			LIFT AX1	LIFT-1,LIFT
A200	MEC	JOBS REPAIR FORKLIFT APT NO.9(2025)GARD	TECO GMPS JBFI MANC NMAT NTUP PRC SETC	01-03-2026	APPR			APT-CP2-AX2-000-FLT-APT9	1000395409			CP-2 PROCESS FORKLIFT	APT-9,FORKLIFT;PROCESS
A200	MEC	PENDING ISSUES HTR-1 2191H01A	REL GMPS MACM PRC SETC	06-06-2025	APPR	3	P3-Med : 14-28 Days	APT-CFH-CF1-000-HTR-2191H01A	1000395110			COAL FIRED HEATER CF1	2191-H01A,HEATER:DIR FIRED;COAL
A200	MEC	PENDING ISSUES HTR-2 2227H01A HEATER	REL GMPS MACM PRC SETC	06-06-2025	APPR	4	P4-Low : 28D-2M	APT-CFH-CF2-000-HTR-2227H01A	1000395489			COAL FIRED HEATER CF2	2227-H01A,HEATER:DIR FIRED;COAL
A200	MEC	LOADER TCM3 2025	TECO GMPS JBFI MANC NMAT NTUP PRC SETC	01-03-2026	APPR			APT-CFH-AX4-000-LDR-LDR3	1000395411			TCM LOADER	LDR-3,LOADER:FRONTEND;TCM
A200	MEC	LOADER LIUGONE NO.7(2025)	REL GMPS MANC NMAT PRC SETC	12-06-2025	APPR			APT-CFH-AX4-000-LDR-LDR7	1000507216			LIUGONG LOADER	LDR-7,LOADER:FRONTEND;LIUGONG
A200	MEC	JOBS REPAIR FORKLIFT APTNO.8 (2025)	TECO GMPS JBFI MANC NMAT NTUP PRC SETC	01-03-2026	APPR			APT-CFH-AX4-000-FLT-APT8	1000395408			HEATER FORKLIFT	APT-8,FORKLIFT;HEATER

เอกสารแนบที่ 11

เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ

INDORAMA VENTURES

ASIAPET (THAILAND) LIMITED & INDORAMA POLYMERS PCL.,
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM
DEPARTMENT : MECHANICAL
SHIFT CHECK LIST- CP2

YEAR = MONTH =

NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT DESCRIPTION	FLOOR	NOISE								LUB. OIL LEVEL								SEAL POT/SIGHT GLA								LEAKAGE								TRG METER								REMARKS
				D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	
1	AB10-A-10P05	MEG FEED PUMP	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	✓	✓	✓	✓	✓	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	
2	AB15-A-12P06	CATALYST FEED PUMP	0	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	
3	AB15-A-12P07	CATALYST FEED PUMP	0	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	
4	AB17-A-10P04	P-ADDITIVE FEED PUMP	0	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	
5	01K01	COMPRESSURE PTA UNLOADING	0	✓	S	S	✓	✓	✓	S	S	✓	S	S	✓	✓	✓	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	S	S	✓	✓	✓	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	
6	10W01	ROTARY VALVE PTA FILLING	0	✓	S	S	✓	✓	✓	S	S	✓	S	S	✓	✓	✓	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	S	S	✓	✓	✓	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	
7	10P01A	PASTE FEEDING PUMP	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	S	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
8	10P01B	PASTE FEEDING PUMP	0	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	
9	11P02	POLYMER CONVEYING PUMP	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
10	11X03	IN-LINE CONTINUOUS VISCOMETER	0	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	
11	13 P01A	MEG PUMP FOR COLUMN REBOILER	0	✓	✓	✓	✓	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	✓	✓	✓	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	
12	13 P01B	MEG PUMP FOR COLUMN REBOILER	0	S	S	S	S	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	S	S	S	S	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
13	13 P02A	HEAT TRANSFER PUMP COLUMN	0	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	
14	13 P02B	HEAT TRANSFER PUMP COLUMN	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
15	13 P04A	MEG CONVEYING PUMP	0	S	S	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	S	S	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
16	13 P04B	MEG CONVEYING PUMP	0	✓	✓	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	✓	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	
17	15 P01A	MEG CIRCULATION PUMP	0	S	S	✓	✓	✓	✓	✓	✓	S	S	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	S	S	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
18	15 P01B	MEG CIRCULATION PUMP	0	✓	✓	S	S	S	S	S	S	✓	✓	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	✓	S	S	S	S	S	S	-	-	-	-	-	-	-	-	
19	20 P01 A	EG CIRCULATOIN PUMP	0	S	S	✓	✓	S	S	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	S	S	✓	✓	S	S	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
20	20 P01 B	EG CIRCULATOIN PUMP	0	✓	✓	S	S	✓	✓	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	✓	S	S	✓	✓	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	
21	21 P03A	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP	0	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	
22	21 P03B	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
23	22 P2A	MEG CIRCULATION PUMP	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
24	22 P2B	MEG CIRCULATION PUMP	0	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	
25	25 P01A	WATER CIRCULATION PUMP	0	S	S	✗	✗	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	S	S	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
26	25 P01B	WATER CIRCULATION PUMP	0	✓	✓	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	✓	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	
27	25F01	DEMIN WATER FILTER	0	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	
28	31 X01M01	ROTARY FEEDER	0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
29	70P01	OIL FILLING PUMP	0	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	
30	71 P01	DOWTHERM FEEDING PUMP	0	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	

NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT DESCRIPTION	FLOOR	NOISE								LUB. OIL LEVEL								SEAL POT/SIGHT GLA								LEAKAGE								TRG METER								REMARKS
				D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	
31	71 P02	SERVICE VACUUM PUMP	0	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	
32	47P05A	SEG CIRCULATION FEED PUMP	0	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	
33	03Q01	IPA BALANCE AND FEEDING UNIT	7	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	
34	10Q01	PTA BALANCE AND FEEDING UNIT	7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
35	10A01	AGIATOR FOR MIXING TANK	7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
36	11R01	UPR REACTOR	7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
37	11P06A	OIL COOLING CIRC. PUMP	7	✓	✓	✓	✓	S	S	S	S	✓	✓	✓	✓	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	✓	✓	✓	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	P=1.2 bar.T=49C
38	11P06B	OIL COOLING CIRC. PUMP	7	S	S	S	S	S	S	✓	✓	S	S	S	S	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	S	S	S	S	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	Oil level = 58%
39	11P01A	HTM PUMP FOR UPR ZONE 1/2	7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	[illegible]								
40	11P01B	HTM PUMP FOR UPR ZONE 1/2	7	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	
41	13 PO3A	FEED PUMP	7	✓	✓	✓	✓	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	✓	✓	✓	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	
42	13 PO3B	FEED PUMP	7	S	S	S	S	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	S	S	S	S	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
43	20 P02A	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP	7	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	
44	20 P02B	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP	7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
45	21 X01	IN-LINE CONTINUOUS VISCOMETER	7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
46	21 F01	POLYMER FILTER	7	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
47	25 Y01	COOLING & CUTTING SYSTEM USG	7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
48	25 D01	CHIPS DRYER CENTRIFUGAL	7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
49	25 S02	SCREENING EQUIPMENT	7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
50	15 E01-1	SCRAPER FOR SPRAY CONDENSER	10.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
51	21 P01	POLYMER DISCHARGE PUMP	10.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
52	20 R01	FINISHER ON BASE FRAME	14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
53	20 P06A	OIL COOLING CIRCULATION PUMP	14	S	S	S	S	✓	✓	✓	✓	S	S	S	S	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
54	20 P06B	OIL COOLING CIRCULATION PUMP	14	✓	✓	✓	✓	S	S	S	S	✓	✓	✓	✓	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	S	S	S	S	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	P=2.5 bar.T=49C
55	40A01	AGITATOR BLUE TONER	14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	✓	✓	✓	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	Oil level = 67 %
56	41 P02A	DOSING PUMP FOR STABILIZER	14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
57	41 P02B	DOSING PUMP FOR STABILIZER	14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
58	22 P01-1A	UPPER VACUUM PUMP	17.5	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	
59	22 P01-1B	UPPER VACUUM PUMP	17.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
60	22 P01-2A	MIDDLE VACUUM PUMP	17.5	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	
61	22 PO1-2B	MIDDLE VACUUM PUMP	17.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
62	22 P01-3A	LOWER VACUUM PUMP	17.5	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
63	22 P01-3B	LOWER VACUUM PUMP	17.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	
				S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	--	--	--	--	--	--	--	--	
				S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	S	S	S	S	S	S	S	S	--	--	--	--	--	--	--	--	

YEAR = MONTH =

NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT DESCRIPTION	FLOOR	NOISE								LUB. OIL LEVEL								SEAL POT/SIGHT GLAS								LEAKAGE								TRG METER								REMARKS
				D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	D	N	
64	46A01	AGITATOR CATALYST	17.5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	–	
65	40P01	BLUE TONER CIRC. PUMP	17.5	S	S	S	S	S	S	S	S	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	S	S	S	S	S	S	S	S	–	–	–	–	–	–	–	–	
66	46P01A	TIN SOLUTION FEED PUMP	17.5	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	–	–	–	–	–	–	–	–	S	S	S	S	S	S	S	S	–	–	–	–	–	–	–	–	
67	46P01B	TIN SOLUTION FEED PUMP	17.5	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	–	–	–	–	–	–	–	–	S	S	S	S	S	S	S	S	–	–	–	–	–	–	–	–	
68	47A06	B2E FEED VESEL AGITATOR	17.5	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	–	–	–	–	–	–	–	–	
69	20U01A	COOLER,COMPACT UNIT	21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	–	
70	20U01B	COOLER,COMPACT UNIT	21	S	S	S	S	S	S	S	S	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	S	S	S	S	S	S	S	S	–	–	–	–	–	–	–	–	
71	11A01	AGITATOR FOR UPR REACTOR	21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	–	
72	20 E01-1	SCRAPER FOR SPRAY CONDENSER	21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	–	
73	22 P03	OFF-GAS BLOWER/FAN	24	S	S	S	S	S	S	S	S	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	S	S	S	S	S	S	S	S	–	–	–	–	–	–	–	–	
74	22 P04	OFF-GAS BLOWER/FAN	24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–	–	–	

REMARKS.	
✓ = OK	DATE
A = ABNORMAL	SHIFT
S = STOP	TIME
	CHECKED BY
	VERIFIED BY

เอกสารแนบที่ 12

ระเบียบปฏิบัติของผู้ขับรถขนส่ง

INDORAMA VENTURES

บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

วันที่ 5 มกราคม 2558

เรื่อง ขอให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้ประกอบการขนส่งบริษัท เพ็ญทรานสปอร์ต จำกัด และบริษัท เก้าเจริญทรานสปอร์ต จำกัด

ด้วยบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2555 โดยต้องจัดทำรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสนอต่อหน่วยงานของรัฐบาลซึ่งในมาตรการที่เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจการของบริษัทท่านมี 2 เรื่องด้วยกันคือ 1. เรื่องเสียงของรถขนส่งวัตถุดิบรบกวนต่อการพักผ่อนของประชาชนในช่วงเวลากลางคืน 2.เรื่องการคมนาคมในช่วงเวลาจราจรคับคั่งจากเหตุผลดังกล่าวข้างต้นบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด จึงขอให้ท่านในฐานะผู้ประกอบการขนส่งแจ้งให้พนักงานขับรถของท่านปฏิบัติตามมาตรการฯดังกล่าวของบริษัทดังนี้

1.มาตรการเรื่องเสียงบริษัทฯได้ปรับเวลาการปิดรับวัตถุดิบ โดยจะปิดรับวัตถุดิบตั้งแต่เวลา 21.00–05.00 น. ของทุกวันและจะไม่อนุญาตให้รถขนส่งวัตถุดิบเข้าภายในบริเวณบริษัทฯในช่วงเวลาดังกล่าว

2.มาตรการเรื่องการคมนาคมขนส่ง ถนนสายบางงา-ท่าโขลง จะมีการจราจรคับคั่งในช่วงเวลาดังกล่าว ประชาชนจะใช้รถยนต์หรือรถมอเตอร์ไซด์ในการไปทำงานและกลับจากการทำงาน จึงขอให้พนักงานขับรถของบริษัทท่าน หลีกเลี่ยงการใช้ถนนสายบางงา-ท่าโขลง ในช่วงเวลาดังกล่าว นอกจากนี้ขอให้ทางผู้ประกอบการขนส่งวัตถุดิบติดหมายเลขประจำรถที่ด้านท้ายของถังบรรจุวัตถุดิบและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทฯที่ด้านข้างของถังบรรจุวัตถุดิบเพื่อติดต่อในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือพนักงานขับรถไม่สุภาพ

3.มาตรการเรื่องคุณภาพอากาศ ผู้ประกอบการขนส่งวัตถุดิบต้องใช้รถบรรทุกที่ผ่านการตรวจสอบสภาพรถจากกรมการขนส่งทางบกหรือสถานที่ตรวจสภาพรถที่ได้รับอนุญาตจากกรมการขนส่งทางบก รวมทั้งการไม่ใช้รถบรรทุกที่ใบอนุญาตใช้รถหมดอายุและให้ดับเครื่องยนต์ทุกครั้งที่ทำการขนถ่ายวัตถุดิบ

4.มาตรการเรื่องอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในกรณีที่ทางบริษัทฯมีการซ้อมแผนเหตุฉุกเฉินขอให้ทางผู้ประกอบการขนส่งจัดส่งพนักงานขับรถขนส่งวัตถุดิบเข้าร่วมซ้อมแผนเหตุฉุกเฉินทุกครั้ง

โดยมาตรการฯนี้จะเริ่มดำเนินการตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2558 เป็นต้นไป จึงแจ้งมาเพื่อทราบ

PET Manufacturing Thailand & Indonesia

INDORAMA VENTURES PUBLIC COMPANY LIMITED
75/102 Ocean Tower 2, 37th Floor, Asoke Road, Klongtoey Nuer, Wattana, Bangkok 10110, Thailand
Tel. 02-661-6661 Fax. 02-661-6664
www.indoramaventures.com

เอกสารแนบที่ 13

การบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่คลองบางขาม

Asiapet(Thailand).,Ltd.

Analysis report of Treated Waste Water -Year 2025

Sample source : Polishing pond out let - Analysed at Asiapet laboratory

Date	pH	COD (mg/l)	BOD (mg/l)	Suspended solid (mg/l)
04-07-2025	8.6	72	5	29
08-07-2025	8.8	81	5	25
12-07-2025	8.1	77	3	22
16-07-2025	7.8	64	6	26
20-07-2025	8.4	90	3	29
24-07-2025	8.6	77	4	27
28-07-2025	8.5	70	5	29
01-08-2025	8.4	97	4	27
05-08-2025	8.1	94	6	29
09-08-2025	8.9	87	6	25
13-08-2025	8.8	60	6	25
17-08-2025	8.6	79	5	27
21-08-2025	8.7	55	3	27
25-08-2025	8.7	87	5	24
29-08-2025	8.9	90	4	29
02-09-2025	8.8	72	6	27
06-09-2025	8.5	94	8	29
10-09-2025	8.5	98	7	25
14-09-2025	8.5	62	8	26
18-09-2025	8.7	80	4	25
22-09-2025	8.8	71	5	23
26-09-2025	8.9	63	9	22
30-09-2025	8.7	75	5	26
04-10-2025	8.4	86	8	21
08-10-2025	8.0	60	4	18
11-10-2025	8.4	62	5	20
15-10-2025	8.1	70	4	22
19-10-2025	8.2	73	6	18
23-10-2025	8.4	79	3	22
27-10-2025	8.7	84	3	21
31-10-2025	8.4	74	4	23
04-11-2025	8.5	57	4	21
08-11-2025	8.2	73	3	25
12-11-2025	8.2	66	5	20
16-11-2025	8.0	80	4	22
20-11-2025	7.4	84	3	29
24-11-2025	7.9	64	2	24
28-11-2025	7.9	62	5	27
03-12-2025	8.3	92	4	22
07-12-2025	8.5	99	3	28
11-12-2025	8.9	93	6	30
15-12-2025	8.2	75	4	29
19-12-2025	8.2	80	3	27
23-12-2025	8.2	73	4	30
27-12-2025	8.1	93	5	29
31-12-2025	8.1	96	3	28
Min	**7.4**	**55**	**2**	**18**
Max	**8.9**	**99**	**9**	**30**
Average	**8.4**	**78**	**5**	**25**
MOI STD.	**5.5 - 9**	**120 Max.**	**20 Max.**	**50 Max.**

Asiapet(Thailand).,Ltd.

Analysis report of Treated Waste Water -Year 2025

Sample source : Final discharge (outside factory) - Analysed at Asiapet laboratory

Date	pH	COD	BOD	Suspended solid
		(mg/l)	(mg/l)	(mg/l)
04-07-2025	8.2	70	8	25
08-07-2025	8.0	51	7	20
12-07-2025	8.3	56	7	18
16-07-2025	7.9	60	8	17
20-07-2025	8.0	61	7	20
24-07-2025	8.0	64	8	24
28-07-2025	7.8	60	5	20
01-08-2025	7.6	79	5	20
05-08-2025	8.0	80	4	18
09-08-2025	7.4	50	7	15
13-08-2025	7.6	50	4	18
17-08-2025	7.8	87	6	12
21-08-2025	7.6	52	7	20
25-08-2025	7.6	52	6	12
29-08-2025	7.8	82	4	17
02-09-2025	8.2	69	6	20
06-09-2025	7.5	60	5	17
10-09-2025	7.7	68	5	12
14-09-2025	7.1	50	6	15
18-09-2025	7.5	65	4	17
22-09-2025	7.7	58	8	20
26-09-2025	7.5	57	7	20
30-09-2025	7.5	59	5	15
04-10-2025	7.6	53	4	18
08-10-2025	6.9	52	3	15
11-10-2025	7.5	51	3	19
15-10-2025	7.4	51	2	18
19-10-2025	7.6	51	4	16
23-10-2025	7.4	52	2	17
27-10-2025	8.0	66	2	19
31-10-2025	7.6	54	3	20
04-11-2025	7.6	52	3	22
08-11-2025	7.7	57	2	21
12-11-2025	7.7	53	3	19
16-11-2025	7.0	67	3	23
20-11-2025	6.8	55	3	27
24-11-2025	6.9	56	2	23
28-11-2025	7.1	56	3	22
03-12-2025	7.7	55	3	20
07-12-2025	8.1	83	2	21
11-12-2025	7.7	55	5	28
15-12-2025	7.5	57	4	25
19-12-2025	7.4	50	3	21
23-12-2025	7.8	58	2	22
27-12-2025	7.4	82	4	20
31-12-2025	6.8	66	2	19
Min	**6.8**	**50**	**2**	**12**
Max	**8.3**	**87**	**8**	**28**
Average	**7.6**	**60**	**4**	**19**
MOI STD.	**5.5 - 9**	**120 Max.**	**20 Max.**	**50 Max.**

เอกสารแนบที่ 14

แบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล

แบบบันทึกของผู้ขนสิ่งปฏิกูล ๑

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนสิ่งปฏิกูล นายจงกล บุตาลี

หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ 2/2567 อนุญาตโดย เทศบาลตำบลโคกหม้อ

ที่อยู่บ้านเลขที่ 84 หมู่ที่ 4 ตำบล บ้านชี อำเภอ บ้านหมี

จังหวัด ลพบุรี โทรศัพท์ 092-8531883

หมายเลขทะเบียนรถสูบสิ่งปฏิกูล 70-4654 ลพบุรี ชื่อคนขับรถ จงกล บุตาลี โทรศัพท์ 092-8531883

ชื่อพนักงานเก็บขน นายจงกล บุตาลี โทรศัพท์ 092-8531883

ผู้ขอรับบริการ ชื่อ-สกุล (นาย/นาง/นางสาว).....

ชื่อและประเภทอาคาร บริษัท เอเชียเฟิท (ไทยแลนด์) จำกัด

ที่อยู่เลขที่ 67/1 หมู่ที่ 11 ถนน - ตำบล เทาสมอคอน อำเภอ ท่าวุ้ง

จังหวัด ลพบุรี โทรศัพท์ 036-489144

มีความประสงค์ให้เจ้าหน้าที่ของหน่วยงาน/ผู้ประกอบการดังกล่าว เข้าทำการสูบสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ ตามที่ระบุข้างต้นนี้

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขอรับบริการ

([redacted])

การบันทึกการปฏิบัติงาน

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ลูกบาศก์เมตร)	เวลาเข้าสูบ	เวลาออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
27-28 มกราคม 2568	33	08.30 น.	17.00 น.	[redacted]

คำรับรองของผู้ขนสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ดำเนินการสูบสิ่งปฏิกูลตามวัน/เวลา/ปริมาณ ที่ระบุไว้ในตารางข้างต้นจริง และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขนสิ่งปฏิกูล

([redacted])

หมายเหตุ : เอกสารนี้ประกอบด้วยต้นฉบับ และสำเนาสามฉบับ

๑. ต้นฉบับให้ผู้ขนสิ่งปฏิกูลเก็บไว้เป็นหลักฐาน

๒. สำเนามอบให้ผู้ขอรับบริการเก็บไว้เป็นหลักฐาน (เพื่อประโยชน์ในการใช้บริการครั้งต่อไป ไม่น้อยกว่าหนึ่งปี หรือสี่ปี แล้วแต่กรณี)

๓. สำเนามอบให้ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลเก็บไว้เป็นหลักฐาน (เพื่อประกอบในแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล)

๔. สำเนามอบให้เจ้าพนักงานท้องถิ่น

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล ๒

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล นายจงกล บุตาลี

หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ 2/2567 อนุญาตโดย เทศบาลตำบลโคกหม้อ

ที่อยู่บ้านเลขที่ 84 หมู่ที่ 4 ตำบล บ้านชี อำเภอ บ้านหมี

จังหวัด ลพบุรี โทรศัพท์ 092-8531883

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนสิ่งปฏิกูล นายจงกล บุตาลี

หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ 2/2567 อนุญาตโดย เทศบาลตำบลโคกหม้อ

ที่อยู่บ้านเลขที่ 84 หมู่ที่ 4 ตำบล บ้านชี อำเภอ บ้านหมี

จังหวัด ลพบุรี โทรศัพท์ 092-8531883

หมายเลขทะเบียนรถสูบสิ่งปฏิกูล 70-4654 ลพบุรี ชื่อคนขับรถ จงกล บุตาลี โทรศัพท์ 092-8531883

ชื่อพนักงานเก็บขน นายจงกล บุตาลี โทรศัพท์ 092-8531883

ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ ตามที่ระบุข้างต้นนี้ เพื่อดำเนินการกำจัด

การบันทึกการปฏิบัติงาน

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ลูกบาศก์เมตร)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	รายชื่อผู้ขอรับบริการ
27-28 มกราคม 2568	33	08.30 น.	17.00 น.	๑ บจก. เอเชียเฟิท (ไทยแลนด์) จำกัด ๒ ..... ๓ .....

ทั้งนี้ ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนสิ่งปฏิกูลจำนวน....ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขนสิ่งปฏิกูล

([redacted])

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูล ตามวัน/เวลา/ปริมาณที่ระบุในตารางข้างต้นจริงและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ [redacted] ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล

([redacted])

หมายเหตุ : เอกสารนี้ประกอบด้วยต้นฉบับ และสำเนาสองฉบับ ดังนี้ ๑. ต้นฉบับให้ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลเก็บไว้เป็นหลักฐาน ๒. สำเนามอบให้ผู้ขนสิ่งปฏิกูล ๓. สำเนามอบให้เจ้าพนักงานท้องถิ่น

แบบสรุปการขนสิ่งปฏิกูลหรือการกำจัดสิ่งปฏิกูลประจำเดือน ๓

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนสิ่งปฏิกูล/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล นายจงกล มหาดี

หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ ป 2514 อนุญาตโดย เทศบาลตำบลโคกตูม

ที่อยู่บ้านเลขที่ 84 หมู่ที่ 4 ตำบล บ้านชี อำเภอ บ้านหมี่

จังหวัด ลพบุรี โทรศัพท์ 092-8636883

ขอรายงานผลการปฏิบัติ ประจำเดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2568

ประเภทการให้บริการ	จำนวนผู้ใช้บริการ	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ลูกบาศก์เมตร)
☐ ดำเนินการขนสิ่งปฏิกูล	1 ราย	33
☐ ดำเนินการกำจัดสิ่งปฏิกูล	11 ครั้ง	33

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนสิ่งปฏิกูล/กำจัดสิ่งปฏิกูล ประจำเดือน พฤศจิกายน จากผู้ใช้บริการในปริมาณที่ระบุไว้ข้างต้นจริง และได้ดำเนินการ ขนสิ่งปฏิกูล/กำจัดสิ่งปฏิกูล ตามข้อกำหนดของกฎหมายแล้ว

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขนสิ่งปฏิกูล

([redacted])

ลงชื่อ [redacted] ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล

([redacted])

หมายเหตุ : เอกสารต้นฉบับส่งให้เจ้าพนักงานท้องถิ่น ภายในวันที่ห้าของเดือนถัดไป

เอกสารแนบที่ 15

หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-9100

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10160100125459

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070208	Oligomer	20.000	042	10190104125536	
2	150202	วัสดุปนเปื้อน (contaminated material)	20.000	042	10190104125536	
3	150110	ภาชนะปนเปื้อน (contaminated packaging)	3.000	042	10190104125536	
4	130208	น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว	5.000	041	10110001325526	
5	130205	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	20.000	042	10190001625562	
6	170203	เศษถังไฟเบอร์กลาส Filter cooling	2.000	042	10190000825494	
7	170203	เศษถังไฟเบอร์กลาส Filter cooling	6.000	046	10190000825494	
8	070204	PTA IPA	10.000	042	10190104125536	
9	070204	PTA IPA	10.000	076	10190300125447	
10	120103	เศษเหล็ก เศษโลหะ	3.000	011	20110021225514	
11	150102	ถุงบิ๊กแบ็คที่ใช้แล้ว (JUMBO BAGS) พาเลทไม้ ลังไม้ (WOODEN PALLET) ถุงพลาสติกใส (liner)	9.000	011	20110021225514	
12	070213	พาเลทพลาสติก (PLASTIC PALLET) ของเสียจำพวกพลาสติก (ROPE AND BAGCOVER)	6.000	011	20110021225514	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

<u>รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</u>

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)

021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ

031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ

032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน

033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน

039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ

041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)

042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง

043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)

057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)

059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ

061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)

062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน

063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบาบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)

065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)

066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)

067 ปรับเสียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)

068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)

069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ

เอกสารแนบที่ 16

ใบกำกับการขนส่งของเสีย

① Sci0125809
② Sci0125810

10065/2568

เลขที่อ้างอิง 1-19-1168-052650-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 10160100125459

สถานที่ตั้งโรงงาน : 61/1 หมู่ที่ 11 ถนน ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี 15180

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : ณัฐพล ภูเดช เลขทะเบียนพาหนะ : 64-8936/64-8938 กท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง

โดยขนส่งจากจังหวัด : ลพบุรี ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 3 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190104125536

สถานที่ตั้ง : 33/3 หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Oligomer	070208	บิ๊กแบ็ค	11	9.4
2	วัสดุปนเปื้อน (contaminated material)	150202	บิ๊กแบ็ค	13	6.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 15.4 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : กานดา แก้วกิ่งจันทร์ ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 13/11/68

ปริมาณที่ส่งมอบ : 15.4 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 13/11/2568

เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : ณัฐพล ภูเดช ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 13/11/68

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190104125536

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ลพบุรี มายังจังหวัด : สระบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 13/11/25

เวลาที่มาถึง : 16.30น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 13/11/68

ปริมาณที่รับมอบ : 15.78 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 13/11/25 เวลาที่มอบ : 17.30น.

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[/] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 18/11/68

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 15.78 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 18/11/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 11 00น.

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 27/11/2025

เอกสารแนบที่ 17

หนังสือเห็นชอบการนำกากตะกอนมาเลี้ยงไส้เดือน

ที่ อก ๐๓๐๕/(ก.๑) ๑๗๖๗๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ๑๐๔๐๐

๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๐

เรื่อง เห็นชอบการนำกากตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำเสียมาเลี้ยงไส้เดือนเพื่อทำปุ๋ยมูลไส้เดือน หรือสารปรับปรุงคุณภาพดินเพื่อใช้ภายในบริเวณโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ลงรับวันที่ ๖ กรกฎาคม ๒๕๖๐

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สก.๕ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๔๔-๑/๔๕ลบ ประกอบกิจการผลิตโพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลท (Polyethylene Terepthalate-PET RESIN) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑/๑ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี มีความประสงค์จะนำกากตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำเสียมาเลี้ยงไส้เดือนเพื่อทำปุ๋ยมูลไส้เดือนภายในบริเวณโรงงาน โดยมีรายละเอียดดังนี้

ลำดับที่	วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสของเสีย	ปริมาณ (ตัน/ปี)	จุดเกิดของเสีย	วิธีการจัดการ
๑	กากตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำเสีย	๐๗ ๐๒ ๑๒	๒.๕๖	บ่อบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิต	หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดินเฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น (๐๘๓)

กรมโรงงานอุตสาหกรรม พิจารณาแล้วเห็นชอบให้บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๔๔-๑/๔๕ลบ นำกากตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำเสียมาเลี้ยงไส้เดือนเพื่อทำปุ๋ยมูลไส้เดือนเพื่อใช้ในบริเวณโรงงานเท่านั้น ในการนี้ บริษัทฯ จะต้องดำเนินการดังต่อไปนี้

๑. ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ของผู้รับบำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามหมวด ๔ ข้อ ๑๗ และ ข้อ ๒๑ พร้อมทั้งให้รายงานการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงาน ตามข้อ ๒๔ แห่งประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.๒๕๔๘ ตามใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.๕) รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

/๒. ต้องระมัดระวัง...

๒. ต้องระมัดระวังมิให้ก่อเหตุเดือดร้อนรำคาญแก่บุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงานหรือที่อยู่ใกล้เคียงกับโรงงาน หากปรากฏว่าเกิดผลกระทบดังกล่าว บริษัทฯ จะต้องหยุดดำเนินการโดยทันที

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และถือปฏิบัติโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายอภิวัฒน์ เธียรพิรากุล)
วิศวกรชำนาญการพิเศษ
รักษาราชการแทนผู้อำนวยการกองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม
กลุ่มบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม ๑
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๖๗
โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๐๓
http://www2.diw.go.th/iwmb/

เอกสารแนบที่ 18

ตัวอย่างใบเสร็จการกำจัดขยะมูลฝอย

ที่ ลบ ๕๒๖๐๒/ ๓๓๐

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง
ถนนบางงา – ท่าโขลง ลบ ๑๕๑๘๐

๒๙ กรกฎาคม ๒๕๖๘

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย

เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด

ตามที่บริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโขลงดำเนินการจัดเก็บและขนขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ใกล้ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอยประจำเดือน กรกฎาคม ๒๕๖๘ แล้ว เทศบาลตำบลท่าโขลง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโขลง ในวันและเวลาราชการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธีระศักดิ์ รัตนจันทร์)
นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

จ่ายแล้ว

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย เล่มที่ 323 เลขที่ 03

สำนักงาน เทศบาลตำบลท่าโขลง

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา ..... ลิตร ..... เดือน
ประจำเดือน ก.ค. 68 จาก บริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด
บ้านเลขที่ ..... ถนน ..... ตำบล เขาสมอคอน
อำเภอ อำเภอท่าวุ้ง เป็นเงิน 1000 บาท – สตางค์
ไว้แล้ว แต่วันที่ 31 ก.ค. 68

..... ผู้รับเงิน
..... หัวหน้าหน่วยงานคลัง

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๔๘๙๘๖๐

ที่ ลบ ๕๒๖๐๒/

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง
ถนนบางงา – ท่าโขลง ลบ ๑๕๑๘๐

สิงหาคม ๒๕๖๘

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย

เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด

ตามที่บริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโขลงดำเนินการจัดเก็บและขนขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ใกล้ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอยประจำเดือน สิงหาคม ๒๕๖๘ แล้ว เทศบาลตำบลท่าโขลง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโขลง ในวันและเวลาราชการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธีระศักดิ์ รัตนจันทร์)
นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

จ่ายแล้ว

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย เล่มที่ 346 เลขที่ 27

สำนักงาน เทศบาลตำบลท่าโขลง

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา ..... ลิตร ..... เดือน
ประจำเดือน สิงหาคม จาก บ.อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด
บ้านเลขที่ ..... ถนน ..... ตำบล เขาสมอคอน
อำเภอ อำเภอท่าวุ้ง เป็นเงิน 1000 บาท – สตางค์
ไว้แล้ว แต่วันที่ 22 ส.ค.

..... ผู้รับเงิน
..... หัวหน้าหน่วยงานคลัง

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๔๘๙๘๖๐

ที่ ลบ ๕๒๖๐๒/

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง
ถนนบางงา – ท่าโขลง ลบ ๑๕๑๘๐

กันยายน ๒๕๖๘

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย

เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด

ตามที่บริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโขลงดำเนินการจัดเก็บและขนขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ใกล้ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอยประจำเดือน กันยายน ๒๕๖๘ แล้ว เทศบาลตำบลท่าโขลง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโขลง ในวันและเวลาราชการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธีระศักดิ์ รัตนจันทร์)
นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

จ่ายแล้ว

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย เล่มที่ 346 เลขที่ 41

สำนักงาน เทศบาลตำบลท่าโขลง

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา ..... สิตร ..... เดือน
ประจำเดือน กันยายน จาก บ.อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด
บ้านเลขที่ ..... ถนน ..... ตำบล เขาสมอคอน
อำเภอ อำเภอท่าวัง เป็นเงิน 1000 บาท ..... สตางค์
ไว้แล้ว แต่วันที่ 20 กย 68

..... ผู้รับเงิน
..... หัวหน้าหน่วยงานคลัง

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๔๘๙๘๖๐

ที่ ลบ ๕๒๖๐๒/ ๖๑๒

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง
ถนนบางงา – ท่าโขลง ลบ ๑๕๑๘๐

๑๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย

เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด

ตามที่บริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโขลงดำเนินการจัดเก็บและขนขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ใกล้ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอยประจำเดือนตุลาคม ๒๕๖๘ เทศบาลตำบลท่าโขลง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโขลง ในวันและเวลาราชการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธีระศักดิ์ รัตนจันทร์)
นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

จ่ายแล้ว

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย เล่มที่ 45 เลขที่ 06

สำนักงาน เทศบาลตำบลท่าโขลง

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา ..... สิตร 1 เดือน
ประจำเดือน ตุลาคม 68 จาก บริษัทอินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด
บ้านเลขที่ 1 ถนน ม.11 ตำบล เขาสมอคอน
อำเภอ อำเภอท่าวัง เป็นเงิน 1000 บาท – สตางค์
ไว้แล้ว แต่วันที่ 19 พ.ย 68

..... ผู้รับเงิน
..... หัวหน้าหน่วยงานคลัง

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๔๘๙๘๖๐

ที่ ลบ ๕๒๖๐๒/๖๕๙

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง
ถนนบางงา – ท่าโขลง ลบ ๑๕๑๘๐

๒๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย

เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด

ตามที่บริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโขลงดำเนินการจัดเก็บและขนขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ใกล้ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอยประจำเดือนพฤศจิกายน ๒๕๖๘ เทศบาลตำบลท่าโขลง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโขลง ในวันและเวลาราชการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธีระศักดิ์ รัตนจันทร์)
นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

จ่ายแล้ว

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๔๘๙๘๖๐

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย เล่มที่ 45 เลขที่ 10

สำนักงาน เทศบาลตำบลท่าโขลง

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา ..... ลิตร 1 เดือน
ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568 จาก บริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด
บ้านเลขที่ ..... ถนน ม.11 ตำบล เขาสมอคอน
อำเภอ เมืองท่าวัง เป็นเงิน 1000- บาท - สตางค์
ไว้แล้ว แต่วันที่ 4 ธันวาคม 2568

..... ผู้รับเงิน
..... หัวหน้าหน่วยงานคลัง

ที่ ลบ ๕๒๖๐๒/๗๑๒

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง
ถนนบางงา – ท่าโขลง ลบ ๑๕๑๘๐

๒๒ ธันวาคม ๒๕๖๘

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย

เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด

ตามที่บริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโขลงดำเนินการจัดเก็บและขนขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ใกล้ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอยประจำเดือนธันวาคม ๒๕๖๘ เทศบาลตำบลท่าโขลง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโขลง ในวันและเวลาราชการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธีระศักดิ์ รัตนจันทร์)
นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

จ่ายแล้ว

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๔๘๙๘๖๐

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย เล่มที่ 45 เลขที่ 15

สำนักงาน เทศบาลตำบลท่าโขลง

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา ..... ลิตร ..... เดือน
ประจำเดือน ธันวาคม 2568 จาก บริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด
บ้านเลขที่ ..... ถนน ม.11 ตำบล เขาสมอคอน
อำเภอ เมืองท่าวัง เป็นเงิน 1000 บาท - สตางค์
ไว้แล้ว แต่วันที่ 23 ธันวาคม 2568

..... ผู้รับเงิน
..... หัวหน้าหน่วยงานคลัง

เอกสารแนบที่ 19

สรุปรายละเอียดการกำจัดขยะมูลฝอยและกากของเสียของโครงการ

Summary of Waste Generation and Management of Asia Pet (Thailand) Ltd.

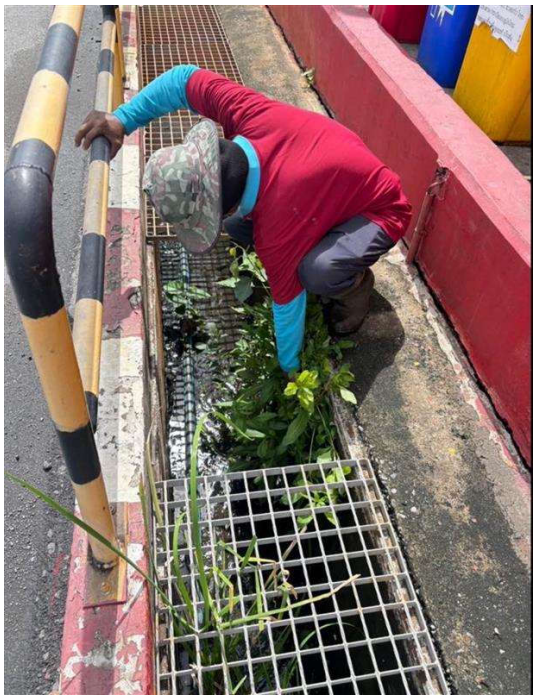
During July-December 2025

Type of Waste	Type	Quantity							Management
		July	August	September	October	November	December	Total	
Oligomer (EIA : 12.96 ton/year)	Non-Hazardous Waste	0	1.7	0	0	9.4	0	11.1	SCI ECO Service
Polymer Lump & Chips (EIA : 154.8 ton/year)	Non-Hazardous Waste	0	11.4	0	0	0	0	11.4	As per attached invoices
Sludge (EIA : 4 ton/year : wet weigh)	Non-Hazardous Waste	0	0	0	0	0	0	0	-
Garbage : Recycle Garbage as paper, plastic bag, can, bottle (EIA : 12.9 ton/year)	Non-Hazardous Waste	0.03	1.41	0.72	1.71	0.97	0.52	5.36	คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ
Garbage : Wet Garbage as Food scrap (EIA : 0.54 ton/year)	Non-Hazardous Waste	0.9	0.8	0.6	0.7	1.3	1.2	5.5	Reused as feed
Hazardous Wastes (Light Bulb, Wire, Battery) (EIA : 0.13 ton/year)	Hazardous Waste	0	0	0	0	0	0	0	Better World Green PCL
Expired Catalyst (expire after 3-5 year) : from catalytic off gas incinerator	**Have or none** -	0	0	0	0	0	0	0	-
Deteriorate Heat Transfer Media : from HTM Heater (expire after 10 year)	**Have or none** -	0	0	0	0	0	0	0	-

Source : Asia Pet (Thailand) Ltd.

เอกสารแนบที่ 20

ภาพทำความสะอาดรางระบายน้ำ



ทำความสะอาดรางระบายน้ำ 29 สิงหาคม 2568

เอกสารแนบที่ 21

รายชื่อพนักงาน บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ที่มีภูมิลำเนาอยู่ในจังหวัดลพบุรี

No.	ชื่อ-นามสกุล (ไทย)	ชื่อหน่วยงาน	ที่อยู่ตามทะเบียนบ้าน	ชื่อตำบลตามทะเบียนบ้าน	ชื่ออำเภอตามทะเบียนบ้าน	ชื่อจังหวัดตามทะเบียนบ้าน
1	นางจิรฐา พุ่มพฤกษ์	Account	99 หมู่ 4	บางพึ่ง	บ้านหมี่	ลพบุรี
2	น.ส.รังสิมา เกตุปมา	Account	87 หมู่ 4	พรหมมาสตร์	เมืองลพบุรี	ลพบุรี
3	นายณัฐพงศ์ บุญวงศ์	IT	32/3	บางน้ำเชี่ยว	พรหมบุรี	สิงห์บุรี
4	น.ส.วิไลลักษณ์ เข็มมาก	Purchase	48/1	โคกสำโรง	โคกสำโรง	ลพบุรี
5	น.ส.พรรณนิภา สิงห์สา	Purchase	189 หมู่ 4	บ้านชี	บ้านหมี่	ลพบุรี
6	น.ส.สุมาลี เชื้อพราหมณ์	Purchase	166 หมู่ 3	บางพึ่ง	บ้านหมี่	ลพบุรี
7	น.ส.จตุพร ปัดทองคำ	Purchase	139/9 ถนนพระยาพิชัยดาบหัก (ซ.19)	เขาสามยอด	เมืองลพบุรี	ลพบุรี
8	น.ส.ณปภัช โหรสกุล	Store	27/1 หมู่ 3	มุจลินท์	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
9	นายไพฑูรย์ กิ่งไทร	Store	24/4 หมู่ 9	บ้านชี	บ้านหมี่	ลพบุรี
10	นายพิพัฒน์ บุญครอบ	Store	77 หมู่ 4	บ้านชี	บ้านหมี่	ลพบุรี
11	น.ส.เอกอนงค์ อุปสิทธิ์	Store	139 ม.6	บางพึ่ง	บ้านหมี่	ลพบุรี
12	นายเอกชัย ปันทอง	Store	157 ม.10	เขาสมอคอน	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
13	นายวัชรสาร เสมอเหมือน	Store	159 ม.3	บางพึ่ง	บ้านหมี่	ลพบุรี
14	นายสุรเดช สิงห์งาม	Store	80 ม.11	เขาสมอคอน	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
15	นางทิพวัลย์ พันธ์มณี	Weight Bridge	19 หมู่ 9	บ้านชี	บ้านหมี่	ลพบุรี
16	น.ส.ณัฐฐาพร สำเริง	Weight Bridge	10/1 หมู่ 3	บ้านชี	บ้านหมี่	ลพบุรี
17	น.ส.ณีรชากร ธูปทอง	Weight Bridge	36/2 หมู่ 9	บ้านชี	บ้านหมี่	ลพบุรี
18	น.ส.จิรดา พุ่มพฤกษ์	Weight Bridge	99/1 ม.4	บางพึ่ง	บ้านหมี่	ลพบุรี
19	น.ส.วารินทร์ แสงวิลัย	Payroll & Welfare	17/2 หมู่ 3	มุจลินท์	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
20	น.ส.สุรางค์พิมล ชื่นอารมย์	Payroll & Welfare	186 หมู่ 10	เขาสมอคอน	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
21	น.ส.ชนากานต์ ประสาทศิลป์	Payroll & Welfare	13 หมู่ที่ 6	เขาสมอคอน	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
22	น.ส.อุสาห์ พาเจริญทรัพย์	Training	79/1 หมู่ 1	บางกระบือ	เมืองสิงห์บุรี	สิงห์บุรี
23	น.ส.กานดา แก้วกิ่งจันทร์	SHE & Security	40 ม.3	วังท่าดี	หนองไผ่	เพชรบูรณ์
24	นายธวัชชัย ศิริมูน	SHE & Security	28/2 หมู่ 4	โพสังโฆ	ค่ายบางระจัน	สิงห์บุรี
25	นายธวัช เชื้อพราหมณ์	General Affair	104 หมู่ 4	บางพึ่ง	บ้านหมี่	ลพบุรี
26	นายอนุชา เผ่ากลิ่น	Mechanical	64/1 หมู่ 2	ท่ากระชับ	นครชัยศรี	นครปฐม
27	นายเอกสิทธิ์ แสงวิลัย	Mechanical	17/2 หมู่ 3	มุจลินท์	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
28	นายอภิวัฒน์ ปิ่นเกตุ	Mechanical	32/1 หมู่ 3	ม่วงหมู่	เมืองสิงห์บุรี	สิงห์บุรี
29	นายสมโชค พิทักษ์	Mechanical	52 หมู่ 7	เขาสมอคอน	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
30	นายพงศกร ศรีสวัสดิ์	Mechanical	18 หมู่ 5	บางงา	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
31	นายมารุต ทองน้อย	Mechanical	12 หมู่ 11	บางงา	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
32	นายสุรโชติ คุ้มวงษ์	Mechanical	37 หมู่ 8	เขาสมอคอน	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
33	นายอิทธิพล แสงมณี	Mechanical	39 หมู่ 9	เขาสมอคอน	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
34	นายไกรสร กองแก้ว	Mechanical	21/2	มหาสอน	บ้านหมี่	ลพบุรี
35	นายกัณฑ์อเนก รุ่งโรจน์	Mechanical	07/1	มุจลินท์	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
36	นายธันยบูรณ์ พวงทับทิม	Mechanical	48 ม.5	บางงา	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
37	นายอานันทิกร แดงโสภาพ	Mechanical	11/1 ม.7	วังจั่น	โคกสำโรง	ลพบุรี
38	นายอนุรักษ์ มาพุ่ม	Mechanical	18 หมู่ 9	บางลี่	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
39	นายนะรัญ นาชีวะ	Utility	33 หมู่ 5	ซับตะเคียน	ชัยบาดาล	ลพบุรี
40	นายสมชาย สันติจารีย์	Utility	23 หมู่ 5	บางขาม	บ้านหมี่	ลพบุรี
41	นายอนุรักษ์ ระวิงทอง	Utility	36 หมู่ 2	บางพึ่ง	บ้านหมี่	ลพบุรี
42	นายธงชัย อ่อนน้อม	Utility	48 หมู่ 4	บ้านชี	บ้านหมี่	ลพบุรี
43	นายรัชพล พันธุ์ชุม	Utility	74 หมู่ 7	บางคู้	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
44	นายพนอ สุวรรณคำภู	Utility	5 หมู่ 4	มุจลินท์	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
45	นายจักรพันธ์ จูวงศ์	Utility	30 ม.7	บ้านชี	บ้านหมี่	ลพบุรี
46	นายวสันต์ สังวร	Utility	66 ม.5	บางงา	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
47	นายพนมกร ปิ่นทอง	Utility	17 หมู่ 2	บางพึ่ง	บ้านหมี่	ลพบุรี
48	นายอมรเทพ พันธ์ประชา	Instrument	60/2	ตลาดหลวง	เมืองอ่างทอง	อ่างทอง
49	นายนิรัฒน์ ปาลรัฒน์	Instrument	33/1 หมู่ 4	บ้านชี	บ้านหมี่	ลพบุรี
50	นายกาฬ ฤทธิ์เจริญ	Instrument	130 หมู่ 4	เขาสมอคอน	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
51	นายแพท เด็ดเดี่ยว	Instrument	106 หมู่ 2	ม่วงหมู่	เมืองสิงห์บุรี	สิงห์บุรี
52	นายอรรถสิทธิ์ ทองดี	Instrument	32 หมู่ 8	บางกระบือ	เมืองสิงห์บุรี	สิงห์บุรี
53	นายสมชาย โตประเสริฐศักดิ์	Instrument	40/28 หมู่ 1	ป่าตาล	เมืองลพบุรี	ลพบุรี
54	นายศรานนท์ พิบูลย์แพทย์	Instrument	49 หมู่ 1	หัวไผ่	มหาราช	พระนครศรีอยุธยา
55	นายมงคล สกุลหอม	Instrument	133 หมู่ 3	เขารวก	ลำสนธิ	ลพบุรี
56	นายนราริศ ระมั่งทอง	Instrument	100 หมู่ 3	บางพึ่ง	บ้านหมี่	ลพบุรี
57	นายโสภณ อารีย์	Instrument	23 หมู่ 13	เขาสมอคอน	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
58	นายมเหษ ปาติล	Instrument	61/1 หมู่ 11	เขาสมอคอน	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
59	นายธรรมนูญ สดสุชาติ	Electrical	บ้านเลขที่ 2	แก่งคอย	แก่งคอย	สระบุรี
60	นายสราวุธ สนามทอง	Electrical	116 หมู่ 6	หนองทรายขาว	บ้านหมี่	ลพบุรี
61	นายนิติ นามชันธ์	Electrical	110/79	มาบข่า	นิคมพัฒนา	ระยอง
62	นายณัฐวุฒิ เพี่ยงโต	Electrical	52/1 หมู่ 4	พรหมบุรี	พรหมบุรี	สิงห์บุรี
63	นายไกรสร มูลสภา	Electrical	48/2 หมู่ 1	บางขันหมาก	เมืองลพบุรี	ลพบุรี
64	นายธวัชวงศ์ จุ้ยเจริญ	Electrical	16/3 หมู่ 5	หนองนาก	หนองแค	สระบุรี
65	นายบัญญัติ ไข่มุกด์	CP	15/5 หมู่ 5	ต้นโพธิ์	เมืองสิงห์บุรี	สิงห์บุรี
66	นายสายชล หัพสกุล	CP	37 หมู่ 8	เขาสมอคอน	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
67	นายอำนาจ ย่ำรุ่ง	CP	63/1 หมู่ 9	บางพึ่ง	บ้านหมี่	ลพบุรี
68	นายรุ่งโรจน์ แก้วอร่าม	CP	48/2 หมู่ 6	จำปา	ท่าเรือ	พระนครศรีอยุธยา
69	นายวัลลพ พิมพ์สุวรรณ์	CP	52/1 หมู่ 2	ท่าพระยา	นครชัยศรี	นครปฐม
70	นายอำนาจ สีทอง	CP	77/1 หมู่ 9	แสนตอ	เมืองอุตรดิตถ์	อุตรดิตถ์
71	นายดำรงศ์รักษ์ ดิษฐ์ทอง	CP	30 หมู่ 3	ห้วยถั่วเหนือ	หนองบัว	นครสวรรค์
72	นายปัญญา มูลณี	CP	121/1 หมู่ 2	เขาสมอคอน	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
73	นายสุขุม กรมพันธ์	CP	19/1 หมู่ 10	สามง่ามท่าโบสถ์	หันคา	ชัยนาท
74	นายสุนทร ทองบุญเจริญ	CP	29 หมู่ 4	มุจลินท์	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
75	นายอำพล ชอบเจริญ	CP	12 หมู่ 6	พรหมบุรี	พรหมบุรี	สิงห์บุรี
76	นางดลนะภา สายบุญเรือน	CP	89 หมู่ 12	ท่าวุ้ง	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
77	นายฤทธิรงค์ วงศ์กำไล	CP	52/2	บ้านชี	บ้านหมี่	ลพบุรี
78	นายเอกชัย แสงทอง	CP	52/2 หมู่ 2	บางพึ่ง	บ้านหมี่	ลพบุรี
79	นายศุภชัย พุ่มลำเจียก	CP	76 หมู่ 6	บางขาม	บ้านหมี่	ลพบุรี
80	นายสิทธิศาสตร์ คำตรง	CP	60 หมู่ 2	ลำผักกูด	ธัญบุรี	ปทุมธานี
81	นายฉัตรชัมงคล โพระนก	CP	99 หมู่ 2	บางพึ่ง	บ้านหมี่	ลพบุรี
82	นายธีรพันธ์ เงินงาม	CP	13 หมู่ 8	บ้านชี	บ้านหมี่	ลพบุรี
83	น.ส.ฐิตินารถห์ คงมี	CP	161 ม.10	บ้านเบิก	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
84	นายบุญพิทักษ์ พบโชค	CP	25 ม.9	ต้นโพธิ์	เมืองสิงห์บุรี	สิงห์บุรี
85	นายไพโรจน์ เครือทอง	CP	11 ม.10	ท่าวุ้ง	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
86	นายภาณุวัฒน์ เสมอเหมือน	CP	159 ม.3	บางพึ่ง	บ้านหมี่	ลพบุรี
87	นายฐิติพงศ์ สนธิ	CP	42/1	บ้านชี	บ้านหมี่	ลพบุรี
88	นางบังอร ช่าศรี	CP	46/3 ม.5	ไม้ดัด	บางระจัน	สิงห์บุรี
89	นายณัฐพงศ์ ศรีเอี่ยม	CP	21 หมู่ 8	บางพึ่ง	บ้านหมี่	ลพบุรี
90	นายชูศักดิ์ ผิวอ่อน	CP	98/1 หมู่ที่ 2	ม่วงหมู่	เมืองสิงห์บุรี	สิงห์บุรี
91	น.ส.อินธิดา สอนทวี	CP	70 หมู่ที่ 2	บางงา	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
92	นายกรวิชญ์ สุจริตพันธ์	CP	3/83 ซ.หมู่บ้านเขาน้อย	หัวหิน	หัวหิน	ประจวบคีรีขันธ์
93	นายอาทิตย์ ดุเบย์	CP	64/90 หมู่ที่ 3	ในคลองบางปลากด	พระสมุทรเจดีย์	สมุทรปราการ
94	น.ส.นิชธาวัลย์ สีหะวงษ์	CP2	98 หมู่ 12	วังโป่ง	วังโป่ง	เพชรบูรณ์
95	นายจุมพฏ สายบุญเรือน	CP2	89 หมู่ 12	ท่าวุ้ง	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
96	นายสมบัติ ศรีรัง	CP2	47 หมู่ 3	โพกรวม	เมืองสิงห์บุรี	สิงห์บุรี
97	นายธีรพันธ์ สีหะวงษ์	CP2	98 หมู่ 12	วังโป่ง	วังโป่ง	เพชรบูรณ์

98	นายชัชวาลย์ เกตุพุต	CP2	10 หมู่ 9	บ้านชี	บ้านหมี่	ลพบุรี
99	นายปรีชา แสงทอง	CP2	43/3 หมู่ 4	มหาสอน	บ้านหมี่	ลพบุรี
100	นายธีรพันธ์ แสงสน	CP2	244/2 หมู่ 4	คลองถนน	สายไหม	กรุงเทพมหานคร
101	นายสาระ ผาศิริ	CP2	37 ม.10	บางงา	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
102	นายนพดล สุคนธี	CP2	59/2 ม.3	หัวป่า	พรหมบุรี	สิงห์บุรี
103	นายเอกศักดิ์ กลิ่นดอกแก้ว	CP2	13 หมู่ที่ 7	บางพึ่ง	บ้านหมี่	ลพบุรี
104	น.ส.ปิยพัชร เศรษฐชุ่ม	CP2	18 หมู่ที่ 9	ม่วงค่อม	ชัยบาดาล	ลพบุรี
105	นายกฤษฎา ทองดี	CP2	51 หมู่ 1	บางพึ่ง	บ้านหมี่	ลพบุรี
106	นายจอมนันท์ โภควัจนันทน์	CP2	640/33 หมู่บ้านจามจุรี 1	เชียงพิณ	เมืองอุดรธานี	อุดรธานี
107	น.ส.ปิยวรรณ ละซินลา	CP2	64 หมู่ 1	ปะโค	กุดจับ	อุดรธานี
108	นายภาณุพันธ์ ฉัตรทอง	CP2	48/1 หมู่ 4	บ้านชี	บ้านหมี่	ลพบุรี
109	นายธราดล เพชร์ไทย	CP2	80 หมู่ 4	มหาสอน	บ้านหมี่	ลพบุรี
110	นายรินัย นกยูงแดง	HTM	68 หมู่ 7	บ้านชี	บ้านหมี่	ลพบุรี
111	นายริชัย ทองชื่น	HTM	36 หมู่ 5	บางพึ่ง	บ้านหมี่	ลพบุรี
112	นายไพบูลย์ กังมะลิ	HTM	99 หมู่ 7	บางพึ่ง	บ้านหมี่	ลพบุรี
113	นายไกรสรณ์ สุวรรณประดิษฐ์	HTM	36 หมู่ 6	บ้านชี	บ้านหมี่	ลพบุรี
114	นายนิพนธ์ วงแหวน	HTM	15 หมู่ 11	เขาสมอคอน	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
115	นายวัชรพงษ์ นิมิศิลป์	HTM	76 หมู่ 7	บางขาม	บ้านหมี่	ลพบุรี
116	นายดาวเรือง วงษ์แก้ว	HTM	33 หมู่ 11	ท่าวุ้ง	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
117	นายทศพล ทัสสะ	HTM	19 ม.3	เขาสมอคอน	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
118	นายสดายุ ดีพิจารณ์	HTM	89 ม.7	เขาสมอคอน	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
119	นายเกษม สอนหวี	HTM	70 ม.2	บางงา	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
120	นายอโณทัย หิมทอง	HTM	3 ม.3	เขาสมอคอน	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
121	นายเฉลิมชัย ศรีสวัสดิ์	HTM	69 หมู่ 3	เขาสมอคอน	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
122	นายสุรเชษฐ เชียงแขก	HTM	19 หมู่ 2	มหาวัน	แม่สอด	ตาก
123	นายณัฐวุฒิ ขวัญเมือง	HTM	8 หมู่ 4	มุจลินท์	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
124	นายสามารถ นาคประวิทย์	Warehouse	77/9 หมู่ 10	ต้นโพธิ์	เมืองสิงห์บุรี	สิงห์บุรี
125	นายสุมิตร์ กลางแจ้ง	Warehouse	32 หมู่ 2	มุจลินท์	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
126	นายจารุวัฒน์ กลิ่นชะเอม	Warehouse	19 หมู่ 9	มุจลินท์	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
127	นายสมชาย แซ่แต้	Warehouse	17 หมู่ที่ 7	เขาสมอคอน	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
128	นายสราวุธ สำราญสุข	Warehouse	218 หมู่ 2	บ้านชี	บ้านหมี่	ลพบุรี
129	นายรินัย ชมภู่	Warehouse	62/1 หมู่ 2	บ้านชี	บ้านหมี่	ลพบุรี
130	น.ส.บุษบา โตชุนกรี	QC & QA	44/1 หมู่ 7	บ้านชี	บ้านหมี่	ลพบุรี
131	น.ส.สุธาทิพย์ มั่นคง	QC & QA	89 หมู่ 6	เขาสมอคอน	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
132	น.ส.ศิริพร เสนียราช	QC & QA	41 หมู่ 3	โคกสลุด	ท่าวุ้ง	ลพบุรี
133	นางกมลพร แหนเดช	QC & QA	72/360 หมู่ 10	ต้นโพธิ์	เมืองสิงห์บุรี	สิงห์บุรี
134	นายวรพล คะชาทอง	QC & QA	46	ทะเลชุบศร	เมืองลพบุรี	ลพบุรี
135	น.ส.สุหัตตา ปาลวัฒน์	QC & QA	60 หมู่ที่ 4	บางขาม	บ้านหมี่	ลพบุรี
136	น.ส.รชาดา นัยอรรถ	QC & QA	35 หมู่ 9	เขาสมอคอน	ท่าวุ้ง	ลพบุรี

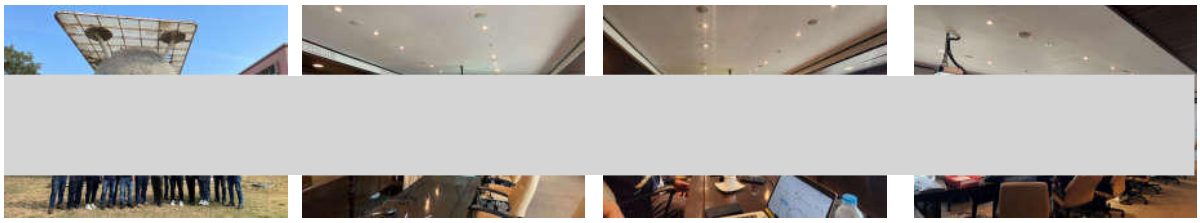
เอกสารแนบที่ 22

เอกสารการเข้าร่วม และสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน (CSR)

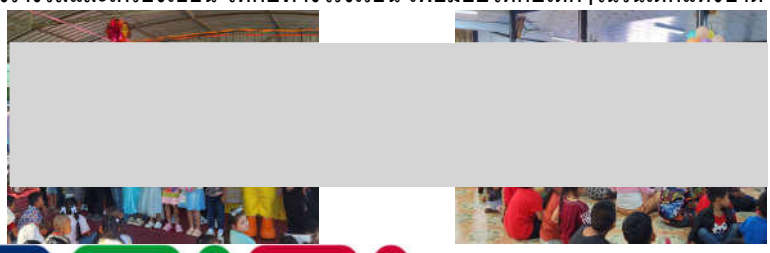
CSR &
Public Relation Activity
On Y.2025

January - 2025

1. On 07-08.01.2025 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และบริษัทอินโดรามา โพรีเมอร์ส (จำกัด) ได้รับการตรวจสอบระบบ ISCC (International Sustainability and Carbon Certification) เพื่อเป็นการยืนยันว่าวัตถุดิบที่ใช้ในกระบวนการผลิตเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ได้รับการตรวจสอบจากบริษัท อินเตอร์ เทค.



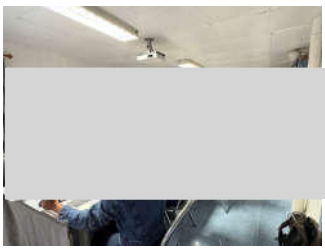
2. On 10.01.2025 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และบริษัทอินโดรามา โพรีเมอร์ส (จำกัด) มหาชน โรงเรียนสมอคอนวิทยาคาร และเทศบาลตำบลท่าโขลง มีการจัดงานวันเด็กขึ้น โดยมีการแสดงของนักเรียนและมีการเล่นเกมส์ต่างๆ ทางกลุ่มบริษัทอินโดรามา จึงได้มีการสนับสนุนของรางวัลและเครื่องเขียน ให้กับทางโรงเรียน เพื่อมอบให้กับเด็กๆในวันเด็กแห่งชาติ

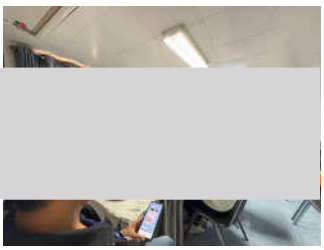


© Indorama Ventures 2024

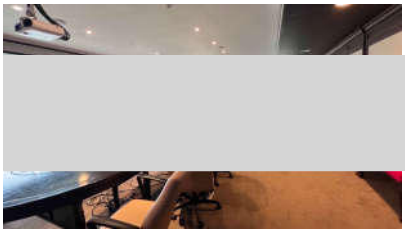
January - 2025

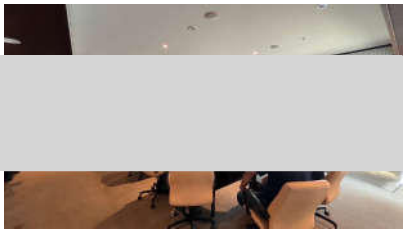
3. On 13.01.2025 อบรมหลักสูตรการ COMPUTER WORKSTATION ERGONOMICS PROCEDURE ลักษณะท่านั่งทำงานคอมพิวเตอร์ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และบริษัทอินโดรามา โพรีเมอร์ส (จำกัด) มหาชน





4. On 23-24.01.2025 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และบริษัทอินโดรามา โพรีเมอร์ส (จำกัด) มหาชน ได้มีการจัดอบรมเกี่ยวกับการจัดทำ TQMT





© Indorama Ventures 2024

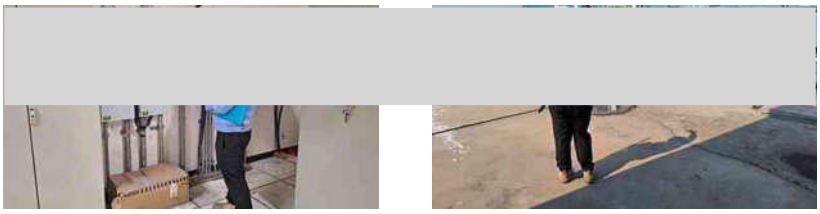
January - 2025

4. On 29.01.2025 Mr. Kapoor ตัวแทนฝ่ายบริหาร พร้อมด้วยทีม EHS มอบรางวัลและเกียรติยศ พร้อมแสดงความยินดีกับพนักงานฝ่ายกระบวนการและฝ่ายเครื่องกล ที่มีแนวปฏิบัติที่ดีที่สุดด้านการตระหนักรู้ด้านความปลอดภัย

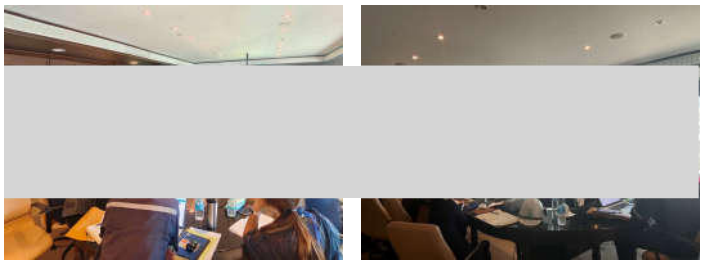
© Indorama Ventures 2024

February - 2025

1. 13.02.2025 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และบริษัทอินโดรามา โพรีเมอร์ส (จำกัด) มหาชน ได้มีการตรวจอาคารประจำปี 2025 โดยบริษัท อยุธยา วิศวกรรม.



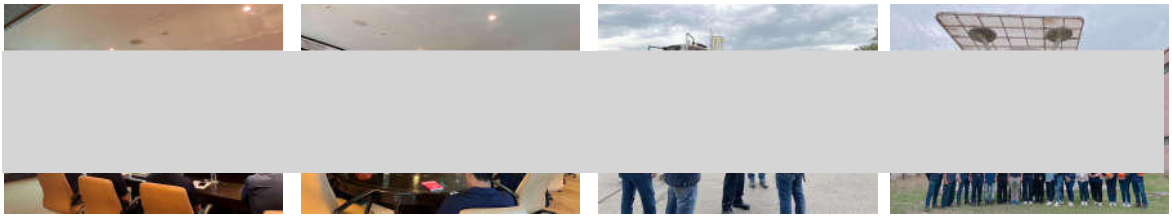
2. On 17-20.02.2025 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และบริษัทอินโดรามา โพรีเมอร์ส (จำกัด) มหาชน ได้รับการตรวจระบบ ISO 90001, 14001 และ 45001 จากบริษัท อินเตอร์ เทค



© Indorama Ventures 2024

February - 2025

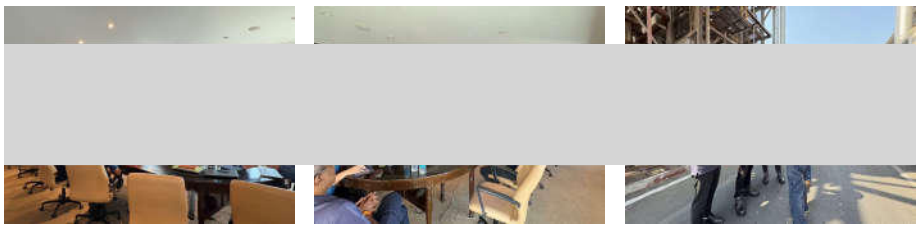
3. On 24-25.02.2025 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และบริษัทอินโดรามา โพรีเมอร์ส (จำกัด) มหาชน ได้รับการตรวจ FSSC 22000 จากบริษัท อินเตอร์ เทค



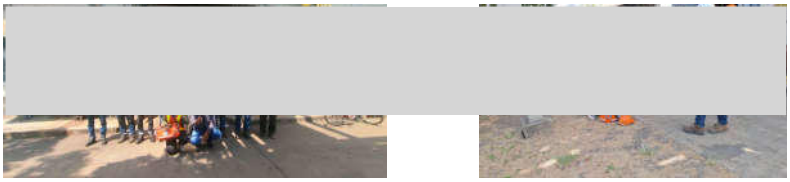
© Indorama Ventures 2024

March- 2025

1. On 06.03.2025 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และบริษัทอินโดรามา โพรีเมอร์ส (จำกัด) มหาชน ได้ตอนรับ EHS Corporate site visit และ Mr. Satyanarayan Giri CPET Regional EHS Leader APAC.



2. On14.03.2025 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และบริษัทอินโดรามา โพรีเมอร์ส (จำกัด) มหาชน ได้ซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีพื้นที่อับอากาศ



© Indorama Ventures 2024

March- 2025

3. On 25.03.2025 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และบริษัทอินโดรามา โพรีเมอร์ส (จำกัด) มหาชน ทดสอบหัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant)

4. On 25.03.2025 สำนักงานสาธารณสุข อ.ท่าวุ้ง จ.ลพบุรี ได้มีพิธีเปิดศูนย์ป้องกันโรคไม่ติดต่อในชุมชน เพื่อเป็นศูนย์กลางในการป้องกัน ควบคุม และดูแลผู้ป่วยโรคไม่ติดต่อเรื้อรังในพื้นที่ และรองรับการให้บริการด้านส่งเสริมสุขภาพแก่ประชาชนอย่างมีประสิทธิภาพ กลุ่มบริษัทอินโดรามาฯ ได้เข้าร่วมพิธีเปิดอาคาร พร้อมทั้งมอบของที่ระลึกให้กับสำนักงานสาธารณสุข เพื่อแสดงความยินดีในการเปิดศูนย์

© Indorama Ventures 2024

April- 2025

1. On 07.04.2025 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และบริษัทอินโดรามา โพรีเมอร์ส (จำกัด) มหาชน ตรวจสอบอาคารหลังเกิดแผ่นดินไหว

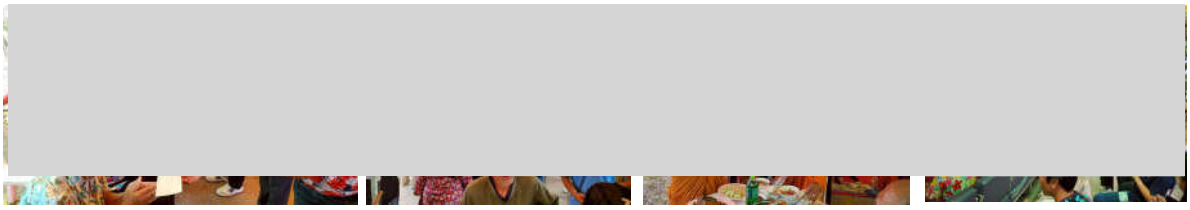
2. On 08-09.04.2025 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และบริษัทอินโดรามา โพรีเมอร์ส (จำกัด) มหาชน จัดอบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน

© Indorama Ventures 2024

April- 2025

3. On 12.04.2025 กลุ่มบริษัทอินโดรามา ลพบุรี ได้สนับสนุนเครื่องดื่มให้กับด่านจุดตรวจความปลอดภัย 2 แห่งคือ 1. จุดตรวจหน้าองค์การบริการส่วนตำบลเขาสมอคอน 2. จุดตรวจของอำเภอท่าวุ้ง เพื่อช่วยเหลือและเป็นขวัญกาลังใจให้เจ้าหน้าที่ ในช่วงวันหยุดเทศกาลวันสงกรานต์

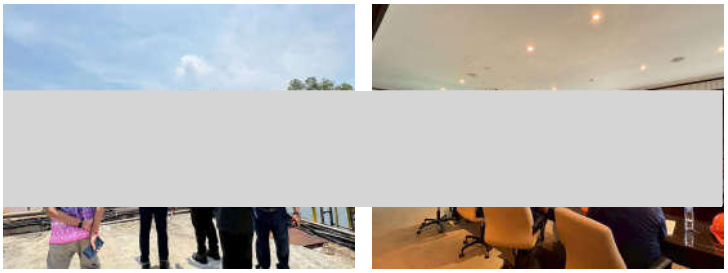
4. On 12.04.2025 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และบริษัทอินโดรามา โพรีเมอร์ส (จำกัด) มหาชนได้จัดงานวันสงกราต์เพื่อสืบสานประเพณีไทยให้กับพนักงาน



© Indorama Ventures 2024

April- 2025

5. On 30.04.2025 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด สำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษภาคที่ 7 (สระบุรี) ได้เข้าเยี่ยมชมในพื้นที่โรงงานและมีการเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งไปการทดสอบ



© Indorama Ventures 2024

May - 2025

1. On 06.05.2025 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และบริษัทอินโดรามา โพรีเมอร์ส (จำกัด) มหาชน ได้รับการตรวจ Zero Waste To Landfill จากบริษัท อินเตอร์ เทค

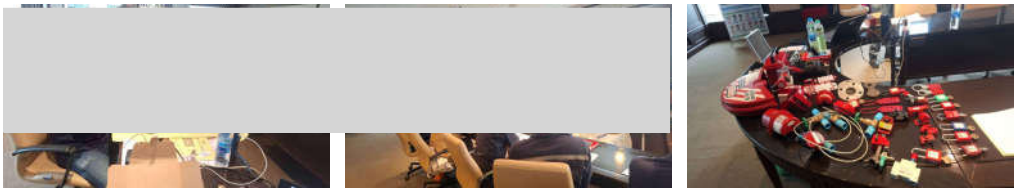
2. On 08.05.2025 กรมเจ้าท่า ได้เข้ามาตรวจเยี่ยมชมโรงงาน ในส่วนของการต่อใบอนุญาตทิ้งน้ำลงในแม่แม่บางขาม

© Indorama Ventures 2024

May - 2025

3. On 10.05.2025 กลุ่มบริษัทอินโดรามา ก็ได้เข้าร่วมกิจกรรม โดยมีการจัดตั้งโรงทานเฉาก๊วยนมสด เพื่อร่วมกันทาบุญ และเลี้ยงอาหารให้กับผู้ที่มาร่วมงาน และได้สนับสนุนของรางวัล ในงานสอยดาวเป็นจักรยาน 3 คัน เพื่อบริจาคให้กับทางวัด

4. On 13.05.2025 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และบริษัทอินโดรามา โพรีเมอร์ส (จำกัด) มหาชน ได้จัดการอบรม LOTO ให้กับพนักงาน



May - 2025

5. On 31.05.2025บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และบริษัทอินโดรามา โพรีเมอร์ส (จำกัด) มหาชน ได้จัดอบรมดับเพลิงเบื้องต้น และซ้อมอพยมหนีไฟ ประจำปี 2025

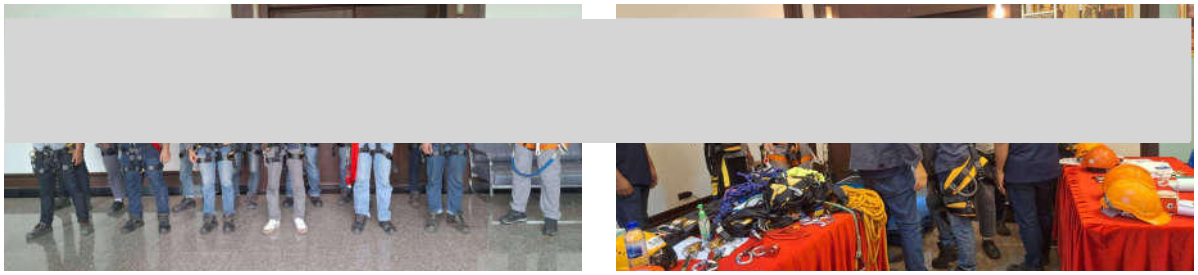
June - 2025

1. On 05.06.2025 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และบริษัทอินโดรามา โพรีเมอร์ส (จำกัด) มหาชน ได้จัดกิจกรรมวันสิ่งแวดล้อมโลก ในกิจกรรม รู้ แยก แลก รับ เพื่อลดขยะจากขวดพลาสติก

© Indorama Ventures 2024

July - 2025

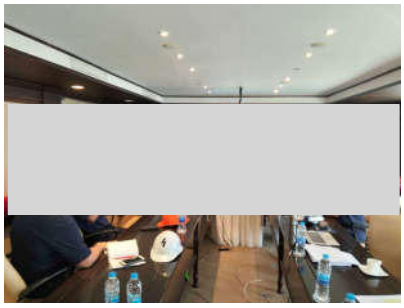
1. On 03.07.2025 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และบริษัทอินโดรามา โพรีเมอร์ส (จำกัด) มหาชน ได้จัดอบรมความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง



© Indorama Ventures 2024

July - 2025

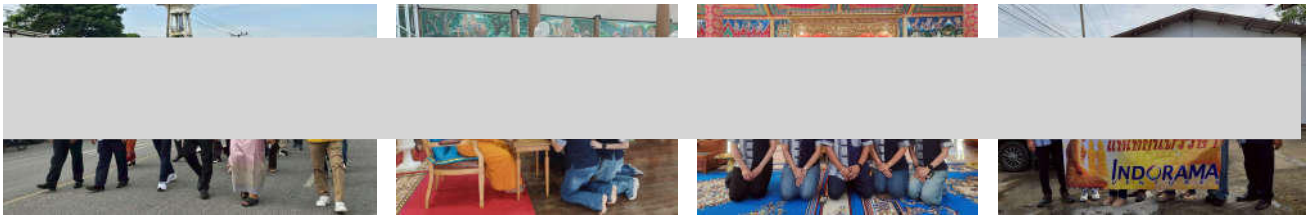
2. On 11.07.2025 คุณทวีวัตณ์ และทีม PSM ได้เข้าเยี่ยมชมและทบทวนการประเมิน HAZOP ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และบริษัทอินโดรามา โพรีเมอร์ส (จำกัด) มหาชน



© Indorama Ventures 2024

July - 2025

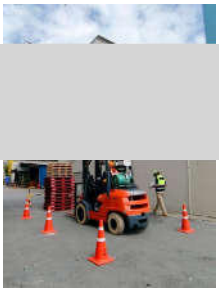
2. On 09.07.2025 งานประเพณีแห่เทียนพรรษา ประจำปี 2568 เป็นกิจกรรมที่จัดขึ้นโดยเทศบาลตำบลท่าโขลง ร่วมกับชุมชนในเขตเทศบาล และหน่วยงานต่างๆ ร่วมกันเดินแห่เทียนพรรษา ไปในเขตชุมชน โดยมีการบริจาคเงินร่วมกันทำบุญและถวายเทียน ด้วยกัน 2 วัด ในชุมชนคือ วัดไลย์และวัดท่าโขลง



© Indorama Ventures 2024

July - 2025

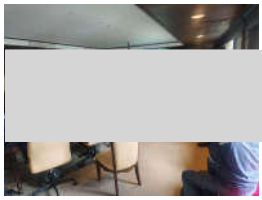
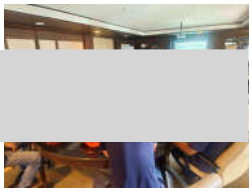
3. On 23-24.07.2025 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และบริษัทอินโดรามา โพรีเมอร์ส (จำกัด) มหาชน ได้จัดอบรมการขับขี่ปลอดภัยในการใช้รถโฟคลิฟท์ ประจำปี



© Indorama Ventures 2024

August - 2025

1. On 08-09.08.2025 คุณทวีวัตณ์ และทีมทบทวนการประเมิน HAZOP ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และบริษัทอินโดรามา โพรีเมอร์ส (จำกัด) มหาชน

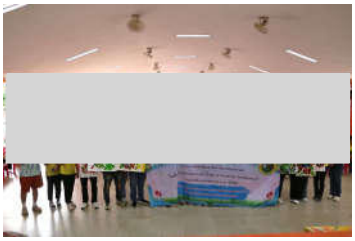
2. On 28.08.2025 คุณทวีวัตณ์ และทีมทบทวนการประเมิน HAZOP ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และบริษัทอินโดรามา โพรีเมอร์ส (จำกัด) มหาชน

© Indorama Ventures 2024

September - 2025

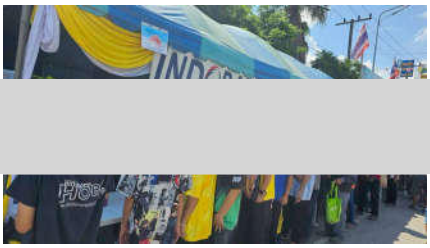
1. On 23-24.07.2025 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และบริษัทอินโดรามา โพรีเมอร์ส (จำกัด) มหาชน ได้จัดอบรมการขับขี่ปลอดภัยในการใช้รถโฟคลิฟท์ ประจำปี

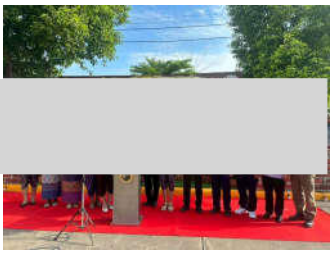
2. On 23-24.07.2025 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และบริษัทอินโดรามา โพรีเมอร์ส (จำกัด) มหาชน สนับสนุนโครงการฝึกอบรมและศึกษาดูงานด้านการส่งเสริมอาชีพ ณ จังหวัดระยอง ของเทศบาลตำบลท่าโขลง



October- 2025

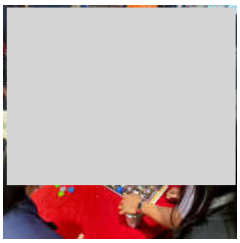
1. On 11.10.2025 กลุ่มบริษัทอินโดรามา ก็ได้เข้าร่วมกิจกรรม โดยมีการจัดตั้งโรงทาน เพื่อร่วมกันทำบุญ และเลี้ยงอาหารให้กับผู้ที่มาร่วมงานกับทางวัดไลน์ ในกิจกรรม งานประเพณีแห่พระศรีอาริยเมตไตรย์





October - 2025

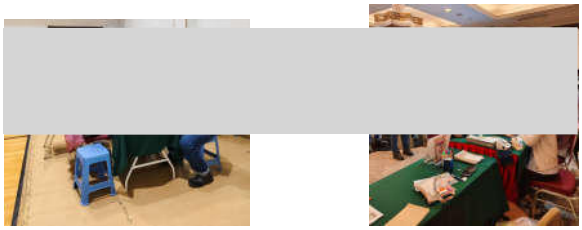
1. On 15-16.10.2025 กลุ่มบริษัทอินโดรามา ได้จัดกิจกรรม Safety Week ที่ส่งเสริมความปลอดภัยให้แก่พนักงาน



© Indorama Ventures 2024

October- 2025

1. On 24,29.10.2025 กลุ่มบริษัทอินโดรามาจัดตรวจสุขภาพประจำปี ให้แก่พนักงาน



© Indorama Ventures 2024

November- 2025

1. On 05.11.2025 เนื่องด้วยเทศบาลตำบลท่าโขลง ร่วมกับวัดท่าโขลง และประชาชนในเขตเทศบาล ได้ร่วมกันจัดงานประเพณีลอยกระทง ประจำปี 2568 กลุ่มบริษัทอินโดรามา ได้เข้าร่วมเดินขบวนแห่กระทง และให้การสนับสนุนของรางวัลสำหรับกิจกรรมสอยดาวของทางวัด

© Indorama Ventures 2024

INDORAMA VENTURES

Thank you

Contact: branding@indorama.net

เอกสารแนบที่ 23

แผนงานประชาสัมพันธ์และผลการดำเนินงานประจำปี 2568

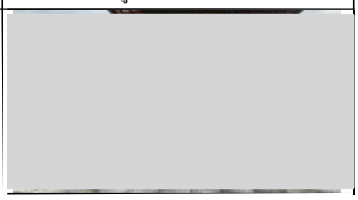
ผลการดำเนินงานตามแผนประชาสัมพันธ์ของบริษัทเอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ลำดับ	กิจกรรม	สรุปผลการดำเนินงาน/อุปสรรค	รูปภาพประกอบ
1	ร่วมจัดกิจกรรมเนื่องในโอกาสวันเด็กแห่งชาติ	เนื่องในวันเด็ก ทางบริษัท Indorama PET ได้ร่วมจัดกิจกรรมกับโรงเรียนเขาสมอคอนวิทยาคาร เล่นเกมการคัดแยกขยะ มีการแจกรางวัล เช่น แก้วน้ำ กล่องข้าว ดินสอ เพื่อสร้างความสนุกสนานและความสุขให้กับเด็กๆ	
2	ออกสำรวจความคิดเห็นของชุมชน ต.เขาสมอคอน อ.ท่าวุ้ง จ.ลพบุรี เพื่อรับฟังความคิดเห็นและผลกระทบจากการดำเนินงานของบริษัท	จะมีการสำรวจความคิดเห็นในเดือนพฤศจิกายน 2568	
3	ร่วมประเพณีสงกรานต์กับเทศบาลเขาสมอคอนเพื่อสืบสานวัฒนธรรมไทย	กลุ่มบริษัทอินโดรามา ลพบุรี ได้สนับสนุนเครื่องดื่มให้กับด่านจุดตรวจความปลอดภัย 2 แห่งคือ จุดตรวจหน้าองค์การบริการส่วนตำบลเขาสมอคอน และจุดตรวจของอำเภอท่าวุ้ง เพื่อช่วยเหลือและเป็นขวัญกำลังใจให้เจ้าหน้าที่ ในช่วงวันหยุดเทศกาลวันสงกรานต์ ปี 2567	
4	จัดกิจกรรมเปิดบ้านต้อนรับชุมชน(Open house)	วันที่ 30 เมษายน 2568 ทางโครงการได้ตอนรับ สำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษภาคที่ 7 (สระบุรี)	

ผลการดำเนินงานตามแผนประชาสัมพันธ์ของบริษัทเอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ลำดับ	กิจกรรม	สรุปผลการดำเนินงาน/อุปสรรค	รูปภาพประกอบ
5	จัดกิจกรรมปลูกต้นไม้เพื่ออนุรักษ์สิ่งแวดล้อมภายในโรงงานเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก	วันที่ 5 มิถุนายน 2568 ทางโครงการได้จัดกิจกรรม รู้ แยก แลก รับ ในวันสิ่งแวดล้อมโลก เพื่อให้พนักงานตระหนักในการคัดแยกขยะต่างๆ	
6	ร่วมจัดกิจกรรมเปิดโรงทานเพื่อร่วมสืบทอดประเพณีชักพระร่วมกับทางวัดไลย์และชุมชนใกล้เคียงกับบริษัท	วันที่ 10 พฤษภาคม 2568 ทางโครงการได้เปิดโรงทานร่วมกับเทศบาลท่าโขลง เนื่องในประเพณีชักพระร่วมกับทางวัดไลย์ โดยทางโครงการจัดแจกเฉาก๊วยนมสดให้กับประชาชนที่มาร่วมงาน	
7	ร่วมกิจกรรมแห่เทียนเข้าพรรษาร่วมกับเทศบาลท่าโขลงและชุมชนต่างๆในตำบลเขาสมอคอน	ในวันที่ 09.07.2025 งานประเพณีแห่เทียนพรรษา ประจำปี 2568 โดยมีการบริจาคเงินร่วมกันทำบุญและถวายเทียนด้วยกัน 2 วัดในชุมชนคือ วัดไลย์และวัดท่าโขลง	
8	ร่วมจัดกิจกรรมเปิดโรงทานเพื่อร่วมสืบทอดประเพณีชักพระร่วมกับทางวัดไลย์และชุมชนใกล้เคียงกับบริษัท	ในวันที่ 11.10.2025 กลุ่มบริษัทอินโดรามา ก็ได้เข้าร่วมกิจกรรม โดยมีการจัดตั้งโรงทาน เพื่อร่วมกันทำบุญ และเลี้ยงอาหารให้กับผู้ที่มาร่วมงานกับทางวัดไลน์ ในกิจกรรม งานประเพณีแห่พระศรีอาริยเมตไตรย์	

ผลการดำเนินงานตามแผนประชาสัมพันธ์ของบริษัทเอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ลำดับ	กิจกรรม	สรุปผลการดำเนินงาน/อุปสรรค	รูปภาพประกอบ
9	ร่วมกิจกรรมวันลอยกระทงกับเทศบาลท่าโขลงและชุมชนวัดท่าโขลง	ในวันที่ 05.11.2025 กลุ่มบริษัทอินโดรามา ได้เข้าร่วมเดินขบวนแห่กระทง และให้การสนับสนุนของรางวัลสำหรับกิจกรรมสอยดาวของทางวัด	

เอกสารแนบที่ 24

เอกสารขอทราบข้อร้องเรียนของประชาชน

ที่ ลบ ๐๐๓๔(๒)/ ๕๔๗

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี
ถนนพหลโยธิน ลบ ๑๕๐๐๐

๔ พฤษภาคม ๒๕๖๘

เรื่อง ขอทราบข้อร้องเรียนจากผลกระทบในการดำเนินงานของ บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด เลขที่ ATP๒๐๒๕/EHS๐๐๒ ลงวันที่ ๒๘ เมษายน ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ขอทราบข้อร้องเรียนของประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของ บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ประกอบกิจการผลิตโพลิเอทิลินเทเรฟทาเลท (Polyethylene Terepthalate – PET RESIN) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๑๖๐๑๐๐๑๒๕๔๕๙ (ทะเบียนโรงงานรูปแบบเดิม ๓-๔๔-๑/๔๕ลบ) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑/๑ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๗ จนถึงปัจจุบัน นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี ขอเรียนว่า จากการตรวจสอบข้อมูลการรับเรื่องร้องเรียนของสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี ย้อนหลัง ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๗ จนถึงปัจจุบัน ไม่ปรากฏเรื่องร้องเรียนจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) รายดังกล่าวแต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวสมใจ มีสมบูรณ์)
อุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
โทร.๐-๓๖๔๒-๑๙๙๑
โทรสาร.๐-๓๖๔๒-๔๔๗๐
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : moi_lopburi@industry.go.th

ที่ ลบ ๕๒๖๐๑/๒๙๒

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง
ถนนบางงา-ท่าโขลง ลบ ๑๕๑๘๐

๗ กรกฎาคม ๒๕๖๘

เรื่อง ตอบแบบสอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

เรียน ผู้จัดการบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ลงวันที่ ๒ กรกฎาคม ๒๕๖๘
เลขที่หนังสือ APT๒๐๒๕/EHS๐๐๑

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบสอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
จำนวน ๑ ฉบับ

ตามที่บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ขอสอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด มายัง เทศบาลตำบลท่าโขลง โดย ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๗ ถึงปัจจุบัน พบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้าง หรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด หรือไม่ นั้น

เทศบาลตำบลท่าโขลง ได้ดำเนินการตอบแบบสอบถาม เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธีรวะศักเดิ์ รัตนจันทร์)
นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

สำนักปลัด งานบริการสาธารณสุข
โทรศัพท์ ๐-๓๖๔๘-๙๘๖๐
โทรสาร ๐-๓๖๔๘-๙๗๘๖

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

เอกสารแนบที่ 25

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

INDORAMA VENTURES

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMTED & ASIAPET (THAILAND) LIMITED
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEMS

คำสั่ง บริษัท เอเชียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ที่ 5/2568

เรื่อง จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

.....

ตามที่กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 กำหนดให้สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ห้าสิบคนขึ้นไป ให้นายจ้างจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการตามองค์ประกอบที่กำหนดขึ้น

บริษัท เอเชียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก มีลูกจ้างจำนวน 139 คน จึงจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเลขที่ 61/1 หมู่ที่ 11 ตำบลเขาสมอคอน อำเภอ ท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี รหัสไปรษณีย์ 15180 ดังนี้

1. นายกัลชัล การ์ปู้	ประธานกรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร	พลาสปอร์ต J3490917
2. นายนาค สักขุนทด	กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา	เลขบัตรประชาชน 3300800995645
3. นายสมมารถ กรณีสักดิ์	กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา	เลขบัตรประชาชน 3149900302668
4. นายธรรมนูญ สดสุชาติ	กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา	เลขบัตรประชาชน 3199800109173
5. นายไพบูลย์ กิ่งมะลิ	กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับปฏิบัติการ	เลขบัตรประชาชน 3160600562411
6. นายฉัตร์มงคล ไพระนก	กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับปฏิบัติการ	เลขบัตรประชาชน 3160600401417
7. นายอภิวัตน์ ปิ่นเกตุ	กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับปฏิบัติการ	เลขบัตรประชาชน 1179900126766
8. นายธีรพันธ์ เงินงาม	กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับปฏิบัติการ	เลขบัตรประชาชน 1179900021174
9. นายธวัชชัย ศิริมูน	กรรมการและเลขานุการ	ตำแหน่งจป.ระดับวิชาชีพ	เลขบัตรประชาชน 3601200237403

ให้คณะกรรมการฯ ดังกล่าวทำหน้าที่ดังต่อไปนี้

(๑) พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

(๒) รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

(๓) ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

(๔) พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ ๓ รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง

(๕) สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง

(๖) พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

(๗) วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ

(๘) ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง

(๙) รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง

(๑๐) ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

(๑๑) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ตั้งแต่ วันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2568 จนถึง วันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2570
สั่ง ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568

ลงชื่อ

(นายกัลชัล การ์ปู้)
ประธานบริษัทฯ

CONTROLLED

INDORAMA VENTURES

INDORAMA PET

ประกาศ IRP&APT ที่ 6/2561

เรื่อง นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

วันที่ 10 ตุลาคม 2561

บริษัท อินโดรามา โพลีเมอร์ จำกัด (มหาชน) และบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัดมีความห่วงใยต่อชีวิตและสุขภาพของพนักงานทุกคน ดังนั้นจึงเห็นสมควรให้มีการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ควบคู่ไปกับหน้าที่ประจำของพนักงาน จึงได้กำหนดนโยบายดังนี้

1. ความปลอดภัยในการทำงานถือเป็นหน้าที่รับผิดชอบอันดับแรกในการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน

2. บริษัทฯ จะสนับสนุนให้มีการปรับปรุงสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้ปลอดภัย

3. บริษัทฯ จะรณรงค์ลดอุบัติเหตุจากการทำงานให้เป็นศูนย์ โดยจะสนับสนุนส่งเสริมให้มีกิจกรรมความปลอดภัยต่างๆ การปลูกจิตสำนึกของพนักงาน เช่นกิจกรรมการแข่งขันการลดอุบัติเหตุในแต่ละหน่วยงาน การอบรม การจูงใจ ประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัย การจัดสัปดาห์ความปลอดภัย เป็นต้น

4. ผู้บังคับบัญชาทุกระดับจะต้องกระทำตนให้เป็นแบบอย่างที่ดี เป็นผู้นำ อบรม ฝึกสอน จูงใจให้พนักงานปฏิบัติด้วยวิธีที่ปลอดภัย

5. พนักงานทุกคนจะต้องคำนึงถึงปลอดภัยของตนเอง เพื่อนร่วมงาน ตลอดจนทรัพย์สินของบริษัทฯ เป็นสำคัญตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน

6. พนักงานทุกคนต้องดูแลความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อยในพื้นที่ที่ปฏิบัติงาน

7. พนักงานทุกคนต้องให้ความร่วมมือในโครงการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัทฯ และมีสิทธิเสนอความคิดเห็นในการปรับปรุงสภาพการทำงานและวิธีการทำงานให้ปลอดภัย

INDORAMA VENTURES

INDORAMA PET

8. บริษัทฯ จะจัดให้มีการประเมินผลในการปฏิบัติงานตามนโยบายที่กำหนดไว้ข้างต้นเป็นประจำ

จึงประกาศมาให้ทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน

ทั้งนี้ มีผลตั้งแต่วันที่ 10 ตุลาคม 2561 เป็นต้นไป

ลงชื่อ .....

(นายจันดรา เชก้าร์)

ประธานบริษัทฯ

INDORAMA VENTURES PUBLIC COMPANY LIMITED
75/102 Ocean Tower 2, 37th Floor, Asoke Road, Klongtoey Nuer, Wattana, Bangkok 10110, Thailand
Tel. 02-661-6661 Fax. 02-661-6664
www.indoramaventures.com

เอกสารแนบที่ 26

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ประจำปี 2568

บริษัท อินโดรามาโพลิเมอร์ส จำกัด(มหาชน) และบริษัท เอเชียเพ็ท(ไทยแลนด์)จำกัด

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2568

INDORAMA POYMERS P.C.L AND ASIAPET (THAILAND) LIMITED.

Occupational Health Safety and Environment Action plan 2025

ลำดับ	แผนงานและกิจกรรม	ระยะเวลา	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ/วิทยากร	หมายเหตุ
	A. แผนการอบรม (Training plan)																
1	ความปลอดภัยสำหรับพนักงานใหม่และเปลี่ยนงานตาม พ.ร.บ Safety for new employees & work changed as OSH&E Act B.E.2554	ทั้งปี														Mr.Tawatchai S.	
2	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน, ระดับบริหาร,เทคนิค	1 ครั้ง/ปี													20,000	Outside	
3	ความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมาก่อนปฏิบัติงาน	ทุกวัน														Mr.Tawatchai S.	
4	อบรมคู่มือความปลอดภัย/กฎทองความปลอดภัย/Safety Manual & Safety golden rules training	1 ครั้ง/ปี													1,500	Mr.Tawatchai S.	
5	การรายงานอุบัติเหตุเพื่อความปลอดภัย (Accidents Report for Safety)	1 ครั้ง/ปี														Mr.Tawatchai S.	
6	การขับโฟล์คลิฟท์อย่างปลอดภัย (Forklift drive Safety)	1 ครั้ง/ปี													3,000	Outside	
7	อบรมทีมดับเพลิง / ทีมฉุกเฉิน Fire fighting / Emergency team	1 ครั้ง/ปี														Mr.Tawatchai S.	
8	การดับเพลิงขั้นต้นและการอพยพหนีไฟ/ Basic fire fighting & Fire drill Training.	1 ครั้ง/ปี													18,000	Thaklong Fire station	
9	การควบคุมและการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่นเหนือศีรษะ (ทบทวน)	2ปี/ครั้ง													30,000	Outside	2569
10	การควบคุมและการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่นเหนือศีรษะ (เต็มหลักสูตร)	1 ครั้ง/ปี													30,000	Outside	
13	การปฐมพยาบาลและการช่วยเหลือ ยกเคลื่อนย้าย ผู้ป่วย	1 ครั้ง/ปี													3,000	Singburi Hospital	
14	อบรมความรู้เกี่ยวกับยาเสพติดและความปลอดภัยในการจราจร	1 ครั้ง/ปี													1,500	Thaklong Police Station	
15	การอบรมพัฒนาความรู้ จป. 12 ชั่วโมง	1 ครั้ง/ปี														Outside	
16	การอบรมโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม	1 ครั้ง/ปี														Mr.Tawatchai S.	
17	อบรมการทำงานบนที่สูงและการช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	2ปี/ครั้ง													30,000	Outside	2568
18	อบรมการติดตั้งและตรวจสอบนั่งร้าน	2ปี/ครั้ง													30,000	Outside	2568
19	อบรมความปลอดภัยด้านรังสี	1 ครั้ง/ปี														จป.รังสี	
20	อบรมผู้เฝ้าระวังไฟ	2ปี/ครั้ง														Outside	2569
21	อบรม Logout Tagout	2ปี/ครั้ง														Outside	2568
23	การใช้งาน SCBA เครื่องช่วยหายใจ	2ปี/ครั้ง														Outside	2569
24	หลักสูตรการตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุในที่อับอากาศ	2ปี/ครั้ง														Outside	2568
	B.การตรวจสอบโดยหน่วยงานภายนอก(รายงานหรือหนังสือรับรอง)/ Inspection by External agency (Report & Certificate)																
1	การใช้งาน SCBA เครื่องช่วยหายใจ	2 ครั้ง/ปี													20,000	Engineer (5 T. ,2 time)	
2	การตรวจรถโฟล์คลิฟท์ใช้แก๊ส (Forklift(LPG) inspection)	1 ครั้ง/ปี													10,000	Engineering	
3	การตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน	1 ครั้ง/ปี														Engineering	
4	การตรวจภาชนะแรงดัน (Pressure Vessels)	1 ครั้ง/ปี													50,000	Engineering	
5	สัญญาณแจ้งเหตุไฟไหม้ (Fire alarm)	4 ครั้ง/ปี													30,000	Kh.Thummanoon	

6	ตรวจสอบอาคารประจำปี (Building Inspection)	1 ครั้ง/ปี		20											30,000	Outside	
7	ตรวจไฟฟ้าประจำปี	1 ครั้ง/ปี														Mr.Thummanoon	
8	ตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน(Environment Measuring at work)	1 ครั้ง/ปี													50,000	Outside	
9	Coal Fire Heater and Boiler Inspection	1 ครั้ง/ปี														Kh.Adirek	
10	Fumance Oil Heater Inspection	1 ครั้ง/ปี														Kh.Adirek	
	C.การตรวจสอบภายใน / Internal inspection																
1	**การสอบระบบดับเพลิง / Fire Protection System inspection.**																
	1 ตรวจสอบปั๊มน้ำดับเพลิง Fire pump	1ครั้ง/เดือน														Mr.Tawatchai S. &UT	
	2 การเช็คถังดับเพลิง Fire Extinguishers	1ครั้ง/เดือน														Safety Assistant	
	3. ตู้สายดับเพลิง สาย หัวฉีด ประแจเอฟ	1ครั้ง/เดือน														Safety Assistant	
	4. ตรวจสอบสายดับเพลิงและหัวจ่ายน้ำ Fire hose boxes,Hydrant.	4 ครั้ง/ปี														Safety Assistant	
	5. ทดสอบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน(แบบกด)	4 ครั้ง/ปี														Safety,Process,Electric	
	6. ทดสอบสายดับเพลิง	2 ครั้ง/ปี														Safety Assistant	
	7. ทดสอบสปริงเกิ้ลที่ถัง MEG และถังน้ำมันเตา Spinkles test	1ครั้ง/เดือน														Safety Assistant	
	8.ไฟฉุกเฉิน / Emergency Light	1ครั้ง/เดือน														Safety Assistant	
	9. ป้ายทางหนีไฟ / Fire Exit Light	1ครั้ง/เดือน														Safety Assistant	
	10.ตรวจเช็คอ่างล้างตาฉุกเฉิน Emergency eye check	1ครั้ง/เดือน														Safety Assistant	
	11 ตรวจเช็คภาชนะบรรจุสารเคมี	1ครั้ง/เดือน														Safety Assistant	
	12. การตรวจวัดรังสี (Radiation Measure)	1ครั้ง/เดือน														Mr.Amornthep P.	
	D.กิจกรรมความปลอดภัย (Safety Activity)																
1	การตรวจสุขภาพประจำปี / Annual health check	1 ครั้ง/ปี													100,000	Safety Comm	
2	การเลือกตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน																
3	สัปดาห์ความปลอดภัย (SHE Week)	1 ครั้ง/ปี													20,000	Safety Comm	
4	ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ/Safety Committee Meeting	1ครั้ง/เดือน	22													Safety Comm	
5	ฝึกซ้อมทีมดับเพลิง / ทีมฉุกเฉิน Fire fighting / Emergency team	2 ครั้ง/ปี													1,000	Mr.Tawatchai S.	
6	การฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหล (Chemical Spills)	1 ครั้ง/ปี													1,000	Emergency Teams	
7	การฝึกซ้อมกำมันตะรังสีรั่วไหล (Radiation Leake)	1 ครั้ง/ปี													1,000	Emergency Teams	
8	การฝึกซ้อมน้ำท่วม (flood drills)	1 ครั้ง/ปี													1,000	Emergency Teams	
9	การฝึกซ้อมหม้อน้ำระเบิด / Boiler Explosion Drill	1 ครั้ง/ปี													1,000	CHF & Emer. Taem	
10	ตู้ยาและเวชภัณฑ์ / First aid box & medicine	4 ครั้ง/ปี													20,000	Mr.Tawatchai S.	
11	ปรับปรุงป้ายความปลอดภัย / Safety sign improvement	1 ครั้ง/ปี													15,000	Mr.Tawatchai S.	
12	จ่ายรองเท้านิรภัย /Safety Shoes supply	1 ครั้ง/ปี													240,000	Mr.Tawatchai S.	
13	อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล / PPE	1ครั้ง/เดือน													100,000	Mr.Tawatchai S.	
14	เปลี่ยนถังดับเพลิงที่หมดอายุ Maintenance Fire equipment and Fire extinguishers refill	5 ปี/ครั้ง													200,000	Mr.Tawatchai S.	

15	การตรวจความปลอดภัยโดยคณะกรรมการความปลอดภัย / Safety Audit By safety	1ครั้ง/เดือน													Safety Committee	
16	การตรวจความปลอดภัยโดยแผนก/พนักงาน / Safety Observation and Nearmiss.	1ครั้ง/เดือน													All	

E. เอกสารนำส่งราชการ ติดต่อราชการ การต่อใบอนุญาต (Documents submitted to the government, contacting the government, renewing the license)																
1	ส่งแบบรายงานสารเคมีอันตราย (สอ.1)	1 ครั้ง/ปี													Mr.Tawatchai S.	
2	ส่งแบบ รสส1&2 สอ.3 (ตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน)	2ครั้ง/ปี													Mr.Tawatchai S.	
3	ส่งแบบ จผส.๑& สอ.4 (ตรวจสุขภาพพนักงาน)	1ครั้ง/ปี													Mr.Tawatchai S.	
4	ส่งแบบรายงานการทำงานเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ	2ครั้ง/ปี													Mr.Tawatchai S.	
5	หน้ากากกันแก๊สพิษ (Self Contained Breathing Apparatus)	1 ครั้ง/ปี												๐	Mr.Tawatchai S.	
6	แจ้งการฝึกอบรมหรือการพัฒนาความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยฯ 12 ชั่วโมง	1 ครั้ง/ปี													วิทยากรภายนอก	
รวม														1,120,000		

หมายเหตุ **แผนงาน / Plan** **ปฏิบัติจริง / Action**

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ **ประธานคณะกรรมการความปลอดภัยฯ**

เอกสารแนบที่ 27

แผนงานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับพนักงานแต่ละแผนก

และประเภทของงาน

INDORAMA VENTURES	**INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED** **ASIAPET (THAILAND) LIMITED**
	INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM
DOCUMENT NAME	**PPE Matrix**
DOCUMENT NO	**HRDT-WI-SAF-016**
REVISION	**00**
ISSUE DATE	**20.05.2025**

1. Purpose

This procedure is use for safety practices of all employees in each section and working area.

2. Scope

This procedure is required to be conducted when working at area of ASIAPET (Thailand) LIMITED and INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED

4. Responsibility

4.1. SHE Section shall be responsible for providing of PPE as defined spec. for the company under the coordination of user or section involved.

4.2. Purchasing section (PCM) shall be responsible for purchasing of the PPE as required by SHE section.

5. Definition

5.1. PPE mean: Personal Protective Equipment

6. Reference

Work Instruction HRDT-WI-SAF-003 Safety PPE Matrix Procedure
The table of PPE Using concern in the risk matters

7. Symbol Selection to the type of PPE depends on the suitability of work.

✔means PPE which is required to provide for use.
☺ means PPE which may use together with the others PPE or replace depend on the working condition.

	NAME	POSITION	DEPT / SECTION
ORIGINATOR	**Tawatchai Sirimoon**	**Safety Officer**	**EHS**
APPROVER	**Ratthapol Sridee**	**EHS Manager**	**EHS**

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND PROPERTY OF ASIAPET AND INDORAMA POLYMERS P.C.L. AND SHALL NOT BE REPRODUCED OR OTHERWISE DISCLOSED TO ANYONE OTHER THAN ASIAPET AND INDORAMA POLYMERS P.C.L. EMPLOYEES WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM ASIAPET OR INDORAMA POLYMERS P.C.L.

INDORAMA VENTURES	**INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED** **ASIAPET (THAILAND) LIMITED**
	INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM
DOCUMENT NAME	**PPE Matrix**
DOCUMENT NO	**HRDT-WI-SAF-016**
REVISION	**00**
ISSUE DATE	**20.05.2025**

Job Characteristics Table 1 Using PPE (Risk Wise)	Protect Head	Protect Foot		Protect Ears	Protect Body	Protect falling from height	Protect face and eyes				Protect Respiration			Protect Hands					
	Helmet	Safety shoes	Chemical Protection Safety Shoes	Ear Plugs/Ear Muff	Chemical Protection Suit	Safety Harness	Safety Glass	Goggles	Face Shield	Welding Face Shield	Dust /Chemical Mask	Gas Mask	SCBA	Leather Glove	Chemical Protection Glove	Acid-Base Protection Glove	Heat Protection Glove	Slippery Protection Glove	High Voltage Protection Glove
1. Work concerning Chemical	☺	✔		☺	☺		✔	☺	☺		✔				✔				
2. Work concerning Acid-Base/Carcinogen/Harmful for sexual system	☺		✔		✔		✔	☺			✔	☺			✔	☺			
3. Confine Space Entry	☺	✔	✔	☺	✔		✔	☺	☺				✔			✔			
4. Work concerning Dusts	☺	✔		☺			✔	☺			✔	☺							
5. Work concerning ASBESTOS, Silica, Insulation	☺	✔		☺	☺		✔	☺			✔	☺		✔					
6. Work concerning High Temperature (Temperature not more than 200 °C)	☺	✔		☺													✔		
7. Work concerning severe cold (Temperature not less than -20 °C)	☺	✔		☺	✔									✔					
8. Working at height	✔	✔		☺		✔	☺							☺				☺	
9. Working concern High Voltage	✔	✔		☺		☺	✔												✔
10. Welding, Cutting	☺	✔		☺		☺				✔		✔		✔					
11. Grinding, Chisel, Drilling, Lathe	☺	✔		☺		☺	✔		☺					✔					
12. Work concerning Cutter or Blade	☺	✔		☺			☺							✔					
13. Other General Work	☺	✔		☺			☺												

	NAME	POSITION	DEPT / SECTION
ORIGINATOR	**Tawatchai Sirimoon**	**Safety Officer**	**EHS**
APPROVER	**Ratthapol Sridee**	**EHS Manager**	**EHS**

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND PROPERTY OF ASIAPET AND INDORAMA POLYMERS P.C.L. AND SHALL NOT BE REPRODUCED OR OTHERWISE DISCLOSED TO ANYONE OTHER THAN ASIAPET AND INDORAMA POLYMERS P.C.L. EMPLOYEES WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM ASIAPET OR INDORAMA POLYMERS P.C.L.

DCS-02-02-10.17

INDORAMA VENTURES	**INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED** **ASIAPET (THAILAND) LIMITED**
	INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM
DOCUMENT NAME	**PPE Matrix**
DOCUMENT NO	**HRDT-WI-SAF-016**
REVISION	**00**
ISSUE DATE	**20.05.2025**

Job Characteristics Table 2Using PPE in CP1, CP2, SSP	Protect Head	Protect Foot		Protect Ears	Protect Body	Protect falling from height	Protect face and eyes				Protect Respiration			Protect Hands					
	Helmet	Safety shoes	Chemical Protection Safety Shoes	Ear Plugs/Ear Muff	Chemical Protection Suit	Safety Harness	Safety Glass	Goggles	Face Shield	Welding Face Shield	Dust /Chemical Mask	Gas Mask	SCBA	Leather Glove	Chemical Protection Glove	Acid-Base Protection Glove	Heat Protection Glove	Slippery Protection Glove	High Voltage Protection Glove
1. Work concerning Chemical	☺	✔		☺	☺		✔	☺	☺		✔				✔				
2.Work concerning Acid-Base/Carcinogen/Harmful for sexual system	☺		✔		✔		✔	☺			✔	☺			✔	☺			
3. Confine Space Entry	☺	✔	✔	☺	✔		✔	☺	☺				✔			✔			
4. Work concerning Dusts	☺	✔		☺			✔	☺			✔	☺							
5. Work concerning ASBESTOS, Insulation	☺	✔		☺	☺		✔	☺			✔	☺		✔					
6. Work concerning High Temperature (Temperature not more than 200 °C)	☺	✔		☺													✔		
7. Work concerning severe cold (Temperature not less than -20°C)	☺	✔		☺	✔									✔					
8. Working at height	✔	✔		☺		✔	☺							☺				☺	
9. Working concern High Voltage	✔	✔		☺		☺	✔												✔
10. Welding, Cutting	☺	✔		☺		☺				✔		✔		✔					
11.Grinding, Chisel, Drilling, Lathe	☺	✔		☺		☺	✔		☺					✔					
12. Work concerning Cutter or Blade	☺	✔		☺			☺							✔					
13. Other General Work	☺	✔		☺			☺												

	NAME	POSITION	DEPT / SECTION
ORIGINATOR	**Tawatchai Sirimoon**	**Safety Officer**	**EHS**
APPROVER	**Ratthapol Sridee**	**EHS Manager**	**EHS**

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND PROPERTY OF ASIAPET AND INDORAMA POLYMERS P.C.L. AND SHALL NOT BE REPRODUCED OR OTHERWISE DISCLOSED TO ANYONE OTHER THAN ASIAPET AND INDORAMA POLYMERS P.C.L. EMPLOYEES WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM ASIAPET OR INDORAMA POLYMERS P.C.L.

INDORAMA VENTURES	**INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED** **ASIAPET (THAILAND) LIMITED**
	INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM
DOCUMENT NAME	**PPE Matrix**
DOCUMENT NO	**HRDT-WI-SAF-016**
REVISION	**00**
ISSUE DATE	**20.05.2025**

Job Characteristics Table 3 Using PPE in CFH & HTM	Protect Head	Protect Foot		Protect Ears	Protect Body	Protect falling from height	Protect face and eyes				Protect Respiration			Protect Hands					
	Helmet	Safety shoes	Chemical Protection Safety Shoes	Ear Plugs/Ear Muff	Chemical Protection Suit	Safety Harness	Safety Glass	Goggles	Face Shield	Welding Face Shield	Dust /Chemical Mask	Gas Mask	SCBA	Leather Glove	Chemical Protection Glove	Acid-Base Protection Glove	Heat Protection Glove	Slippery Protection Glove	High Voltage Protection Glove
1. Work concerning Chemical	☺	✔		☺	☺		✔	☺	☺		✔				✔				
2.Work concerning Acid-Base/Carcinogen/Harmful for sexual system	☺		✔		✔		✔	☺			✔	☺			✔	☺			
3. Confine Space Entry	☺	✔	✔	☺	✔		✔	☺	☺				✔			✔			
4. Work concerning Dusts	☺	✔		☺			✔	☺			✔	☺							
5. Work concerning ASBESTOS, Insulation	☺	✔		☺	☺		✔	☺			✔	☺		✔					
6. Work concerning High Temperature (Temperature not more than 200 °C)	☺	✔		☺													✔		
7. Work concerning severe cold (Temperature not less than -20°C)	☺	✔		☺	✔									✔					
8. Working at height	✔	✔		☺		✔	☺							☺				☺	
9. Working concern High Voltage	✔	✔		☺		☺	✔												✔
10. Welding, Cutting	☺	✔		☺		☺				✔		✔		✔					
11.Grinding, Chisel, Drilling, Lathe	☺	✔		☺		☺	✔		☺					✔					
12. Work concerning Cutter or Blade	☺	✔		☺			☺							✔					
13. Other General Work	☺	✔		☺			☺												

	NAME	POSITION	DEPT / SECTION
ORIGINATOR	**Tawatchai Sirimoon**	**Safety Officer**	**EHS**
APPROVER	**Ratthapol Sridee**	**EHS Manager**	**EHS**

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND PROPERTY OF ASIAPET AND INDORAMA POLYMERS P.C.L. AND SHALL NOT BE REPRODUCED OR OTHERWISE DISCLOSED TO ANYONE OTHER THAN ASIAPET AND INDORAMA POLYMERS P.C.L. EMPLOYEES WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM ASIAPET OR INDORAMA POLYMERS P.C.L.

DCS-02-02-10.17

INDORAMA VENTURES	**INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED** **ASIAPET (THAILAND) LIMITED**
	INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM
DOCUMENT NAME	**PPE Matrix**
DOCUMENT NO	**HRDT-WI-SAF-016**
REVISION	**00**
ISSUE DATE	**20.05.2025**

Job Characteristics **Table 4 Using PPE in RM Store, Chemical Storage**	Protect Head	Protect Foot		Protect Ears	Protect Body	Protect falling from height	Protect face and eyes				Protect Respiration			Protect Hands					
	Helmet	Safety shoes	Chemical Protection Safety Shoes	Ear Plugs/Ear Muff	Chemical Protection Suit	Safety Harness	Safety Glass	Goggles	Face Shield	Welding Face Shield	Dust /Chemical Mask	Gas Mask	SCBA	Leather Glove	Chemical Protection Glove	Acid-Base Protection Glove	Heat Protection Glove	Slippery Protection Glove	High Voltage Protection Glove
1. Work concerning Chemical	☺	✔		☺	☺		✔	☺	☺		✔				✔				
2. Work concerning Acid-Base/Carcinogen/Harmful for sexual system	☺		✔		✔		✔	☺			✔	☺			✔	☺			
3. Confine Space Entry	☺	✔	✔	☺	✔		✔	☺	☺				✔			✔			
4. Work concerning Dusts	☺	✔		☺			✔	☺			✔	☺							
5. Work concerning ASBESTOS, Silica, Insulation	☺	✔		☺	☺		✔	☺			✔	☺		✔					
6. Working at height	✔	✔		☺		✔	☺							☺				☺	
7. Working concern High Voltage	✔	✔		☺		☺	✔												✔
8.. Welding, Cutting	☺	✔		☺		☺				✔		✔		✔					
9. Grinding, Chisel, Drilling, Lathe	☺	✔		☺		☺	✔		☺					✔					
10.. Work concerning Cutter or Blade	☺	✔		☺			☺							✔					
11.. Other General Work	☺	✔		✔			☺				☺								

	NAME	POSITION	DEPT / SECTION
ORIGINATOR	**Tawatchai Sirimoon**	**Safety Officer**	**EHS**
APPROVER	**Ratthapol Sridee**	**EHS Manager**	**EHS**

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND PROPERTY OF ASIAPET AND INDORAMA POLYMERS P.C.L. AND SHALL NOT BE REPRODUCED OR OTHERWISE DISCLOSED TO ANYONE OTHER THAN ASIAPET AND INDORAMA POLYMERS P.C.L. EMPLOYEES WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM ASIAPET OR INDORAMA POLYMERS P.C.L.

INDORAMA VENTURES	**INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED** **ASIAPET (THAILAND) LIMITED**
	INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM
DOCUMENT NAME	**PPE Matrix**
DOCUMENT NO	**HRDT-WI-SAF-016**
REVISION	**00**
ISSUE DATE	**20.05.2025**

Job Characteristics **Table 5 Using PPE in QC Lab**	Protect Head	Protect Foot		Protect Ears	Protect Body	Protect falling from height	Protect face and eyes				Protect Respiration			Protect Hands					
	Helmet	Safety shoes	Chemical Protection Safety Shoes	Ear Plugs/Ear Muff	Chemical Protection Suit	Safety Harness	Safety Glass	Goggles	Face Shield	Welding Face Shield	Dust /Chemical Mask	Gas Mask	SCBA	Leather Glove	Chemical Protection Glove	Acid-Base Protection Glove	Heat Protection Glove	Slippery Protection Glove	High Voltage Protection Glove
1. Work concerning Chemical	☺		✔	☺	✔		✔		☺		✔				✔				
2. Work concerning Acid-Base/Carcinogen/Harmful for sexual system	☺		✔	☺	✔		✔	☺	☺		✔	☺			✔	☺			
3. Confine Space Entry	☺	✔	✔	☺	✔		✔	☺	☺				✔			✔			
4. Work concerning Dusts	☺	✔		☺			✔	☺			✔	☺							
5. Work concerning ASBESTOS, Silica, Insulation	☺	✔		☺	☺		✔	☺			✔	☺		✔					
6. Work concerning High Temperature (Temperature not more than 200 °C)	☺	✔		☺													✔		
7. Work concerning severe cold (Temperature not less than -20°C)	☺	✔		☺	✔									✔					
8. Working at height	✔	✔		☺		✔	☺							☺				☺	
9. Working with High Voltage	✔	✔		☺		☺	✔												✔
10. Welding, Cutting	☺	✔		☺		☺				✔		✔		✔					
11. Grinding, Chisel, Drilling, Lathe	☺	✔		☺		☺	✔		☺					✔					
12. Work concerning Cutter or Blade	☺	✔		☺			☺							✔					
13. Other General Work	☺	✔		☺			☺				☺								

	NAME	POSITION	DEPT / SECTION
ORIGINATOR	**Tawatchai Sirimoon**	**Safety Officer**	**EHS**
APPROVER	**Ratthapol Sridee**	**EHS Manager**	**EHS**

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND PROPERTY OF ASIAPET AND INDORAMA POLYMERS P.C.L. AND SHALL NOT BE REPRODUCED OR OTHERWISE DISCLOSED TO ANYONE OTHER THAN ASIAPET AND INDORAMA POLYMERS P.C.L. EMPLOYEES WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM ASIAPET OR INDORAMA POLYMERS P.C.L.

DCS-02-02-10.17

INDORAMA VENTURES	**INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED** **ASIAPET (THAILAND) LIMITED**
	INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM
DOCUMENT NAME	**PPE Matrix**
DOCUMENT NO	**HRDT-WI-SAF-016**
REVISION	**00**
ISSUE DATE	**20.05.2025**

Job Characteristics **Table 6 Using PPE in ENGINEERING**	Protect Head	Protect Foot		Protect Ears	Protect Body	Protect falling from height	Protect face and eyes				Protect Respiration			Protect Hands					
	Helmet	Safety shoes	Chemical Protection Safety Shoes	Ear Plugs/Ear Muff	Chemical Protection Suit	Safety Harness	Safety Glass	Goggles	Face Shield	Welding Face Shield	Dust /Chemical Mask	Gas Mask	SCBA	Leather Glove	Chemical Protection Glove	Acid-Base Protection Glove	Heat Protection Glove	Slippery Protection Glove	High Voltage Protection Glove
1. Work concerning Chemical	☺	✔		☺	☺		✔	☺	☺		✔				✔				
2. Work concerning Acid-Base	☺		✔		✔		✔	☺			✔	☺			✔	☺			
3. Confine Space Entry	☺	✔	✔	☺	✔		✔	☺	☺				✔			✔			
4. Work concerning Dusts	☺	✔		☺			✔	☺			✔	☺							
5. Work concerning ASBESTOS, Silica, Insulation	☺	✔		☺	☺		✔	☺			✔	☺		✔					
6. Work concerning High Temperature (Temperature not more than 200 °C)	☺	✔		☺													✔		
7. Work concerning severe cold (Temperature not less than -20°C)	☺	✔		☺	✔									✔					
8. Working at height	✔	✔		☺		✔	☺							☺				☺	
9. Working with High Voltage	✔	✔		☺		☺	✔												✔
10. Welding, Cutting	☺	✔		☺		☺				✔		✔		✔					
11. Grinding, Chisel, Drilling, Lathe	☺	✔		☺		☺	✔		☺					✔					
12. Work concerning Cutter or Blade	☺	✔		☺			☺							✔					
13. Other General Work	☺	✔		☺			☺				☺								

	NAME	POSITION	DEPT / SECTION
ORIGINATOR	**Tawatchai Sirimoon**	**Safety Officer**	**EHS**
APPROVER	**Ratthapol Sridee**	**EHS Manager**	**EHS**

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND PROPERTY OF ASIAPET AND INDORAMA POLYMERS P.C.L. AND SHALL NOT BE REPRODUCED OR OTHERWISE DISCLOSED TO ANYONE OTHER THAN ASIAPET AND INDORAMA POLYMERS P.C.L. EMPLOYEES WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM ASIAPET OR INDORAMA POLYMERS P.C.L.

INDORAMA VENTURES	**INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED** **ASIAPET (THAILAND) LIMITED**
	INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM
DOCUMENT NAME	**PPE Matrix**
DOCUMENT NO	**HRDT-WI-SAF-016**
REVISION	**00**
ISSUE DATE	**20.05.2025**

Job Characteristics **Table 7 Using PPE in General , Office Work Station**	Protect Head	Protect Foot	Protect Ears	Protect Body	Protect falling from height	Protect face and eyes	Protect Respiration	Protect Hands	Protect Respiration	Protect Hands	Protect face and eyes	Protect Respiration	Protect Hands						
	Helmet	Safety shoes	Chemical Protection Safety Shoes	Ear Plugs/Ear Muff	Chemical Protection Suit	Safety Harness	Safety Glass	Goggles	Face Shield	Welding Face Shield	Dust /Chemical Mask	Gas Mask	SCBA	Leather Glove	Chemical Protection Glove	Acid-Base Protection Glove	Heat Protection Glove	Slippery Protection Glove	High Voltage Protection Glove
1. Work concerning Chemical	☺	✔	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
2. Work concerning General Area, Office	☺	✔	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
3. Confine Space Entry	☺	✔	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
4. Work concerning Dusts	☺	✔	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
5. Work concerning ASBESTOS, Silica, Insulation	☺	✔	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
6. Working at height	✔	✔	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
7. Working with High Voltage	✔	✔	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
8. Welding, Cutting	☺	✔	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
9. Grinding, Chisel, Drilling, Lathe	☺	✔	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
10. Work concerning Cutter or Blade	☺	✔	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
11. Other General Work	☺	✔	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐

	NAME	POSITION	DEPT / SECTION
ORIGINATOR	**Tawatchai Sirimoon**	**Safety Officer**	**EHS**
APPROVER	**Ratthapol Sridee**	**EHS Manager**	**EHS**

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND PROPERTY OF ASIAPET AND INDORAMA POLYMERS P.C.L. AND SHALL NOT BE REPRODUCED OR OTHERWISE DISCLOSED TO ANYONE OTHER THAN ASIAPET AND INDORAMA POLYMERS P.C.L. EMPLOYEES WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM ASIAPET OR INDORAMA POLYMERS P.C.L.

DCS-02-02-10.17

เอกสารแนบที่ 28

การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย

INDORAMA

INDORAMA POLYMERS P.C.L. AND ASIAPET (THAILAND) LIMITED

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

TRAINING ATTENDANCE RECORD - บันทึกการฝึกอบรม

TRAINING TOPIC - หัวข้อฝึกอบรม : การทำงานบนที่สูง							
TRAINER - ผู้ฝึกสอน : อ.สมภพ กอศรีพร			**DATE** - วันที่อบรม : 03 กรกฎาคม 2025				
PLACE - สถานที่ : CTE Training room			**TIME** - ช่วงเวลา : 8.30 น. - 16.30 น.				
NO. ที่	**EMP. NO.** รหัสพนักงาน	**EMP. NAME - SURNAME** ชื่อ – นามสกุล พนักงาน	**DEPT./SEC.** ฝ่าย/แผนก	**POSITION** ตำแหน่ง	**SIGNATURE** ลายเซ็นต์	**EFFECTIVENESS OF TRAINING**	
						PRE-TEST	**POST-TEST**
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							

Rem

ผู้ประเมิน

INDORAMA

INDORAMA POLYMERS P.C.L. AND ASIAPET (THAILAND) LIMITED

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

TRAINING ATTENDANCE RECORD - บันทึกการฝึกอบรม

TRAINING TOPIC - หัวข้อฝึกอบรม : 1. นโยบายความปลอดภัยฯ และสิ่งแวดล้อมZWL 2.กฎทองความปลอดภัย 3. ข่าวสารความปลอดภัย 4. เรื่องอื่นๆ 5. Golden s							
TRAINER - ผู้ฝึกสอน :			**DATE** - วันที่อบรม : 08/07/2025				
PLACE - สถานที่ : APT/IRP			**TIME** - ช่วงเวลา : 09:00				
NO. ที่	**EMP. NO.** รหัสพนักงาน	**EMP. NAME - SURNAME** ชื่อ – นามสกุล พนักงาน	**DEPT./SEC.** ฝ่าย/แผนก	**POSITION** ตำแหน่ง	**SIGNATURE** ลายเซ็นต์	**EFFECTIVENESS OF TRAINING**	
						PRE-TEST	**POST-TEST**
1							
2							
3							
4							
5							

Rem

ประ

INDORAMA VENTURES

PETFORM (THAILAND) LIMITED

☑ LOPBURI ☐ NAKHONRATCHASIMA ☐ RAYONG ☐ PATHUMTHANI

TRAINING ATTENDANCE RECORD - บันทึกการฝึกอบรม

TRAINING TOPIC - ซ้อมแผนน้ำท่วมประจำปี 2025							
TRAINER - ผู้ฝึกสอน : จป.วิชาชีพ			DATE - วันที่อบรม : 28/8/2025				
PLACE - สถานที่ :			TIME - ระยะเวลา : 8.00 - 17.00 น.				
NO. ที่	EMP. NO. รหัสพนักงาน	EMP. NAME - SURNAME ชื่อ – นามสกุล พนักงาน	DEPT./SEC. ฝ่าย/แผนก	POSITION ตำแหน่ง	SIGNATURE ลายเซ็นต์	EFFECTIVENESS OF TRAINING PRE-TEST	POST-TEST
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							

วิธีกา

ผู้ประ

F-HRM-14,Rev.:02,14/03/2018

INDORAMA VENTURES

PETFORM (THAILAND) LIMITED

☐ LOPBURI ☐ NAKHONRATCHASIMA ☐ RAYONG ☐ PATHUMTHANI

TRAINING ATTENDANCE RECORD - บันทึกการฝึกอบรม

TRAINING TOPIC - ซ้อมแผนน้ำท่วมประจำปี 2025							
TRAINER - ผู้ฝึกสอน : จป.วิชาชีพ			DATE - วันที่อบรม : 28/8/2025				
PLACE - สถานที่ :			TIME - ระยะเวลา : 08.00 - 17.00 น.				
NO. ที่	EMP. NO. รหัสพนักงาน	EMP. NAME - SURNAME ชื่อ – นามสกุล พนักงาน	DEPT./SEC. ฝ่าย/แผนก	POSITION ตำแหน่ง	SIGNATURE ลายเซ็นต์	EFFECTIVENESS OF TRAINING PRE-TEST	POST-TEST
1							
2							
3							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							

วิธีกา

ผู้ประ

F-HRM-14,Rev.:02,14/03/2018

INDORAMA VENTURES

INDORAMA POLYMERS P.C.L. AND ASIAPET (THAILAND) LIMITED

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

TRAINING ATTENDANCE RECORD - บันทึกการฝึกอบรม

TRAINING TOPIC - หัวข้อฝึกอบรม : แผนการตอบสนองในกรณีการหกและรั่วไหลของสารเคมี

TRAINER - ผู้ฝึกสอน : [redacted]

DATE - วันที่อบรม : 10/9/25

PLACE - สถานที่ : [redacted]

TIME - ช่วงเวลา : 14-00น. – 16-00น.

NO.	EMP. NO.	EMP. NAME - SURNAME	DEPT./SEC.	POSITION	SIGNATURE	EFFECTIVENESS OF TRAINING	
ที่	รหัสพนักงาน	ชื่อ – นามสกุล พนักงาน	ฝ่าย/แผนก	ตำแหน่ง	ลายเซ็นต์	PRE-TEST	POST-TEST
1	[redacted]						
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							

Rem

ผู้ประเมิน

INDORAMA VENTURES

INDORAMA POLYMERS P.C.L. AND ASIAPET (THAILAND) LIMITED

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

TRAINING ATTENDANCE RECORD - บันทึกการฝึกอบรม

TRAINING TOPIC - หัวข้อฝึกอบรม : แผนการตอบสนองในกรณีการหกและรั่วไหลของสารเคมี

TRAINER - ผู้ฝึกสอน : [redacted]

DATE - วันที่อบรม : 18/9/25

PLACE - สถานที่ : [redacted]

TIME - ช่วงเวลา : 14-00น. – 16-00น.

NO.	EMP. NO.	EMP. NAME - SURNAME	DEPT./SEC.	POSITION	SIGNATURE	EFFECTIVENESS OF TRAINING	
ที่	รหัสพนักงาน	ชื่อ – นามสกุล พนักงาน	ฝ่าย/แผนก	ตำแหน่ง	ลายเซ็นต์	PRE-TEST	POST-TEST
1	[redacted]						
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							

Rem

ผู้ประเมิน

INDORAMA VENTURES

INDORAMA POLYMERS P.C.L. AND ASIAPET (THAILAND) LIMITED

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

TRAINING ATTENDANCE RECORD - บันทึกการฝึกอบรม

TRAINING TOPIC - หัวข้อฝึกอบรม : อบรม Forklift ตามกฎหมายใหม่

TRAINER - ผู้ฝึกสอน : [redacted]

DATE - วันที่อบรม : 22/9/25

PLACE - สถานที่ : [redacted]

TIME - ช่วงเวลา : 8.30น. - 16.00น.

NO. ที่	EMP. NO. รหัสพนักงาน	EMP. NAME - SURNAME ชื่อ – นามสกุล พนักงาน	DEPT./SEC. ฝ่าย/แผนก	POSITION ตำแหน่ง	SIGNATURE ลายเซ็นต์	OF TRAINING PRE-TEST	OF TRAINING POST-TEST
1	[redacted]						
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							

Rem

ผู้ประเมิ

INDORAMA VENTURES

INDORAMA POLYMERS P.C.L. AND ASIAPET (THAILAND) LIMITED

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

TRAINING ATTENDANCE RECORD - บันทึกการฝึกอบรม

TRAINING TOPIC - หัวข้อฝึกอบรม : [redacted]

TRAINER - ผู้ฝึกสอน : [redacted]

DATE - วันที่อบรม : 23/9/25

PLACE - สถานที่ : [redacted]

TIME - ช่วงเวลา : 8.30น. - 16.00น.

NO. ที่	EMP. NO. รหัสพนักงาน	EMP. NAME - SURNAME ชื่อ – นามสกุล พนักงาน	DEPT./SEC. ฝ่าย/แผนก	POSITION ตำแหน่ง	SIGNATURE ลายเซ็นต์	OF TRAINING PRE-TEST	OF TRAINING POST-TEST
1	[redacted]						
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							

Rem

ผู้ประเมิน

INDORAMA VENTURES

INDORAMA POLYMERS P.C.L. AND ASIAPET (THAILAND) LIMITED

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

TRAINING ATTENDANCE RECORD - บันทึกการฝึกอบรม

TRAINING TOPIC - หัวข้อฝึกอบรม : คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

TRAINER - ผู้ฝึกสอน : [redacted] **DATE - วันที่อบรม :** 16/12/25

PLACE - สถานที่ : [redacted] **TIME - ช่วงเวลา :** 9.00 น. - 11.00 น.

NO. ที่	EMP. NO. รหัสพนักงาน	EMP. NAME - SURNAME ชื่อ – นามสกุล พนักงาน	DEPT./SEC. ฝ่าย/แผนก	POSITION ตำแหน่ง	SIGNATURE ลายเซ็นต์	EFFECTIVENESS OF TRAINING PRE-TEST	EFFECTIVENESS OF TRAINING POST-TEST
1	[redacted]						
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							

Re

ผู้ป

INDORAMA VENTURES

INDORAMA POLYMERS P.C.L. AND ASIAPET (THAILAND) LIMITED

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

TRAINING ATTENDANCE RECORD - บันทึกการฝึกอบรม

TRAINING TOPIC - หัวข้อฝึกอบรม : โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

TRAINER - ผู้ฝึกสอน : [redacted] **DATE - วันที่อบรม :** 16/12/25

PLACE - สถานที่ : HR Training room **TIME - ช่วงเวลา :** 14.00 น. - 16.00 น.

NO. ที่	EMP. NO. รหัสพนักงาน	EMP. NAME - SURNAME ชื่อ – นามสกุล พนักงาน	DEPT./SEC. ฝ่าย/แผนก	POSITION ตำแหน่ง	SIGNATURE ลายเซ็นต์	EFFECTIVENESS OF TRAINING PRE-TEST	EFFECTIVENESS OF TRAINING POST-TEST
1	[redacted]						
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							

Rem

ผู้ประเ

INDORAMA VENTURES

INDORAMA POLYMERS P.C.L. AND ASIAPET (THAILAND) LIMITED

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

TRAINING ATTENDANCE RECORD - บันทึกการฝึกอบรม

TRAINING TOPIC - หัวข้อฝึกอบรม : โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม							
TRAINER - ผู้ฝึกสอน : [redacted]			**DATE** - วันที่อบรม : 19/12/25				
PLACE - สถานที่ : HR Training room			**TIME** - ช่วงเวลา : 9.00 น. - 11.00 น.				
NO. ที่	**EMP. NO.** รหัสพนักงาน	**EMP. NAME - SURNAME** ชื่อ – นามสกุล พนักงาน	**DEPT./SEC.** ฝ่าย/แผนก	**POSITION** ตำแหน่ง	**SIGNATURE** ลายเซ็นต์	**EFFECTIVENESS OF TRAINING**	
						PRE-TEST	**POST-TEST**
1	[redacted]						
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							

Rem

ผู้ประเ

INDORAMA VENTURES

INDORAMA POLYMERS P.C.L. AND ASIAPET (THAILAND) LIMITED

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

TRAINING ATTENDANCE RECORD - บันทึกการฝึกอบรม

TRAINING TOPIC - หัวข้อฝึกอบรม : คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน							
TRAINER - ผู้ฝึกสอน : [redacted]			**DATE** - วันที่อบรม : 19/12/25				
PLACE - สถานที่ : [redacted]			**TIME** - ช่วงเวลา : 14.00น. - 16.00น.				
NO. ที่	**EMP. NO.** รหัสพนักงาน	**EMP. NAME - SURNAME** ชื่อ – นามสกุล พนักงาน	**DEPT./SEC.** ฝ่าย/แผนก	**POSITION** ตำแหน่ง	**SIGNATURE** ลายเซ็นต์	**EFFECTIVENESS OF TRAINING**	
						PRE-TEST	**POST-TEST**
1	[redacted]						
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							

Rem

ผู้ประเ

เอกสารแนบที่ 29

ผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ

รายงานผลการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการขึ้นใบอนุญาต : เทศบาลตำบลท่าโขลง อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี

หมายเลขใบอนุญาต : ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๗-๐๑๐๖ หมดอายุ : ๑๔ มกราคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ส่วนที่ ๑ รายงานการฝึกอบรม

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่เข้ารับการฝึกอบรม

ชื่อสถานประกอบกิจการ : บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ประเภทกิจการ : ผลิตและจำหน่ายเม็ดพลาสติกต่าง ๆ

ตั้งอยู่เลขที่ : ๖๑/๑ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ๑๕๑๘๐

๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม : ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๘

๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรม : ๒๐ คน (ผู้หญิง ๖ คน ผู้ชาย ๑๔ คน)

๔. ชื่อวิทยากรผู้ทำการฝึกอบรมภาคทฤษฎี

๔.๑ พ.จ.ต.ธรรมรัตน์ พงษ์พรหม

๕. ชื่อวิทยากรผู้ทำการฝึกอบรมภาคปฏิบัติ

๕.๑ พ.จ.ต.ธรรมรัตน์ พงษ์พรหม ๕.๒ นายอมร โพธิวรรณ์

๖. ชื่อผู้ดูแลการฝึกอบรม : พ.จ.ต.ธรรมรัตน์ พงษ์พรหม

๗. สถานที่ฝึกภาคปฏิบัติ : บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

(ลงชื่อ).....	(ลงชื่อ).....
(นางสาวศิริพร บุญเลิศ)	(นางจันทิมา เกรียงไกรเพ็ชร์)
เจ้าหน้าที่บริหารจัดการฝึกอบรม	รองปลัดเทศบาล รักษาราชการแทน
ผู้จัดทำรายงาน	ปลัดเทศบาล ปฏิบัติหน้าที่
๔ มิถุนายน ๒๕๖๘	นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

ส่วนที่ ๒ การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกอบรมตามรายละเอียดข้างต้นจริง

(ลงชื่อ) พ.จ.ต.	(ลงชื่อ).....
(ธรรมรัตน์ พงษ์พรหม)	(นายอมร โพธิวรรณ์)
นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญการ	เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน
วิทยากร	วิทยากร

รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการขึ้นใบอนุญาต : เทศบาลตำบลท่าโขลง อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี

หมายเลขใบอนุญาต : ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๗-๐๑๑๕ หมดอายุ : ๑๔ มกราคม พ.ศ. ๒๕๗๐

ส่วนที่ ๑ รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่เข้ารับการฝึกซ้อม

ชื่อสถานประกอบกิจการ : บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ประเภทกิจการ : ผลิตและจำหน่ายเม็ดพลาสติกต่าง ๆ

ตั้งอยู่เลขที่ : ๖๑/๑ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ๑๕๑๘๐

๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม : ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๘

๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิง : ๑๓๙ คน (ผู้หญิง ๓๓ คน ผู้ชาย ๑๐๖ คน)

๔. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ : ๑๓๙ คน (ผู้หญิง ๓๓ คน ผู้ชาย ๑๐๖ คน)

๕. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ : ๔.๔๕ นาที

(เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)

๖. ชื่อวิทยากรผู้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๖.๑ นายอมร โพธิวรรณ์

๗. ชื่อผู้ดูแลการฝึกซ้อม

๗.๑ พ.จ.ต.ธรรมรัตน์ พงษ์พรหม

(ลงชื่อ).....	(ลงชื่อ).....
(นางสาวศิริพร บุญเลิศ)	(นางจันทิมา เกรียงไกรเพ็ชร์)
เจ้าหน้าที่บริหารจัดการฝึกอบรม	รองปลัดเทศบาล รักษาราชการแทน
ผู้จัดทำรายงาน	ปลัดเทศบาล ปฏิบัติหน้าที่
๔ มิถุนายน ๒๕๖๘	นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

ส่วนที่ ๒ การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกอบรมตามรายละเอียดข้างต้นจริง

(ลงชื่อ) พ.จ.ต.	(ลงชื่อ).....
(ธรรมรัตน์ พงษ์พรหม)	(นายอมร โพธิวรรณ์)
นักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญการ	เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน
วิทยากร	วิทยากร

เทศบาลตำบลท่าโขลง

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๗-๐๑๐๖
ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ที่อยู่ ๖๑/๑ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ๑๕๑๘๐

ได้ดำเนินการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น จำนวน ๒๐ คน
ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน
เมื่อวันที่ ๓๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๔ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘

(นางจันทิมา เกรียงไกรเพ็ชร์)
รองปลัดเทศบาล รักษาราชการแทน
ปลัดเทศบาล ปฏิบัติหน้าที่
นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

เทศบาลตำบลท่าโขลง

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๗-๐๑๑๕
ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ที่อยู่ ๖๑/๑ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ๑๕๑๘๐

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จำนวน ๑๓๙ คน
ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน
เมื่อวันที่ ๓๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๔ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘

(นางจันทิมา เกรียงไกรเพ็ชร์)
รองปลัดเทศบาล รักษาราชการแทน
ปลัดเทศบาล ปฏิบัติหน้าที่
นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

เอกสารแนบที่ 30

เอกสารการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบเตือนภัย อุปกรณ์ดับเพลิง
และระบบน้ำดับเพลิง

INDORAMA VENTURES

INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

แบบตรวจสอบถังดับเพลิง(FIRE EXTINGUISHERS CHECK)

DATE 26/12/23 CP1

รหัส	สถานที่	เกณฑ์การตรวจสอบ					หมายเหตุ
		สายฉีด	คันบังคับ	ตัวถัง	เกจความดัน/น้ำหนัก	สิ่งกีดขวาง	
D-1	หน้าห้องปั๊มน้ำดับเพลิง	✓	✓	✓	✓		
D-2	หน้าถังเก็บ MEG	✓	✓	✓	✓		
D-3	หน้าถังเก็บ MEG	✓	✓	✓	✓		
D-4	หน้า Brunner	✓	✓	✓	✓		
W-5	HTM Control Room	✓	✓	✓	✓		
D-6	ใต้ถัง ไซโล	✓	✓	✓	✓		
D-7	PTA Control Room Side	✓	✓	✓	✓		
Co2-8	Generator Room	✓	✓	✓	9.93 kg		
H-9	MDB Room	✓	✓	✓	✓		
Co2-10	MDB Room	✓	✓	✓	10.96 kg		
D-11	ทิศใต้ห้องปั่นไฟฟ้า	✓	✓	✓	✓		
D-12	หน้าลิฟท์ 0 เมตร	✓	✓	✓	✓		
D-13	หน้าลิฟท์ 0 เมตร	✓	✓	✓	✓		
D-14	ใกล้ห้องโทนเนอร์	✓	✓	✓	✓		
D-15	XP 10-A-15U01	✓	✓	✓	✓		
D-16	บันไดตะวันออก 0 เมตร	✓	✓	✓	✓		
D-17	บันไดตะวันออก 7 เมตร	✓	✓	✓	✓		
D-18	ข้างปั๊ม AB 50 A 85 P 02	✓	✓	✓	✓		
D-19	หน้าห้อง DCS	✓	✓	✓	✓		
D-20	ทางออกลิฟท์ทิศใต้ 7 เมตร	✓	✓	✓	✓		
D-21	บันไดทิศใต้ 7 เมตร	✓	✓	✓	✓		
H-22	ห้อง DCS	✓	✓	✓	✓		
H-23	ห้อง DCS	✓	✓	✓	✓		
H-24	ห้อง MCC	✓	✓	✓	✓		
D-25	หน้า Primary Pump 7ม.(ถังสำรอง)	✓	✓	✓	✓		

INDORAMA VENTURES

INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

แบบตรวจสอบถังดับเพลิง(FIRE EXTINGUISHERS CHECK)

DATE 26/12/23 CP1

รหัส	สถานที่	เกณฑ์การตรวจสอบ					หมายเหตุ
		สายฉีด	คันบังคับ	ตัวถัง	เกจความดัน/น้ำหนัก	สิ่งกีดขวาง	
D-26	บันไดข้างลิฟท์ 14 เมตร	✓	✓	✓	✓		
D-27	หน้าลิฟท์ 14 เมตร	✓	✓	✓	✓		
D-28	ข้างถัง Catalyst.	✓	✓	✓	✓		
D-29	ข้างถัง DRR	✓	✓	✓	✓		
D-30	บันไดตะวันออก 14 เมตร	✓	✓	✓	✓		
D-31	บันไดตะวันออก 21 เมตร	✓	✓	✓	✓		
D-32	ทางเข้าห้อง IPA	✓	✓	✓	✓		
D-33	ห้องขนถ่าย IPA	✓	✓	✓	✓		
D-34	ข้างลิฟท์ 24 เมตร	✓	✓	✓	✓		
D-35	โหลดเม็ดชิป	✓	✓	✓	✓		
D-36	ทางเข้าคลังสินค้าตะวันออก	✓	✓	✓	✓		
D-37	ทางเข้าคลังสินค้าตะวันตก	✓	✓	✓	✓		
D-38	ห้องคิวซีซี	✓	✓	✓	✓		
D-39	สำนักงานผู้บริหารต่างชาติ	✓	✓	✓	✓		
D-40	หน้าห้อง คิว ซี ซี	✓	✓	✓	✓		
D-41	ห้องเก็บ พีไอเอ	✓	✓	✓	✓		
D-42	ตะวันออก HTM	✓	✓	✓	✓		
D-43	ห้องควบคุม HTM	✓	✓	✓	✓		
D-44	ห้องเก็บน้ำมันหล่อลื่น	✓	✓	✓	✓		
D-45	ปั๊มลมบ่อบำบัด	✓	✓	✓	✓		
D-46	เครื่องรีดตะกอน	✓	✓	✓	✓		
D-47	โรงซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓		
D-48	หน้าสำนักงานแผนซ่อมบำรุง	✓	✓	✓	✓		
D-49	หน้าสำนักงานElec,Inst	✓	✓	✓	✓		
Co2-50	ห้องควบคุม Utility	✓	✓	✓	15.92 kg		

SAF-004-01-12.18

INDORAMA VENTURES

INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

แบบตรวจสอบถังดับเพลิง(FIRE EXTINGUISHERS CHECK)

DATE 26/12/25 CP1

รหัส	สถานที่	เกณฑ์การตรวจสอบ					หมายเหตุ
		สายฉีด	คันบังคับ	ตัวถัง	เกจความดันน้ำหนัก	สิ่งกีดขวาง	
W-51	ห้องควบคุม Utility	✓	✓	✓	✓		
D-52	หน้าเครื่องปั๊มลมไนโตรเจน	✓	✓	✓	✓		
D-53	แอร์คอมเพรสเซอร์	✓	✓	✓	✓		
Co2-54	MDB	✓	✓	✓	20.94kg		
Co2-55	หม้อแปลงไฟฟ้า	✓	✓	✓	19.25kg		
Co2-56	หม้อแปลงไฟฟ้า	✓	✓	✓	20.21kg		
D-57	ตะวันออกห้อง MDB	✓	✓	✓	✓		
D-58	ตาชั่ง	✓	✓	✓	✓		
H-59	สำนักงานฝ่ายบุคคล	✓	✓	✓	✓		
F-60	ห้อง DCS	✓	✓	✓	✓		
Co2-61	Generator	✓	✓	✓	19.85kg		
Co2-62	MDB	✓	✓	✓	19.96kg		
D-63	ห้องเก็บสารเคมี ตึก Utility	✓	✓	✓	✓		
D-64	ห้องเก็บสารเคมี ตึก Utility	✓	✓	✓	✓		
D-65	ที่เก็บถังแก๊ส LPG	✓	✓	✓	✓		
D-66	ขนถ่าย PTA	✓	✓	✓	✓		
D-67	ห้องพักพนักงาน CP1	✓	✓	✓	✓		
D-68	ห้องบด Waste	✓	✓	✓	✓		
H-69	ตู้คอนโทรลโซล่าเซลล์ WH-APT	✓	✓	✓	✓		
D-70	ป้อมหน้า	✓	✓	✓	✓		
D-71	แท้งค์น้ำมันดีเซล	✓	✓	✓	✓		
D-72	แท้งค์น้ำมันดีเซล	✓	✓	✓	✓		
D-73	ป้อมแสกนบัตรพนักงาน	✓	✓	✓	✓		

INDORAMA VENTURES

INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

แบบตรวจสอบถังดับเพลิง(FIRE EXTINGUISHERS CHECK)

DATE 26/12/25 CP2

รหัส	สถานที่	เกณฑ์การตรวจสอบ					หมายเหตุ
		สายฉีด	คันบังคับ	ตัวถัง	เกจความดันน้ำหนัก	สิ่งกีดขวาง	
D-1	0 ม. ในตู้ FHC	✓	✓	✓	✓		
D-2	0 ม. หน้าลิฟท์	✓	✓	✓	✓		
Co2-3	0 ม. ห้อง UT	✓	✓	✓	12.28kg		
Co2-4	0 ม. ห้อง UT	✓	✓	✓	12.28kg		
D-5	0 ม. ปั๊มลม	✓	✓	✓	✓		
D-6	0 ม. ปั๊มลม	✓	✓	✓	✓		
D-7	0 ม. จุดโหลด PTA	✓	✓	✓			
Co2-8	0 ม. ห้องอินเวอร์เตอร์	✓	✓	✓	14.65kg		
Co2-9	0 ม. ห้องอินเวอร์เตอร์	✓	✓	✓	13.07kg		
Co2-10	0 ม. ห้อง MDB	✓	✓	✓	14.34kg		
Co2-11	0 ม. ห้อง MDB	✓	✓	✓	15.01kg		
Co2-12	0 ม. ห้อง เอช ที	✓	✓	✓	19.25kg		
D-13	0 ม. บริเวณปั๊มแรงดัน	✓	✓	✓	✓		
D-14	0 ม. โพลีเมอร์สร้อน	✓	✓	✓	✓		
D-15	0 ม. ในตู้ FHC-04 บันไดทิศใต้	✓	✓	✓	✓		
D-16	7 ม. ในตู้ FHC-06 บันไดทิศใต้	✓	✓	✓	✓		
D-17	7 ม. หน้าชิปคัตเตอร์	✓	✓	✓	✓		
D-18	7 ม. หน้าคอลัมภ์	✓	✓	✓	✓		
H-19	7 ม.ห้องควบคุม DCS	✓	✓	✓	✓		
H-20	7 ม.ห้องควบคุม DCS	✓	✓	✓	✓		
D-21	7 ม. ประตูหน้าลิฟต์	✓	✓	✓	✓		
D-22	7 ม.ในตู้ FHC-6 ข้างลิฟต์	✓	✓	✓	✓		
D-23	10.5 ม. หน้าลิฟต์	✓	✓	✓	✓		
D-24	10.5 ม. บริเวณ อีจี ร้อน	✓	✓	✓	✓		

INDORAMA VENTURES

INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

แบบตรวจสอบถังดับเพลิง(FIRE EXTINGUISHERS CHECK)

DATE 26/12/25 CP2

รหัส	สถานที่	เกณฑ์การตรวจสอบ					หมายเหตุ
		สายฉีด	คันบังคับ	ตัวถัง	เกจความดันน้ำหนัก	สิ่งกีดขวาง	
D-25	10.5 ม. บริเวณปั๊มโพลีเมอร์ส	✓	✓	✓	✓		
D-26	14 ม. ประตูทางออก (ลิฟต์)	✓	✓	✓	✓		
D-27	14 ม. ในตู้ FHC-07	✓	✓	✓	✓		
D-28	14 ม. บริเวณ Finisher	✓	✓	✓	✓		
D-29	14 ม. บริเวณ Condenser	✓	✓	✓	✓		
D-30	14 ม. ประตูหน้าลิฟต์	✓	✓	✓	✓		
D-31	14 ม. ในตู้ FHC-08	✓	✓	✓	✓		
D-32	17.5 ม. ในตู้ FHC-09	✓	✓	✓	✓		
D-33	17.5 ม. ประตูหน้าลิฟต์	✓	✓	✓	✓		
D-34	17.5 ม. ไซโล IPA	✓	✓	✓	✓		
D-35	17.5 ม. บริเวณ Vacuum	✓	✓	✓	✓		
D-36	21 ม. บริเวณ อีจี ร้อน	✓	✓	✓	✓		
D-37	21 ม. บริเวณคอลัมภ์	✓	✓	✓	✓		
D-38	21 ม. ประตูหน้าลิฟต์	✓	✓	✓	✓		
D-39	21 ม. ในตู้ FHC-12	✓	✓	✓	✓		
D-40	24.5 ม. ข้างลิฟต์	✓	✓	✓	✓		
D-41	24.5 ม. ประตูหน้าลิฟต์	✓	✓	✓	✓		
D-42	28 ม. หน้าลิฟต์	✓	✓	✓	✓		
D-43	28 ม. หน้าลิฟต์	✓	✓	✓	✓		
F-44	7 ม. ห้องควบคุม DCS	✓	✓	✓	✓		
Co2-45	ห้องอินเวอร์สเตอร์	✓	✓	✓	20.30kg		
Co2-46	ห้องเอ็มดีบี	✓	✓	✓	19.25kg		
Co2-47	ห้องเอช ที	✓	✓	✓	19.70kg		
Co2-48	หม้อแปลงไฟฟ้า	✓	✓	✓	26.19kg		

INDORAMA VENTURES

INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

แบบตรวจสอบถังดับเพลิง(FIRE EXTINGUISHERS CHECK)

DATE 26/12/25 CoalFire

รหัส	สถานที่	เกณฑ์การตรวจสอบ					หมายเหตุ
		สายฉีด	คันบังคับ	ตัวถัง	เกจความดันน้ำหนัก	สิ่งกีดขวาง	
D-1	ห้องควบคุม	✓	✓	✓	✓		
D-2	ห้องควบคุม	✓	✓	✓	✓		
D-3	หน้าห้องควบคุม	✓	✓	✓	✓		
D-4	หน้าห้องควบคุม	✓	✓	✓	✓		
D-5	หน้าห้องควบคุม	✓	✓	✓	✓		
D-6	ผนังด้านทิศตะวันตก	✓	✓	✓	✓		
D-7	ข้างเครื่องปั่น	✓	✓	✓	✓		
D-8	หน้าห้องน้ำ	✓	✓	✓	✓		
D-9	หน้าห้องน้ำ	✓	✓	✓	✓		
D-10	หน้าห้องน้ำ	✓	✓	✓	✓		
D-11	หน้าห้องเก็บอะไหล่	✓	✓	✓	✓		
D-12	ผนังด้านทิศตะวันออก	✓	✓	✓	✓		
D-13	มอเตอร์ดูดฝุ่น	✓	✓	✓	✓		
D-14	ประตูทางเข้าโรงเก็บถ่านหิน	✓	✓	✓	✓		
D-15	มอเตอร์ดูดฝุ่น	✓	✓	✓	✓		
W-16	ห้องควบคุม	✓	✓	✓	✓		
F-17	หน้าห้องควบคุม	✓	✓	✓	✓		
D-18	มอเตอร์ดูดฝุ่นทิศตะวันตก	✓	✓	✓	✓		
D-19	โรงซ่อมรถยก	✓	✓	✓	✓		
D-20	โรงซ่อมรถยก	✓	✓	✓	✓		
D-21	โรงอาหาร	✓	✓	✓	✓		
H-22	ตู้คอนโทรลโซล่าเซลล์	✓	✓	✓	✓		
D-23	ห้องจัดเก็บของเสีย (EHS)	✓	✓	✓	✓		
D-24	ห้องจัดเก็บของเสีย (EHS)	✓	✓	✓	✓		
D-25	ที่พักสูบบุหรี่	✓	✓	✓	✓		

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

แบบตรวจสอบถังดับเพลิง(FIRE EXTINGUISHERS CHECK)

DATE 26/12/23 CTE

รหัส	สถานที่	เกณฑ์การตรวจสอบ					หมายเหตุ
		สายฉีด	คันบังคับ	ตัวถัง	เกจความดันน้ำหนัก	สิ่งกีดขวาง	
D-1	ทางเข้าตึกด้านซ้าย	✓	✓	✓	✓		
D-2	ทางเข้าตึกด้านขวา	✓	✓	✓	✓		
D-3	ข้างห้องทีวี	✓	✓	✓	✓		
D-4	ห้องโถง	✓	✓	✓	✓		
D-5	ห้องโถง	✓	✓	✓	✓		
D-6	ห้องโถง	✓	✓	✓	✓		
D-7	ห้องโถง	✓	✓	✓	✓		
D-8	ห้องจัดเลี้ยง	✓	✓	✓	✓		
D-9	ห้องครัว	✓	✓	✓	✓		
CO2-10	หน้าห้องเบรคเกอร์	✓	✓	✓	14.15 kg		
D-11	หน้าบันไดทิศใต้	✓	✓	✓	✓		
D-12	หน้าเคาเตอร์	✓	✓	✓	✓		
CO2-13	ห้องประชุม	✓	✓	✓	29.22 kg		
D-14	หน้าห้องประชุม	✓	✓	✓	✓		
D-15	บันไดทิศใต้	✓	✓	✓	✓		
D-16	ห้องข้างบันไดทิศใต้	✓	✓	✓	✓		

INDORAMA VENTURES

INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

แบบตรวจสอบถังดับเพลิง(FIRE EXTINGUISHERS CHECK)

DATE 26/12/23 หอพักผู้บริหารและพนักงาน

รหัส	สถานที่	เกณฑ์การตรวจสอบ					หมายเหตุ
		สายฉีด	คันบังคับ	ตัวถัง	เกจความดันน้ำหนัก	สิ่งกีดขวาง	
D-1	1st Floor BLOCK A	✓	✓	✓	✓		
D-2	2nd Floor BLOCK A	✓	✓	✓	✓		
D-3	3rd Floor BLOCK A	✓	✓	✓	✓		
D-4	1st Floor BLOCK B	✓	✓	✓	✓		
D-5	2st Floor BLOCK B	✓	✓	✓	✓		
D-6	3st Floor BLOCK B	✓	✓	✓	✓		
D-7	1st Floor BLOCK C (R)	✓	✓	✓	✓		
D-8	2st Floor BLOCK C (R)	✓	✓	✓	✓		
D-9	3st Floor BLOCK C (R)	✓	✓	✓	✓		
D-10	1st Floor BLOCK C (R)	✓	✓	✓	✓		
D-11	2st Floor BLOCK C (L)	✓	✓	✓	✓		
D-12	3st Floor BLOCK C (L)	✓	✓	✓	✓		
D-13	1st Floor BLOCK D	✓	✓	✓	✓		
D-14	2nd Floor BLOCK D	✓	✓	✓	✓		
D-15	3rd Floor BLOCK D	✓	✓	✓	✓		
D-16	1st Floor BLOCK E	✓	✓	✓	✓		
D-17	2nd Floor BLOCK E	✓	✓	✓	✓		
D-18	3rd Floor BLOCK E	✓	✓	✓	✓		
D-19	1st Floor BLOCK F	✓	✓	✓	✓		
D-20	2nd Floor BLOCK F	✓	✓	✓	✓		
D-21	3rd Floor BLOCK F	✓	✓	✓	✓		

INDORAMA VENTURES

INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

แบบตรวจสอบถังดับเพลิง(FIRE EXTINGUISHERS CHECK)

DATE 26/12/25 หอพักพนักงานด้านนอก

รหัส	สถานที่	เกณฑ์การตรวจสอบ					หมายเหตุ
		สายฉีด	คันบังคับ	ตัวถัง	เกจความดัน/น้ำหนัก	สิ่งกีดขวาง	
D-1	ชั้น 1 บันไดทางขึ้น	✓	✓	✓	✓		
D-2	ชั้น 1 บันไดหนีไฟ	✓	✓	✓	✓		
D-3	ชั้น 2 บันไดทางขึ้น	✓	✓	✓	✓		
D-4	ชั้น 2 บันไดหนีไฟ	✓	✓	✓	✓		
D-5	ชั้น 3 บันไดทางขึ้น	✓	✓	✓	✓		
D-6	ชั้น 3 บันไดหนีไฟ	✓	✓	✓	✓		

CONTROLLED

INDORAMA VENTURES

INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

แบบทดสอบสายดับเพลิง (Fire Host Check)

CP1 Date 26/12/25 Time

รหัส Code	สถานที่ Place	ขนาด Ø Size	สภาพสาย		ซีล	หมายเหตุ
			ใช้ได้	ใช้ไม่ได้		
FHC-01	หน้า MEG Tank	2.5"	✓			
FHC-02	บริเวณ HTM	1.5"	✓			
FHC-03	ที่โหลด DEG	2.5"	✓			
FHC-04	ทิศตะวันออก ตึกUtility	1.5"	✓			
FHC-05	ทิศใต้ ตึก Utility	2.5"	✓			
FHC-06	หน้าห้อง Lab	1.5"	✓			
FHC-07	ทิศตะวันตก ตึก Utility	2.5"	✓			
FHC-08	0 ม. CP1 บันไดทิศตะวันออก	2.5"	✓			
FHC-09	0 ม. ข้างลิฟท์	1.5"	✓			
FHC-10	ทิศตะวันตก CP1 (หม้อแปลง)	2.5"	✓			
FHC-11	ทิศใต้โกดัง	1.5"	✓			
FHC-12	ทิศตะวันตกโกดัง	2.5"	✓			
FHC-13	ทิเหนือโกดัง	1.5"	✓			
FHC-14	ทิศเหนือโกดัง	2.5"	✓			
FHC-15	ที่โหลด PTA	2.5"	✓			
FHC-16	7 ม. บันไดทิศตะวันออก	2.5"	✓			
FHC-17	7 ม. หน้าลิฟท์	1.5"	✓			
FHC-18	14 ม. หน้าลิฟท์	1.5"	✓			
FHC-19	14 ม. หน้าลิฟท์	2.5"	✓			
FHC-20	21 ม. บันไดทิศตะวันออก	2.5"	✓			
FHC-21	21 ม. หน้าลิฟท์	1.5"	✓			

INDORAMA VENTURES	INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED
	INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM
	แบบทดสอบสายดับเพลิง (Fire Host Check)

CP2 Date 26/12/23 Time

รหัส Code	สถานที่ Place	ขนาด Ø Size	สภาพสาย		ซีล	หมายเหตุ
			ใช้ได้	ใช้ไม่ได้		
FHC-01	0 ม. ทิศตะวันตก	2.5"	✓			
FHC-02	0 ม. หน้าลิฟท์	2.5"	✓			
FHC-03	0 ม. ทิศตะวันออก	2.5"	✓			
FHC-04	0 ม. บันไดทิศใต้	1.5"	✓			
FHC-05	7 ม. บันไดทิศใต้	1.5"	✓			
FHC-06	7 ม. หน้าลิฟท์	1.5"	✓			
FHC-07	14 ม. บันไดทิศใต้	1.5"	✓			
FHC-08	14. ม. หน้าลิฟท์	1.5"	✓			
FHC-09	17.5 ม. หน้าลิฟท์	1.5"	✓			
FHC-10	17.5 ม. หน้าลิฟท์	1.5"	✓			
FHC-11	21 ม. หน้าลิฟท์	1.5"	✓			
FHC-12	21 ม. บันไดทิศใต้	1.5"				

√

INDORAMA VENTURES	INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED
	INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM
	แบบทดสอบสายดับเพลิง (Fire Host Check)

CFH Date 26/12/23 Time

รหัส Code	สถานที่ Place	ขนาด Ø Size	สภาพสาย		ซีล	หมายเหตุ
			ใช้ได้	ใช้ไม่ได้		
FHC-01	ด้านหน้าโรงถ่านหินทิศตะวันตก	2.5"	✓			
FHC-02	ด้านหน้าโรงถ่านหินทิศตะวันออก	2.5"	✓			
FHC-03	ด้านหลังโรงถ่านหินทิศเหนือ	2.5"	✓			
FHC-04	ด้านหลังโรงถ่านหินทิศเหนือ	1.5"	✓			
FHC-05	ด้านหลังโรงถ่านหินทิศเหนือ	1.5"	✓			

√

INDORAMA VENTURES	INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED
	INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM
	แบบตรวจเช็คไฟทางออก (Fire Exit Check)

Date.....26/12/25.....CP1/CFH

Fire Exit no.	Location	Status	Details	Target	Remark
1	0 ม. บันไดทิศตะวันออก	✓			
2	0 ม. ไซโลทิศใต้	✓			
3	0 ม. หน้าลิฟท์	✓			
4	0 ม. ทิศใต้ข้างห้องไฟ	✓			
5	7 ม. ข้างลิฟท์	✓			
6	7 ม. หน้าลิฟท์	✓			
7	7 ม. ห้องควบคุม DCS	✓			
8	7 ม. ห้องควบคุม DCS	✓			
9	7 ม. บันไดทิศตะวันออก	✓			
10	7 ม. ทางแยกไปทางออกขวามือ	✓			
11	7 ม. ทางแยกไปทางออกซ้ายมือ	✓			
12	14 ม. บันไดทิศตะวันออก	✓			
13	14 ม. ข้างลิฟท์	✓			
14	14 ม. หน้าลิฟท์	✓			
15	21 ม. หน้าลิฟท์	✓			
16	21 ม. ห้อง พีไอเอ	✓			
17	21 ม. บันไดทิศตะวันออก	✓			
18	ทางเข้าโรงถ่านหินฝั่งตะวันตก	✓			
19	ทางเข้าโรงถ่านหินฝั่งตะวันออก	✓			
20	โรงอาหารฝั่งตะวันออก	✓			
21	โรงอาหารฝั่งตะวันตก	✓			

INDORAMA VENTURES	INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED
	INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM
	แบบตรวจเช็คไฟทางออก (Fire Exit Check)

Date.....26/12/25.....CP2

Fire Exit no.	Location	Status	Details	Target	Remark
1	7 ม. บันไดทิศใต้	✓			
2	10.50 ม. บันไดทิศใต้	✓			
3	14 ม. บันไดทิศใต้	✓			
4	17.50 ม. บันไดทิศใต้	✓			
5	21 ม. บันไดทิศใต้	✓			
6	0 ม. ทางเข้าฝั่งทิศตะวันตก	✓			
7	7 ม. บันไดทิศเหนือ	✓			
8	10.50 ม. บันไดทิศเหนือ	✓			
9	14 ม. บันไดทิศเหนือ	✓			
10	17.50 ม. บันไดทิศเหนือ	✓			
11	21 ม. บันไดทิศเหนือ	✓			

INDORAMA VENTURES

INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

แบบตรวจสอบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm Test)

Date 26/12/25 CFH

Box no.	Location	Status	Details	Target	Remark
1.	ด้านหลังโรงถ่านหิน 1	✓			
2.	ด้านหลังโรงถ่านหิน 2	✓			
3.	ด้านหลังโรงถ่านหิน 3	✓			

SAF-009-01.12.18

INDORAMA VENTURES

INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

แบบตรวจสอบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm Test)

Date 26/12/25 CP1

Box no.	Location	Status	Details	Target	Remark
1.	0 m. Stair side	✓			
2.	0 m. Front Lift side	✓			
3.	7 m. Front Lift side	✓			
4.	7 m. DCS Control Room	✓			
5.	7 m. Stair side	✓			
6.	14 m. Stair side	✓			
7.	14 m Front Lift side	✓			
8.	21 m. Front Lift side	✓			
9.	21 m. Stair side	✓			
10.	Utility (Entry)	✓			
11.	Utility (Air Compressors)	✓			
12.	Generator room	✓			
13.	Q.C Lab	✓			
14.	Store IPA	✓			

SAF-009-01.12.18

INDORAMA VENTURES	INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED
	INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM
	แบบตรวจสอบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm Test)

Date 26/12/23 CP2

Box no.	Location	Status	Details	Target	Remark
1.	0 m. MDB Room	✓			
2.	0 m. Front Lift	✓			
3.	0 m. Utility Control room	✓			
4.	0 m. Stair Side	✓			
5.	7 m. Stair side	✓			
6.	7 m. Front DCS Control room	✓			
7.	10.50 m. Front Lift side	✓			
8.	10.50 m. Stair side	✓			
9.	14 m. Front Lift side	✓			
10.	14 m. Front Lift side	✓			
11.	17.50 m. Front Lift side	✓			
12.	17.50 m. Stair side	✓			
13.	21 m. Stair side	✓			
14.	21 m. Front Lift side	✓			

INDORAMA VENTURES	INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED
	INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM
	แบบตรวจสอบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm Test)

Date 26/12/23 หอพัก

Box no.	Location	Status	Details	Target	Remark
	ตึกที่ 1				
1	Fl . 1 Stair	✓			
2	Fl . 2 Stair	✓			
3	Fl . 3 Stair	✓			
	ตึกที่ 2				
1	Fl . 1 Stair	✓			
2	Fl . 2 Stair	✓			
3	Fl . 3 Stair	✓			

INDORAMA VENTURES

INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

แบบตรวจผังทางหนีไฟ(Fire escape inspection form)

Date 26/12/25 CP1

Emergency Light no.	Location	Status	Details	Target	Remark
1	ชั้น 0 M	✓			
2	ชั้น 7 M	✓			
3	ชั้น 14 M	✓			
4	ชั้น 21 M	✓			

INDORAMA VENTURES

INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

แบบตรวจผังทางหนีไฟ(Fire escape inspection form)

Date 26/12/25 CP2

Emergency Light no.	Location	Status	Details	Target	Remark
1	ชั้น 1	✓			
2	ชั้น 2	✓			
3	ชั้น 3	✓			
4	ชั้น 4	✓			
5	ชั้น 5	✓			
6	ชั้น 6	✓			
7	ชั้น 7	✓			

INDORAMA VENTURES	INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED
	INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM
	แบบตรวจเช็คไฟฉุกเฉิน (Emergency Light Check)

Date 26/12/25 หอพัก/ป้อมรปภ.

Emergency Light no.	Location	Status	Details	Target	Remark
	ตึกที่ 1				
1	ชั้น 1	✓			
2	ชั้น 2	✓			
3	ชั้น 3	✓			
	ตึกที่ 2				
1	ชั้น 1	✓			
2	ชั้น 2	✓			
3	ชั้น 3	✓			
1	ป้อมหน้า	✓			

SAF-006-01.12.18

INDORAMA VENTURES	INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED
	INTEGRADED MANAGEMENT SYSTEM
	แบบตรวสอบสภาพหัวจ่ายน้ำดับเพลิง

สถานที่.....CP.1-2- WH APT..... วันที่ตรวจ .....26/12/25.....

สถานที่ติดตั้งอุปกรณ์	เกณฑ์การตรวจสอบ								
	พวงมาลัย ปิด – เปิด		วาล์วประเก็น (การรั่วซึม)		การจ่ายน้ำ		สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
FHD-CP1 001 บันไดทางขึ้น 0 M	✓		✓		✓		✓		
FHD-CP1 002 บันไดทางขึ้น 7 M	✓		✓		✓		✓		
FHD-CP1 003 บันไดทางขึ้น 14 M	✓		✓		✓		✓		
FHD-CP1 004 บันไดทางขึ้น 21 M	✓		✓		✓		✓		
FHD -CP1 005 บันไดหนีไฟ 0 M	✓		✓		✓		✓		
FHD -CP1 006 บันไดหนีไฟ 7 M	✓		✓		✓		✓		
FHD -CP1 007 บันไดหนีไฟ 14 M	✓		✓		✓		✓		
FHD -CP1 008 บันไดหนีไฟ 21 M	✓		✓		✓		✓		
FHD -CP1 009 มุมอาคารติดห้อง MDB	✓		✓		✓		✓		
FHD -CP1 010 หน้าห้องพักจุดโหลด PTA	✓		✓		✓		✓		
FHD -CP1 011 แท้งค์ MEG ฝั่งทิศใต้	✓		✓		✓		✓		
FHD -CP1 012 แท้ง MEG ฝั่งทิศตะวันตก	✓		✓		✓		✓		

SAF-026-01-12.18

INDORAMA VENTURES	INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED
	INTEGRADED MANAGEMENT SYSTEM
	แบบตรวจสอบสภาพหัวจ่ายน้ำดับเพลิง

26/12/25

สถานที่ติดตั้งอุปกรณ์	เกณฑ์การตรวจสอบ								
	พวงมาลัย ปิด – เปิด		วาล์วประเก็น (การรั่วซึม)		การจ่ายน้ำ		สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
FHD -CP1 013 WH-APT ทิศเหนือ	✓		✓		✓			✓	
FHD -CP1 014 WH-IAPT ทิศเหนือ	✓		✓		✓			✓	
FHD -CP1 015 WH-APT ทิศใต้	✓		✓		✓			✓	
FHD -CP1 016 WH-APT ทิศใต้	✓		✓		✓			✓	
FHD -CP1 017 WH-APT ทิศใต้	✓		✓		✓			✓	
FHD -CP1 018 Store IPA	✓		✓		✓			✓	
FHD -CP1 019 Lab APT	✓		✓		✓			✓	
FHD -CP1 020 Mechanic	✓		✓		✓			✓	
FHD -CP1 021 HTM	✓		✓		✓			✓	
FHD -CP2 022 ทางเข้าอาคาร CP2	✓		✓		✓			✓	
FHD -CP2 023 ด้านหลังอาคารCP2	✓		✓		✓			✓	
FHD -CP2 024 หน้าลิฟต์ชั้นล่าง	✓		✓		✓			✓	
FHD -CP2 025 ทางหนีไฟชั้นล่าง	✓		✓		✓			✓	
FHD -CP2 026 หน้าลิฟต์ชั้น 2	✓		✓		✓			✓	
FHD -CP2 027 ทางหนีไฟชั้น 2	✓		✓		✓			✓	

INDORAMA VENTURES	INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED
	INTEGRADED MANAGEMENT SYSTEM
	แบบตรวจสอบสภาพหัวจ่ายน้ำดับเพลิง

26/12/25

สถานที่ติดตั้งอุปกรณ์	เกณฑ์การตรวจสอบ								
	พวงมาลัย ปิด – เปิด		วาล์วประเก็น (การรั่วซึม)		การจ่ายน้ำ		สิ่งกีดขวาง		หมายเหตุ
	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	
FHD -CP2 028 หน้าลิฟต์ชั้น 4	✓		✓		✓			✓	
FHD -CP2 029 ทางหนีไฟชั้น 4	✓		✓		✓			✓	
FHD -CP2 030 หน้าลิฟต์ชั้น 5	✓		✓		✓			✓	
FHD -CP2 031 ทางหนีไฟชั้น 5	✓		✓		✓			✓	
FHD -CP2 032 หน้าลิฟต์ชั้น 6	✓		✓		✓			✓	
FHD -CP2 033 ทางหนีไฟชั้น 6	✓		✓		✓			✓	
FHD -CFH 034 ด้านหน้าทิศใต้	✓		✓		✓			✓	
FHD -CFH 035 ด้านหน้าทิศใต้	✓		✓		✓			✓	
FHD -CFH 036 ด้านหลังทิศเหนือ	✓		✓		✓			✓	
FHD -CFH 037 ด้านหลังทิศเหนือ	✓		✓		✓			✓	
FHD -CFH 038 ด้านหลังทิศเหนือ	✓		✓		✓			✓	

INDORAMA VENTURES	INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED
	INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM
	แบบตรวจเช็คไฟฉุกเฉิน (Emergency Light Check)

Date 26/12/13 CP1

Emergency Light no.	Location	Status	Details	Target	Remark
1	ห้องทดสอบคุณภาพ	✓			
2	บันไดหน้าห้องทดสอบคุณภาพ	✓			
3	หน้าห้องแบคคานิค	✓			
4	บันไดชั้น 2	✓			
5	ห้อง Utility	✓			
6	ห้องปั่นไฟ	✓			
7	ปั๊มน้ำดับเพลิง	✓			
8	ห้องควบคุม/Coal Fire	✓			
9	WH APT	✓			
10	หน้าทางเข้า Coal Fire	✓			
11	ป้อมหน้า	✓			

SAF-006-01.12.18

INDORAMA VENTURES

INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED.

INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

แบบตรวจภาชนะบรรจุสารเคมี

วันที่ 5 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2025

ภาชนะบรรจุ	รายการ	สถานะ		รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ
		ปกติ	ผิดปกติ		
ถังน้ำมันเตา	วาล์ว	✓			
	ข้อต่อต่างๆ	✓			
	สภาพภายนอกถัง	✓			
	การทดสอบสปริงเคิล	✓			
	สภาพกำแพงกันสารเคมี	✓			
ถัง MEG	วาล์ว	✓			
	ข้อต่อต่างๆ	✓			
	สภาพภายนอกถัง	✓			
	การทดสอบสปริงเคิล	✓			
	สภาพกำแพงกันสารเคมี	✓			
ถัง MEG	วาล์ว	✓			
	ข้อต่อต่างๆ	✓			
	สภาพภายนอกถัง	✓			
	การทดสอบสปริงเคิล	✓			
	สภาพกำแพงกันสารเคมี	✓			
ถัง DEG	วาล์ว	✓			
	ข้อต่อต่างๆ	✓			
	สภาพภายนอกถัง	✓			
	การทดสอบสปริงเคิล	✓			
	สภาพกำแพงกันสารเค	✓			
ถังกรดเกลือ	วาล์ว	✓			
	ข้อต่อต่างๆ	✓			
	สภาพภายนอกถัง	✓			
	สภาพกำแพงกันสารเคมี	✓			
ถังโซดาไฟ	วาล์ว	✓			
	ข้อต่อต่างๆ	✓			
	สภาพภายนอกถัง	✓			
	สภาพกำแพงกันสารเคมี	✓			
ภาชนะดูดซับ CFH	ทราย	✓			
	พลัว	✓			
	ถัง	✓			
ภาชนะดูดซับ HTM	ทราย	✓			
	พลัว	✓			
	ถัง	✓			
ภาชนะดูดซับ LAB	ทราย	✓			
	พลัว	✓			
	ถัง	✓			
ภาชนะดูดซับ CP2	ทราย	✓			
	พลัว	✓			
	ถัง	✓			
ภาชนะดูดซับ Waste store 1	ทราย	✓			
	พลัว	✓			
	ถัง	✓			
ภาชนะดูดซับ Waste store 2	ทราย	✓			
	พลัว	✓			
	ถัง	✓			

CONTROLLED

SAF-024-01-12.18

INDORAMA ENTURES

INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED.

INTEGRADED MANAGEMENT SYSTEM

แบบตรวจภาชนะบรรจุสารเคมี

วันที่ 18 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2025

ภาชนะบรรจุ	รายการ	สถานะ		รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ
		ปกติ	ผิดปกติ		
ถังน้ำมันเตา	วาล์ว	✓			
	ข้อต่อต่างๆ	✓			
	สภาพภายนอกถัง	✓			
	การทดสอบสปริงเคิล	✓			
	สภาพกำแพงกันสารเคมี	✓			
ถัง MEG	วาล์ว	✓			
	ข้อต่อต่างๆ	✓			
	สภาพภายนอกถัง	✓			
	การทดสอบสปริงเคิล	✓			
	สภาพกำแพงกันสารเคมี	✓			
ถัง MEG	วาล์ว	✓			
	ข้อต่อต่างๆ	✓			
	สภาพภายนอกถัง	✓			
	การทดสอบสปริงเคิล	✓			
	สภาพกำแพงกันสารเคมี	✓			
ถัง DEG	วาล์ว	✓			
	ข้อต่อต่างๆ	✓			
	สภาพภายนอกถัง	✓			
	การทดสอบสปริงเคิล	✓			
	สภาพกำแพงกันสารเค	✓			
ถังกรดเกลือ	วาล์ว	✓			
	ข้อต่อต่างๆ	✓			
	สภาพภายนอกถัง	✓			
	สภาพกำแพงกันสารเคมี	✓			
ถังโซดาไฟ	วาล์ว	✓			
	ข้อต่อต่างๆ	✓			
	สภาพภายนอกถัง	✓			
	สภาพกำแพงกันสารเคมี	✓			
ภาชนะดูดซับ CFH	ทราย	✓			
	พลัว	✓			
	ถัง	✓			
ภาชนะดูดซับ HTM	ทราย	✓			
	พลัว	✓			
	ถัง	✓			
ภาชนะดูดซับ LAB	ทราย	✓			
	พลัว	✓			
	ถัง	✓			
ภาชนะดูดซับ CP2	ทราย	✓			
	พลัว	✓			
	ถัง	✓			
ภาชนะดูดซับ Waste store 1	ทราย	✓			
	พลัว	✓			
	ถัง	✓			
ภาชนะดูดซับ Waste store 2	ทราย	✓			
	พลัว	✓			
	ถัง	✓			

CONTROLLED

INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED.

INTEGRADED MANAGEMENT SYSTEM

แบบตรวจภาชนะบรรจุสารเคมี

วันที่ 23 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2025

ภาชนะบรรจุ	รายการ	สถานะ		รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ
		ปกติ	ผิดปกติ		
ถังน้ำมันเตา	วาล์ว	✓			
	ข้อต่อต่างๆ	✓			
	สภาพภายนอกถัง	✓			
	การทดสอบสปริงเคิล	✓			
	สภาพกำแพงกันสารเคมี	✓			
ถัง MEG	วาล์ว	✓			
	ข้อต่อต่างๆ	✓			
	สภาพภายนอกถัง	✓			
	การทดสอบสปริงเคิล	✓			
	สภาพกำแพงกันสารเคมี	✓			
ถัง MEG	วาล์ว	✓			
	ข้อต่อต่างๆ	✓			
	สภาพภายนอกถัง	✓			
	การทดสอบสปริงเคิล	✓			
	สภาพกำแพงกันสารเคมี	✓			
ถัง DEG	วาล์ว	✓			
	ข้อต่อต่างๆ	✓			
	สภาพภายนอกถัง	✓			
	การทดสอบสปริงเคิล	✓			
	สภาพกำแพงกันสารเค	✓			
ถังกรดเกลือ	วาล์ว	✓			
	ข้อต่อต่างๆ	✓			
	สภาพภายนอกถัง	✓			
	สภาพกำแพงกันสารเคมี	✓			
ถังโซดาไฟ	วาล์ว	✓			
	ข้อต่อต่างๆ	✓			
	สภาพภายนอกถัง	✓			
	สภาพกำแพงกันสารเคมี	✓			
ภาชนะดูดซับ CFH	ทราย	✓			
	พลัว	✓			
	ถัง	✓			
ภาชนะดูดซับ HTM	ทราย	✓			
	พลัว	✓			
	ถัง	✓			
ภาชนะดูดซับ LAB	ทราย	✓			
	พลัว	✓			
	ถัง	✓			
ภาชนะดูดซับ CP2	ทราย	✓			
	พลัว	✓			
	ถัง	✓			
ภาชนะดูดซับ Waste store 1	ทราย	✓			
	พลัว	✓			
	ถัง	✓			
ภาชนะดูดซับ Waste store 2	ทราย	✓			
	พลัว	✓			
	ถัง	✓			

CONTROLLED

INDORAMA VENTURES

INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED.

INTEGRADED MANAGEMENT SYSTEM

แบบตรวจภาชนะบรรจุสารเคมี

วันที่ 26 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2025

ภาชนะบรรจุ	รายการ	สถานะ		รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ
		ปกติ	ผิดปกติ		
ถังน้ำมันเตา	วาล์ว	✓			
	ข้อต่อต่างๆ	✓			
	สภาพภายนอกถัง	✓			
	การทดสอบสปริงเคิล	✓			
	สภาพกำแพงกันสารเคมี	✓			
ถัง MEG	วาล์ว	✓			
	ข้อต่อต่างๆ	✓			
	สภาพภายนอกถัง	✓			
	การทดสอบสปริงเคิล	✓			
	สภาพกำแพงกันสารเคมี	✓			
ถัง MEG	วาล์ว	✓			
	ข้อต่อต่างๆ	✓			
	สภาพภายนอกถัง	✓			
	การทดสอบสปริงเคิล	✓			
	สภาพกำแพงกันสารเคมี	✓			
ถัง DEG	วาล์ว	✓			
	ข้อต่อต่างๆ	✓			
	สภาพภายนอกถัง	✓			
	การทดสอบสปริงเคิล	✓			
	สภาพกำแพงกันสารเคมี	✓			
ถังกรดเกลือ	วาล์ว	✓			
	ข้อต่อต่างๆ	✓			
	สภาพภายนอกถัง	✓			
	สภาพกำแพงกันสารเคมี	✓			
ถังโซดาไฟ	วาล์ว	✓			
	ข้อต่อต่างๆ	✓			
	สภาพภายนอกถัง	✓			
	สภาพกำแพงกันสารเคมี	✓			
ภาชนะดูดซับ CFH	ทราย	✓			
	พลั่ว	✓			
	ถัง	✓			
ภาชนะดูดซับ HTM	ทราย	✓			
	พลั่ว	✓			
	ถัง	✓			
ภาชนะดูดซับ LAB	ทราย	✓			
	พลั่ว	✓			
	ถัง	✓			
ภาชนะดูดซับ CP2	ทราย	✓			
	พลั่ว	✓			
	ถัง	✓			
ภาชนะดูดซับ Waste store 1	ทราย	✓			
	พลั่ว	✓			
	ถัง	✓			
ภาชนะดูดซับ Waste store 2	ทราย	✓			
	พลั่ว	✓			
	ถัง	✓			

CONTROLLED

INDORAMA VENTURES

INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED

INTEGRADED MANAGEMENT SYSTEM

แบบตรวจชุดเครื่องช่วยหายใจ SCBA-Self Contained Breathing Apparatus

Date 26/12/25 Time

รายการ	ซี พี 1 (7 m.)		ซี พี 1 (MDB)		ซี พี 2 (7m.)		ซี พี 2 (MDB)	
	ใช้ได้	ใช้ไม่ได้	ใช้ได้	ใช้ไม่ได้	ใช้ได้	ใช้ไม่ได้	ใช้ได้	ใช้ไม่ได้
1. หน้ากาก (Face piece Assembly Ultra Elite)	✓		✓		✓		✓	
2. ชุดอุปกรณ์ควบคุมกำลังอากาศ (Lung Governed Demand Valves)	✓		✓		✓		✓	
3. ถังอากาศ (Air Cylinder)	✓		✓		✓		✓	
4. ชุดอุปกรณ์สะพายหลัง (Back Plate And Harness)	✓		✓		✓		✓	
5. อุปกรณ์เตือนภัยแบบเสียงนกหวีด เมื่อเหลืออากาศใช้งานได้อีก 20-25%	✓		✓		✓		✓	
6. เกจวัดกำลังดัน (ปริมาณอากาศในถัง 1ใน 3)	✓		✓		✓		✓	
หมายเหตุ: สภาพปัญหา								
หมายเหตุ: การแก้ไข								
หมายเหตุ: กำหนดการแก้ไข								

SAF-025-01-12.18

INDORAMA VENTURES	INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED
	INTEGRADED MANAGEMENT SYSTEM
	แบบตรวจอ่างล้างตาฉุกเฉินและฝักบัว

Date 26/12/21 Time

รายการ	สถานที่ติดตั้ง									
	คิว ซี แล็ป APT 1	คิว ซี แล็ป APT 2	ตึก ยู ที	MEG	0 เมตร ซี พี 1 ด้านใน	0 เมตร ซี พี 1 ด้านนอก	14 เมตร ซีพี 1	คิว ซี แล็ป IRP	CFH 1	CFH 2
1. วาล์วหลัก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2. วาล์วฝักบัวล้างตา	✓	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3. ฝักบัวล้างตา	✓	—	✓	✓	✓	✓	✓	—	✓	✓
4. ฝักบัวล้างตัว	—	✓	✓	—	✓	✓	✓	—	✓	✓
5. วาล์วฝักบัวล้างตัว	—	✓	✓	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6. สภาพน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7. แรงดันน้ำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
สภาพปัญหา										
กำหนดการแก้ไข										
การแก้ไข										

เอกสารแนบที่ 31

รายงานการประสบอุบัติเหตุเนื่องจากการทำงาน

บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

INDORAMA POLYMERS PCL. AND ASIA PET (THAILAND) LIMITED
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM

รายงานสถิติอุบัติเหตุ

	2025																							
Cause	**Jan**		**Feb**		**Mar**		**Apr**		**May**		**Jun**		**Jul**		**Aug**		**Sep**		**Oct**		**Nov**		**Dec**	
	Act	L	Act	L	Act	L	Act	L	Act	L	Act	L	Act	L	Act	L	Act	L	Act	L	Act	L	Act	L
Machine	-	/	-	/	-	/	-	/	/	-	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/
Tool & Equipment	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/
Heat	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/
Electric	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/
Work High	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/
Total	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/	-	/

Remark Act=Accident
L=Leave

สถิติอุบัติเหตุ มกราคม - ธันวาคม 2568

SAF-011.01.12.18

เอกสารแนบที่ 32

ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2568

และผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน

บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

สรุปรายงานผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2568
บริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

จำนวนผู้แจ้งตรวจ 149 คน ผู้มาลงทะเบียนทั้งหมด 148 คน ไม่มาลงทะเบียนทั้งหมด 1 คน

รายละเอียดการตรวจ(Description)	แจ้งตรวจ (คน)	เข้าตรวจ (คน)	เข้าตรวจ (%)	ไม่เข้าตรวจ (คน)	ไม่เข้าตรวจ (%)	ปกติ (คน)	ปกติ (%)	ผิดปกติ (คน)	ผิดปกติ (%)
ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ : Physical Examination	149	147	98.66	2	1.34	43	29.25	104	70.75
เอกซเรย์ปอด : Chest X - ray	149	148	99.33	1	0.67	144	97.30	4	2.70
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด : Complete Blood Count	149	148	99.33	1	0.67	113	76.35	35	23.65
ตรวจปัสสาวะแบบสมบูรณ์ : Urinalysis	149	148	99.33	1	0.67	144	97.30	4	2.70
ตรวจเพาะเชื้อในระบบทางเดินอาหาร : Stool Culture	10	10	100.00	0	0.00	10	100.00	0	0.00
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด : Fasting Blood Sugar	129	128	99.22	1	0.78	78	60.94	50	39.06
สมรรถภาพการทำงานของไต : BUN,Creatinine	149	148	99.33	1	0.67	148	100.00	0	0.00
ระดับกรดยูริค : Uric Acid	114	113	99.12	1	0.88	78	69.03	35	30.97
ระดับคอเลสเตอรอลในเลือด : Cholesterol	114	113	99.12	1	0.88	39	34.51	74	65.49
ตรวจระดับไตรกลีเซอร์ไรด์ : Triglyceride	114	113	99.12	1	0.88	71	62.83	42	37.17
สมรรถภาพการทำงานของตับ : SGOT,SGPT	149	148	99.33	1	0.67	112	75.68	36	24.32
ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี : HBsAg	149	148	99.33	1	0.67	145	97.97	3	2.03
ตรวจปริมาณอะซิโตนในปัสสาวะ : Acetone in urine	7	7	100.00	0	0.00	7	100.00	0	0.00
ตรวจอนุพันธ์ของเบนซีนในปัสสาวะ : Benzene : t,t-Muconic acid in urine	28	28	100.00	0	0.00	28	100.00	0	0.00
ตรวจหาระดับสารโคบอลต์ในปัสสาวะ : Cobalt in urine	2	2	100.00	0	0.00	2	100.00	0	0.00
ตรวจปริมาณเมทธิลแอลกอฮอล์ในปัสสาวะ : Methanol in urine	7	7	100.00	0	0.00	7	100.00	0	0.00
ตรวจปริมาณฟีนอลในปัสสาวะ : Phenol in urine	7	7	100.00	0	0.00	7	100.00	0	0.00
ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่ความถี่ต่ำ : Screening Audiometry (Low frequency)	149	145	97.32	4	2.68	136	93.79	9	6.21
ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่ความถี่สูง : Screening Audiometry (High frequency)	149	145	97.32	4	2.68	123	84.83	22	15.17
ทดสอบสมรรถภาพปอด : Lung Function Test	67	59	88.06	8	11.94	57	96.61	2	3.39
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางด้านอาชีวอนามัย : Occupational vision tests	98	95	96.94	3	3.06	46	48.42	49	51.58
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ : Electrocardiography ; EKG	40	39	97.50	1	2.50	33	84.62	6	15.38

ใบรับรองแพทย์

เลขที่ 378193

วันที่ 7 ตุลาคม 2568

ข้าพเจ้า ไวยวุฒิ จันทร์เพ็ญ(น.พ.)

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม เลขที่ 319418

สถานที่ประกอบวิชาชีพเวชกรรม หรือสถานที่ปฏิบัติงาน หรือประจำอยู่ที่โรงพยาบาลทั่วไป สิงห์บุรี

ได้ตรวจร่างกาย นายทองพูล แต้ท่าวัด

สถานที่อยู่ (สามารถติดต่อได้) 20 หมู่ 13 ต.เขาสมอคอน อ.ท่าวุ้ง จ.ลพบุรี

บัตรประจำตัวประชาชนเลขที่ 1-4121-00001-62-5

แล้วเมื่อวันที่ 7 ตุลาคม 2568 ขอรับรองว่า

นายทองพูล แต้ท่าวัด ไม่เป็นผู้มีกายทุพพลภาพจนไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้

ไม่ปรากฏอาการของโรคจิต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือปัญญาอ่อน ไม่ปรากฏอาการของการติดยาเสพติดให้โทษ และอาการของโรคพิษสุราเรื้อรัง และไม่ปรากฏอาการและอาการแสดงของโรคต่อไปนี้

1. วัณโรคในระยะแพร่กระจายเชื้อ
2. โรคเท้าช้างในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม
3. โรคยาเสพติดให้โทษ
4. พิษสุราเรื้อรัง
5. โรคติดต่อร้ายแรงหรือโรคเรื้อรังที่ปรากฏอาการเด่นชัดหรือรุนแรงและเป็นอุปสรรคต่อการปฏิบัติงานในหน้าที่ตามที่ กพ.กำหนด
6. ไม่พบสารเสพติด Metamphetamine,CBC=ปกติ,เอกซเรย์ปอด= ปกติ

สรุปความคิดเห็น และข้อแนะนำของแพทย์

สุขภาพสมบูรณ์ แข็งแรง

[redacted] แพทย์ผู้ตรวจร่างกาย

ไวยวุฒิ จันทร์เพ็ญ(น.พ.)

หมายเหตุ

1. ต้องเป็นแพทย์ซึ่งได้ขึ้นทะเบียนรับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม
2. ให้แสดงว่าเป็นผู้มีร่างกายสมบูรณ์เพียงใด หรือหายจากโรคที่เป็นเหตุต้องให้ออกจากราชการ

ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ให้ใช้ได้ 1 เดือน นับแต่วันที่ตรวจร่างกาย

ชื่อหน่วยงาน โรงพยาบาลสิงห์บุรี
ที่ตั้ง 917/3 ถนน ขุนสรรค์ ตำบล บางพุทรา อำเภอเมืองสิงห์บุรี สิงห์บุรี 1600

ใบรายงานผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

รหัส HN : 1412100001625

ชื่อ - สกุล : thongpool taethawat อายุ : 41 ปี เลขที่:133 113 ปี 2568 (วันที่ตรวจ : 7 ตุลาคม 2568)

ทำงานที่สถานที่แห่งนี้.....ปี.....เดือน แผนก.....ลักษณะงาน.....

ประวัติการทำงานในอดีต ☐ ..... แผนก ..... ระยะเวลา..... ปี

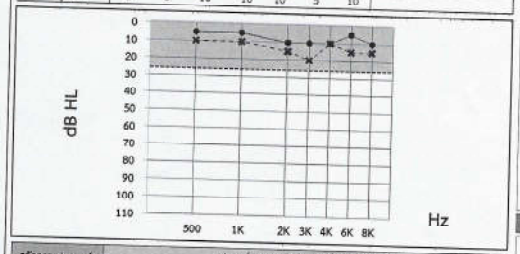
☑ ..... แผนก ..... ระยะเวลา..... ปี

ความพร้อมก่อนการตรวจ
1.วันนี้ท่านสัมผัสเสียงดังหรือไม่ ☐ ไม่ ☐ สัมผัสเสียงดังนาน.....ชั่วโมงก่อนตรวจ
2. ขณะสัมผัสเสียงดังใส่อุปกรณ์ป้องกัน ☐ ไม่ใส่ ☐ ใส่ไม่ตลอดเวลาทำงาน ☐ ใส่ตลอดเวลา

ประเภทการตรวจ

/ 1. ตรวจก่อนเข้างาน
2. ตรวจเพื่อติดตาม
3. ตรวจประจำปี
4. ตรวจก่อนออกจากงาน
5. อื่นๆ

	ความถี่ (Hz) 500	1K	2K	3K	4K	6K	8K	การได้ยินลดลงที่ความถี่ (Hz)
✕ หูซ้าย	10	10	15	20	10	15	15	
● หูขวา	5	5	10	10	10	5	10	



สรุปผลการตรวจ

☑ (1B1140) ระดับการได้ยิน หูสองข้างไม่เกิน 25 dB ทุกความถี่ (มีผลครั้งเดียว)
☐ (1B1141) ระดับการได้ยิน >25 dB ที่ความถี่ใดความถี่หนึ่งของหูข้างใดข้างหนึ่ง (มีผลครั้งเดียว)
☐ (1B1142) ไม่พบ 15 dB - shift หรือ ไม่พบ 15 dB - shift Twice ทุกความถี่
☐ (1B1143) พบ 15 dB - shift Twice หลังจากตรวจยืนยันภายใน 30 วัน
☐ (1B1144) พบ 15 dB - shift Twice แต่ไม่ได้รับการยืนยันภายใน 30 วัน
☐ (1B1149) การตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน ไม่ระบุรายละเอียด

คำแนะนำ

☑ ควรหลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดัง โดยสวมใส่อุปกรณ์ปกป้องการได้ยินที่เหมาะสม หรือหมุนเวียนสลับหน้าที่
☐ ควรตรวจสมรรถภาพการได้ยินซ้ำภายใน 30 วัน
☐ ควรปรึกษาแพทย์หู คอ จมูก เพื่อตรวจรักษาเพิ่มเติม
☑ ควรเข้ารับการตรวจติดตามสมรรถภาพการได้ยินต่อเนื่องทุกปี
☐ อื่นๆ.....

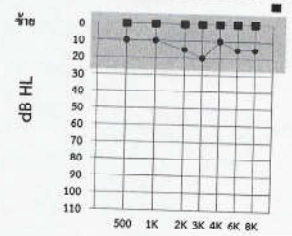
*คัดกรองส่งแพทย์ตรวจรักษาเพิ่มเติม	ค่าเฉลี่ยระดับการได้ยินที่ความถี่ (Hz) 500 - 3000	4000 - 6000	500 - 2000	3000 - 6000
หูซ้าย	14 dB	13 dB	12 dB	15 dB
หูขวา	8 dB	8 dB	7 dB	8 dB
พบ (*) พิจารณาส่งตรวจรักษาเพิ่มเติม	ไม่พบหูข้างใดข้างหนึ่ง > 25 dB	ไม่พบหูข้างใดข้างหนึ่ง > 45 dB	ไม่พบหูข้างใดข้างหนึ่ง > 15 dB	ไม่พบหูข้างใดข้างหนึ่ง > 30 dB

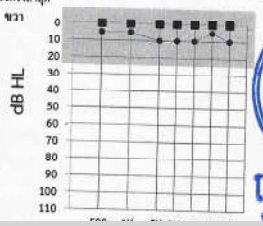
ความเห็นแพทย์เพิ่มเติม

☐ มี Baseline audiogram
☑ ไม่มี Baseline audiogram

สมรรถภาพการได้ยิน	หูซ้าย 500	1K	2K	3K	4K	6K	8K	หูขวา 500	1K	2K	3K	4K	6K	8K
Baseline ผลตรวจที่ผ่านมา วันที่ตรวจ :														
ผลตรวจครั้งล่าสุด วันที่ตรวจ : 7 ตุลาคม 2568	10	10	15	20	10	15	15	5	5	10	10	10	5	10
ผลลัพธ์														

■ ผลตรวจที่ผ่านมา ● ผลตรวจครั้งล่าสุด





อายุ 41 ปี

681007065345

พยาบาลผู้ตรวจ [redacted]

scan แล้ว

ใบรับรองแพทย์

เลขที่ 379966

วันที่ 31 ตุลาคม 2568

ข้าพเจ้า ไวยวุฒิ จันทร์เพ็ญ(น.พ.)

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม เลขที่ 319418

สถานที่ประกอบวิชาชีพเวชกรรม หรือสถานที่ปฏิบัติงาน หรือประจำอยู่ที่โรงพยาบาลทั่วไป สิงห์บุรี

ได้ตรวจร่างกาย น.ส.กรรณิการ์ สุพงษ์

สถานที่อยู่ (สามารถติดต่อได้) 20 หมู่ 13 ต.เขาสมอคอน อ.ท่าวุ้ง จ.ลพบุรี

บัตรประจำตัวประชาชนเลขที่ 1-1799-00179-29-1

แล้วเมื่อวันที่ 31 ตุลาคม 2568 ขอรับรองว่า

น.ส.กรรณิการ์ สุพงษ์ ไม่เป็นผู้มีกายทุพพลภาพจนไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้

ไม่ปรากฏอาการของโรคจิต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือปัญญาอ่อน ไม่ปรากฏอาการของการติดยาเสพติดให้โทษ และอาการของโรคพิษสุราเรื้อรัง และไม่ปรากฏอาการและอาการแสดงของโรคต่อไปนี้

1. วัณโรคในระยะแพร่กระจายเชื้อ
2. โรคเท้าช้างในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม
3. โรคยาเสพติดให้โทษ
4. พิษสุราเรื้อรัง
5. โรคติดต่อร้ายแรงหรือโรคเรื้อรังที่ปรากฏอาการเด่นชัดหรือรุนแรงและเป็นอุปสรรคต่อการปฏิบัติงานในหน้าที่ตามที่ กพ.กำหนด
6. ไม่พบสารเสพติด Metamphetamine, CBC= ปกติ ,เอกซเรย์ปอด=ปกติ

สรุปความคิดเห็น และข้อแนะนำของแพทย์

สุขภาพสมบูรณ์ แข็งแรง

[redacted]

โรงพยาบาลสิงห์บุรี HOSPITAL

แพทย์ผู้ตรวจร่างกาย

ไวยวุฒิ จันทร์เพ็ญ(น.พ.)

หมายเหตุ

1. ต้องเป็นแพทย์ซึ่งได้ขึ้นทะเบียนรับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม
2. ให้แสดงว่าเป็นผู้มีร่างกายสมบูรณ์เพียงใด หรือหายจากโรคที่เป็นเหตุต้องให้ออกจากราชการ

ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ให้ใช้ได้ 1 เดือน นับแต่วันที่ตรวจร่างกาย

ชื่อ น.ส.กรรณิการ์ สุพงษ์ HN 036325?

681031000661

ชื่อหน่วยงาน โรงพยาบาลสิงห์บุรี
ที่ตั้ง 917/3 ถนน ขุนสรรค์ ตำบล บางพุทรา อำเภอเมืองสิงห์บุรี สิงห์บุรี 1600

ใบรายงานผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ชื่อ - สกุล : kannika supong อายุ : 35 ปี เลขที่:133 122 ปี 2568 อายุ 35 ปี

รหัส HN : 1179900179291 (วันที่ตรวจ : 31 ตุลาคม 2568)

ทำงานที่สถานที่แห่งนี้.....ปี.....เดือน แผนก.....ลักษณะงาน.....

ประวัติการทำงานในอดีต☐.....แผนก.....ระยะเวลา.....ปี

☐.....แผนก.....ระยะเวลา.....ปี

ความพร้อมก่อนการตรวจ

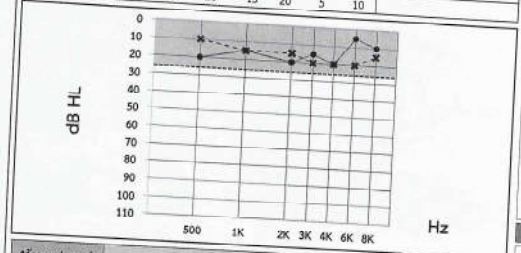
1.วันนี้ท่านสัมผัสเสียงดังหรือไม่ ☐ ไม่ ☐ สัมผัสเสียงดังงาน.....ชั่วโมงก่อนตรวจ

2. ขณะสัมผัสเสียงดังใส่อุปกรณ์ป้องกัน ☐ ไม่ใส่ ☐ ใส่ไม่ตลอดเวลาทำงาน ☐ ใส่ตลอดเวลา

ประเภทการตรวจ

/ 1. ตรวจก่อนเข้างาน
2. ตรวจเพื่อติดตาม
3. ตรวจประจำปี
4. ตรวจก่อนออกจากงาน
5. อื่นๆ

	ความถี่ (Hz) 500	1K	2K	3K	4K	6K	8K	การได้ยินลดลงที่ความถี่ (Hz)
✕ หูซ้าย	10	15	15	20	20	20	15	
● หูขวา	20	15	20	15	20	5	10	



สรุปผลการตรวจ

☑ (1B1140) ระดับการได้ยิน หูสองข้างไม่เกิน 25 dB ทุกความถี่ (มีผลครั้งเดียว)
☐ (1B1141) ระดับการได้ยิน >25 dB ที่ความถี่ใด ความถี่หนึ่งของหูข้างใดข้างหนึ่ง (มีผลครั้งเดียว)
☐ (1B1142) ไม่พบ 15 dB - shift หรือ ไม่พบ 15 dB - shift Twice ทุกความถี่
☐ (1B1143) พบ 15 dB - shift Twice หลังจากตรวจยืนยันภายใน 30 วัน
☐ (1B1144) พบ 15 dB - shift Twice แต่ไม่ได้รับการยืนยันภายใน 30 วัน
☐ (1B1149) การตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินไม่ระบุรายละเอียด

*คัดกรองโดยแพทย์ ตรวจรักษาเพิ่มเติม	คำเฉลี่ยระดับการได้ยินที่ความถี่ (Hz) 500 - 2000	4000 - 6000	500 - 2000	3000 - 6000
หูซ้าย	15 dB	20 dB	13 dB	20 dB
หูขวา	18 dB	13 dB	18 dB	13 dB
พบ (*) พิจารณาส่งตรวจรักษาเพิ่มเติม	ไม่พบหูข้างใดข้างหนึ่ง > 25 dB	ไม่พบหูข้างใดข้างหนึ่ง > 45 dB	ไม่พบหูข้างใดข้างหนึ่ง > 15 dB	ไม่พบหูข้างใดข้างหนึ่ง > 30 dB

คำแนะนำ

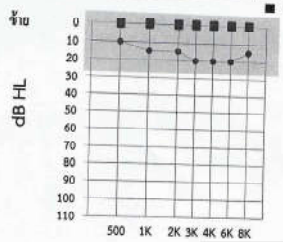
☑ ควรหลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดัง โดยสวมใส่อุปกรณ์ปกป้องการได้ยินที่เหมาะสม หรือหมุนเวียนสลับหน้าที่
☐ ควรตรวจสมรรถภาพการได้ยินซ้ำภายใน 30 วัน
☐ ควรปรึกษาแพทย์หู คอ จมูก เพื่อตรวจรักษาเพิ่มเติม
☑ ควรเข้ารับการตรวจติดตามสมรรถภาพการได้ยินต่อเนื่องทุกปี
☐ อื่นๆ.....

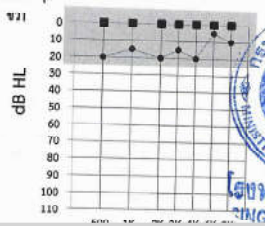
ความเห็นแพทย์เพิ่มเติม

☐ มี Baseline audiogram
☑ ไม่มี Baseline audiogram

สมรรถภาพการได้ยิน	หูซ้าย 500	1K	2K	3K	4K	6K	8K	หูขวา 500	1K	2K	3K	4K	6K	8K
Baseline ผลตรวจที่ผ่านมา วันที่ตรวจ :														
ผลตรวจครั้งล่าสุด วันที่ตรวจ : 31 ตุลาคม 2568 ผลล่าสุด	10	15	15	20	20	20	15	20	15	20	15	20	5	10

■ ผลตรวจที่ผ่านมา ● ผลตรวจครั้งล่าสุด





[redacted]

พยาบาลผู้ตรวจ

โรงพยาบาลสิงห์บุรี SINGBURI HOSPITAL

scan แล้ว

เอกสารแนบที่ 33

ตัวอย่างหน้าสมุดบันทึกการตรวจสุขภาพของพนักงาน

ความรู้เรื่องสุขภาพ

BMI (Body Mass Index) หรือดัชนีมวลกาย ใช้ประเมินความสมดุลระหว่างน้ำหนักตัวเทียบกับความสูง โดยการคำนวณ BMI = น้ำหนัก (กก.) / ส่วนสูง (ม.)^2

ประเมินตามเกณฑ์ดังนี้ **น้ำหนักปกติ** (BMI มากกว่าหรือเท่ากับ 18.5 แต่น้อยกว่า 25)

น้ำหนักน้อยกว่าปกติ (BMI น้อยกว่า 18.5) ควรรับประทานอาหาร 5 หมู่ ออกกำลังกายและพักผ่อนให้เพียงพอ

น้ำหนักมากกว่าปกติ (BMI มากกว่าหรือเท่ากับ 25 แต่น้อยกว่า 30) หรือ ภาวะอ้วน (BMI มากกว่าหรือเท่ากับ 30) ควรควบคุมอาหารจำพวกแป้ง ไขมัน เพิ่มการออกกำลังกาย และตรวจภาวะน้ำตาล ไขมัน และโรคอื่นๆ

ความดันโลหิต ภาวะความดันโลหิตสูง (มากกว่า 140/90 mmHg) เกิดจากหลายสาเหตุ เช่น กรรมพันธุ์ การบริโภคอาหารเค็ม ไขมันสูง หรือโรคบางชนิด มักไม่มีอาการและทำให้เกิดโรคแทรกซ้อนได้ เช่น โรคหลอดเลือดหัวใจ โรคไต ปัญหาสายตา ฯลฯ ควรพบแพทย์ตรวจซ้ำ ร่วมกับลดปัจจัยเสี่ยง เช่น อาหารเค็ม ไขมันสูง ความเครียด เป็นต้น ภาวะความดันโลหิตต่ำ มักเกิดจากการพักผ่อนไม่เพียงพอ หรือผลจากการเจ็บป่วย

ชีพจร เป็นอัตราการเต้นของหัวใจ ผู้ใหญ่ช่วงปกติ 60 - 100 ครั้ง/นาที ถ้ามากกว่า 100 ครั้ง/นาที ต้องระวังโรคต่างๆ เช่น โรคหัวใจ โรคต่อมไทรอยด์เป็นพิษ ถ้าน้อยกว่า 60 ครั้ง/นาที อาจเกิดจากการพักผ่อนไม่เพียงพอ ถ้าชีพจรต่ำหรือสูงกว่าปกติร่วมกับมีอาการใจสั่น เหนื่อยง่าย ควรปรึกษาแพทย์

การตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (Fasting Blood Sugar : FBS)

ถ้างดอาหารก่อนเจาะเลือด 8 ชม. ระดับน้ำตาลสูงกว่าปกติ แนะนำควบคุมอาหารประเภทแป้งและน้ำตาล แต่ถ้าสูงตั้งแต่ 126 mg/dl ขึ้นไป แนะนำตรวจซ้ำ เพราะอาจบ่งชี้ว่าเป็นโรคเบาหวาน ควรพบแพทย์วินิจฉัยรักษา

การตรวจหาระดับไขมันในเลือด (Lipid Profile) ไขมันแบ่งออกเป็น 4 ชนิด

1. **Cholesterol** (คอเลสเตอรอลรวม) 2. **Triglyceride** (ไตรกลีเซอไรด์) 3. **LDL** (ไขมันร้าย) 4. **HDL** (ไขมันดี)

Cholesterol สูง, Triglyceride สูง, LDL สูง และ HDL ต่ำ เพิ่มโอกาสเกิดโรคหัวใจหลอดเลือดสมองตีบ อัมพฤกษ์ อัมพาต ฯลฯ ถ้า HDL สูง ช่วยลดความเสี่ยงการเกิดโรคดังกล่าว เพื่อเพิ่มไขมันดี ลดไขมันร้าย แนะนำให้รับประทานปลา ลดอาหารประเภทไขมัน แป้งและน้ำตาล และออกกำลังกายอย่างน้อยสัปดาห์ละ 3 วัน วันละ 30 นาที

การตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (โรคเก๊าท์) (Uric Acid)

Uric Acid เป็นสารที่ก่อให้เกิดโรคเก๊าท์ ถ้ามีค่าสูง ควรหลีกเลี่ยงอาหารประเภทสัตว์ปีก ถั่ว ยอดผัก หน่อไม้ และเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ หากมีอาการปวดตามข้อ โดยเฉพาะข้อนิ้วหัวแม่เท้า ข้อเข่า ควรปรึกษาแพทย์

การตรวจการทำงานของไต (Kidney Function Tests)

BUN และ Creatinine ตรวจเพื่อประเมินการทำงานของไต ในการกำจัดของเสียออกจากเลือด ถ้ามีค่าสูง บ่งชี้ว่าไตทำงานผิดปกติ มีผลต่อภาวะความดันโลหิตสูง ควรลดอาหารเค็ม ดื่มน้ำมากๆ และตรวจซ้ำ

วันที่ตรวจสุขภาพ : 29 ตุลาคม 2568 **หมู่เลือด (ABO Group) :** B

วัน/เดือน/ปี เกิด(BirthDate): 23 สิงหาคม 2518 **อายุ (Age):** 50 ปี

ประวัติทั่วไป (General History)

มีโรคประจำตัวหรือโรคเรื้อรังหรือไม่ (Chronic Condition)
ไม่มี

อาการเจ็บป่วยปัจจุบันหรือการตั้งครรภ์
ไม่มี

ปัจจุบันมียาที่ต้องรับประทานเป็นประจำบ้างหรือไม่ :
ไม่มี

เคยสูบบุหรี่หรือไม่ (Smoking): **ไม่สูบ**

การดื่มแอลกอฮอล์(Alcohol Consumption): **ดื่ม**

การงดอาหาร/น้ำ ก่อนตรวจ : **งด**

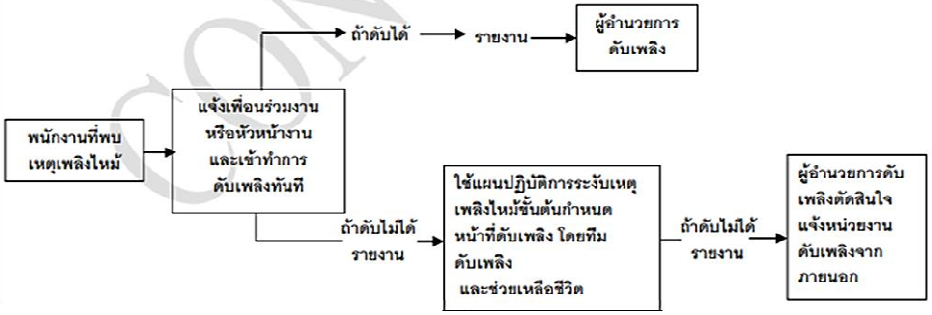
เอกสารแนบที่ 34

แผนฉุกเฉินการป้องกันระงับอัคคีภัย

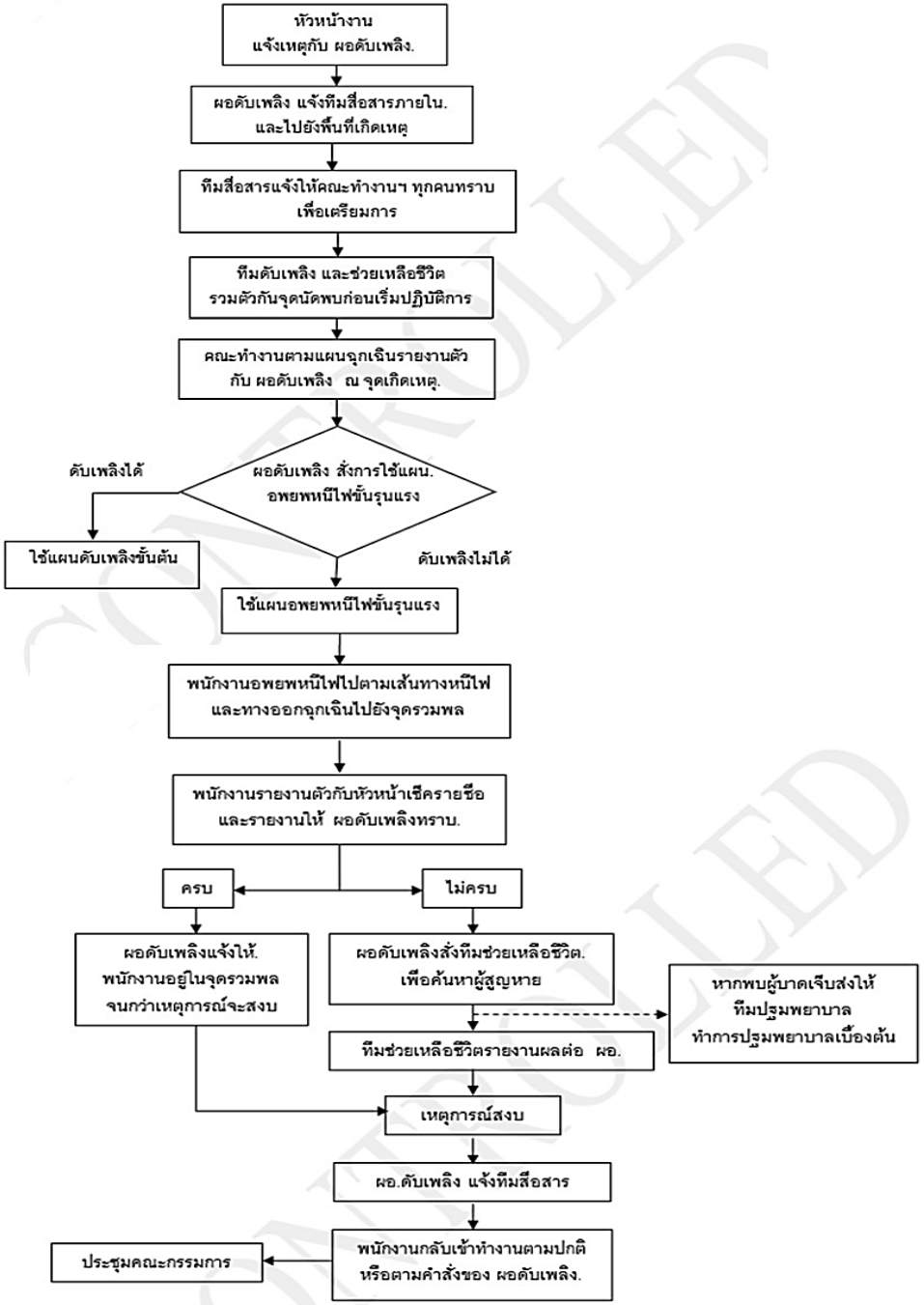
แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

แผนป้องกันและระงับอัคคีภัยเป็นแนวทางในการปฏิบัติ เพื่อการเตรียมความพร้อมในการป้องกันและระงับอัคคีภัย ซึ่งบริษัทจัดให้มีการตรวจตรา การอบรมและการรณรงค์การป้องกันอัคคีภัยที่อาจจะเกิดขึ้น บริษัทได้มีการเตรียมความพร้อมในการดับเพลิง อพยพหนีไฟ การบรรเทาทุกข์ และแผนปฏิรูปฟื้นฟูเมื่อเกิดอัคคีภัยเกิดขึ้น มีดังนี้คือ

1. **แผนการระงับเหตุเพลิงไหม้เบื้องต้น**



2. **แผนการอพยพหนีไฟและระงับเหตุเพลิงไหม้ขั้นรุนแรง**

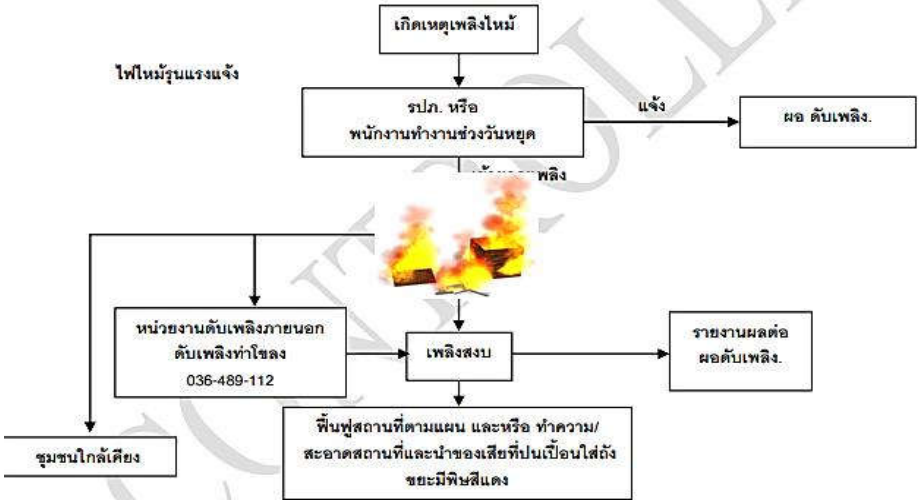


3แผนดับเพลิงในวันหยุดและนอกเวลาปฏิบัติงาน .

ในวันหยุดและนอกเวลาปฏิบัติงานใช้การป้องกันเป็นหลัก คือ

1) พนักงานทุกแผนกต้องตรวจสอบความเรียบร้อยของสถานที่ทำงาน การจัดเก็บ ปิดไฟฟ้า ถอดปลั๊กเมื่อ ไม่ใช้ ปิดให้ / เรียบร้อย
2) หัวหน้าแผนก หรือผู้ควบคุมงานต้องตรวจดูความเรียบร้อยของสถานที่ทำงานอีกครั้งก่อนกลับบ้าน
3) รปภตรวจความเรียบร้อยของสถานที่ให้มากขึ้น .

กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ในวันหยุดและนอกเวลาปฏิบัติงานให้ปฏิบัติดังนี้



UNCONTROLLED

เอกสารแนบที่ 35

หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินอันตรายร้ายแรง

จากกระบวนการผลิตของโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๕๑๖๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๘ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ที่ ๐๐๑/APT๒๐๒๒ ลงวันที่ ๒๐ กันยายน ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ประกอบกิจการผลิตโพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลท ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๔๔-๑/๔๕ ลบ ตั้งอยู่เลขที่ ๖๑/๑ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานลดความเสี่ยงและแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อม CD หรือ อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive) ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายณัฐวุฒิ จันทรังสีวรกุล และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://reg๓.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง

ขอแสดงความนับถือ

(นายปณตสรรค์ สูจยานนท์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง คณะที่ ๑
กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๔
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารแนบที่ 36

แผนงานการบริหารจัดการพื้นที่สีเขียวและผลการดำเนินงาน ประจำปี 2568

ผลการดำเนินงานตามแผนงานการบริหารจัดการพื้นที่สีเขียวของบริษัทเอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ลำดับ	การดำเนินงาน	ผลการดำเนินงาน	รูปภาพประกอบ	หมายเหตุ
1	เพาะเลี้ยงไส้เดือนโดยใช้กากตะกอนจากบ่อบำบัดผสมกับปุ๋ยคอกในอัตราส่วน5:5 เพื่อทำปุ๋ยใช้ภายในบริษัทฯและลดการส่งกากตะกอนออกไปกำจัด	ได้ปุ๋ยคอกจากการนำกากตะกอนและปุ๋ยคอกมาผสมกันใช้ในปริมาณที่เพียงพอ		
2	จัดกิจกรรมปลูกต้นไม้เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวภายในบริษัทฯ	มีการปลูกต้นไม้เพิ่มเติมบริเวณด้านหลังบริษัท		
3	การดูแลและบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวภายในบริษัทฯ (ใส่ปุ๋ย พรวนดิน ตัดแต่งกิ่ง ปลูกเพิ่มเติม)	มีการดูแลและบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวภายในบริษัทฯ(ใส่ปุ๋ย พรวนดิน ตัดแต่งกิ่ง ปลูกเพิ่มเติม)		

ผลการดำเนินงานตามแผนงานการบริหารจัดการพื้นที่สีเขียวของบริษัทเอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ลำดับ	การดำเนินงาน	ผลการดำเนินงาน	รูปภาพประกอบ	หมายเหตุ
4	เพิ่มพื้นที่การใช้น้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วเพื่อลดการปล่อยน้ำจากการบำบัดออกสู่คลองสาธารณะ เช่น ทำแปลงปลูกผัก เรือนเพาะชำ สวนกล้วย เป็นต้น	เพิ่มพื้นที่การใช้น้ำโดยเพิ่มบริเวณสนามด้านหน้าบริษัท เพ็ท ฟอร์ม ไทยแลนด์		
5	การนำกากตะกอนมาตากเพื่อนำไปทำปุ๋ย	นำตะกอนจากบ่อบำบัดน้ำเสียมาตากให้แห้งก่อนนำไปเลี้ยงไส้เดือนและทำปุ๋ย		
6	ประชุมหน่วยงานสิ่งแวดล้อมเพื่อทบทวนแผนงานประจำปี รับฟังข้อเสนอแนะพร้อมวางแผนงานการทำงานในปีต่อไป	ประชุมหน่วยงานสิ่งแวดล้อมเพื่อทบทวนแผนงานเมื่อวันที่ 26 ธันวาคม 2568		

เอกสารแนบที่ 37

เอกสารการตรวจสอบระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ

INDORAMA VENTURES

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED
ASIA PET (THAILAND) LIMITED
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM
DEPARTMENT : UTILITY
WASTE WATER TREATMENT SYSTEM LOG SHEET

DATE 19/7/25

	TIME	EQ FLOW	Aeration flow	Sludge retrun flow sd2	EQ LEVEL %	EQ PUMP		AERATION PUMP			SLUDGE PUMP				CIRCULATION PUMP		Sludge retrun flow sd1	EQ Temp.	AIR BLOWER AERATION				BELT PRESS	PH (6.5-8.5)					SV30 400-800		NaOH & DOSING PUMP					UREA		PHOSPHATE		PP
		M3/H	M3/H	M3/H		A DP	B	A	B	C	A	B DP	C	D DP	A	B	M3/H	C°	A	B	C	D		EQ	AN1	AN2	AN3	AN4	AE1	AE2	LEVEL (%)	AN1	AN2	EQ	AN4	LEVEL (%)	PUMP	LEVEL (%)	PUMP	COLOR
A	07:00	4.8	11.4	4.9	46	R	S	S	S	R	S	R	S	R	R	S	5.1	42.6	S	R	S	R	S	11.26	6.49	9.11		7.73	350	450	70	R	S	R	S	90	R	50	R	C
	10:00	4.7	12.8	3.9	45	R	S	S	S	R	S	R	S	R	R	S	5.4	42.5	S	R	S	R	S	11.23	6.59	9.12		7.72			70	R	S	R	S	90	R	50	R	C
	13:00	4.8	12.0	4.9	45	R	S	S	S	R	S	R	S	R	R	S	5.5	42.8	S	R	S	R	S	11.19	6.92	9.15		7.72			70	R	S	R	S	90	R	40	R	C
B	15:00	4.7	8.6	3.6	43	R	S	S	S	R	S	R	S	R	R	S	5.4	42.9	S	R	S	R	S	11.28	6.78	9.10		7.72			60	R	S	R	S	80	R	40	R	C
	17:00	5.1	10.4	3.8	44	R	S	S	S	R	S	R	S	R	R	S	5.4	43.1	S	R	S	R	S	11.31	6.95	9.21		7.73			60	R	S	R	S	80	R	40	R	C
	21:00	5.0	11.8	4.9	43	R	S	S	S	R	S	R	S	R	R	S	5.4	43.0	S	R	S	R	S	11.29	6.98	9.29		7.74			60	R	S	R	S	80	R	30	R	C
C	23:00	4.9	11.4	4.9	42	R	S	S	S	R	S	R	S	R	R	S	5.3	42.9	S	R	S	R	S	11.30	6.93	9.25		7.75			60	R	S	R	S	80	R	30	R	C
	02:00	5.1	10.6	4.9	42	R	S	S	S	R	S	R	S	R	R	S	5.2	42.8	S	R	S	R	S	11.31	6.84	9.19		7.76			50	R	S	R	S	70	R	20	R	C
	05:00	4.9	11.9	4.9	41	R	S	S	S	R	S	R	S	R	R	S	5.2	42.6	S	R	S	R	S	11.29	6.98	9.21		7.78			50	R	S	R	S	[illegible]	R	[illegible]	R	[illegible]

UTL-07-02-01.18

INDORAMA VENTURES

INDORAMA POLYMERS PUBLIC COMPANY LIMITED
ASIA PET (THAILAND) LIMITED
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM
DEPARTMENT : UTILITY
WASTE WATER TREATMENT SYSTEM LOG SHEET

DATE 19/7/25

	TIME	EQ FLOW	Aeration flow	Sludge retrun flow sd2	EQ LEVEL %	EQ PUMP		AERATION PUMP			SLUDGE PUMP				CIRCULATION PUMP		Sludge retrun flow sd1	EQ Temp.	AIR BLOWER AERATION				BELT PRESS	PH (6.5-8.5)					SV30 400-800		NaOH & DOSING PUMP					UREA		PHOSPHATE		PP
		M3/H	M3/H	M3/H		A DP	B	A	B	C	A	B DP	C	D DP	A(DP)	B	M3/H	C°	A	B	C	D		EQ	AN1	AN2	AN3	AN4	AE1	AE2	LEVEL (%)	AN1	AN2	EQ	AN4	LEVEL (%)	PUMP	LEVEL (%)	PUMP	COLOR
A	07:00	4.9	10.5	6.1	41	R	S	S	S	R	S	R	S	R	R	S	6.4	44.4	S	S	S	R	S	11.68	6.77	7.36		7.56	200	200	50	R	S	R	S	50	R	50	R	C
	10:00	4.9	14.6	6.0	41	R	S	S	S	R	S	R	S	R	R	S	6.2	44.1	S	S	S	R	S	11.40	6.89	7.26		7.55			50	R	S	R	S	50	R	40	R	C
	13:00	4.9	12.9	5.5	41	R	S	S	S	R	S	R	S	R	R	S	5.8	44.2	S	S	S	R	S	11.21	6.95	7.22		7.55			50	R	S	R	S	50	R	40	R	C
B	15:00	4.9	12.5	5.5	41	R	S	S	S	R	S	R	S	R	R	S	5.9	44.4	S	S	S	R	S	11.25	7.16	7.26		7.56			50	R	S	R	S	40	R	40	R	C
	17:00	5.0	14.4	6.5	40	R	S	S	S	R	S	R	S	R	R	S	6.5	44.4	S	S	S	R	S	11.29	7.22	7.37		7.52			40	R	S	R	S	40	R	40	R	C
	21:00	4.9	10.2	7.1	40	R	S	S	S	R	S	R	S	R	R	S	7.3	44.4	S	S	S	R	S	11.49	7.28	7.56		7.53			30	R	S	R	S	30	R	70	R	C
C	23:00	4.9	8.9	7.2	40	R	S	S	S	R	S	R	S	R	R	S	7.3	44.3	S	S	S	R	S	11.44	7.33	7.65		7.55			30	R	S	R	S	30	R	70	R	C
	02:00	5.0	7.3	7.5	40	R	S	S	S	R	S	R	S	R	R	S	7.4	44.2	S	S	S	R	S	11.53	7.39	7.74		7.55			30	S	S	R	S	20	R	60	R	C
	05:00	4.9	6.4	7.7	40	R	S	S	S	R	S	R	S	R	R	S	7.4	44.1	S	S	S	R	S	11.60	6.59	7.81		7.54			20	R	S	R	S	20	R	60	R	C

UTL-07-02-01.18

WASTE WATER TREATMENT UTL-07
ID:70e2fa6e-82f8-482c-be73-e0039176ca92

Status: Submitted

Description
WASTE WATER TREATMENT UTL-07

Summary

Plant	Schedule	Shift
A200 - APT-Thailand	Ad-Hoc	Morning Shift - APT **Slot:** 05:01 PM - 05:59 PM

Due	Submitted On	Submitted By
21 Sep 2025 05:59 PM	21 Sep 2025 05:29 PM	Mr. PHANOR SUWANKHAMPHOO

Issues Summary

Issues Raised	Issues Resolved
0	0

Actions Summary

Actions Raised	Actions Resolved
0	0

Tasks Summary

Open	Skipped	Completed	Total
0	0	35	35

Tasks Completed By	Report Generated On
1. Mr. PHANOR SUWANKHAMPHOO	26 Jan 2026 11:05 AM

Issues	Raised: 0

Actions	Raised: 0

Tasks	Total Locations: 1, Assets: 0, Tasks:35

WASTEWATER TREATMENT
Location ID: APT-UT1-WTP

Tasks Completed: 35/35 (100%)
Pages: 1 • Sections: 1 • Tasks: 35

Page — Sections: 1 • Tasks: 35

WASTE WATER TREAMENT SYSTEM UTL-07 — Tasks: 35

EQ FLOW M3/H:	4.7
Aeration flow M3/H:	5.3
Sludge retrun flow sd2 M3/H:	4.3
EQ LEVEL %:	55
EQ PUMP A (DP):	RUN
EQ PUMP B:	STOP
AERATION PUMP A:	STOP
AERATION PUMP B:	STOP
AERATION PUMP C (DIVO):	RUN
SLUDGE PUMP A :	STOP
SLUDGE PUMP B (DP):	RUN
SLUDGE PUMP C:	STOP
SLUDGE PUMP D (DP):	RUN
CIRCULATION PUMP A(DP):	RUN
CIRCULATION PUMP B:	STOP
Sludge retrun flow sd1 M3/H:	6.1
EQ Temp. C':	44.6
AIR BLOWER AERATION A:	STOP
AIR BLOWER AERATION B:	STOP

AIR BLOWER AERATION C:	STOP
AIR BLOWER AERATION D (INVERTER):	RUN
BELT PRESS:	STOP
PH (6.5-8.5) EQ:	10.12
PH (6.5-8.5) AN1:	7
PH (6.5-8.5) AN2:	7.48
PH (6.5-8.5) AN3:	0
PH (6.5-8.5) AN4:	7.56
NaOH MEASURING TANK (500L) %:	80
NaOH DOSING PUMP AN1:	RUN
NaOH DOSING PUMP AN2:	STOP
NaOH DOSING PUMP EQ:	RUN
NaOH DOSING PUMP AN4:	STOP
UREA MEASURING TANK (500L) %:	40
PHOSPHATE MEASURING TANK (200L) %:	60
WATER OUTLET SD TO PP (COLOR):	NORMAL

Powered By INNOVAPPTIVE

WASTE WATER TREATMENT UTL-07

ID:8b9a5665-89f7-49fa-8343-ef261200d4da

Status: Submitted

Description
WASTE WATER TREATMENT UTL-07

Summary

Plant	Schedule	Shift
A200 - APT-Thailand	Ad-Hoc	Morning Shift - APT **Slot:** 09:55 AM - 05:59 PM

Due	Submitted On	Submitted By
03 Oct 2025 05:59 PM	03 Oct 2025 10:44 AM	Mr. THONGCHAI ONNORM

Issues Summary

Issues Raised	Issues Resolved
0	0

Actions Summary

Actions Raised	Actions Resolved
0	0

Tasks Summary

Open	Skipped	Completed	Total
0	0	34	34

Tasks Completed By	Report Generated On
1. Mr. THONGCHAI ONNORM	26 Jan 2026 11:07 AM

Issues	Raised: 0

Actions	Raised: 0

Tasks	Total Locations: 1, Assets: 0, Tasks:34

WASTEWATER TREATMENT
Location ID: APT-UT1-WTP

Tasks Completed: 34/34 (100%)
Pages: 1 • Sections: 1 • Tasks: 34

Page — Sections: 1 • Tasks: 34

WASTE WATER TREAMENT SYSTEM UTL-07 — Tasks: 34

EQ FLOW M3/H:	5.4
Aeration flow M3/H:	3.9
EQ LEVEL %:	45
EQ PUMP A (DP):	RUN
EQ PUMP B:	STOP
AERATION PUMP A:	STOP
AERATION PUMP B:	STOP
AERATION PUMP C (DIVO):	RUN
SLUDGE PUMP A :	STOP
SLUDGE PUMP B (DP):	RUN
SLUDGE PUMP C:	STOP
SLUDGE PUMP D (DP):	RUN
CIRCULATION PUMP A(DP):	RUN
CIRCULATION PUMP B:	STOP
AIR BLOWER AERATION A:	STOP
AIR BLOWER AERATION B:	STOP
AIR BLOWER AERATION C:	STOP
AIR BLOWER AERATION D (INVERTER):	RUN
BELT PRESS:	STOP

EQ Temp. C' :	43.2
PH (6.5-8.5) EQ:	11.99
PH (6.5-8.5) AN1:	7.38
PH (6.5-8.5) AN2:	8.82
PH (6.5-8.5) AN4:	7.65
NaOH MEASURING TANK (500L) %:	20
NaOH DOSING PUMP AN1:	RUN
NaOH DOSING PUMP AN2:	STOP
NaOH DOSING PUMP EQ:	RUN
NaOH DOSING PUMP AN4:	STOP
UREA MEASURING TANK (500L) %:	60
PHOSPHATE MEASURING TANK (200L) %:	65
Sludge retrun flow sd1 M3/H :	4.8
Sludge retrun flow sd2 M3/H :	5.4
WATER OUTLET SD TO PP (COLOR) Copy:	NORMAL

Powered By INNOVAPPTIVE

:

WASTE WATER TREATMENT UTL-07
ID:7b9b0ae9-98ca-49de-91dd-731cc383932d

Status: Submitted

Description
WASTE WATER TREATMENT UTL-07

Summary

Plant	Schedule	Shift
A200 - APT-Thailand	Ad-Hoc	Morning Shift - APT **Slot:** 12:46 PM - 05:59 PM

Due	Submitted On	Submitted By
04 Nov 2025 05:59 PM	04 Nov 2025 01:09 PM	Mr. SOMCHAI SANTIJAREE

Issues Summary

Issues Raised	Issues Resolved
0	0

Actions Summary

Actions Raised	Actions Resolved
0	0

Tasks Summary

Open	Skipped	Completed	Total
0	0	34	34

Tasks Completed By	Report Generated On
1. Mr. SOMCHAI SANTIJAREE	26 Jan 2026 11:08 AM

Issues	Raised: 0

Actions	Raised: 0

Tasks	Total Locations: 1, Assets: 0, Tasks:34

WASTEWATER TREATMENT
Location ID: APT-UT1-WTP

Tasks Completed: 34/34 (100%)
Pages: 1 • Sections: 1 • Tasks: 34

Page — Sections: 1 • Tasks: 34

WASTE WATER TREAMENT SYSTEM UTL-07 — Tasks: 34

EQ FLOW M3/H:	4.8
Aeration flow M3/H:	3.4
EQ LEVEL %:	48%
EQ PUMP A (DP):	STOP
EQ PUMP B:	RUN
AERATION PUMP A:	STOP
AERATION PUMP B:	STOP
AERATION PUMP C (DIVO):	RUN
SLUDGE PUMP A :	STOP
SLUDGE PUMP B (DP):	RUN
SLUDGE PUMP C:	STOP
SLUDGE PUMP D (DP):	RUN
CIRCULATION PUMP A(DP):	RUN
CIRCULATION PUMP B:	STOP
AIR BLOWER AERATION A:	STOP
AIR BLOWER AERATION B:	STOP
AIR BLOWER AERATION C:	STOP
AIR BLOWER AERATION D (INVERTER):	RUN
BELT PRESS:	STOP

EQ Temp. C' :	43.5
PH (6.5-8.5) EQ:	5.91
PH (6.5-8.5) AN1:	5.58
PH (6.5-8.5) AN2:	7.06
PH (6.5-8.5) AN4:	5.65
NaOH MEASURING TANK (500L) %:	0 %
NaOH DOSING PUMP AN1:	STOP
NaOH DOSING PUMP AN2:	STOP
NaOH DOSING PUMP EQ:	STOP
NaOH DOSING PUMP AN4:	STOP
UREA MEASURING TANK (500L) %:	30 %
PHOSPHATE MEASURING TANK (200L) %:	40 %
Sludge retrun flow sd1 M3/H :	5.5
Sludge retrun flow sd2 M3/H :	5.8
WATER OUTLET SD TO PP (COLOR) :	NORMAL

Powered By INNOVAPPTIVE

:

WASTE WATER TREATMENT UTL-07
ID:f48c569d-023b-4351-b473-0a6dc5c76f02

Status: Submitted

Description
WASTE WATER TREATMENT UTL-07

Summary

Plant	Schedule	Shift
A200 - APT-Thailand	Ad-Hoc	Morning Shift - APT **Slot:** 12:58 PM - 05:59 PM

Due	Submitted On	Submitted By
26 Dec 2025 05:59 PM	26 Dec 2025 01:21 PM	Mr. THONGCHAI ONNORM

Issues Summary

Issues Raised	Issues Resolved
0	0

Actions Summary

Actions Raised	Actions Resolved
0	0

Tasks Summary

Open	Skipped	Completed	Total
0	0	34	34

Tasks Completed By	Report Generated On
1. Mr. THONGCHAI ONNORM	26 Jan 2026 11:09 AM

Issues	Raised: 0

Actions	Raised: 0

Tasks	Total Locations: 1, Assets: 0, Tasks:34

WASTEWATER TREATMENT
Location ID: APT-UT1-WTP

Tasks Completed: 34/34 (100%)
Pages: 1 • Sections: 1 • Tasks: 34

Page — Sections: 1 • Tasks: 34

WASTE WATER TREAMENT SYSTEM UTL-07 — Tasks: 34

EQ FLOW M3/H:	4.9
Aeration flow M3/H:	2.2
EQ LEVEL %:	55
EQ PUMP A (DP):	STOP
EQ PUMP B:	RUN
AERATION PUMP A:	STOP
AERATION PUMP B:	STOP
AERATION PUMP C (DIVO):	RUN
SLUDGE PUMP A :	STOP
SLUDGE PUMP B (DP):	RUN
SLUDGE PUMP C:	STOP
SLUDGE PUMP D (DP):	RUN
CIRCULATION PUMP A(DP):	RUN
CIRCULATION PUMP B:	STOP
AIR BLOWER AERATION A:	STOP
AIR BLOWER AERATION B:	STOP
AIR BLOWER AERATION C:	STOP
AIR BLOWER AERATION D (INVERTER):	RUN
BELT PRESS:	STOP

EQ Temp. C' :	33.3
PH (6.5-8.5) EQ:	12.22
PH (6.5-8.5) AN1:	6.98
PH (6.5-8.5) AN2:	7.7
PH (6.5-8.5) AN4:	7.7
NaOH MEASURING TANK (500L) %:	60 %
NaOH DOSING PUMP AN1:	RUN
NaOH DOSING PUMP AN2:	STOP
NaOH DOSING PUMP EQ:	RUN
NaOH DOSING PUMP AN4:	STOP
UREA MEASURING TANK (500L) %:	60 %
PHOSPHATE MEASURING TANK (200L) %:	50 %
Sludge retrun flow sd1 M3/H :	5.5
Sludge retrun flow sd2 M3/H :	4.5
WATER OUTLET SD TO PP (COLOR) :	NORMAL

Powered By INNOVAPPTIVE

:

เอกสารแนบที่ 38

ผลการสำรวจทัศนคติของชุมชน ประจำปี 2568

ผลการศึกษาทัศนคติ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก

ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ประจำปี 2568

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล 109	หมู่ 12 บ้านหัวไผ่ 34	รวมทั้งหมด 143	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป				
1.1 เพศ				
(1) ชาย	37	15	52	36.36
(2) หญิง	72	19	91	63.64
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**
1.2 อายุ				
(1) 21-30 ปี	0	0	0	0.00
(2) 31-40 ปี	13	6	19	13.29
(3) 41-50 ปี	31	9	40	27.97
(4) 51-60 ปี	37	8	45	31.47
(5) มากกว่า 60 ปี	28	11	39	27.27
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**
1.3 การศึกษา				
(1) ไม่ได้เรียนหนังสือ	0	1	1	0.70
(2) ประถมศึกษา	61	12	73	51.05
(3) มัธยมศึกษาตอนต้น	18	8	26	18.18
(4) มัธยมศึกษาตอน/ ปวช.	12	6	18	12.59
(5) อนุปริญญา/ปวส.	6	2	8	5.59
(6) ปริญญาตรี	3	1	4	2.80
(7) สูงกว่าปริญญาตรี	1	0	1	0.70
(8) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0.00
(9) ไม่ระบุ/ไม่แสดงความคิดเห็น	8	4	12	8.39
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**
1.4 สถานภาพในครอบครัว				
(1) หัวหน้าครอบครัว	37	13	50	34.97
(2) ผู้อยู่อาศัย (คู่สมรส)	43	12	55	38.46
(3) ผู้อยู่อาศัย (บุตร/ธิดา)	10	4	14	9.79
(4) ผู้อยู่อาศัย (บุพการี)	15	4	19	13.29
(5) ผู้อยู่อาศัย (ญาติ)	4	1	5	3.50
(6) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0.00
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**
1.5 สมาชิกในครัวเรือน				
(1) ไม่เกิน 3 คน	31	15	46	32.17
(2) 4-6 คน	65	17	82	57.34
(3) มากกว่า 6 คน	13	2	15	10.49
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**

ผลการศึกษาทัศนคติ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก

ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ประจำปี 2568

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล 109	หมู่ 12 บ้านหัวไผ่ 34	รวมทั้งหมด 143	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
1.6 ภูมิลำเนา				
(1) เป็นคนพื้นที่แต่กำเนิด (ข้ามไปข้อ 1.9)	104	34	138	96.50
(2) ย้ายมาจากพื้นที่อื่นๆ	5	0	5	3.50
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**
1.7 สาเหตุที่ย้ายมาอยู่ที่นี่ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)				
(1) ติดตามครอบครัว/แต่งงาน	5	0	5	100.00
(2) เพื่อประกอบอาชีพ	0	0	0	0.00
(3) ตามคำสั่งของหน่วยงานที่ทำงาน	0	0	0	0.00
(4) มาเรียนหนังสือ	0	0	0	0.00
(5) เพื่อหาที่อยู่ใหม่	0	0	0	0.00
(6) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0.00
รวม	**5**	**0**	**5**	**100.00**
1.8 ระยะเวลาที่อาศัยอยู่ในพื้นที่				
(1) น้อยกว่า 1 ปี	0	0	0	0.00
(2) 1-5 ปี	0	0	0	0.00
(3) 6-10 ปี	0	0	0	0.00
(4) 11-15 ปี	1	0	1	20.00
(5) 16-20 ปี	0	0	0	0.00
(6) มากกว่า 20 ปี	4	0	4	80.00
รวม	**5**	**0**	**5**	**100.00**
1.9 อาชีพ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)				
(1) ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว	38	11	49	27.53
(2) พนักงานบริษัท/ลูกจ้าง	5	1	6	3.37
(3) ข้าราชการ/พนักงานรัฐวิสาหกิจ	0	0	0	0.00
(4) รับจ้างทั่วไป	36	13	49	27.53
(5) เกษตรกรรม	45	13	58	32.58
(6) อื่นๆ (ระบุ)	6	4	10	5.62
(7) ไม่ระบุ/ไม่แสดงความคิดเห็น	5	1	6	3.37
รวม	**135**	**43**	**178**	**100.00**
ตอนที่ 2 ข้อมูลด้านสุขภาพอนามัยและสาธารณูปโภค				
2.1 การเจ็บป่วยของสมาชิกในครัวเรือนในรอบปีที่ผ่านมา				
(1) ไม่มีการเจ็บป่วย	58	16	74	51.75
(2) มีการเจ็บป่วย (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	51	18	69	48.25
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**

ผลการศึกษาทัศนคติ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก

ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ประจำปี 2568

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล 109	หมู่ 12 บ้านหัวไผ่ 34	รวมทั้งหมด 143	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
มีการเจ็บป่วย				
(1) โรคระบบทางเดินหายใจ	27	10	37	45.12
(2) โรคระบบทางเดินอาหาร	6	1	7	8.54
(3) ระบบกล้ามเนื้อ	1	1	2	2.44
(4) ระบบผิวหนัง	0	0	0	0.00
(5) ระบบเลือด	5	1	6	7.32
(6) หู/ตา/ฟัน	2	0	2	2.44
(7) ภูมิแพ้	3	0	3	3.66
(8) อุบัติเหตุ	0	0	0	0.00
(9) อื่นๆ (ระบุ)	17	8	25	30.49
รวม	**61**	**21**	**82**	**100.00**
2.2 การรักษาพยาบาลเมื่อเกิดการเจ็บป่วย (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)				
(1) ซื้อยากินเอง	46	13	59	24.89
(2) รพ.สต. (เก่า)	7	3	10	4.22
(3) โรงพยาบาลของรัฐ	104	34	138	58.23
(4) โรงพยาบาลเอกชน	9	1	10	4.22
(5) คลินิก	16	4	20	8.44
(6) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0.00
รวม	**182**	**55**	**237**	**100.00**
2.3 การให้บริการด้านสาธารณสุขในชุมชนเพียงพอหรือไม่				
(1) เพียงพอ	92	30	122	85.31
(2) ไม่เพียงพอ ควรเพิ่มด้าน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	17	4	21	14.69
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**
(2.1) บุคลากรทางการแพทย์	17	4	21	77.78
(2.2) อุปกรณ์	4	1	5	18.52
(2.3) สถานที่	1	0	1	3.70
(2.3) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0.00
รวม	**22**	**5**	**27**	**100.00**
2.4 แหล่งน้ำดื่มในครัวเรือน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)				
(1) น้ำประปา	0	0	0	0.00
(2) น้ำบรรจุขวด/ถัง	107	28	135	88.82
(3) น้ำในแม่น้ำ/ลำคลอง	0	0	0	0.00
(4) น้ำฝน	0	1	1	0.66
(5) น้ำกรอง/ตู้กด	6	10	16	10.53
(6) น้ำบาดาล	0	0	0	0.00
(7) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0.00
รวม	**113**	**39**	**152**	**100.00**

ผลการศึกษาทัศนคติ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก

ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ประจำปี 2568

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล 109	หมู่ 12 บ้านหัวไผ่ 34	รวมทั้งหมด 143	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
2.5 ปัญหาเกี่ยวกับแหล่งน้ำดื่มในครัวเรือน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)				
(1) ไม่มีปัญหา	109	34	143	100.00
(2) น้ำไม่เพียงพอ	0	0	0	0.00
(3) น้ำขุ่น	0	0	0	0.00
(4) น้ำมีกลิ่น	0	0	0	0.00
(5) น้ำมีตะกอน	0	0	0	0.00
(6) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0.00
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**
2.6 แหล่งน้ำใช้ในครัวเรือน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)				
(1) น้ำประปา	108	33	141	95.27
(2) น้ำบรรจุขวด/ถัง	0	0	0	0.00
(3) น้ำในแม่น้ำ/ลำคลอง	0	0	0	0.00
(4) น้ำฝน	0	0	0	0.00
(5) น้ำกรอง/ตู้กด	0	0	0	0.00
(6) น้ำบาดาล	2	5	7	4.73
(7) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0.00
รวม	**110**	**38**	**148**	**100.00**
2.7 ปัญหาเกี่ยวกับแหล่งน้ำใช้ในครัวเรือน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)				
(1) ไม่มีปัญหา	73	34	107	75.89
(2) น้ำไม่เพียงพอ	0	0	0	0.00
(3) น้ำขุ่น	27	0	27	19.15
(4) น้ำมีกลิ่น	0	0	0	0.00
(5) น้ำไม่ไหล	7	0	7	4.96
(6) อื่นๆ (ระบุ)	6	0	6	4.26
รวม	**113**	**34**	**141**	**100.00**
2.8 แหล่งน้ำเพื่อการเกษตร (เฉพาะผู้ทำการเกษตร)				
(1) น้ำประปา	8	3	11	16.92
(2) น้ำบ่อตื้น	0	0	0	0.00
(3) น้ำบาดาล	1	1	2	3.08
(4) น้ำฝน	4	2	6	9.23
(5) น้ำในแม่น้ำ/ลำคลอง	37	9	46	70.77
(6) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0.00
รวม	**50**	**15**	**65**	**100.00**
2.9 ปัญหาเกี่ยวกับน้ำใช้เพื่อการเกษตร (เฉพาะผู้ทำการเกษตร)				
(1) ไม่มีปัญหา	42	13	55	94.83
(2) น้ำไม่เพียงพอ (ช่วงเดือน .....)	0	0	0	0.00
(3) น้ำเค็ม	0	0	0	0.00
(4) น้ำกร่อย	3	0	3	5.17
(5) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0.00
รวม	**45**	**13**	**58**	**100.00**

ผลการศึกษาทัศนคติ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก

ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ประจำปี 2568

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล 109	หมู่ 12 บ้านหัวไผ่ 34	รวมทั้งหมด 143	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
2.10 ปัญหาเกี่ยวกับการใช้ไฟฟ้า (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)				
(1) ไม่มีปัญหา	92	32	124	86.71
(2) ไฟดับบ่อย, ไฟตก	17	2	19	13.29
(3) อื่นๆ (ระบุ)	1	0	1	0.70
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**
2.11 การกำจัดขยะในชุมชน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)				
(1) เผา	73	19	92	56.44
(2) ฝังกลบ	19	4	23	14.11
(3) หน่วยงานในท้องถิ่นเข้ามาจัดเก็บ	0	0	0	0.00
(4) อื่นๆ (ระบุ)	28	20	48	29.45
รวม	**120**	**43**	**163**	**100.00**
2.12 การจัดการน้ำเสียในชุมชน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)				
(1) ปล่อยลงรางระบายน้ำสาธารณะ	0	0	0	0.00
(2) ปล่อยซึมลงดิน	109	34	143	100.00
(3) ระบายลงบ่อบำบัดน้ำเสีย	0	0	0	0.00
(4) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0.00
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**
ตอนที่ 3 ปัญหาด้านสังคมและสิ่งแวดล้อมที่ได้รับในปัจจุบัน (ในรอบปี พ.ศ. 2568)				
3.1 ฝุ่นละออง				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	102	34	136	95.10
(2) ได้รับผลกระทบ	7	0	7	4.90
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**
ได้รับผลกระทบ				
- น้อยมาก	3	0	3	42.86
- น้อย	1	0	1	14.29
- ปานกลาง	2	0	2	28.57
- มาก	1	0	1	14.29
- มากที่สุด	0	0	0	0.00
รวม	**7**	**0**	**7**	**100.00**
3.2 เขม่า/ควัน				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	104	34	138	96.50
(2) ได้รับผลกระทบ	5	0	5	3.50
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**
ได้รับผลกระทบ				
- น้อยมาก	3	0	3	60.00
- น้อย	1	0	1	20.00
- ปานกลาง	1	0	1	20.00
- มาก	0	0	0	0.00
- มากที่สุด	0	0	0	0.00
รวม	**5**	**0**	**5**	**100.00**

ผลการศึกษาทัศนคติ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก

ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ประจำปี 2568

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล 109	หมู่ 12 บ้านหัวไผ่ 34	รวมทั้งหมด 143	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
3.3 ระดับเสียง/เสียงรบกวน				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	107	34	141	98.60
(2) ได้รับผลกระทบ	2	0	2	1.40
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**
ได้รับผลกระทบ				
- น้อยมาก	0	0	0	0.00
- น้อย	2	0	2	100.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
- มากที่สุด	0	0	0	0.00
รวม	**2**	**0**	**2**	**100.00**
3.4 ความสั่นสะเทือน				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	34	142	99.30
(2) ได้รับผลกระทบ	1	0	1	0.70
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**
ได้รับผลกระทบ				
- น้อยมาก	0	0	0	0.00
- น้อย	1	0	1	100.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
- มากที่สุด	0	0	0	0.00
รวม	**1**	**0**	**1**	**100.00**
3.5 น้ำเสีย				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	106	34	140	97.90
(2) ได้รับผลกระทบ	3	0	3	2.10
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**
ได้รับผลกระทบ				
- น้อยมาก	0	0	0	0.00
- น้อย	2	0	2	66.67
- ปานกลาง	1	0	1	33.33
- มาก	0	0	0	0.00
- มากที่สุด	0	0	0	0.00
รวม	**3**	**0**	**3**	**100.00**
3.6 น้ำท่วม				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	109	34	143	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**

ผลการศึกษาทัศนคติ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก

ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ประจำปี 2568

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล 109	หมู่ 12 บ้านหัวไผ่ 34	รวมทั้งหมด 143	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ				
- น้อยมาก	0	0	0	0.00
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
- มากที่สุด	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
3.7 ขยะมูลฝอย/กากของเสีย				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	87	34	121	84.62
(2) ได้รับผลกระทบ	22	0	22	15.38
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**
ได้รับผลกระทบ				
- น้อยมาก	4	0	4	18.18
- น้อย	1	0	1	4.55
- ปานกลาง	9	0	9	40.91
- มาก	8	0	8	36.36
- มากที่สุด	0	0	0	0.00
รวม	**22**	**0**	**22**	**100.00**
3.8 กลิ่นเหม็น				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	106	34	140	97.90
(2) ได้รับผลกระทบ	3	0	3	2.10
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**
ได้รับผลกระทบ				
- น้อยมาก	1	0	1	33.33
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	2	0	2	66.67
- มาก	0	0	0	0.00
- มากที่สุด	0	0	0	0.00
รวม	**3**	**0**	**3**	**100.00**
3.9 สภาพการจราจร				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	109	34	143	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**
ได้รับผลกระทบ				
- น้อยมาก	0	0	0	0.00
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
- มากที่สุด	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**

ผลการศึกษาทัศนคติ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก

ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ประจำปี 2568

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล 109	หมู่ 12 บ้านหัวไผ่ 34	รวมทั้งหมด 143	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
3.10 ทัศนียภาพ				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	109	34	143	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**
ได้รับผลกระทบ				
- น้อยมาก	0	0	0	0.00
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
- มากที่สุด	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
3.11 ความแออัด				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	109	34	143	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**
ได้รับผลกระทบ				
- น้อยมาก	0	0	0	0.00
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
- มากที่สุด	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
3.12 การโยกย้ายถิ่นฐาน/การอพยพ				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	109	34	143	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**
ได้รับผลกระทบ				
- น้อยมาก	0	0	0	0.00
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
- มากที่สุด	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
3.13 อาชญากรรม				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	109	34	143	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**

ผลการศึกษาทัศนคติ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก

ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ประจำปี 2568

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล 109	หมู่ 12 บ้านหัวไผ่ 34	รวมทั้งหมด 143	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบ				
- น้อยมาก	0	0	0	0.00
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
- มากที่สุด	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
3.14 ยาเสพติด				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	94	34	128	89.51
(2) ได้รับผลกระทบ	15	0	15	10.49
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**
ได้รับผลกระทบ				
- น้อยมาก	6	0	6	40.00
- น้อย	8	0	8	53.33
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	1	0	1	6.67
- มากที่สุด	0	0	0	0.00
รวม	**15**	**0**	**15**	**100.00**
3.15 ความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สิน				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	97	34	131	91.61
(2) ได้รับผลกระทบ	12	0	12	8.39
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**
ได้รับผลกระทบ				
- น้อยมาก	6	0	6	50.00
- น้อย	5	0	5	41.67
- ปานกลาง	1	0	1	8.33
- มาก	0	0	0	0.00
- มากที่สุด	0	0	0	0.00
รวม	**12**	**0**	**12**	**100.00**
3.16 การประกอบอาชีพ/รายได้				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	109	34	143	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**
ได้รับผลกระทบ				
- น้อยมาก	0	0	0	0.00
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
- มากที่สุด	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**

ผลการศึกษาทัศนคติ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก

ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ประจำปี 2568

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล 109	หมู่ 12 บ้านหัวไผ่ 34	รวมทั้งหมด 143	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
3.17 สุขภาพ				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	109	34	143	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**
ได้รับผลกระทบ				
- น้อยมาก	0	0	0	0.00
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
- มากที่สุด	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
3.18 อื่นๆ (ระบุ)				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	109	34	143	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**
ได้รับผลกระทบ				
- น้อยมาก	0	0	0	0.00
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
- มากที่สุด	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
ตอนที่ 4 ทัศนคติของประชาชนที่มีต่อกลุ่มอินโดรามา				
4.1 ท่านทราบหรือไม่ว่ามีโรงงานกลุ่มอินโดรามา				
(1) ไม่ทราบ (ข้ามไปตอบข้อ 4.4)	1	0	1	0.70
(2) ทราบ	108	34	142	99.30
รวม	**109**	**34**	**143**	**100.00**
4.2 ทราบจากแหล่งใด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)				
(1) ทราบเอง	72	27	99	41.60
(2) เพื่อนบ้าน/ญาติ/เพื่อน	38	7	45	18.91
(3) ผู้ใหญ่บ้าน/ผู้นำชุมชน	26	15	41	17.23
(4) เจ้าหน้าที่ของโครงการ	19	6	25	10.50
(5) การจัดประชุม	0	0	0	0.00
(6) สื่อประชาสัมพันธ์ของบริษัท	17	2	19	7.98
(7) อื่นๆ (ระบุ)	6	3	9	3.78
รวม	**178**	**60**	**238**	**100.00**
4.3 ท่านเคยได้รับข้อมูลข่าวสารหรือการประชาสัมพันธ์จากกลุ่มอินโดรามาหรือไม่				
(1) เคย	35	17	52	36.62
(2) ไม่เคย	73	17	90	63.38
รวม	**108**	**34**	**142**	**100.00**

ผลการศึกษาทัศนคติ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก

ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ประจำปี 2568

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล 109	หมู่ 12 บ้านหัวไผ่ 34	รวมทั้งหมด 143	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
4.4 ท่านต้องการทราบข้อมูลข่าวสารหรือการดำเนินงานจากกลุ่มอินโดรามาเพิ่มเติมหรือไม่				
(1) ไม่ต้องการ	77	29	106	74.13
(2) ต้องการ	32	5	37	25.87
รวม	109	34	143	100.00
ต้องการ คือ				
(2.1) การดำเนินงานของโครงการในปัจจุบัน	14	4	18	17.31
(2.2) การป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	12	4	16	15.38
(2.3) การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม/ผลการตรวจวัด	10	2	12	11.54
(2.4) ช่องทางการติดต่อโครงการ/การแจ้งเรื่องร้องเรียน	2	1	3	2.88
(2.5) การรับสมัครงาน	21	2	23	22.12
(2.6) กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)	27	5	32	30.77
(2.7) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0.00
รวม	86	18	104	100.00
ตอนที่ 5 ทัศนคติของประชาชนที่มีต่อโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก				
ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด				
5.1 ท่านทราบหรือไม่ว่ามีโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก				
ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด				
(1) ไม่ทราบ (ข้ามไปตอบข้อ 5.4)	11	1	12	8.39
(2) ทราบ	98	33	131	91.61
รวม	109	34	143	100.00
5.2 ทราบจากแหล่งใด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)				
(1) ทราบเอง	36	16	52	25.24
(2) เพื่อนบ้าน/ญาติ/เพื่อน	53	14	67	32.52
(3) ผู้ใหญ่บ้าน/ผู้นำชุมชน	27	18	45	21.84
(4) เจ้าหน้าที่ของโครงการ	16	6	22	10.68
(5) การจัดประชุม	0	0	0	0.00
(6) สื่อประชาสัมพันธ์ของบริษัท	14	1	15	7.28
(7) อื่นๆ (ระบุ)	5	0	5	2.43
รวม	151	55	206	100.00
5.3 ท่านเคยได้รับข้อมูลข่าวสารหรือการประชาสัมพันธ์จากโครงการหรือไม่				
(1) เคย	28	15	43	32.82
(2) ไม่เคย	70	18	88	67.18
รวม	98	33	131	100.00
5.4 ท่านต้องการทราบข้อมูลข่าวสารหรือการดำเนินงานจากโครงการโรงงาน				
ผลิตเม็ดพลาสติก ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด เพิ่มเติมหรือไม่				
(1) ไม่ต้องการ	79	29	108	75.52
(2) ต้องการ	30	5	35	24.48
รวม	109	34	143	100.00

ผลการศึกษาทัศนคติ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก

ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ประจำปี 2568

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล 109	หมู่ 12 บ้านหัวไผ่ 34	รวมทั้งหมด 143	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ต้องการ คือ				
(2.1) การดำเนินงานของโครงการในปัจจุบัน	14	5	19	19.19
(2.2) การป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	11	4	15	15.15
(2.3) การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม/ผลการตรวจวัด	9	2	11	11.11
(2.4) ช่องทางการติดต่อโครงการ/การแจ้งเรื่องร้องเรียน	2	1	3	3.03
(2.5) การรับสมัครงาน	17	3	20	20.20
(2.6) กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)	26	5	31	31.31
(2.7) อื่นๆ (ระบุ)	0	0	0	0.00
รวม	79	20	99	100.00
ตอนที่ 6 ผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ				
6.1 ผลกระทบจากโรงงานกลุ่มอินโดรามา				
1. ฝุ่นละออง				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	34	142	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	108	34	142	100.00
ได้รับผลกระทบทางบวก				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0.00
ได้รับผลกระทบทางลบ				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0.00
2. เขม่า/ควัน				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	34	142	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	108	34	142	100.00
ได้รับผลกระทบทางบวก				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0.00
ได้รับผลกระทบทางลบ				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0.00

ผลการศึกษาทัศนคติ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก

ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ประจำปี 2568

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล 109	หมู่ 12 บ้านหัวไผ่ 34	รวมทั้งหมด 143	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
3. ระดับเสียง/เสียงรบกวน				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	34	142	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	108	34	142	100.00
ได้รับผลกระทบทางบวก				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0.00
ได้รับผลกระทบทางลบ				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0.00
4. น้ำเสีย				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	34	142	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	108	34	142	100.00
ได้รับผลกระทบทางบวก				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0.00
ได้รับผลกระทบทางลบ				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0.00
5. น้ำท่วม/การระบายน้ำ				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	34	142	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	108	34	142	100.00
ได้รับผลกระทบทางบวก				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0.00

ผลการศึกษาทัศนคติ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก

ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ประจำปี 2568

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล 109	หมู่ 12 บ้านหัวไผ่ 34	รวมทั้งหมด 143	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบทางลบ				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0.00
6. ขยะมูลฝอย/กากของเสีย				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	34	142	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	108	34	142	100.00
ได้รับผลกระทบทางบวก				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0.00
ได้รับผลกระทบทางลบ				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0.00
7. กลิ่นเหม็น				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	34	142	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	108	34	142	100.00
ได้รับผลกระทบทางบวก				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0.00
ได้รับผลกระทบทางลบ				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	0	0	0	0.00
8. สภาพการจราจร				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	33	141	99.30
(2) ได้รับผลกระทบ	0	1	1	0.70
รวม	108	34	142	100.00

ผลการศึกษาทัศนคติ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก

ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ประจำปี 2568

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล 109	หมู่ 12 บ้านหัวไผ่ 34	รวมทั้งหมด 143	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบทางบวก				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
ได้รับผลกระทบทางลบ				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
9. การประกอบอาชีพ/รายได้				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	34	142	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	**108**	**34**	**142**	**100.00**
ได้รับผลกระทบทางบวก				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
ได้รับผลกระทบทางลบ				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
10. สุขภาพ				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	34	142	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	**108**	**34**	**142**	**100.00**
ได้รับผลกระทบทางบวก				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
ได้รับผลกระทบทางลบ				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**

ผลการศึกษาทัศนคติ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก

ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ประจำปี 2568

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล 109	หมู่ 12 บ้านหัวไผ่ 34	รวมทั้งหมด 143	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
11. ระบบสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	34	142	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	**108**	**34**	**142**	**100.00**
ได้รับผลกระทบทางบวก				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
ได้รับผลกระทบทางลบ				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
12. อื่นๆ (ระบุ)				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	108	34	142	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	**108**	**34**	**142**	**100.00**
ได้รับผลกระทบทางบวก				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
ได้รับผลกระทบทางลบ				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
6.2 ผลกระทบจากโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด				
1. ฝุ่นละออง				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	98	33	131	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	**98**	**33**	**131**	**100.00**
ได้รับผลกระทบทางบวก				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**

ผลการศึกษาทัศนคติ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก

ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ประจำปี 2568

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล 109	หมู่ 12 บ้านหัวไผ่ 34	รวมทั้งหมด 143	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบทางลบ				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
2. เขม่า/ควัน				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	98	33	131	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	**98**	**33**	**131**	**100.00**
ได้รับผลกระทบทางบวก				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
ได้รับผลกระทบทางลบ				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
3. ระดับเสียง/เสียงรบกวน				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	98	33	131	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	**98**	**33**	**131**	**100.00**
ได้รับผลกระทบทางบวก				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
ได้รับผลกระทบทางลบ				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
4. น้ำเสีย				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	98	33	131	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	**98**	**33**	**131**	**100.00**

ผลการศึกษาทัศนคติ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก

ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ประจำปี 2568

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล 109	หมู่ 12 บ้านหัวไผ่ 34	รวมทั้งหมด 143	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบทางบวก				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
ได้รับผลกระทบทางลบ				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
5. น้ำท่วม/การระบายน้ำ				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	98	33	131	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	**98**	**33**	**131**	**100.00**
ได้รับผลกระทบทางบวก				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
ได้รับผลกระทบทางลบ				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
6. ขยะมูลฝอย/กากของเสีย				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	98	33	131	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	**98**	**33**	**131**	**100.00**
ได้รับผลกระทบทางบวก				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
ได้รับผลกระทบทางลบ				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**

ผลการศึกษาทัศนคติ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก

ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ประจำปี 2568

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล 109	หมู่ 12 บ้านหัวไผ่ 34	รวมทั้งหมด 143	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
7. กลิ่นเหม็น				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	98	33	131	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	**98**	**33**	**131**	**100.00**
ได้รับผลกระทบทางบวก				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
ได้รับผลกระทบทางลบ				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
8. สภาพการจราจร				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	98	32	130	99.24
(2) ได้รับผลกระทบ	0	1	1	0.76
รวม	**98**	**33**	**131**	**100.00**
ได้รับผลกระทบทางบวก				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
ได้รับผลกระทบทางลบ				
- น้อย	0	0	1	100.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**1**	**100.00**
9. การประกอบอาชีพ/รายได้				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	98	33	131	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	**98**	**33**	**131**	**100.00**
ได้รับผลกระทบทางบวก				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**

ผลการศึกษาทัศนคติ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก

ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ประจำปี 2568

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล 109	หมู่ 12 บ้านหัวไผ่ 34	รวมทั้งหมด 143	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบทางลบ				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
10. สุขภาพ				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	98	33	131	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	**98**	**33**	**131**	**100.00**
ได้รับผลกระทบทางบวก				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
ได้รับผลกระทบทางลบ				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
11. ระบบสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	98	33	131	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	**98**	**33**	**131**	**100.00**
ได้รับผลกระทบทางบวก				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
ได้รับผลกระทบทางลบ				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
12. อื่นๆ (ระบุ)				
(1) ไม่ได้รับผลกระทบ	98	33	131	100.00
(2) ได้รับผลกระทบ	0	0	0	0.00
รวม	**98**	**33**	**131**	**100.00**

ผลการศึกษาทัศนคติ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก

ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี ประจำปี 2568

ประเด็นที่ศึกษา	หมู่ 5 บ้านพรานโคกทะเล 109	หมู่ 12 บ้านหัวไผ่ 34	รวมทั้งหมด 143	
	จำนวน	จำนวน	จำนวน	ร้อยละ
ได้รับผลกระทบทางบวก				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**
ได้รับผลกระทบทางลบ				
- น้อย	0	0	0	0.00
- ปานกลาง	0	0	0	0.00
- มาก	0	0	0	0.00
รวม	**0**	**0**	**0**	**0.00**

เอกสารแนบที่ 39

เอกสารการส่ง HTM เหลว ที่เสื่อมสภาพจากกระบวนการผลิตไปกำจัด

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-14-1168-088510-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 10160100125459
สถานที่ตั้งโรงงาน : 61/1 หมู่ที่ 11 ถนน ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี 15180
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : นิเวศน์ สอนศิริ เลขทะเบียนพาหนะ : 71-5977 อย พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ลพบุรี ไปยังจังหวัด : พระนครศรีอยุธยา ใช้ระยะเวลาประมาณ : 3 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ขุนศึก ทรานสปอร์ต จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10140004925592
สถานที่ตั้ง : 126/9 หมู่ที่ 1 ถนน ตำบลอุทัย อำเภออุทัย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13210
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว	130205	แทงค์	1	33.88

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 33.88 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : กานดา แก้วกึ่งจันทร์ ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 21/11/2025

ปริมาณที่ส่งมอบ : 33.88 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 21/11/2568
เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกู[redacted]ามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประ[redacted]
ลงชื่อผู้ขับขี่ : นิเวศน์ สอนศิริ ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 21/11/68

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ขุนศึก ทรานสปอร์ต จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10140004925592

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ลพบุรี มายังจังหวัด : อยุธยา
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 21/11/68
เวลาที่มาถึง : 16.25 น.

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย [redacted]างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 21/11/68

ปริมาณที่รับมอบ : 33.91 ตัน
[✓] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 21/11/68 เวลาที่มอบ : 23.00
[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[✓] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : นิษาพร ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 13/12/68

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 33.91 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 13/12/2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 9.00 น.
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[✓] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[✓] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 18/12/25

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-14-1168-088532-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 10160100125459
สถานที่ตั้งโรงงาน : 61/1 หมู่ที่ 11 ถนน ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี 15180
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : วีโรจน์ หันชื่น เลขทะเบียนพาหนะ : 72-0981 อย พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ลพบุรี ไปยังจังหวัด : พระนครศรีอยุธยา ใช้ระยะเวลาประมาณ : 3 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ขุนศึก ทรานสปอร์ต จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10140004925592
สถานที่ตั้ง : 126/9 หมู่ที่ 1 ถนน ตำบลอุทัย อำเภออุทัย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13210
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว	130205	แทงค์	1	33.14

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 33.14 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : กานดา แก้วกึ่งจันทร์ ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 21/11/68

ปริมาณที่ส่งมอบ : 33.14 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 21/11/2568
เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประกา[redacted]
ลงชื่อผู้ขับขี่ : วีโรจน์ หันชื่น ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 21/11/68

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ขุนศึก ทรานสปอร์ต จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10140004925592

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ลพบุรี มายังจังหวัด : อยุธยา
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 21/11/68
เวลาที่มาถึง : 16.10 น.

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 21/11/68

ปริมาณที่รับมอบ : 33.20 ตัน
[✓] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 21/11/68 เวลาที่มอบ : 23.00
[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[✓] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 6/12/68

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 33.20 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 6/12/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.55
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[✓] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[✓] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ : 18/12/25

เลขที่อ้างอิง 1-14-1168-088557-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 10160100125459
สถานที่ตั้งโรงงาน : 61/1 หมู่ที่ 11 ถนน ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี 15180
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : โชคอนันต์ สีหาบัญญา เลขทะเบียนพาหนะ : 72-1293 อย พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ลพบุรี ไปยังจังหวัด : พระนครศรีอยุธยา ใช้ระยะเวลาประมาณ : 3 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ขุนศึก ทรานสปอร์ต จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10140004925592
สถานที่ตั้ง : 126/9 หมู่ที่ 1 ถนน ตำบลอุทัย อำเภออุทัย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13210
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว	130205	แทงค์	1	23.9

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 23.9 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : กานดา แก้วกึ่งจันทร์ ลายมือชื่อ : วันที่ : 21/11/2568

ปริมาณที่ส่งมอบ : 23.9 ตัน
วันที่ส่งมอบ : 21/11/2568
เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : โชคอนันต์ สีหาบัญญา ลายมือชื่อ : วันที่ : 21/11/68

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ขุนศึก ทรานสปอร์ต จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10140004925592

ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :

ขนส่งจากจังหวัด : ลพบุรี มายังจังหวัด : อยุธ.
ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
วันที่มาถึง : 21/11/68
เวลาที่มาถึง : 16.30 น.

ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 21/11/68

ปริมาณที่รับมอบ : 23.62 ตัน
[✓] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ
วันที่รับมอบ : 21/11/68 เวลาที่มอบ : 23.00
[ ] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ
[✓] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 26/11/68

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 23.9 ตัน
วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 26/11/2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 13.30 น.
ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
[✓] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[✓] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ : 28/12/25